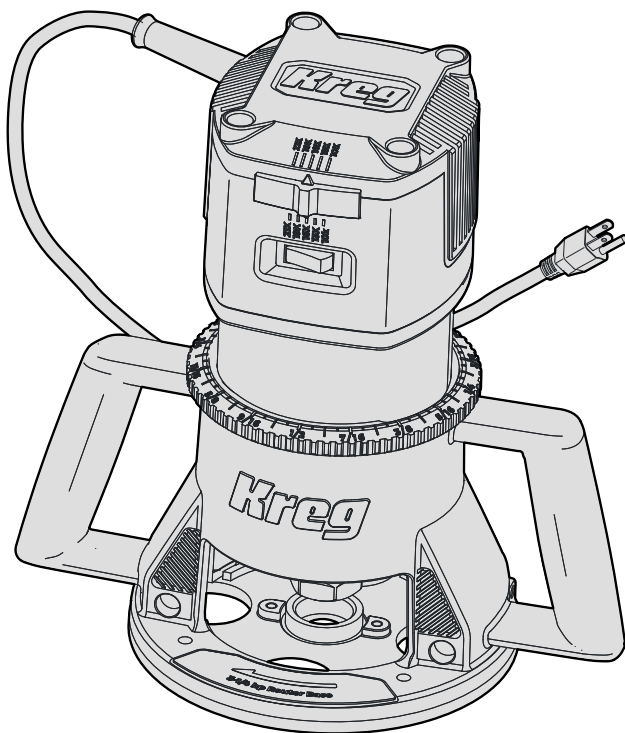


OWNER'S MANUAL



Kreg AC Fixed Base Production Router

Manual applies to Item # PRSPR3250



WARNING Every user must read and follow instructions and safety precautions in this manual. Failure to do so could result in serious injury. Save manual for future reference.

We're here to help.

We want you to have an exceptional project building experience.

If you have questions or need support, please get in touch.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Tell us about your experience.

Your opinion counts. And we're always looking for ways to improve.

Share your feedback so we can keep growing and innovating for you.

www.kregtool.com/feedback

Table of Contents

Intended Use	2	Installing / Removing the Dust Port . . .	12
Safety Precautions	2	Installing in Router Table	12
General Safety Guidelines.	2	Operation	13
Fixed Base Router Safety Warnings . . .	5	General Operation.	13
Terms and Definitions	6	Speed Selection.	14
Kreg® Fixed Base Router Specifications . .	6	Adjusting Cutting Depth.	15
Pre-Assembly	7	Using the Router	16-17
Product Description	7	Maintenance	18
Assembly	8	Care and Cleaning	18
Tool Set Up	8	Troubleshooting	19
Installing / Removing the Router Base . .	8	Service	20
Installing / Removing the Bit	9	Warranty	20
Removing Nut / Changing Collet	10		
Installing Guide Bushing Adapter	11		

Intended Use

- This power tool is designed for professional routing and shaping applications.
- Do not use in the presence of flammable liquids or gases.
- Do not let children operate tool. Supervision is required when inexperienced operators use this tool.

Other uses that are outside the scope of this tool may cause bodily harm and may void any and all warranties.

Safety Precautions

General Safety Guidelines

WARNING Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

WARNING This product can expose you to chemicals including Acrylonitrile and other chemicals, which are known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

WARNING Drilling, sawing, sanding or machining wood products can expose you to wood dust, a substance known to the State of California to cause cancer. Avoid inhaling wood dust or use a dust mask or other safeguards for personal protection. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov/wood.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.

The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1. Work area safety
 - a. Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
 - b. Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
 - c. Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

2. Electrical safety

- a. Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b. Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c. Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d. Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e. When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f. If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply. Use of a GFCI reduces the risk of electric shock.

3. Personal safety

- a. Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b. Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust mask, nonskid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c. Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
- d. Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- e. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.
- g. If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- h. Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool-safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4. Power tool use and care

- a. Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b. Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c. Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d. Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

- e. Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
 - f. Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
 - g. Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
 - h. Keep handles and grasping surfaces dry, clean, and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.
5. Service
- a. Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Fixed Base Router Safety Warnings

SPECIFIC SAFETY RULES FOR FIXED BASE ROUTERS

Safety Warnings Common for Routing or Shaping Operations:

- Hold the power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the cutting accessory or fasteners may contact hidden wiring. Cutting accessory or fasteners contacting a “live” wire may make exposed metal parts of the power tool “live” and could give the operator an electric shock.
- Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform. Holding the work by hand or against your body leaves it unstable and may lead to loss of control.
- Never clamp the workpiece to a hard surface, such as concrete or stone. Contact with the bit could cause the tool to jump and loss of control.
- DO NOT cut metal.
- Keep handles and gripping surfaces dry, clean, and free from oil and grease. This will enable better control of the tool.
- Maintain firm grip with both hands on the tool to resist starting torque. Maintain a firm grip on the tool at all times while operating.
- Always keep the power supply cord away from moving parts on the tool. Check to see if the cord could hang up or snag something during operation. Keep the cord away from the direction of the cut.
- Always follow the bit manufacturer’s speed recommendations as some bit designs require specific speeds for safety or performance. If you are unsure of the proper speed or are experiencing any type of problem, contact the bit manufacturer.
- Keep hands away from cutting area above and below the base. Never reach under the workpiece for any reason. Keep the router base firmly in contact with the workpiece when cutting.
- Never run the motor unit when it is not inserted in one of the router bases. The motor is not designed to be handheld. Appropriate accessories include router lifts specifically designed for 4-1/4” diameter router motors.
- Never start the tool when the bit is in contact with the material. The bit cutting edge may grab the material causing loss of control of the tool.
- Keep cutting pressure constant. Do not overload motor.

- Use sharp bits. Dull bits may cause the router to swerve or stall under pressure.
- Be sure that the motor has stopped completely before you lay the router down. If the cutter head is still spinning when the tool is laid down, it could cause injury or damage.
- Be sure that the router bit is clear of the workpiece before starting the motor. If the bit is in contact with the workpiece when the motor starts, it could make the router jump, causing damage or injury.
- ALWAYS disconnect tool from power source before making adjustments or changing bits.
- Keep hands clear of bit when motor is running to prevent personal injury.
- NEVER touch the bit immediately after use. It may be extremely hot.
- Provide clearance under workpiece for router bit when through-cutting.
- Tighten collet nut securely to prevent the bit from slipping.
- Never tighten collet nut without a bit.
- For extra deep grooving, take multiple passes with a progressively deeper bit settings. Refer to bit (cutter) manufacturer's for depth and speed recommendations.
- Always use cutters with a shank diameter of 1/2" (12.7 mm) or 1/4" (6.4 mm) which corresponds to the size of the collet in your tool.
- After changing the bit or making any adjustments, make sure the collet nut and any other adjustment devices are securely tightened. Loose adjustment devices can unexpectedly shift, causing loss of control. Loose rotating components will be violently thrown. Watch for vibration or wobbling that could indicate an improperly installed bit.
- Avoid climb-cutting (cutting in the opposite direction of that shown on page 16). Climb-cutting increases the chance for loss of control resulting in possible injury. When climb-cutting is required (backing around a corner), exercise extreme caution to maintain control of router. Make smaller cuts and remove minimal material with each pass.
- Do not hand-hold the router in an upside-down or horizontal position. The motor can separate from the base if not properly attached according to the instructions.
- Before starting the motor clear the work area of all foreign objects.
- Always make sure the work surface is free from nails and other foreign objects. Cutting into a nail can cause the bit and the tool to jump.
- Save these instructions. Refer to them frequently and use them to instruct others who may use this tool. If you loan someone this tool, loan them these instructions also.

Additional Safety Warnings

- **WARNING** To reduce the risk of injury, when working in dusty situations, wear appropriate respiratory protection or use an OSHA compliant dust extraction solution.
- Always use common sense and be cautious when using tools. It is not possible to anticipate every situation that could result in a dangerous outcome. Do not use this tool if you do not understand these operating instructions or you feel the work is beyond your capability.
- **WARNING** Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:
 - lead from lead-based paint
 - crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
 - arsenic and chromium from chemically-treated lumber.
- Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

Terms and Definitions

The label on the drill may include the symbols below. The symbols and their definitions are as follows:

 Safety alert symbol
V Volts
Hz Hertz
A Amperes
W Watts
— Direct current
~ Alternating current
⎓ Alternating or direct current
Ⓜ Class I construction (grounded)
□ Class II tool (double insulated)

 Earthing terminal
min Minutes
/min Revolutions or reciprocations per minute
BPM Beats per minute
RPM Revolutions per minute
 n_0 No load speed
 Read the instructions
 Wear eye and ear protection

Kreg® AC Fixed Base Production Router

ETL Listing: PRSPR3250
120V, 60 Hz, 15A
 $n_o = 10,000\text{—}21,000/\text{min}$
Collet Size: 1/2" or 1/4"

Guidelines for Extension Cord Use

Extension cords are only to be used for temporary purposes. They do not replace the need for installation of outlets and proper wiring where necessary.

In your work area:

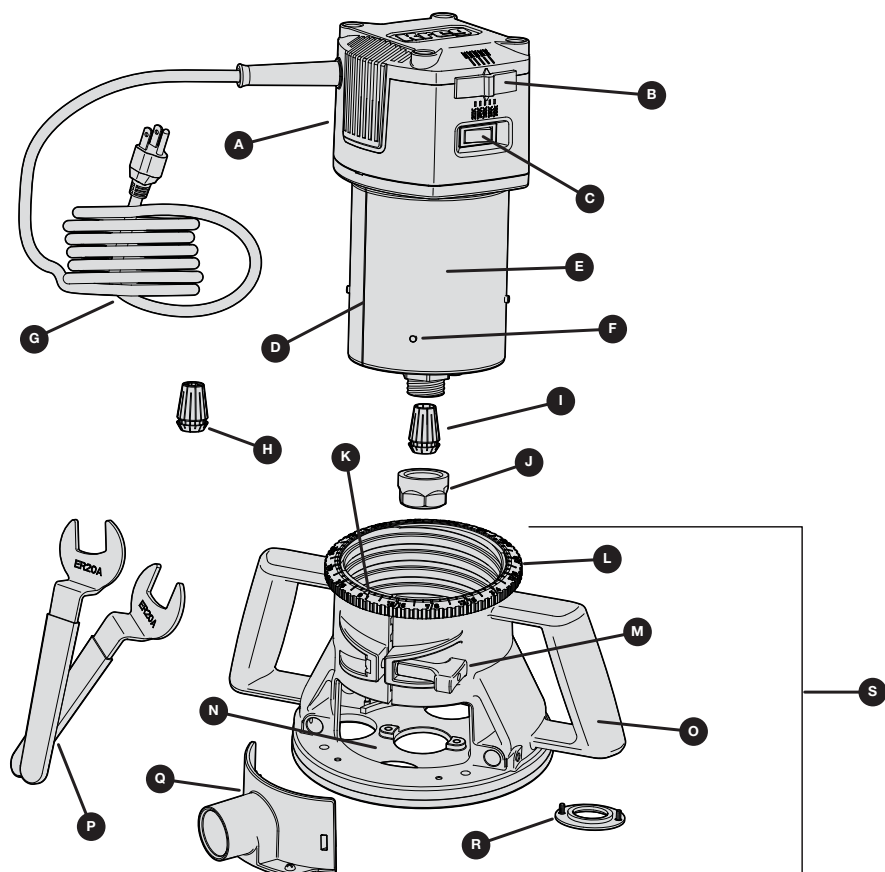
- 1. Extension cords with an equipment grounding conductor must be used at all times.
- 2. Extension cords must be protected from damage, and not run through doorways or windows where the doors or windows can close, causing damage to the cord.
- 3. Extension cords must be a minimum of 16 AWG and be rated for the equipment in use.
- 4. Extension cords must be periodically inspected to ensure that the insulation and conductivity of the wires are not compromised.
- 5. Extension cords should not be run through water or allowed to have connections that may be exposed to accumulated water.

Volts		Extension Cord Length			
120 V		25'	50'	100'	150'
240 V		50'	100'	200'	300'
Ampere Rating		Recommended Wire Gauge			
More Than	Not More Than				
0	6	18	16	16	14
6	10	18	16	14	12
10	12	16	16	14	12
12	16	14	12	Not Recommended	

Pre-Assembly

Review this section before you begin. Ensure you have all tools/materials on hand and compare the package with the items listed in the Product Description section. If any item appears missing or lost, do not use this product. Contact Kreg Customer Experience or return product to place of purchase.

Product Description



Part	Description
A	Motor Cap
B	Speed Selector Switch
C	On/Off Power Switch
D	Index Line
E	Motor
F	Guide Pins (x4)
G	Power Cord
H	Collet - 1/4" (Not Installed)
I	Collet - 1/2" (Installed)
J	Collet Nut

Part	Description
K	Zero-Line
L	Depth Adjustment Ring
M	Screw Clamp
N	Base Plate
O	Base Side Handles
P	Collet Wrench (x2)
Q	Dust Adapter
R	Guide Bushing Adapter
S	Router Base

Assembly

WARNING To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and unplug power cord before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. An accidental start-up can cause injury.

WARNING Always ensure the bit is secure before starting the tool. A loose bit may eject from tool causing possible personal injury.

WARNING Projectile hazard. Only use bits with shanks that match the installed Collet (I or H). Smaller shank bits will not be secure and could become loose during operation.

CAUTION Never tighten the Collet Nut (J) without inserting a router bit. The Collet (I, H) may break.

WARNING Bits are sharp. Handle carefully.

Tool Set Up

TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM ACCIDENTAL OPERATION:

Make sure that the On/Off Power Switch (C) is in the off position and the Power Cord (G) is removed from its power source before performing any procedure in this section.

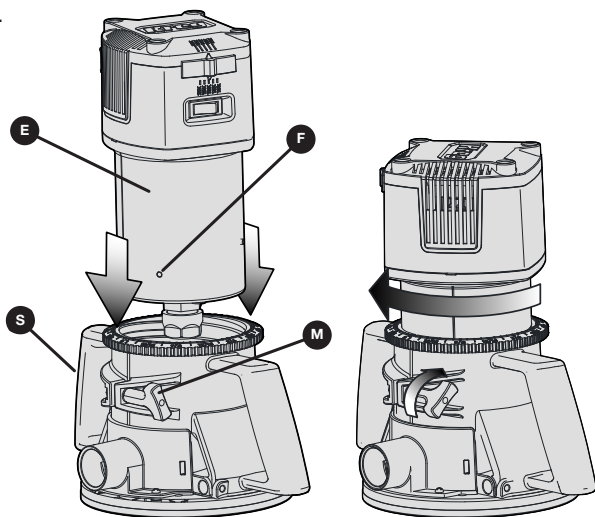
NOTE For additional information regarding the parts listed in the following pages, refer to the Product Description diagram on page 7.

Installing / Removing the Router Base

1. Turn the tool off with the On/Off Power Switch (C) and disconnect the Power Cord (G) from its power source.
1. Loosen the Screw Clamp (M) to allow the power unit to be set in the Router Base (S).
2. Insert the Motor (E) into the Router Base (S), aligning the lower Guide Pin (F) with the groove in the base.
3. Rotate the Motor (E) CLOCKWISE into the base until upper Guide Pins (F) are engaged in the groove of the base.
4. Tighten the Screw Clamp (M).

WARNING Do not operate the router without the Screw Clamp (M) completely tightened and securing the Motor (E) firmly in place.

5. To remove the Router Base (S), reverse the installation procedure in steps 1 through 4.



Installing / Removing the Bit

NOTE The router includes two collets: a 1/2" Collet (I) installed in the tool and a 1/4" Collet (H) included but not installed. Be sure to use a router bit with the shank diameter that matches the installed Collet (I or H).

NOTE Though the bit can be changed while the Motor (E) is still installed in the Router Base (S), you may find it easier to remove the Motor (E) from the Router Base (S). For information about removing the Motor (E) refer to **Installing / Removing the Router Base** on page 8. If you wish to remove the bit while the Router Base (S) is still installed, raise the Motor (E) high enough to ease bit installation. The following instructions detail bit installation with the Motor (E) already removed from the Router Base (S).

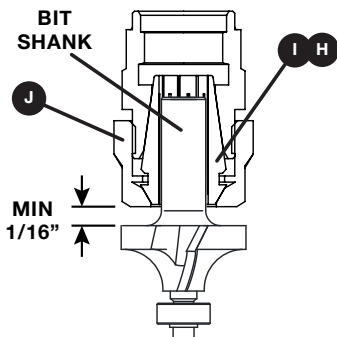
1. Turn the tool off with the On/Off Power Switch (C) and disconnect the Power Cord (G) from its power source.
2. The Collet Nut (J) should be installed and finger loose.

- Inspect the bit shank for damage and wipe it clean from any dirt or grease.

WARNING Bits are sharp. Handle carefully.

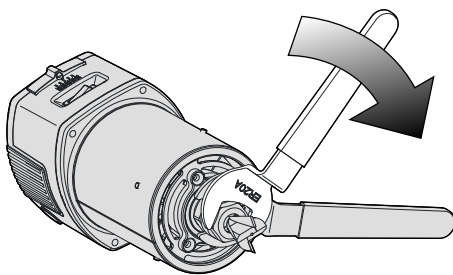
- Insert the bit into the Collet (I, H) 3/4" or until the bit bottoms out.
- If it bottomed out, back the bit out approximately 1/8". This will ensure maximum shank-to-collet engagement before tightening.

IMPORTANT Neither the Collet (I,H) nor the Collet Nut (J) should contact the head of the bit or any fluted or cutting portion of the bit. A minimum of 1/16" gap should exist between the Collet Nut (J) or Collet (I,H) and the bit head or fluted section.



3. Tighten the Collet Nut (J) finger tight so the bit can't slide in or out.
4. Lay the Motor (E) sideways on a bench so the Collet (I, H) is not pointing at you.
5. Using the two Collet Wrenches (P) provided, place one on the flat of the spindle and rotate it and the spindle clockwise until the Wrench (P) handle contacts the bench surface. Place the other Wrench (P) on the Collet Nut (J) and turn it clockwise to tighten securely.

CAUTION Avoid pinching your fingers between the two wrenches by extending those fingers and using only the palm of your hand to press down on the wrench.



CAUTION Never tighten the Collet Nut (J) completely without inserting a router bit. The Collet (I, H) may break.

6. To remove the bit, reverse the above procedure. If the bit does not remove easily, tap the Collet Nut (J) with a wrench to release the bit.

IMPORTANT Do not tap the bit. Tap only the Collet Nut (J) to loosen a stuck bit.

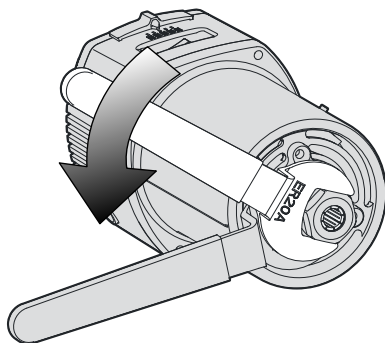
Removing Nut / Changing Collet

NOTE The router includes two collets: a 1/2" Collet (I) installed in the tool and a 1/4" Collet (H) included but not installed.

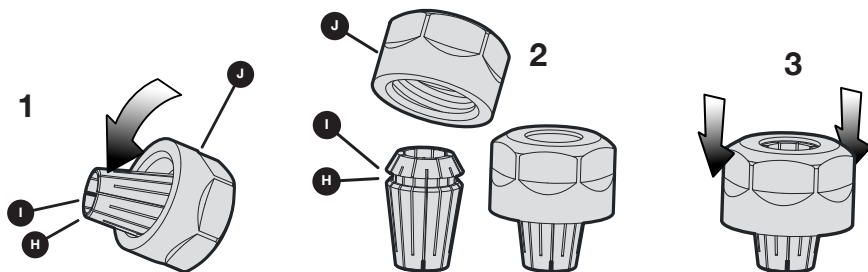
NOTE Though the collet can be changed while the Motor (E) is still installed in the Router Base (S), you may find it easier to remove the Motor (E) from the Router Base (S). For information about removing the Motor (E) refer to **Installing / Removing the Router Base** on page 8. If you wish to remove the collet while the Router Base (S) is still installed, raise the Motor (E) high enough to ease nut/collet installation. The following instructions detail collet changing with the Motor (E) already removed from the Router Base (S).

1. Turn the tool off with the On/Off Power Switch (C) and disconnect the Power Cord (G) from its power source.
2. Lay the Motor (E) sideways on a bench so the Collet (I, H) is not pointing at you.
3. Using the two Collet Wrenches (P) provided, place one on the flat of the spindle and rotate it and the spindle counter-clockwise until the Wrench (P) handle contacts the bench surface. Place the other Wrench (P) on the Collet Nut (J) and turn it counter-clockwise to loosen the nut.

CAUTION Avoid pinching your fingers between the two wrenches by extending those fingers and using only the palm of your hand to press down on the wrench.



4. To remove the Collet (I, H) from the Collet Nut (J), hold nut firmly with one hand and press the collet down or to one side with the other hand (image 1 below).
5. To attach the Collet Nut (J) to a Collet (I, H), place the narrow end of the collet down on a firm flat surface and place the open end of the nut over the standing collet (image 2 below).
6. Press down evenly on the nut until it snaps in place around the groove in the collet (image 3 below).



7. To reinstall the Collet (I,H) and Collet Nut (J), reverse the steps 1-4 above.

CAUTION Never tighten the Collet Nut (J) completely without inserting a router bit. The Collet (I, H) may break.

Installing Guide Bushing Adapter

Your Kreg Fixed Base Production Router is supplied with a Guide Bushing Adapter (R) for use with 1 3/16" diameter guide bushings (not supplied with router) for template routing.

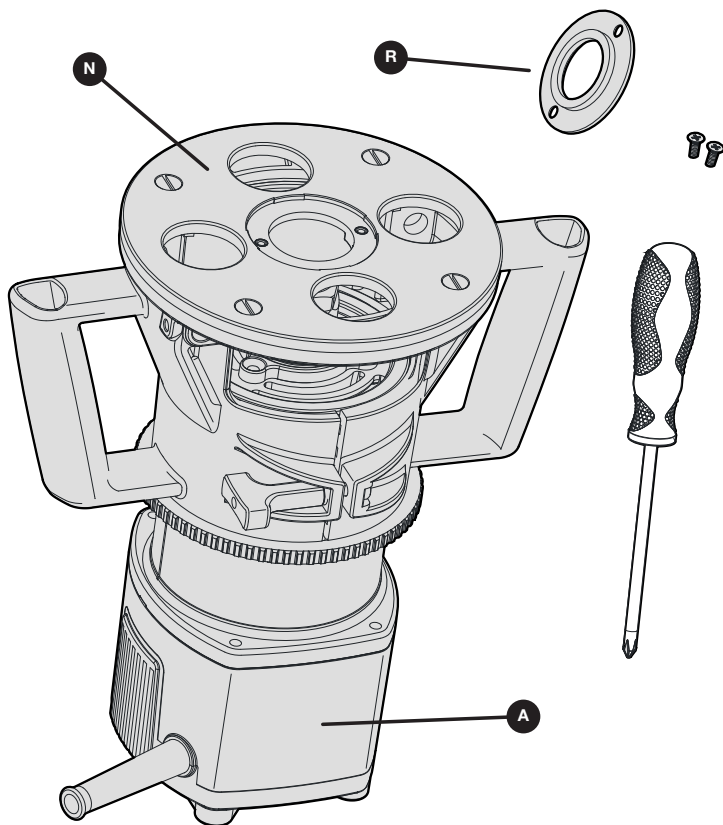
NOTE The router can be used in normal, non-template operation even while the Guide Bushing Adapter (R) is installed.

To Install the Guide Bushing Adapter

1. Turn the tool off with the On/Off Power Switch (C) and disconnect the Power Cord (G) from its power source
2. Invert the router to rest it on the top of the Motor Cap (A) so the Base Plate (N) is facing up.
3. Locate the Bushing Guide Adapter (R) (with screws) that was supplied with your initial router purchase. Orient the adapter so the small lip is protruding downward. Insert the adapter into the opening at the bottom of the Base Plate (N) and fix it in place with the supplied screws.

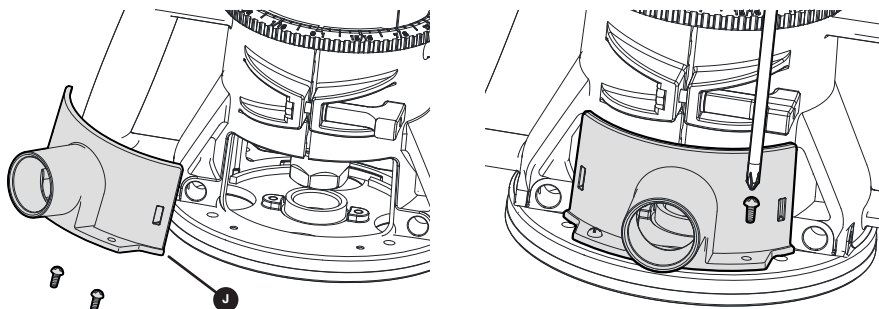
IMPORTANT The bottom of the face of the adapter and the bottom face of the base plate should be flush with each other.

NOTE When purchasing and installing bushings for template use, read completely all literature that came with the manufacturer of the bushing guides and follow their instructions for installation and use.



Installing / Removing the Dust Port

1. Turn the tool off with the On/Off Power Switch (C) and disconnect the Power Cord (G) from its power source.
2. With the Motor (E) attached to the Router Base (S) and the Screw Clamp (E) secured tightly, attach the Dust Adapter (Q) to the Router Base (S) as shown, then tighten each screw using a Phillips screwdriver.

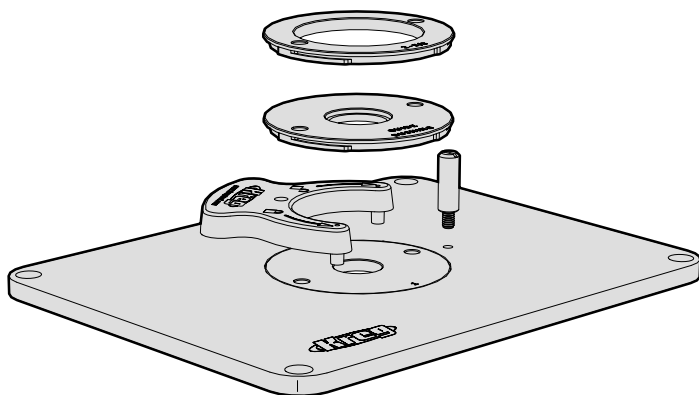


3. To remove the Dust Adapter (Q), reverse the installation procedure in Step 2.

Installing in Router Table

The Kreg Fixed Base Production Router motor can conveniently be mounted in most router tables with the use of the Kreg Precision Router Table Insert Plate (PRS4034). Kreg also has many tables, fences, and accessories to compliment this unit.

If used on a third-party router table, follow the table manufacturer's safety and instructional literature that was supplied with the table.



Operation

WARNING To reduce the risk of serious personal injury, turn the tool off with the On/Off Power Switch (C) and disconnect the Power Cord (G) from its power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. An accidental start-up can cause injury.

General Operation

Connecting to Power Source

WARNING Before connecting router's Power Cord (G) to its power source always make sure the On/Off Switch (C) is in the Off position. Also check that the power circuit is the same as that shown on specification plate of the router.

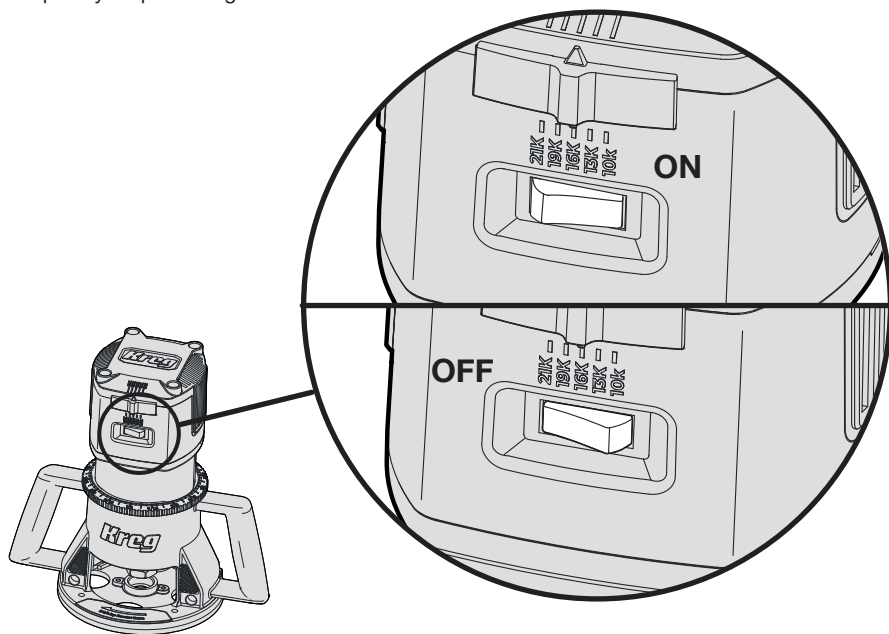
Soft Start Feature

Your Kreg Fixed Base Production router is equipped with a Soft Start feature that reduces initial startup torque.

Starting and Stopping the Motor

CAUTION Before starting the router make sure the bit is clear of the workpiece and foreign objects. Always keep a firm grip on the router to resist starting torque. Only start or stop the router if it is positioned so the bit is not pointed at you.

The router is started and stopped by depressing the On/Off Switch (C) into the "ON" or "OFF" position. When starting the Motor (E) do not let the turning bit touch the workpiece before the motor starts and gets up to speed. When stopping the Motor (E) hold the unit until the bit completely stops turning.

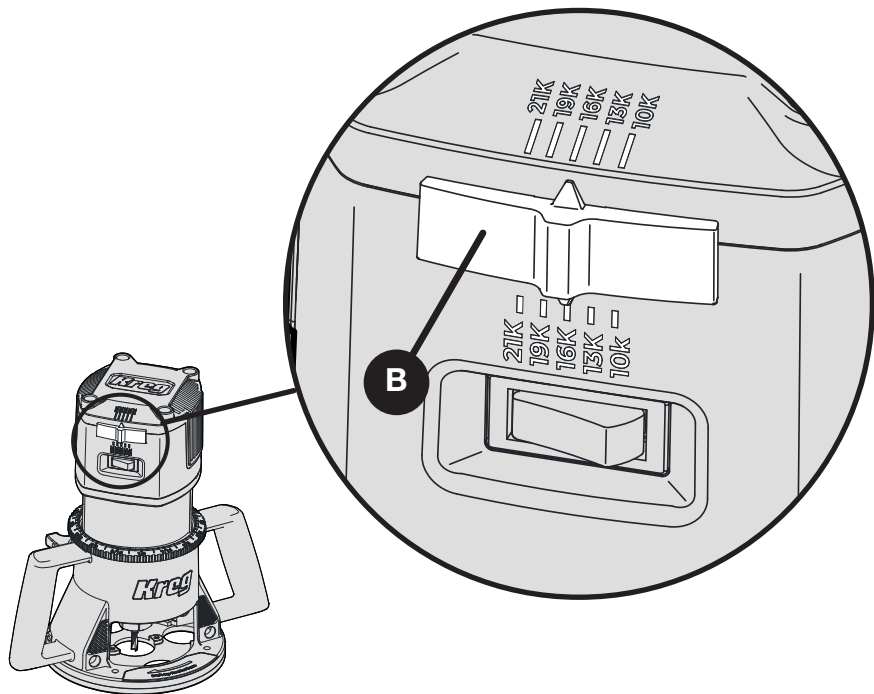


CAUTION To avoid personal injury or damage to finished work always allow the motor to come to a complete stop before setting it down.

Speed Selection

The rotation speed of the tool can be changed by sliding the Speed Selector Switch (B). The table below shows the slider position and the corresponding rotation speed.

There are five selectable speeds ranging from 10,000 RPM to 21,000 RPM. Speed selection should be done before turning on the Motor (E). Never change the speed selection after the bit makes contact with the workpiece. If you need to change the speed after you have started cutting, stop the router and remove it from the workpiece and other obstructions. Make your speed adjustment and return to the cutting operation.



Selector Position	I.D.	Speed
Far Right	10K	10,000 RPM
Center Right	13K	13,000 RPM
Center	16K	16,000 RPM
Center Left	19K	19,000 RPM
Far Left	21K	21,000 RPM

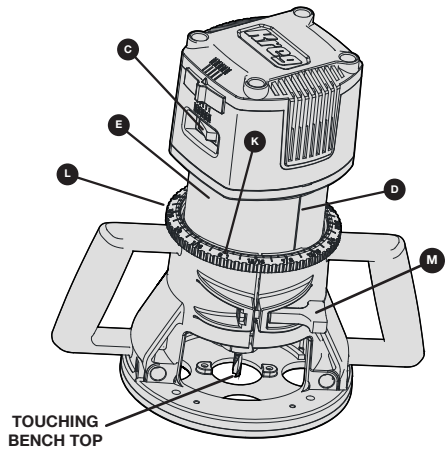
If the tool is operated continuously at low speed for a long time, the motor will get overloaded, resulting in tool malfunction

NOTE Contact the router bit manufacturer for the optimal speed for the router bit being used.

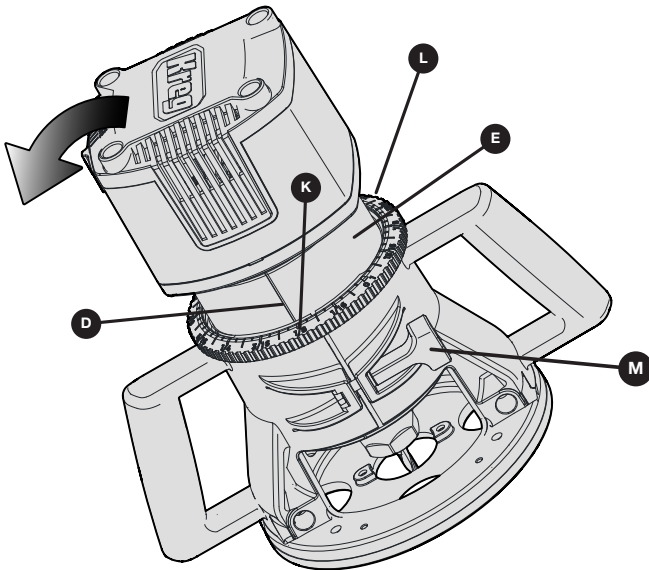
Adjusting Cutting Depth

To Adjust the Depth of Cut

1. Turn the tool off with the On/Off Power Switch (C) and disconnect the Power Cord (G) from its power source.
2. Loosen the Screw Clamp (M).
3. While holding the Router Base (S), turn the Motor (E) counter-clockwise until the tip of the bit is above the bottom surface of the Base Plate (N).
4. Set the router on bench top or flat wooden surface.
5. Turn the Motor (E) clockwise until the bit touches the wood surface.
6. Tighten the Screw Clamp (M).
7. Rotate the Depth Adjustment Ring (L), until the Zero-Line (K) pointer on the ring is aligned with the Index Line (D) on the Motor (E).
8. Loosen the Screw Clamp (M).
9. Tip the router so the bit is clear of the wood surface. Turn the Motor (E), clockwise until the Index Line (D) on the Motor (E) reaches the desired depth indicated on the Depth Adjustment Ring (L),



NOTE One complete turn of the motor is equal to 1" depth of cut.



10. Tighten the Screw Clamp (M) firmly.

NOTE Rotating the Motor (E) so the Index Line (D) to 1/4" on the Depth Adjustment Ring (L) means the cutting edge of the bit is exposed 1/4" below the Base Plate (N).

Using the Router

WARNING The Motor (E) is not intended for handheld use on its own, without being mounted in the Router Base (S). Serious injury can result from not following these instructions.

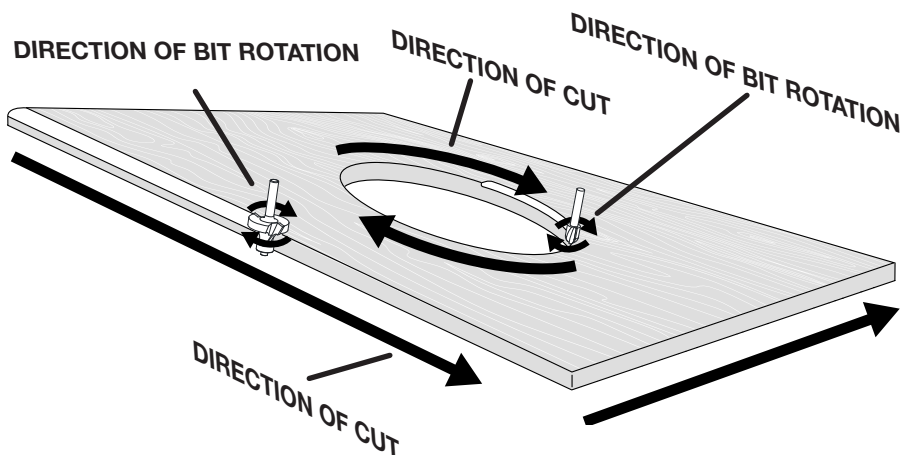
Following these steps encourages safe, accurate routing. If you're new to routing, practice on scrap until comfortable.

Preparation

- **Assess the Material and Cut:** Evaluate the type and thickness of the material (e.g., wood hardness). Determine the total depth and width of the cut needed. For deeper cuts, plan multiple passes to avoid overloading the motor or causing poor cuts. Excessive depth can lead to motor strain, bit damage, or loss of control.
- **Secure the Workpiece:** Clamp the workpiece rigidly to a stable bench or surface using wood clamps. This prevents movement during routing, reducing the risk of injury or inaccurate cuts. If routing edges, ensure the workpiece overhangs the bench slightly for clearance.
- **Use a Guide:** Never operate the router freehand without guidance. Use a straight edge, guide fence, template, or bearing-guided bit to control the path. If using a straight edge, measure the distance from the bit center to the router base edge to position it accurately.
- **Test on Scrap:** Before cutting the actual workpiece, make a sample cut on a scrap piece of the same material. This allows you to verify the cut appearance, dimensions, depth, and feed speed. Adjust as needed.

Safety Checks

- **Check Secureness:** Ensure all adjustments (depth, bit tightness, Screw Clamp [M]) are secure and the router remains unplugged until ready to use.
- **Be Aware of Bit Rotation:** The cutter spins clockwise when viewed from the top. For efficient cutting, move the router from left to right as you face the work.
- **Know Direction of Cut:** Avoid "climb-cutting" (feeding the workpiece in the same direction as bit rotation), as it increases the risk of loss of control, kickback, or injury. If unavoidable (e.g., backing around a corner), proceed with extreme caution.



Making the Cut

- **Position the Router:** Place the router base flat on the workpiece without the bit touching the material. Hold the router firmly with both hands on the handles.
- **Start the Router.** Plug in and turn on the router. Allow the Motor (E) to reach full operating speed before contacting the workpiece. See General Operation on page 13.
- **Begin the cut.** Slowly lower or advance the bit into the material which may involve tilting into the workpiece carefully. Move the router forward steadily, keeping the base flush against the workpiece.
- **Feed Direction and Speed:** For external edges or outside templates, move the router counter-clockwise. For internal cuts or inside templates, move clockwise. When edge routing, keep the cut on the left side relative to your direction of travel. Maintain constant, moderate pressure without forcing the tool—let the bit do the work. If the motor slows excessively, reduce feed speed or depth. Ideal feed speed depends on bit size, material, and depth: Too fast can cause rough finishes or overload; too slow can burn the wood.
- **Complete the Cut:** For workpieces with multiple edges, cut end-grain edges first (across the grain) to minimize chipping, then follow with long-grain cuts. If making multiple passes, increase depth incrementally (no more than 1/8" per pass) and repeat until reaching the desired depth. Be mindful of material variations like knots, which may require slower progress.
- **Finish and Shut Down:** Once the cut is complete, lift the router off the workpiece while it's still running, then turn it off. Unplug before any adjustments.

Tips and Warnings

- **Pressure and Control:** Apply even downward pressure to keep the base stable. Use both handles for balance.
- **Material-Specific Advice:** For hard woods or problematic materials, multiple shallow passes are essential to achieve clean results without damaging the bit or motor.
- **Avoid Overheating:** Slow feeds can mar the workpiece; monitor for burning smells or smoke.
- **Climb-Cutting Risk:** Feeding with the bit rotation (climb-cutting) can cause the router to pull away violently—always feed against the rotation for safety.
- **Maintenance:** After use, clean the router and bit to remove debris.
- **General Caution:** If chipping occurs, it may be fixed in subsequent passes. Always prioritize control to prevent personal injury or workpiece damage.

Maintenance

WARNING To reduce the risk of serious personal injury, turn unit off and disconnect the plug from the power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. An accidental start-up can cause injury.

Your power tool has been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. Continuous satisfactory operation depends upon proper tool care and regular cleaning.

IMPORTANT To maintain product safety and reliability, and to guarantee the use of genuine Kreg replacement parts, contact Kreg Customer Experience before attempting all repairs or maintenance not covered in this manual.

CAUTION Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol, or the like to clean the tool. Discoloration, deformation or cracks may result.

Lubrication

This tool comes lubricated for the life of the unit from the factory. Under normal operating conditions, no further lubrication is necessary.

Motor Brushes

To prevent damage to the motor, this router features a brush system that automatically stops the motor when the brushes wear out. To obtain replacement brushes, contact Kreg Customer Experience, and refer to **Replacing the Motor Brushes** on page 21.

Care and Cleaning

Cleaning

Blow dirt and dust out of all air vents, air intakes, and blade housing with compressed air at least once a week. To minimize the risk of eye injury, always wear ANSI Z87.1 approved eye protection when performing this procedure.

IMPORTANT Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. These chemicals may weaken the plastic materials used in these parts. Use a cloth dampened only with water and mild soap. Never let any liquid get inside the tool; never immerse any part of the tool into a liquid.

Troubleshooting

Fixed Base Production Router

Problem	Solution
Difficulty inserting router bit into Collet; Collet is too tight.	■ Ensure the inserted Collet (I, H) matches the size of the stated shank diameter of the router bit. If not, refer to Installing / Changing the Collet on page 10. ■ Remove the Collet (I, H) and re-install it. Refer to Installing / Changing the Collet on page 10. ■ If problems persist, contact Kreg Customer Experience.
Motor (E) is not tightly secured in the Router Base (S) after tightening the Screw Clamp (M).	■ Ensure that the Screw Clamp (M) is completely tightened. ■ If problems persist, contact Kreg Customer Experience.
Router will not operate	■ No function when On/Off Power Switch (C) is operated. Check power supply. ■ Brushes worn or sticking. Disconnect power and remove Motor Cap (A) to inspect brushes for damage or wear. Contact Kreg Customer Experience for replacement part information. Replace if necessary. ■ If problems persist, contact Kreg Customer Experience.
Inaccurate cutting profile	■ Collet (I, H) may be incorrectly fitted or loose. Tighten router Collet Nut (J). ■ Router bit shank may be bent. Inspect and replace immediately.
Router runs or cuts slowly	■ Blunt or damaged cutter. Re-sharpen or replace cutter. ■ Speed Selector Switch (B) set low. Increase variable speed setting. ■ Motor is overloaded. Reduce pushing force on router.
Sparking visible inside motor cap	■ Brushes not moving freely. Disconnect power, remove brushes, clean or replace.
Excessive vibration	■ Incorrectly fitted or loose router bit. Refit or tighten router bit ■ Router bit shank may be bent. Inspect and replace immediately.

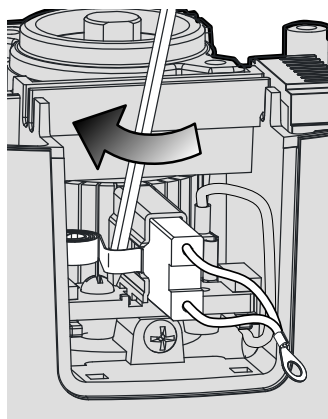
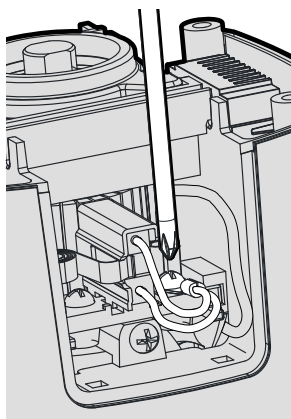
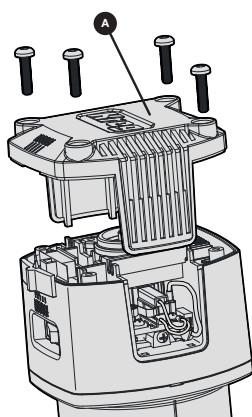
Replacing Motor Brushes

1. Turn the tool off with the On/Off Power Switch (C) and disconnect the Power Cord (G) from its power source.
2. Remove the four screws holding the Motor Cap (A) in place. Both Brushes, one on each side of the motor, are now visible.
3. For each Brush, unscrew the terminal holding the Brush Wire.
4. Using a small flathead screwdriver or pliers, pry back the tension spring that holds the Brush in place in the housing area.

IMPORTANT Keep leverage on the tension spring at all times.

5. Remove the worn out Brush.
6. While still keeping tension on the Spring, insert the new Brush.
7. Release the Spring so it presses the Brush inward firmly toward the armature.
8. Attach the terminal of the new Brush Wire.
9. Repeat step 4 through 8 for the other side.
10. Once both Brushes have been replaced and rewired, replace the Motor Cap (A) and tighten the screws.
11. Plug in the Motor (E) and run the unit for a few minutes to help “break in” the new brushes.

NOTE New brushes may smell or sound different until fully broke in. It may take repeated uses until they smell or sound normal.



Warranty

For warranty terms, go to <https://learn.kregtool.com/support/product-warranties/>. To request a written copy of the warranty terms, contact Customer Experience at Kreg Tool Co., 7500 SE Convenience Blvd, Ankeny, IA 50021 or call 1-800-447-8638.



EXPLORE. BUILD. SHARE.

We're makers just like you.

That's why we love to see what you're working on.

Share with the community and get inspired!

#madewithKreg

Get free plans, project resources, and more.

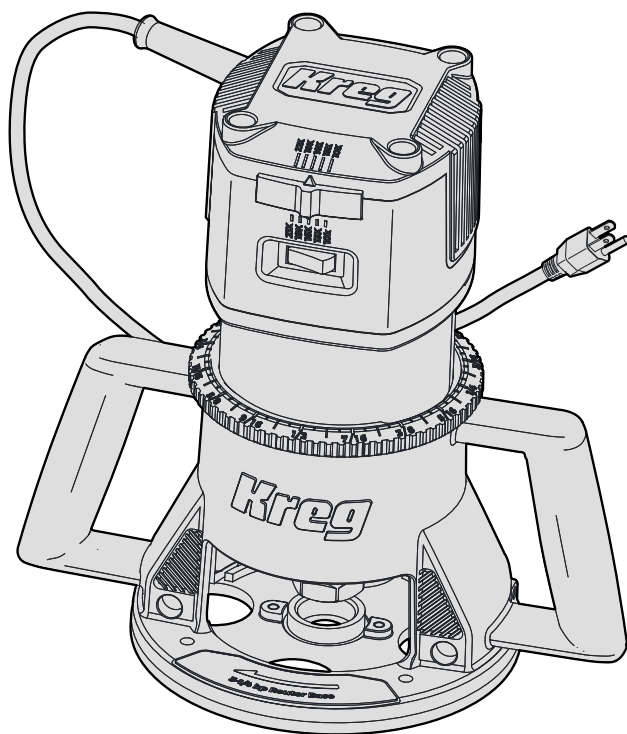
kregtool.com

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE



Toupie de production à base fixe Kreg AC

Le manuel s'applique à l'article #PRSPR3250



AVERTISSEMENT

Tous les utilisateurs doivent lire et suivre les directives et les consignes de sécurité de ce manuel.

Sinon, des blessures graves pourraient survenir. Conservez le manuel pour référence ultérieure.

Nous sommes là pour vous aider.

Nous souhaitons vous offrir une expérience exceptionnelle lors de la réalisation de votre projet.

Si vous avez des questions ou avez besoin d'assistance, veuillez communiquer avec nous.

1 800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Parlez-nous de votre expérience.

Votre avis est important, et nous cherchons toujours des moyens de nous améliorer.

Faites-nous part de vos commentaires pour que nous puissions continuer à grandir et à innover pour mieux vous servir.ack

Table des matières

Utilisation prévue.....	2	Installation de l'adaptateur de bague de guidage.....	11
Précautions de sécurité	2	Installation et retrait du raccord d'aspiration des poussières	12
Consignes générales de sécurité.....	2	Montage sur une table de toupie	12
Consignes de sécurité applicables à la toupie à base fixe.....	5	Fonctionnement	13
Termes et définitions	6	Fonctionnement général.....	13
Caractéristiques de la toupie à base fixe Kreg®.....	6	Choix de la vitesse	14
Pré-assemblage.....	7	Réglage de la profondeur de coupe	15
Description du produit.....	7	Utilisation de la toupie.....	16-17
Montage.....	8	Maintenance	18
Configuration de l'outil	8	Entretien et nettoyage	18
Installation et retrait de la base pour toupie	8	Dépannage	20
Installation et retrait de la fraise	9	Entretien.....	20
Retrait de l'écrou et remplacement de la pince de serrage.....	10	Garantie	20

Utilisation prévue

- Cet outil électrique est destiné aux applications professionnelles de défonçage et de façonnage.
- N'utilisez pas l'outil à proximité de liquides ou de gaz inflammables.
- Ne laissez pas les enfants manipuler l'outil. Une supervision est nécessaire lorsque cet outil est utilisé par des opérateurs peu expérimentés.

Tout utilisation en dehors du champ d'application de cet outil peut entraîner des blessures corporelles et annuler toute garantie.

Précautions de sécurité

Consignes générales de sécurité

AVERTISSEMENT Veuillez lire tous les avertissements de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournis avec cet outil électrique. Le non-respect des instructions ci-dessous peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou des blessures graves.

AVERTISSEMENT Ce produit peut vous exposer à des substances chimiques, notamment l'acrylonitrile et d'autres substances chimiques, reconnues par l'État de la Californie comme pouvant causer le cancer et des atteintes à la reproduction. Pour plus d'informations, visitez www.P65Warnings.ca.gov.

AVERTISSEMENT Le perçage, le sciage, le ponçage ou l'usinage de produits en bois peuvent vous exposer à la poussière de bois, une substance reconnue par l'État de Californie comme étant cancérigène. Évitez d'inhaler de la poussière de bois ou utilisez un masque antipoussière ou d'autres mesures de protection individuelle. Pour plus d'informations, visitez www.P65Warnings.ca.gov/wood.

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE.

Le terme « outil électrique » dans les avertissements désigne votre outil alimenté par le secteur (avec fil) ou votre outil électrique alimenté par batterie (sans fil).

1. Sécurité du lieu de travail
 - a. Gardez le lieu de travail propre et bien éclairé. Les espaces encombrés ou sombres augmentent le risque d'accident.
 - b. N'utilisez pas d'outils électriques dans des environnements explosifs, notamment en présence de liquides, gaz et poussières inflammables. Les outils électriques créent une étincelle pouvant enflammer les poussières ou les fumées.
 - c. Tenez les enfants et les personnes présentes à distance lors de l'utilisation d'un outil électrique. Les distractions peuvent entraîner une perte de contrôle.

2. Sécurité électrique

- a. Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise. Ne modifiez jamais la fiche de quelque manière que ce soit. N'utilisez aucun adaptateur avec des outils électriques dotés d'une mise à la terre. L'utilisation de fiches non modifiées et de prises correspondantes réduit le risque de choc électrique.
- b. Évitez le contact du corps avec des surfaces reliées à la terre, notamment les tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Le risque de choc électrique augmente si votre corps est relié à la terre.
- c. N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'humidité. L'infiltration d'eau dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.
- d. N'utilisez pas le cordon de manière abusive. N'utilisez jamais le cordon pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Tenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants et des pièces mobiles. Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
- e. Lorsque vous utilisez un outil électrique, utilisez une rallonge adaptée à un usage extérieur. L'utilisation d'une rallonge adaptée à un usage extérieur réduit le risque de choc électrique.
- f. S'il est impossible d'éviter d'utiliser un outil électrique dans un endroit humide, utilisez une source d'alimentation protégée par un disjoncteur de fuite de terre (DDFT). L'utilisation d'un DDFT réduit le risque de choc électrique.

3. Sécurité personnelle

- a. Restez vigilant, surveillez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas un outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention lors de l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.
- b. Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez une protection oculaire en tout temps. Les équipements de protection tels qu'un masque antipoussière, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque de protection ou des protections auditives, utilisés selon les conditions appropriées, réduisent les risques de blessures.
- c. Éviter les démarrages accidentels. Assurez-vous que l'interrupteur est en position arrêt (Off) avant de brancher l'outil électrique à une source d'alimentation et/ou à un bloc-batterie, de le soulever ou de le transporter. Transporter des outils électriques avec le doigt sur l'interrupteur ou alimenter des outils dont l'interrupteur est en position marche (On) augmente le risque d'accidents.
- d. Retirez toute clé de réglage ou clé de serrage avant de mettre l'outil électrique en marche. Une clé ou une clé de serrage laissée fixée à une pièce rotative de l'outil électrique peut provoquer des blessures corporelles.
- e. Ne vous penchez pas excessivement. Maintenez en tout temps une posture stable et un bon équilibre. Cela permet un meilleur contrôle de l'outil électrique dans des situations inattendues.
- f. Adoptez une tenue vestimentaire appropriée. Évitez de porter des vêtements amples ou des bijoux. Maintenez vos cheveux, vos vêtements et vos gants à distance des éléments en mouvement. Les vêtements flottants, les bijoux ou les cheveux longs risquent de se prendre dans les parties mobiles.
- g. Lorsque des dispositifs de raccordement à un système d'aspiration et de récupération des poussières sont prévus, vérifiez qu'ils sont correctement connectés et utilisés. Le recours à un système de collecte des poussières contribue à diminuer les risques liés à celles-ci.
- h. Ne laissez pas l'habitude acquise par un usage fréquent des outils engendrer de la négligence ou vous conduire à ignorer les règles de sécurité. Un geste imprudent peut provoquer des blessures graves en une fraction de seconde.

4. Utilisation et entretien des outils électriques

- a. N'exercez pas de contrainte excessive sur l'outil électrique. Choisissez un outil électrique adapté à l'application envisagée. Un outil approprié accomplira la tâche de façon plus efficace et plus sûre, conformément à la vitesse prévue.
- b. N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne permet pas de le mettre en marche ou de l'arrêter. Tout outil dont le fonctionnement ne peut être contrôlé par l'interrupteur présente un danger et doit être réparé.
- c. Débranchez l'outil de la source d'alimentation et/ou retirez la batterie, si elle est amovible, avant toute opération de réglage, de changement d'accessoire ou de rangement. Ces précautions réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil.
- d. Rangez les outils électriques inutilisés hors de portée des enfants et n'autorisez pas leur utilisation par des personnes non familiarisées avec l'outil ou ces consignes. Les outils électriques peuvent être dangereux lorsqu'ils sont utilisés par des personnes non formées.

- e. Assurez l'entretien des outils électriques ainsi que de leurs accessoires. Contrôlez l'absence de mauvais alignement ou de blocage des pièces mobiles, de pièces endommagées ou de tout autre défaut susceptible d'altérer le fonctionnement de l'outil. En cas de détérioration, faites réparer l'outil avant toute utilisation. De nombreux accidents résultent d'un entretien insuffisant des outils électriques.
 - f. Gardez les outils de coupe bien affûtés et propres. Des outils de coupe correctement entretenus et bien affûtés présentent moins de risques de blocage et offrent un meilleur contrôle.
 - g. Utilisez l'outil électrique, ses accessoires et ses fraises conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions d'utilisation et de la tâche à accomplir. Un usage de l'outil électrique non conforme à sa destination peut engendrer une situation dangereuse.
 - h. Gardez les poignées et les surfaces de prise sèches, propres et exemptes d'huile ou de graisse. Des poignées et surfaces de prise glissantes empêchent une manipulation sûre et un bon contrôle de l'outil en cas de situation imprévue.
5. Entretien
- a. Confiez la maintenance de votre outil électrique à un professionnel qualifié utilisant exclusivement des pièces de rechange d'origine. Cela garantit le maintien de la sécurité de l'outil électrique.

Consignes de sécurité applicables à la toupie à base fixe

RÈGLES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES AUX TOUPIES À BASE FIXE

Recommandations générales de sécurité pour les travaux de défonçage ou de façonnage :

- Tenez l'outil électrique par ses surfaces de préhension isolées lors de toute opération susceptible de mettre l'accessoire de coupe ou les fixations en contact avec des fils dissimulés. Si l'accessoire de coupe ou les fixations entrent en contact avec un conducteur « sous tension », les parties métalliques apparentes de l'outil peuvent également être mises « sous tension » et provoquer un choc électrique pour l'utilisateur.
- Utilisez des pinces ou tout dispositif approprié pour fixer et soutenir la pièce à usiner sur une surface stable. Le maintien de la pièce à la main ou contre le corps entraîne une instabilité pouvant provoquer une perte de contrôle.
- Ne fixez jamais la pièce à travailler sur une surface rigide comme du béton ou de la pierre. Tout contact avec la fraise peut entraîner un rebond de l'outil et une perte de maîtrise.
- NE COUPEZ PAS de métal.
- Assurez-vous que les poignées et surfaces de préhension restent sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse. Cela contribue à un meilleur contrôle de l'outil.
- Maintenez une prise ferme à deux mains afin de résister au couple initial. Conservez en permanence une prise ferme sur l'outil pendant son utilisation.
- Maintenez systématiquement le cordon d'alimentation à l'écart des éléments mobiles de l'outil. Assurez-vous que le cordon ne puisse ni s'accrocher ni se coincer pendant l'utilisation. Gardez le cordon éloigné de la trajectoire de coupe.
- Respectez systématiquement les vitesses recommandées par le fabricant de la fraise, certaines nécessitant des réglages spécifiques pour des raisons de sécurité ou d'efficacité. En cas d'incertitude concernant la vitesse appropriée ou en présence de tout problème, communiquez avec le fabricant de la fraise.
- Tenez vos mains à distance de la zone de coupe, au-dessus comme en dessous de la base. Ne placez jamais votre main sous la pièce à usiner, quelle que soit la circonstance. Veillez à ce que la base pour toupie reste fermement en contact avec la pièce pendant la coupe.
- N'utilisez jamais le bloc moteur s'il n'est pas installé dans l'une des bases pour toupie. Le moteur n'est pas conçu pour une utilisation à la main seule. Les accessoires compatibles incluent des supports de toupie spécialement conçus pour les moteurs de toupie de 4-1/4 po de diamètre.
- N'allumez jamais l'outil lorsque la fraise touche déjà le matériau. Le tranchant de la fraise peut accrocher le matériau et provoquer une perte de contrôle de l'outil.
- Appliquez une pression de coupe régulière. Évitez toute surcharge du moteur.
- Employez des fraises correctement affûtées. Des fraises émoussées peuvent provoquer une déviation de la toupie ou un blocage sous l'effet de la pression.
- Assurez-vous que le moteur est complètement arrêté avant de poser la toupie. Si la tête de coupe est encore en rotation au moment du dépôt de l'outil, des blessures ou des dommages peuvent en résulter.

- Vérifiez que la fraise est dégagée de la pièce à usiner avant de démarrer le moteur. Si la fraise est en contact avec la pièce lors du démarrage, la toupie peut être projetée, entraînant des dommages ou des blessures.
- Débranchez TOUJOURS l'outil de la source d'alimentation avant d'effectuer tout réglage ou changement de fraise.
- Maintenez vos mains à distance de la fraise lorsque le moteur est en fonctionnement afin de prévenir toute blessure.
- Ne touchez JAMAIS la fraise immédiatement après utilisation. Elle peut atteindre une température extrêmement élevée.
- Maintenez un espace dégagé sous la pièce à usiner afin de permettre le passage de la fraise lors d'une coupe transversale.
- Serrez avec soin l'écrou de la pince de serrage afin d'éviter tout glissement de la fraise.
- N'actionnez jamais le serrage de l'écrou de la pince en l'absence de fraise.
- Pour réaliser des rainures très profondes, procédez en plusieurs passages en augmentant progressivement la profondeur de la fraise. Référez-vous aux recommandations du fabricant de la fraise (couteau) concernant la profondeur de coupe et la vitesse d'utilisation.
- Utilisez exclusivement des fraises dont le diamètre de tige est de ½ po (12,7 mm) ou ¼ po (6,4 mm), conformément à la taille de la pince de serrage de votre outil.
- Après tout changement de fraise ou réglage, vérifiez que l'écrou de la pince de serrage ainsi que tous les autres dispositifs de réglage sont correctement serrés. Des dispositifs de réglage mal serrés peuvent se déplacer de façon imprévisible et provoquer une perte de contrôle. Les composants rotatifs insuffisamment serrés risquent d'être projetés avec force. Soyez attentif aux vibrations ou aux oscillations pouvant révéler une mèche mal installée.
- Évitez toute coupe ascendante (coupe effectuée dans le sens opposé à celui indiqué à la page 16). La coupe ascendante accroît le risque de perte de maîtrise, susceptible d'entraîner des blessures. Lorsque la coupe ascendante s'avère indispensable (notamment pour contourner un angle), faites preuve d'une vigilance extrême afin de conserver le contrôle de la toupie. Réalisez des passes légères en retirant une quantité minimale de matière à chaque intervention.
- Ne maintenez pas la toupie à la main en position inversée ou horizontale. Le moteur peut se désolidariser de la base s'il n'est pas fixé correctement conformément aux instructions.
- Avant de mettre le moteur en marche, éliminez tout élément étranger de la zone de travail.
- Vérifiez systématiquement que la surface de travail est dépourvue de clous et de tout autre objet étranger. La coupe d'un clou peut provoquer un rebond de la fraise et de l'outil.
- Conservez soigneusement ces instructions. Consultez-les régulièrement et servez-vous-en pour former toute personne amenée à utiliser cet outil. Si vous prêtez cet outil, transmettez également ces instructions.

Avertissements de sécurité complémentaires

- **AVERTISSEMENT** Afin de réduire les risques de blessure lors de travaux en environnement poussiéreux, portez une protection respiratoire adaptée ou utilisez un système d'extraction des poussières conforme aux normes OSHA.
- Faites toujours preuve de discernement et de prudence lors de l'utilisation d'outils. Il est impossible de prévoir l'ensemble des situations susceptibles d'entraîner un danger. N'utilisez pas cet outil si vous ne comprenez pas ces consignes d'utilisation ou si vous considérez que le travail dépasse vos compétences.
- **AVERTISSEMENT** Certaines poussières produites par le ponçage, le sciage, le meulage, le perçage et d'autres travaux de construction contiennent des substances chimiques reconnues pour provoquer le cancer, des malformations congénitales ou d'autres troubles de la reproduction. Parmi ces substances chimiques figurent notamment :
 - le plomb issu des peintures au plomb
 - la silice cristalline présente dans les briques, le ciment et d'autres produits de maçonnerie, et
 - l'arsenic ainsi que le chrome provenant du bois traité chimiquement.
- Le niveau de risque associé à ces expositions dépend de la fréquence à laquelle vous réalisez ce type d'opération. Afin de limiter votre exposition à ces substances chimiques : travaillez dans un espace correctement ventilé et utilisez un équipement de protection certifié, comme des masques antipoussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

Termes et définitions

L'étiquette présente sur la toupie peut afficher les symboles ci-dessous. Les symboles et leurs significations sont indiqués ci-après :

	Symbole d'alerte de sécurité		Borne de mise à la terre
V	Volts	min	Minutes
Hz	Hertz	/min	Vitesse de rotation en tours ou en cycles par minute
A	Ampères	BPM	Coups par minute
W	Watts	RPM	Tours par minute
— — —	Courant continu	n_0	Vitesse de fonctionnement à vide
~	Courant alternatif		Lisez les instructions
~	Courant alternatif ou continu		Munissez-vous de lunettes de sécurité ainsi que de protections auditives
	Construction de classe I (mise à la terre)		
	Outil de classe II (double isolation)		

Toupie de production à base fixe Kreg® AC

Certification ETL : PRSPR3250

120 V, 60 Hz, 15 A

non = 10 000—21 000 tr/min

Taille de la pince : ½ po ou ¼ po

Directives relatives à l'usage des rallonges électriques

Les rallonges électriques doivent être utilisées que temporairement. Elles ne dispensent pas de l'installation de prises électriques et d'un câblage approprié lorsque cela est requis.

Dans votre zone de travail :

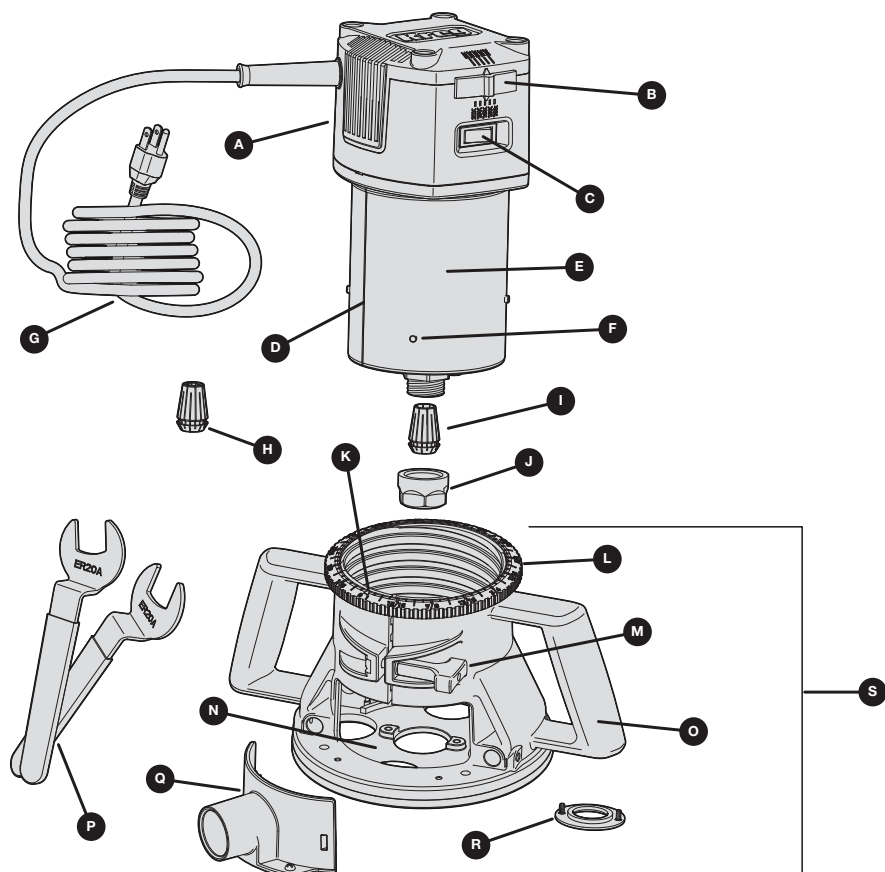
1. Il convient d'utiliser en permanence des rallonges électriques dotées d'un conducteur de mise à la terre.
2. Les rallonges doivent être préservées de toute détérioration et ne doivent pas traverser des portes ou des fenêtres susceptibles de se refermer et d'endommager le câble.
3. Les rallonges doivent présenter une section minimale de 16 AWG et correspondre à l'équipement employé.
4. Les rallonges doivent faire l'objet de vérifications régulières afin de garantir que l'isolation et la conductivité des fils restent intactes.
5. Les rallonges ne doivent ni entrer en contact avec l'eau ni comporter de connexions exposées à une accumulation d'eau.

Volts		Longueur de la rallonge			
120 V		25'	50'	100'	150'
240 V		50'	100'	200'	300'
Courant nominal					
Supérieur à	Inférieur ou égal à	Section de conducteur préconisée			
0	6	18	16	16	14
6	10	18	16	14	12
10	12	16	16	14	12
12	16	14	12	Non recommandé	

Pré-assemblage

Veuillez consulter cette section avant de débiter. Assurez-vous de disposer de tous les outils et matériaux nécessaires et vérifiez le contenu de l'emballage en le comparant à la liste figurant dans la section « Description du produit ». Si un élément est manquant ou semble avoir été égaré, n'utilisez pas ce produit. Communiquez avec le service à la clientèle de Kreg ou rappez le produit au point de vente.

Description du produit



Pièce	Description
A	Capot du moteur
B	Sélecteur de vitesse
C	Interrupteur marche/arrêt
D	Repère d'alignement
E	Moteur
F	Axes de guidage (×4)
G	Cordon d'alimentation
H	Pince de serrage – ¼ po (non montée)
I	Pince de serrage – ½ po (préinstallée)
J	Écrou de serrage de la pince

Pièce	Description
K	Repère zéro
L	Bague d'ajustement de profondeur
M	Bride de serrage
N	Semelle de base
O	Poignées latérales de la base
P	Clés pour pince de serrage (×2)
Q	Adaptateur antipoussière
R	Adaptateur pour douille de guidage
S	Base pour toupie

Montage

AVERTISSEMENT Afin de réduire les risques de blessures graves, mettez l'appareil hors tension et débranchez le cordon d'alimentation avant d'effectuer des réglages ou de retirer ou d'installer des accessoires. Un démarrage involontaire peut entraîner des blessures.

AVERTISSEMENT Vérifiez systématiquement que la fraise est correctement fixée avant de mettre l'outil en marche. Une fraise mal fixée risque d'être projetée hors de l'outil et de provoquer des blessures.

AVERTISSEMENT Risque de projection. N'utilisez que des fraises dont la tige correspond à la pince (I ou H) installée. Les fraises à tige plus petite ne sont pas stables et peuvent se desserrer pendant l'utilisation.

PRUDENCE Ne serrez jamais l'écrou de pince (J) lorsqu'aucune fraise n'est insérée. La pince (I, H) risquerait de se briser.

AVERTISSEMENT Les fraises sont tranchantes. Manipulez-les avec prudence.

Configuration de l'outil

POUR ÉVITER TOUTE BLESSURE GRAVE DUE À UN FONCTIONNEMENT ACCIDENTEL :

Avant toute intervention décrite dans cette section, assurez-vous que l'interrupteur marche/arrêt (C) est en position d'arrêt et que le cordon d'alimentation (G) est déconnecté de la source d'alimentation.

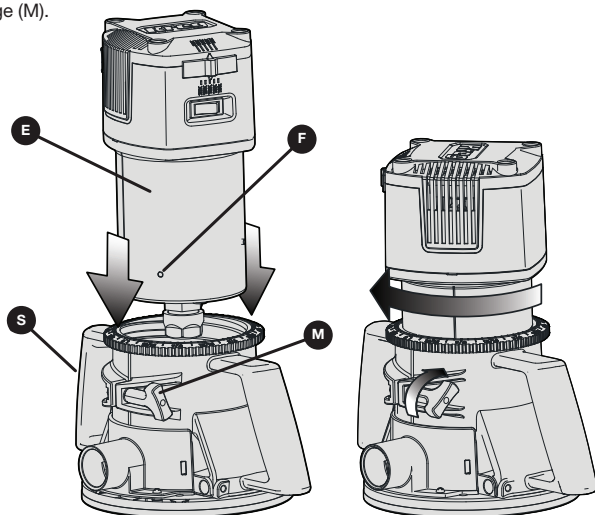
REMARQUE Pour obtenir davantage d'informations sur les pièces mentionnées dans les pages suivantes, consultez le schéma descriptif du produit figurant à la page 7.

Installation et retrait de la base pour toupie

1. Mettez l'outil hors tension à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt (C), puis débranchez le cordon d'alimentation (G) de la prise électrique.
1. Desserrez la vis de serrage (M) afin de permettre l'installation du bloc moteur dans la base de la toupie (S).
2. Insérez le moteur (E) dans la base de la toupie (S) en alignant la goupille de guidage inférieure (F) avec la rainure prévue dans la base.
3. Faites pivoter le moteur (E) dans le sens HORAIRE afin de l'engager dans la base jusqu'à ce que les goupilles de guidage supérieures (F) s'insèrent dans la rainure de la base.
4. Serrez fermement la vis de serrage (M).

AVERTISSEMENT N'utilisez jamais la toupie tant que la vis de serrage (M) n'est pas entièrement serrée et que le moteur (E) n'est pas solidement maintenu en place.

5. Pour retirer la base de la toupie (S), exécutez la procédure d'installation dans l'ordre inverse des étapes 1 à 4.



Installation et retrait de la fraise

REMARQUE La toupie est équipée de deux pinces de serrage : une pince de ½ po (I) déjà montée sur l'outil et une pince de ¼ po (H) fournie séparément, non montée. Assurez-vous d'utiliser une fraise dont le diamètre de la tige correspond au collier de serrage installé (I ou H).

REMARQUE Même si le remplacement de la fraise peut être effectué alors que le moteur (E) demeure monté sur la base de la toupie (S), il peut être plus pratique de retirer le moteur (E) de la base de la toupie (S). Pour davantage de renseignements concernant le retrait du moteur (E), consultez la section **Installation et retrait de la base** de la toupie à la page 8. Si vous choisissez de retirer la fraise alors que la base de la toupie (S) est encore en place, relevez suffisamment le moteur (E) afin de faciliter l'installation de la fraise. Les étapes ci-dessous décrivent la procédure d'installation de la fraise lorsque le moteur (E) a déjà été retiré de la base de la toupie (S).

1. Mettez l'outil hors tension à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt (C), puis débranchez le cordon d'alimentation (G) de la prise électrique.

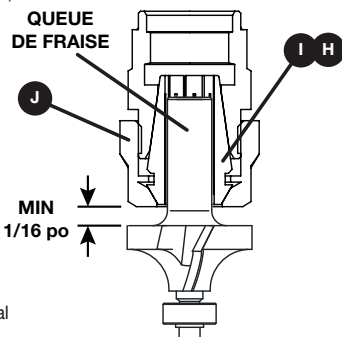
2. L'écrou de serrage (J) doit être installé et desserré manuellement.

- Assurez-vous que la queue de la fraise n'est pas endommagée, puis nettoyez-la afin d'éliminer toute trace de saleté ou de graisse.

AVERTISSEMENT Les fraises sont tranchantes. Manipulez-les avec prudence.

- Introduisez la fraise dans la pince de serrage (I, H) sur une profondeur de 3/4 po ou jusqu'à atteindre la butée.
- Si la fraise touche la butée, reculez-la d'environ 1/8 po. Cette opération permet d'assurer un engagement maximal entre la queue de la fraise et la pince de serrage avant le serrage.

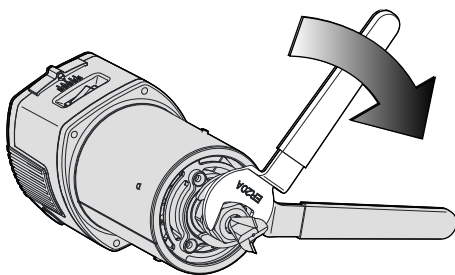
IMPORTANT Ni la pince de serrage (I, H) ni l'écrou de serrage (J) ne doivent toucher la tête de la fraise ni aucune de ses parties cannelées ou tranchantes. Un dégagement minimal de 1/16 po doit être maintenu entre l'écrou de serrage (J) ou la pince de serrage (I, H) et la tête de la fraise ou sa partie cannelée.



3. Serrez manuellement l'écrou de serrage (J) jusqu'à ce que la fraise soit maintenue sans pouvoir glisser vers l'intérieur ou l'extérieur.

4. Placez le moteur (E) sur le côté d'un établi en veillant à ce que la pince de serrage (I, H) ne soit pas orientée vers vous.

5. À l'aide des deux clés de pince de serrage (P) fournies, positionnez-en une sur le méplat de l'axe et faites-la pivoter avec l'axe dans le sens horaire jusqu'à ce que le manche de la clé (P) repose contre la surface de l'établi. Placez l'autre clé (P) sur l'écrou de pince (J) et tournez-la dans le sens horaire afin de le serrer solidement.



PRUDENCE Prenez soin de ne pas coincer vos doigts entre les deux clés en les écartant et en appuyant sur la clé uniquement avec la paume de la main.

PRUDENCE Ne serrez jamais complètement l'écrou de pince (J) lorsqu'aucune toupie n'est installée. La pince (I, H) risquerait de se briser.

6. Pour retirer la fraise, effectuez les étapes précédentes dans l'ordre inverse. Si la fraise reste difficile à extraire, frappez légèrement l'écrou de pince (J) avec une clé afin de le débloquer.

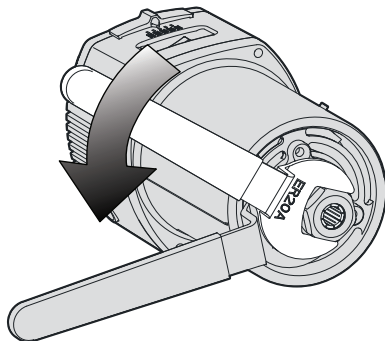
IMPORTANT Ne frappez jamais la fraise. Frappez uniquement l'écrou de pince (J) afin de libérer une fraise coincée.

Retrait de l'écrou et remplacement de la pince de serrage

REMARQUE La toupie est équipée de deux pinces de serrage : une pince de ½ po (I) déjà montée sur l'outil et une pince de ¼ po (H) fournie séparément, non montée.

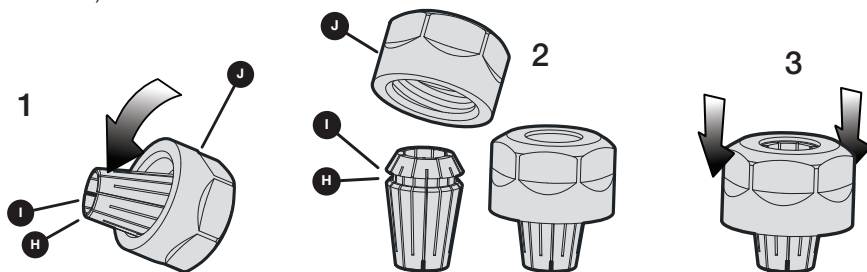
REMARQUE Même si le remplacement de la pince peut être effectué alors que le moteur (E) demeure monté sur la base de la toupie (S), il peut être plus pratique de retirer le moteur (E) de la base de la toupie (S). Pour davantage de renseignements concernant le retrait du moteur (E), consultez la section **Installation / retrait de la base** de la toupie à la page 8. Si vous choisissez de retirer la fraise alors que la base de la toupie (S) est encore en place, relevez suffisamment le moteur (E) afin de faciliter l'installation de l'écrou et de la pince de serrage. Les instructions suivantes décrivent la procédure de remplacement de la pince lorsque le moteur (E) a déjà été retiré de la toupie à base fixe (S).

1. Mettez l'outil hors tension à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt (C), puis débranchez le cordon d'alimentation (G) de la prise électrique.
2. Placez le moteur (E) sur le côté d'un établi en veillant à ce que la pince de serrage (I, H) ne soit pas orientée vers vous.
3. À l'aide des deux clés de pince de serrage (P) fournies, positionnez-en une sur le méplat de l'axe et faites-la pivoter avec l'axe dans le sens antihoraire jusqu'à ce que le manche de la clé (P) repose contre la surface de l'établi. Placez l'autre clé (P) sur l'écrou de la pince de serrage (J), puis tournez-la dans le sens antihoraire afin de desserrer l'écrou.



PRUDENCE Prenez soin de ne pas coincer vos doigts entre les deux clés en les écartant et en appuyant sur la clé uniquement avec la paume de la main.

4. Pour retirer la pince de serrage (I, H) de l'écrou de pince (J), tenez fermement l'écrou d'une main et poussez la pince vers le bas ou sur le côté avec l'autre main (image 1 ci-dessous).
5. Pour fixer l'écrou de pince (J) sur une pince de serrage (I, H), placez l'extrémité étroite de la pince sur une surface plane et rigide, puis positionnez l'extrémité ouverte de l'écrou verticalement sur la pince (image 2 ci-dessous).
6. Appuyez uniformément sur l'écrou jusqu'à ce qu'il s'enclenche dans la rainure de la pince (image 3 ci-dessous).



7. Pour remettre en place la pince (I, H) et l'écrou de pince (J), suivez les étapes 1 à 4 dans l'ordre inverse.

PRUDENCE Ne serrez jamais complètement l'écrou de pince (J) lorsqu'aucune toupie n'est installée. La pince (I, H) risquerait de se briser.

Installation de l'adaptateur de bague de guidage

Votre toupie de production à base fixe Kreg est livrée avec un adaptateur de douille de guidage (R) destiné à être utilisé avec des douilles de guidage de 1-3/16 po de diamètre (non fournies avec la toupie) pour les travaux de défonçage sur gabarit.

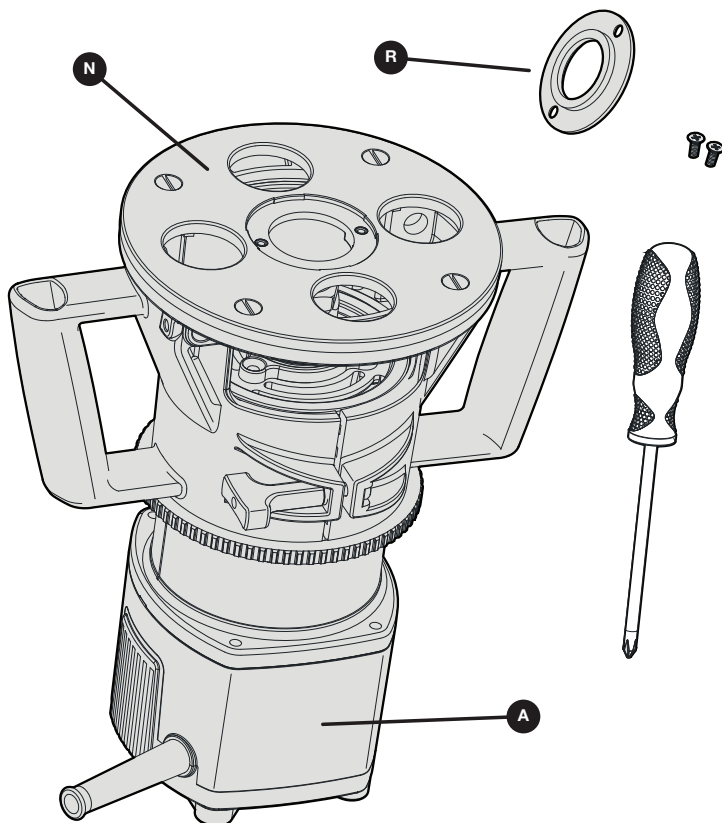
REMARQUE La toupie peut être utilisée normalement, sans gabarit, même lorsque l'adaptateur de douille de guidage (R) est installé.

Pour installer l'adaptateur de douille de guidage

1. Mettez l'outil hors tension à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt (C), puis débranchez le cordon d'alimentation (G) de la prise électrique
2. Retournez la toupie et posez-la sur le dessus du capot du moteur (A) de manière à ce que la plaque de base (N) soit orientée vers le haut.
3. Repérez l'adaptateur de douille de guidage (R) fourni avec votre toupie lors de l'achat initial, ainsi que ses vis. Orientez l'adaptateur de façon à ce que la petite languette soit dirigée vers le bas. Insérez l'adaptateur dans l'ouverture située au bas de la plaque de base (N), puis fixez-le à l'aide des vis fournies.

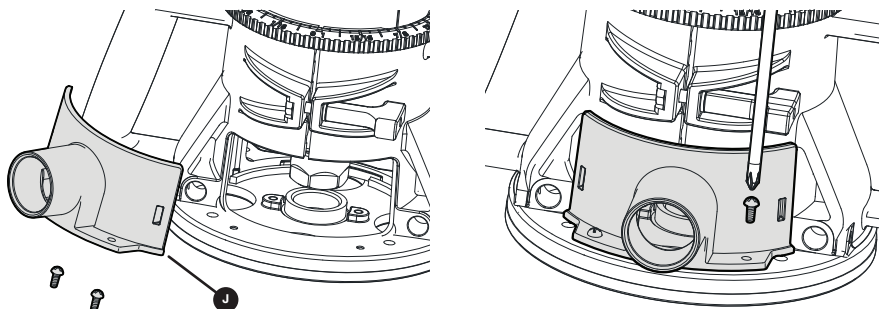
IMPORTANT La surface inférieure de l'adaptateur doit être parfaitement alignée avec celle de la plaque de base.

REMARQUE Lors de l'achat et de l'installation de douilles conçues pour une utilisation avec des gabarits, prenez soin de lire l'ensemble de la documentation fournie par le fabricant des guides de douilles et respectez attentivement ses consignes d'installation et d'utilisation.



Installation et retrait du raccord d'aspiration des poussières

1. Mettez l'outil hors tension à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt (C), puis débranchez le cordon d'alimentation (G) de la prise électrique.
2. Après avoir fixé le moteur (E) à la base de la toupie (S) et correctement serré la pince à vis (E), installez l'adaptateur antipoussière (Q) sur la base de la toupie (S) comme illustré, puis serrez chaque vis à l'aide d'un tournevis cruciforme.

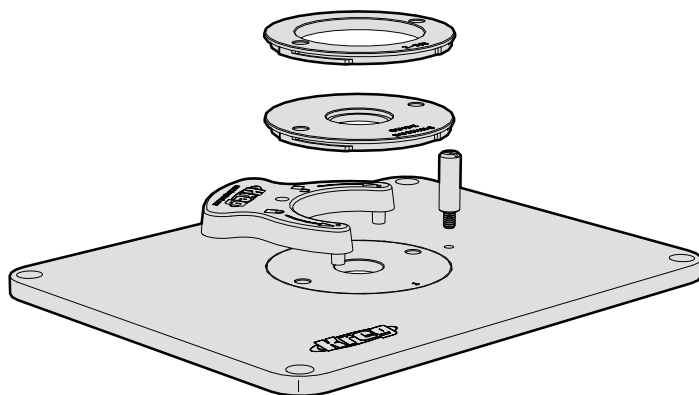


3. Pour retirer l'adaptateur antipoussière (Q), réalisez l'étape 2 dans le sens inverse.

Montage sur une table de toupie

Le moteur de toupie fixe Kreg destiné à la production peut être monté facilement sur la majorité des tables de toupie grâce à la plaque d'insertion de table de précision Kreg (PRS4034). Kreg propose également une large gamme de tables, de guides et d'accessoires conçus pour compléter cet équipement.

En cas d'utilisation avec une table de toupie provenant d'un autre fabricant, conformez-vous aux consignes de sécurité ainsi qu'aux instructions fournies par le fabricant de la table.



Fonctionnement

AVERTISSEMENT Afin de limiter les risques de blessures graves, arrêtez l'outil à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt (C) et débranchez le cordon d'alimentation (G) de la prise avant d'effectuer des réglages ou de retirer/installer des accessoires. Un démarrage involontaire peut entraîner des blessures.

Fonctionnement général

Raccordement à la prise

AVERTISSEMENT Avant de raccorder le cordon d'alimentation (G) de la toupie à une prise électrique, vérifiez toujours que l'interrupteur marche/arrêt (C) est placé en position « Arrêt ». Assurez-vous également que le circuit électrique correspond aux caractéristiques indiquées sur la plaque signalétique de la toupie.

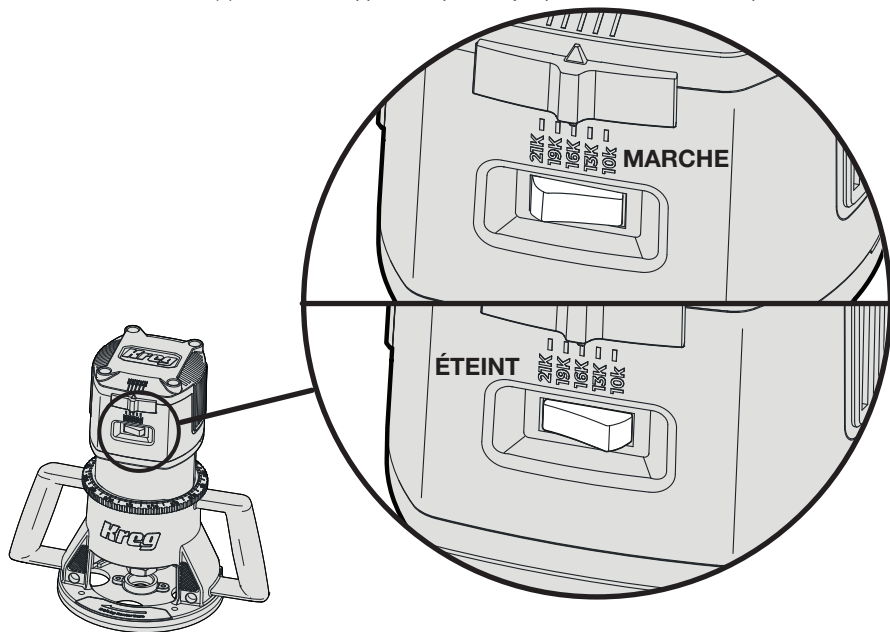
Fonction de démarrage progressif

Votre toupie Kreg à base fixe est dotée d'une fonction de démarrage progressif destinée à réduire le couple initial au démarrage.

Mise en marche et arrêt du moteur

PRUDENCE Avant de mettre la toupie en marche, vérifiez que la fraise n'est pas en contact avec la pièce à usiner et qu'aucun objet étranger ne se trouve à proximité. Maintenez toujours fermement la toupie afin de contrer le couple de démarrage. Ne démarrez ou n'arrêtez la toupie que lorsqu'elle est orientée de façon à ce que la fraise ne soit pas dirigée vers vous.

La mise en marche et l'arrêt de la toupie s'effectuent en actionnant l'interrupteur marche/arrêt (C) sur les positions « ON » ou « OFF ». Au démarrage du moteur (E), veillez à ce que la fraise en rotation n'entre pas en contact avec la pièce à usiner avant que le moteur n'ait atteint sa vitesse normale de fonctionnement. Lors de l'arrêt du moteur (E), maintenez l'appareil en position jusqu'à l'immobilisation complète de la mèche.

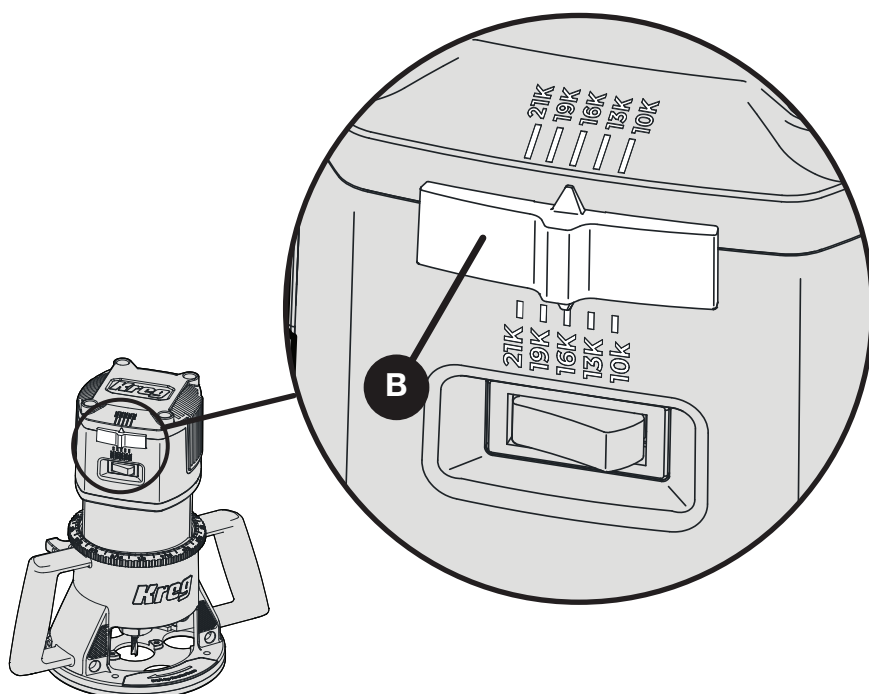


PRUDENCE Afin d'éviter toute blessure ou détérioration de la pièce usinée, attendez toujours l'arrêt complet du moteur avant de déposer l'appareil.

Choix de la vitesse

La vitesse de rotation de l'outil se règle en faisant coulisser le sélecteur de vitesse (B). Le tableau ci-dessous présente les différentes positions du sélecteur ainsi que les vitesses de rotation associées.

Cinq vitesses peuvent être sélectionnées, comprises entre 10 000 tr/min et 21 000 tr/min. Le choix de la vitesse doit être effectué avant la mise en marche du moteur (E). Ne changez jamais la vitesse sélectionnée lorsque la fraise est déjà en contact avec la pièce à usiner. Si une modification de vitesse est nécessaire après le début de la coupe, arrêtez la toupie puis éloignez-la de la pièce à usiner ainsi que de tout obstacle. Réglez ensuite la vitesse souhaitée avant de reprendre l'opération de coupe.



Position du sélecteur	I.D.	Vitesse
Extrême droite	10 000	10 000 tr/min
Centre droit	13 000	10 000 tr/min
Centre	16 000	16 000 tr/min
Centre gauche	19 000	19 000 tr/min
Extrême gauche	21 000	21 000 tr/min

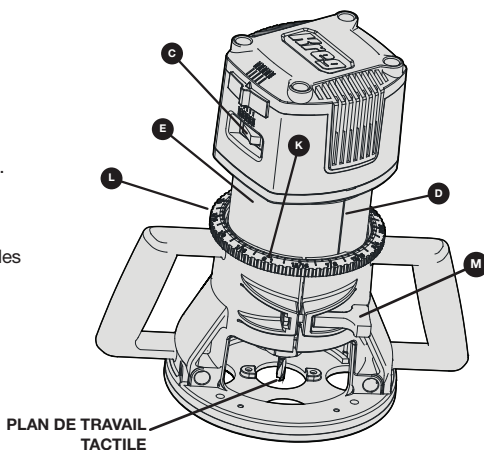
Une utilisation prolongée de l'outil à faible vitesse peut entraîner une surcharge du moteur et provoquer un mauvais fonctionnement.

REMARQUE Communiquez avec le fabricant de la fraise pour connaître la vitesse optimale pour la fraise utilisée.

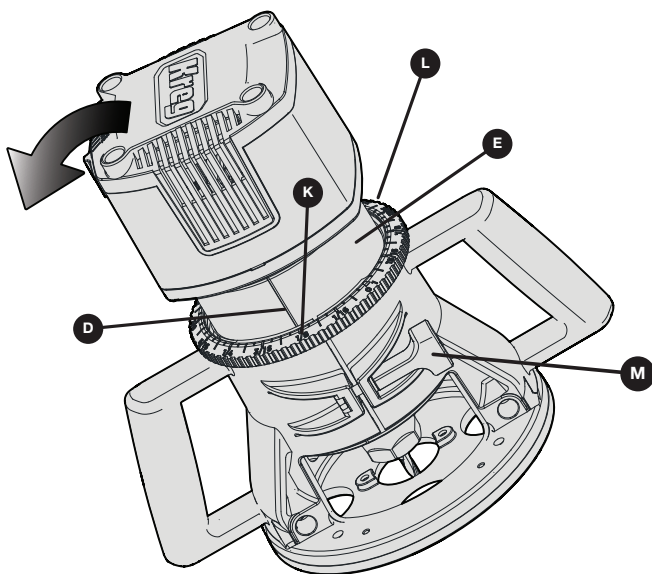
Réglage de la profondeur de coupe

Pour ajuster la profondeur de coupe

1. Mettez l'outil hors tension à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt (C), puis débranchez le cordon d'alimentation (G) de la prise électrique.
2. Desserrez la vis de serrage (M).
3. En maintenant la base de la toupie (S), faites tourner le moteur (E) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'extrémité de la fraise se situe au-dessus de la surface inférieure de la plaque de base (N).
4. Posez la toupie sur un établi ou sur une surface plane en bois.
5. Tournez le moteur (E) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la mèche entre en contact avec la surface du bois.
6. Serrez fermement la vis de serrage (M).
7. Faites tourner la bague de réglage de profondeur (L) jusqu'à ce que le repère zéro (K) de la bague s'aligne avec la ligne d'index (D) du moteur (E).
8. Desserrez la vis de serrage (M).
9. Inclinez la toupie de façon à ce que la mèche ne touche plus la surface du bois. Tournez le moteur (E) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la ligne d'index (D) du moteur (E) atteigne la profondeur désirée indiquée sur la bague de réglage de profondeur (L).



REMARQUE Une rotation complète du moteur correspond à une profondeur de coupe de 1 pouce.



10. Serrez solidement la vis de serrage (M).

REMARQUE Faire tourner le moteur (E) jusqu'à ce que la ligne d'index (D) atteigne $\frac{1}{4}$ po sur la bague de réglage de profondeur (L) signifie que le tranchant de la fraise dépasse de $\frac{1}{4}$ po sous la plaque de base (N).

Utilisation de la toupie

AVERTISSEMENT Le moteur (E) n'est pas destiné à être manipulé seul, à la main, sans être installé sur la base de la toupie (S). Le non-respect de ces consignes peut provoquer des blessures graves.

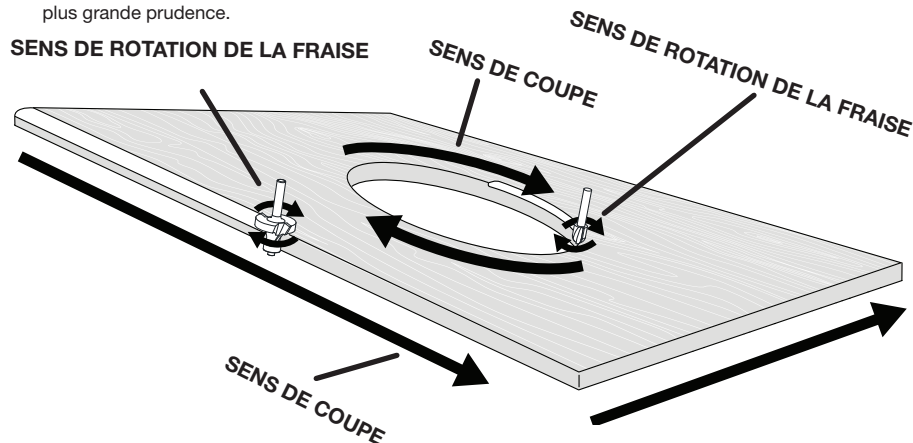
Le respect de ces procédures assure un fraisage à la fois sûr et précis. Si vous débutez en fraisage, exercez-vous sur des chutes de bois jusqu'à acquérir une bonne maîtrise.

Préparation

- **Évaluation du matériau et de la coupe** : Évaluez la nature et l'épaisseur du matériau (par exemple, la dureté du bois). Déterminez la profondeur ainsi que la largeur totales de la découpe à réaliser. Pour les découpes profondes, prévoyez plusieurs passages afin d'éviter toute surcharge du moteur ou une qualité de coupe insuffisante. Une profondeur excessive peut provoquer une sollicitation trop importante du moteur, endommager la fraise ou entraîner une perte de maîtrise.
- **Immobilisez la pièce à usiner** : Fixez fermement la pièce à usiner sur un établi ou une surface stable au moyen de serre-joints. Cela évite tout déplacement pendant le fraisage et réduit ainsi les risques de blessure ou de coupe imprécise. Si vous réalisez un fraisage sur les bords, veillez à ce que la pièce dépasse légèrement de l'établi afin de laisser un dégagement suffisant.
- **Utilisez un guide** : N'utilisez jamais la toupie à main levée sans dispositif de guidage. Servez-vous d'une règle, d'un guide latéral, d'un gabarit ou d'une toupie à roulement afin de maîtriser le tracé. Si vous utilisez une règle, mesurez la distance entre le centre de la toupie et le bord de sa base afin de la positionner avec précision.
- **Effectuez un essai sur une chute** : Avant d'usiner la pièce, réalisez une coupe d'essai sur une chute du même matériau. Cela permet de contrôler l'apparence de la coupe, les dimensions, la profondeur ainsi que la vitesse d'avance. Procédez aux ajustements nécessaires.

Contrôles de sécurité

- **Vérifiez les éléments de sécurité** : Assurez-vous que tous les réglages (profondeur, serrage de la fraise, pince à vis [M]) sont correctement verrouillés et que la toupie demeure débranchée jusqu'au moment de son utilisation.
- **Tenez compte du sens de rotation de la fraise** : La fraise tourne dans le sens horaire lorsqu'elle est observée depuis le dessus. Pour obtenir une coupe efficace, déplacez la toupie de gauche à droite lorsque vous êtes face à la pièce.
- **Comprendre le sens de coupe** : Évitez la « coupe ascendante » (avancer la pièce dans le même sens que la rotation de la fraise), car cela accroît les risques de perte de maîtrise, de rebond ou de blessure. Si cette méthode ne peut être évitée (par exemple lors du contournement d'un angle), travaillez avec la plus grande prudence.



Exécution de la coupe

- **Mise en position de la toupie** : Posez la base de la toupie bien à plat sur la pièce, sans que la fraise entre en contact avec le matériau. Maintenez fermement la toupie à deux mains en la saisissant par les poignées.
- **Mettez la toupie en fonctionnement**. Branchez la toupie puis mettez-la sous tension. Attendez que le moteur (E) atteigne sa vitesse de rotation maximale avant de le mettre au contact de la pièce. Consultez « Fonctionnement général » à la page 13.
- **Commencez l'usinage**. Abaissez ou engagez lentement la fraise dans le matériau, ce qui peut nécessiter une légère inclinaison contrôlée de l'appareil vers la pièce. Faites progresser la toupie de façon régulière en gardant la base parfaitement à plat contre la pièce.
- **Sens d'avance et vitesse** : Pour les bords extérieurs ou les gabarits externes, déplacez la toupie dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Pour les découpes intérieures ou les gabarits internes, déplacez-la dans le sens des aiguilles d'une montre. Lors du fraisage des bords, réalisez la coupe du côté gauche par rapport au sens d'avance. Conservez une pression constante et modérée sans contraindre l'outil : laissez la fraise effectuer le travail. Si le moteur ralentit de manière excessive, diminuez la vitesse d'avance ou réduisez la profondeur de coupe. La vitesse d'avance appropriée dépend de la dimension de la fraise, du matériau et de la profondeur d'usinage : Une avance excessive peut provoquer une finition irrégulière ou une surcharge; une avance trop lente peut brûler le bois.
- **Finalisation de la coupe** : Pour les pièces présentant plusieurs arêtes, commencez par usiner les bords en travers du fil du bois afin de limiter les éclats, puis réalisez les coupes dans le sens du fil. Si plusieurs passes sont nécessaires, augmentez progressivement la profondeur (maximum 1/8 po par passe) et répétez l'opération jusqu'à obtention de la profondeur désirée. Prenez en considération les variations du matériau, telles que les nœuds, qui peuvent imposer une progression plus lente.
- **Finition et arrêt** : Une fois la coupe achevée, retirez la toupie de la pièce pendant qu'elle fonctionne encore, puis mettez-la hors tension. Débranchez l'appareil avant toute intervention.

Recommandations et avertissements

- **Pression et maîtrise** : Appliquez une pression descendante constante afin de maintenir la base parfaitement stable. Servez-vous des deux poignées pour conserver un bon équilibre.
- **Recommandations propres au matériau** : Pour les bois denses ou les matériaux difficiles à usiner, il est indispensable de réaliser plusieurs passes peu profondes afin d'obtenir une finition propre sans détériorer la fraise ni le moteur.
- **Prévention de la surchauffe** : Une avance excessivement lente peut endommager la pièce; soyez attentif à toute odeur de brûlé ou apparition de fumée.
- **Danger lié à la coupe ascendante** : une avance dans le même sens que la rotation de la fraise (coupe ascendante) peut entraîner un arrachement brutal de la toupie – pour des raisons de sécurité, effectuez toujours l'avance dans le sens opposé à la rotation.
- **Maintenance** : après utilisation, nettoyez la toupie ainsi que la fraise afin d'éliminer tous les résidus.
- **Mesure de précaution générale** : en cas d'écaillage, celui-ci pourra être corrigé lors des passes ultérieures. Conservez en permanence une parfaite maîtrise de l'outil afin d'éviter toute blessure corporelle ou tout endommagement de la pièce.

Maintenance

AVERTISSEMENT Afin de limiter les risques de blessures graves, mettez l'appareil hors tension et débranchez la fiche de la prise avant toute opération de réglage ou avant de retirer/installer des accessoires. Un démarrage involontaire peut entraîner des blessures.

Votre outil électrique est conçu pour fonctionner sur une longue durée avec un minimum d'entretien. Un fonctionnement fiable et continu dépend d'un entretien approprié de l'outil et d'un nettoyage régulier.

IMPORTANT Afin de préserver la sécurité et la fiabilité du produit, et pour garantir l'utilisation de pièces de rechange d'origine Kreg, communiquez avec le service à la clientèle Kreg avant toute réparation ou opération d'entretien non décrite dans ce manuel.

PRUDENCE N'utilisez jamais d'essence, de benzène, de diluant, d'alcool ni de produits similaires pour nettoyer l'outil. Cela pourrait provoquer une décoloration, une déformation ou l'apparition de fissures.

Lubrification

Cet outil est fourni avec une lubrification réalisée en usine pour toute sa durée de vie. Dans des conditions normales d'utilisation, aucune lubrification additionnelle n'est requise.

Balais du moteur

Afin de prévenir toute détérioration du moteur, cette toupie est dotée d'un système de balais qui coupe automatiquement le moteur lorsque les balais sont usés. Pour obtenir des balais de remplacement, veuillez communiquer avec le service à la clientèle Kreg et consulter la section « **Remplacement des balais du moteur** » à la page 21.

Entretien et nettoyage

Nettoyage

Éliminez la saleté et la poussière de toutes les grilles de ventilation, entrées d'air et du boîtier de lame à l'aide d'air comprimé au moins une fois par semaine. Afin de réduire les risques de blessure oculaire, portez systématiquement des lunettes de protection conformes à la norme ANSI Z87.1 lors de cette opération.

IMPORTANT N'utilisez jamais de solvants ni d'autres produits chimiques agressifs pour nettoyer les parties non métalliques de l'outil. Ces substances peuvent endommager les matériaux plastiques utilisés dans ces éléments. Utilisez uniquement un chiffon légèrement humidifié avec de l'eau et un savon doux. Ne laissez jamais de liquide pénétrer dans l'outil; n'immergez jamais ses composants dans un liquide.

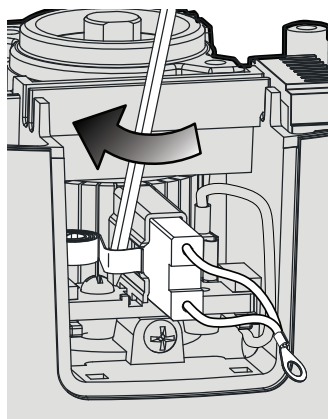
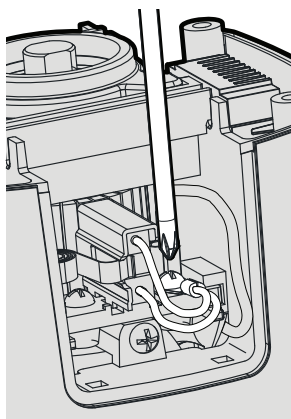
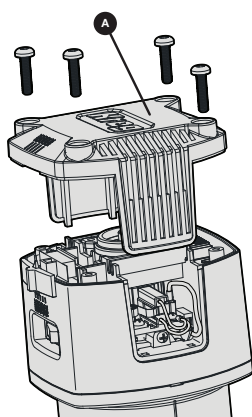
Toupie de production à base fixe

Problème	Solution
Difficulté à introduire la fraise dans la pince de serrage; la pince est excessivement serrée.	■ Vérifiez que la pince de serrage (I, H) installée correspond bien au diamètre de tige spécifié pour la toupie. Dans le cas contraire, consultez la section Installation et remplacement de la pince de serrage à la page 10. ■ Retirez la pince de serrage (I, H), puis réinstallez-la. Consultez la section Installation / Remplacement de la pince de serrage à la page 10. ■ Si le problème persiste, communiquez avec le service à la clientèle de Kreg.
Le moteur (E) n'est pas correctement maintenu dans la toupie à base fixe (S) après le serrage de la vis de serrage (M).	■ Vérifiez que la vis de serrage (M) est entièrement serrée. ■ Si le problème persiste, communiquez avec le service à la clientèle de Kreg.
La toupie ne fonctionne pas	■ Aucune réponse lorsque l'interrupteur marche/arrêt (C) est activé. Contrôlez l'alimentation électrique. ■ Les balais sont usés ou grippés. Débranchez l'appareil et retirez le capot du moteur (A) afin d'examiner les balais et de vérifier s'ils présentent des dommages ou une usure. Communiquez avec le service à la clientèle Kreg afin d'obtenir des renseignements sur les pièces de remplacement. Remplacez-les au besoin. ■ Si le problème persiste, communiquez avec le service à la clientèle de Kreg.
Profil de coupe imprécis	■ La pince de serrage (I, H) peut être mal installée ou insuffisamment serrée. Serrez l'écrou de la pince de serrage de la toupie (J). ■ La tige de la fraise de la toupie peut être déformée. Examinez-la et remplacez-la sans délai.
La toupie tourne ou coupe lentement	■ Fraise usée ou endommagée. Faites réaffûter ou remplacez la fraise. ■ Le commutateur de sélection de vitesse (B) est réglé sur une vitesse trop faible. Augmentez le réglage de la vitesse variable. ■ Le moteur est en surcharge. Diminuez la pression exercée sur la toupie.
Présence d'étincelles à l'intérieur du capot moteur	■ Les balais ne coulisent pas librement. Débranchez l'appareil, retirez les balais, puis nettoyez-les ou remplacez-les.
Vibrations importantes	■ Toupie mal installée ou insuffisamment serrée. Remontez ou resserrez correctement la toupie. ■ La tige de la toupie peut être déformée. Inspectez-la et remplacez-la sans délai.

Remplacement des balais du moteur

1. Mettez l'outil hors tension à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt (C), puis débranchez le cordon d'alimentation (G) de la prise électrique.
2. Retirez les quatre vis maintenant le capot du moteur (A) en place. Les deux balais, situés de chaque côté du moteur, sont maintenant visibles.
3. Pour chaque balai, dévissez la borne retenant le fil du balai.
4. À l'aide d'un petit tournevis plat ou d'une pince, soulevez le ressort de tension maintenant le balai dans son logement.
- IMPORTANT** Maintenez en permanence une pression sur le ressort de tension.
5. Retirez le balai usé.
6. Tout en maintenant la tension sur le ressort, insérez le nouveau balai.
7. Relâchez le ressort afin qu'il pousse fermement le balai vers l'intérieur, en direction de l'armature.
8. Fixez la borne du nouveau fil de balai.
9. Répétez les étapes 4 à 8 de l'autre côté.
10. Une fois les deux balais remplacés et reconnectés, remettez le capot du moteur (A) en place et resserrez les vis.
11. Branchez le moteur (E) et laissez fonctionner l'appareil pendant quelques minutes afin de faciliter le « rodage » des nouveaux balais.

REMARQUE Les nouveaux balais peuvent produire une odeur ou un bruit différents jusqu'à leur rodage complet. Plusieurs utilisations peuvent être nécessaires avant qu'ils ne retrouvent une odeur ou un bruit normaux.



Garantie

Pour consulter les conditions de garantie, rendez-vous sur <https://learn.kregtool.com/support/product-warranties/>. Pour demander une copie écrite des conditions de garantie, communiquez avec le service à la clientèle de Kreg Tool Co., 7500 SE Convenience Blvd, Ankeny, IA 50021 ou appelez le 1-800-447-8638.



EXPLOREZ. CRÉEZ. PARTAGEZ.

Nous sommes des créateurs, tout comme vous.

C'est pourquoi nous aimons découvrir vos réalisations.
Partagez-les avec la communauté et trouvez l'inspiration!

#madewithKreg

Accédez à des plans gratuits, des ressources pour vos
projets, ainsi qu'à bien d'autres contenus.

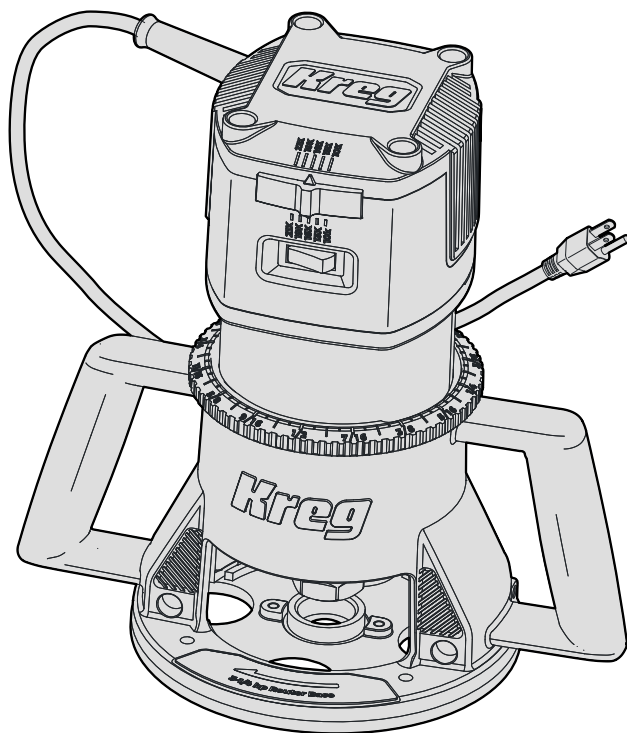
kregtool.com

MANUAL DEL PROPIETARIO



Fresadora de producción de base fija Kreg AC

El manual corresponde al artículo # PRSPR3250



ADVERTENCIA Todos los usuarios deben leer y respetar las instrucciones y precauciones de seguridad indicadas en este manual.

En caso contrario, pueden sufrir lesiones graves. Guarde el manual para consultarlo en el futuro.

Estamos para ayudar.

Queremos que tenga una experiencia excepcional cuando lleve a cabo su proyecto.

Si tiene preguntas o necesita asistencia, comuníquese con nosotros.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Nos gustaría que nos contara su experiencia.

Valoramos su opinión. Y siempre estamos buscando maneras de mejorar.

Comparta sus comentarios para que podamos seguir creciendo e innovando para usted.

www.kregtool.com/feedback

Índice

Uso previsto.....	2	Instalar el adaptador del cojinete guía.....	11
Precauciones de seguridad.....	2	Instalar/retirar el puerto para polvo	12
Directrices generales de seguridad	2	Instalar en la mesa de fresadora.....	12
Advertencias de seguridad para la Fresadora de base fija.....	5	Operación	13
Términos y definiciones	6	Operación general.....	13
Especificaciones de la Fresadora de base fija Kreg®	6	Selección de velocidad	14
Preensamblaje	7	Ajuste de la profundidad de corte.....	15
Descripción del producto	7	Uso de la fresadora	16-17
Ensamblaje.....	8	Mantenimiento	18
Configuración de la herramienta.....	8	Cuidado y limpieza	18
Instalar / retirar la base de la fresadora	8	Solución de problemas.....	20
Instalar/retirar la broca.....	9	Reparación	20
Retirar la tuerca / Cambiar la boquilla de sujeción.....	10	Garantía.....	20

Uso previsto

- Esta herramienta eléctrica está diseñada para aplicaciones de fresado y modelado profesionales.
- No la utilice en presencia de líquidos o gases inflamables.
- No permita que los niños manejen la herramienta. Se requiere supervisión cuando la utilicen personas sin experiencia.

Otros usos que no estén contemplados en el alcance de esta herramienta pueden causar lesiones corporales y anular todas y cada una de las garantías.

Precauciones de seguridad

Directrices generales de seguridad

ADVERTENCIA Le pedimos que lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones que se proveen junto con esta herramienta eléctrica. El hecho de no cumplir con todas las instrucciones que se enumeran a continuación puede provocar descargas eléctricas, incendios o lesiones graves.

ADVERTENCIA Al usar este producto puede quedar expuesto a sustancias químicas, incluido el acrilonitrilo y otras sustancias, reconocidas por el estado de California como causantes de cáncer y daños reproductivos. Si desea obtener más información, puede visitar www.P65Warnings.ca.gov.

ADVERTENCIA Al perforar, serruchar, lijar o mecanizar productos de madera puede quedar expuesto al polvo de madera, una sustancia reconocida en el estado de California como causante de cáncer. Evite inhalar polvo de madera, o bien utilice una máscara de protección contra el polvo u otras medidas de protección personal. Si desea obtener más información, puede visitar www.P65Warnings.ca.gov/wood.

GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA CONSULTARLAS EN EL FUTURO.

El término "herramienta eléctrica" en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica operada a través de la red eléctrica (con cable) o a su herramienta eléctrica operada por batería (inalámbrica).

1. Seguridad en el área de trabajo
 - a. Recuerde mantener su área de trabajo limpia y bien iluminada. Los espacios desordenados u oscuros favorecen los accidentes.
 - b. No maneje herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, por ejemplo, en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables. Las herramientas eléctricas generan chispas que pueden encender el polvo o los vapores.
 - c. Cuando opere una herramienta eléctrica, mantenga alejados a los niños y a los adultos presentes. Las distracciones pueden hacerle perder el control.

2. Seguridad eléctrica

- a. Use solo tomacorrientes que coincidan con los enchufes de la herramienta eléctrica. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No use adaptadores de enchufe con herramientas eléctricas con puesta a tierra (conexión a tierra). El riesgo de descarga eléctrica se verá reducido en enchufes que no estén modificados y que coincidan con los tomacorrientes.
- b. Evite el contacto físico con superficies con puesta a tierra o conexión a tierra, por ejemplo, tuberías, radiadores, cocinas y refrigeradores. El riesgo de descarga eléctrica es mayor si su cuerpo tiene puesta a tierra o conexión a tierra.
- c. Mantenga las herramientas eléctricas alejadas de la lluvia o de la humedad. Si el agua ingresa en una herramienta eléctrica, aumenta el riesgo de descarga eléctrica.
- d. Evite tirar, doblar o dañar el cable. No utilice el cable para transportar, arrastrar o desconectar la herramienta eléctrica. Proteja el cable de fuentes de calor, aceite, bordes afilados o componentes móviles. Si los cables están dañados o enredados, aumenta el riesgo de descarga eléctrica.
- e. Al operar una herramienta eléctrica en exteriores, utilice un cable de extensión apto para uso exterior. El uso de un cable apto para exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.
- f. Si es inevitable usar una herramienta eléctrica en un entorno húmedo, asegúrese de utilizar una alimentación protegida por un interruptor de circuito por falla a tierra (GFCI). El uso de un GFCI reduce el riesgo de descarga eléctrica.

3. Seguridad personal

- a. Al utilizar una herramienta eléctrica, manténgase alerta, observe lo que está haciendo y aplique el sentido común. No utilice herramientas eléctricas si está cansado o bajo los efectos de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción al operar herramientas eléctricas puede resultar en lesiones personales graves.
- b. Utilice equipo de protección personal. Siempre use protección para los ojos. El uso de equipo de protección (como mascarillas antipolvo, calzado de seguridad antideslizante, casco o protección auditiva) en las condiciones adecuadas, disminuye el riesgo de sufrir lesiones personales.
- c. Evite los arranques involuntarios. Asegúrese de que el interruptor se encuentre en la posición de apagado antes de conectar la herramienta a una fuente de alimentación o a una batería, así como antes de levantarla o de transportarla. Transportar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o enchufarlas a la alimentación con el interruptor encendido puede provocar accidentes.
- d. Antes de encender la herramienta eléctrica, retire cualquier llave o herramienta de ajuste. Una llave de ajuste o herramienta que se deje unida a una parte giratoria de la herramienta eléctrica puede provocar lesiones personales.
- e. Evite estirarse demasiado. Mantenga una postura firme y el equilibrio en todo momento. Esto permite controlar mejor la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
- f. Vístase de forma adecuada. No use ropa holgada ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes lejos de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden engancharse en las piezas móviles.
- g. Si se suministran dispositivos para conectar sistemas de extracción y recolección de polvo, procure que estén conectados y se utilicen correctamente. El hecho de utilizar sistemas de recolección de polvo puede reducir los riesgos relacionados con el polvo.
- h. No deje que la familiaridad que adquirió con el uso frecuente de las herramientas lo hagan sentir lo suficientemente confiado como para ignorar las medidas de seguridad. Una actitud descuidada puede provocar lesiones graves en una fracción de segundo.

4. Uso y cuidado de la herramienta eléctrica

- a. No fuerce la herramienta eléctrica. Use la herramienta adecuada para su aplicación. La herramienta eléctrica correcta hará el trabajo mejor, de forma más segura y a la velocidad para la que fue diseñada.
- b. No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la puede encender y apagar. Toda herramienta eléctrica que no se pueda manejar con el interruptor es peligrosa y se debe reparar.
- c. Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación o retire la batería (si es extraíble) antes de hacer ajustes, cambiar accesorios o guardar la herramienta.
- d. Guarde las herramientas inactivas en un lugar alejado del alcance de los niños y no deje que las utilicen personas no familiarizadas con herramientas eléctricas o con estas instrucciones. Es peligroso que utilicen herramientas eléctricas usuarios que no estén capacitados.
- e. Mantenga las herramientas eléctricas y sus accesorios en buen estado. Verifique que no haya desalineación ni atascamiento en las piezas móviles, roturas o cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta. Si está dañada, haga reparar la herramienta antes de usarla. Numerosos accidentes ocurren porque las herramientas no reciben el mantenimiento adecuado.

- f. Mantenga limpias y afiladas las herramientas de corte. Las herramientas de corte con un mantenimiento adecuado y los bordes afilados tienen menos probabilidades de atascarse y se pueden controlar más fácilmente.
 - g. Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios, las brocas, etc., de acuerdo con estas instrucciones, considerando las condiciones de trabajo y la tarea a realizar. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas puede resultar peligroso.
 - h. Mantenga los mangos y las superficies de agarre secos, limpios y libres de aceite y grasa. Los mangos y las superficies de agarre resbaladizos no permiten tener un manejo ni un control seguros de la herramienta en situaciones imprevistas.
5. Mantenimiento
- a. Si necesita hacer reparar su herramienta eléctrica, busque un técnico calificado que solo use piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.

Advertencias de seguridad para la Fresadora de base fija

NORMAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA FRESADORAS DE BASE FIJA

Advertencias de seguridad comunes para operaciones de fresado o modelado:

- Cuando esté por realizar una operación en la que el accesorio de corte o los elementos de fijación puedan entrar en contacto con cables ocultos sostenga la herramienta eléctrica por las superficies de agarre aisladas. Si el accesorio de corte o los elementos de fijación entran en contacto con un cable "bajo tensión", las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica pueden quedar "bajo tensión" y provocar una descarga eléctrica al operador.
- Utilice abrazaderas u otro método práctico de asegurar y sostener la pieza de trabajo en una plataforma estable. Si sostiene la pieza con la mano o contra su cuerpo, la pieza se vuelve inestable y puede hacerlo perder el control.
- Nunca sujete la pieza de trabajo a una superficie dura, por ejemplo, hormigón o piedra. El contacto con la broca podría hacer que la herramienta salte y se pierda el control.
- NO corte metal.
- Mantenga las empuñaduras y superficies de agarre secas, limpias y libres de aceite y de grasa. Esto permitirá controlar mejor la herramienta.
- Sostenga firmemente la herramienta con ambas manos para contrarrestar el par de arranque. Mantenga un agarre firme de la herramienta en todo momento durante su funcionamiento.
- Mantenga siempre el cable de alimentación alejado de las piezas móviles de la herramienta. Controle que el cable no se enganche ni se atasque durante la operación. Mantenga alejado el cable de la dirección del corte.
- Siga siempre las recomendaciones de velocidad del fabricante de la fresadora, ya que algunos diseños requieren velocidades específicas por motivos de seguridad o rendimiento. Si no está seguro de la velocidad adecuada o si experimenta algún tipo de problema, comuníquese con el fabricante de la broca.
- Mantenga las manos alejadas del área de corte, tanto por arriba como por debajo de la base. Nunca meta las manos debajo de la pieza de trabajo por ningún motivo. Mantenga la base de la fresadora firmemente en contacto con la pieza de trabajo durante el corte.
- Nunca haga funcionar el motor si no está instalado en una de las bases de la fresadora. No está diseñado para sostenerse directamente con la mano. Entre los accesorios adecuados se incluyen elevadores de fresadora diseñados específicamente para motores de fresadora de 4-1/4" de diámetro.
- Nunca encienda la herramienta cuando la broca esté en contacto con el material. El borde afilado de la broca puede engancharse en el material y provocar una pérdida de control de la herramienta.
- Mantenga una presión de corte constante. No sobrecargue el motor.
- Use brocas afiladas. Las brocas desafiladas pueden provocar desvíos o bloqueos.
- Asegúrese de que el motor se haya detenido por completo antes de apoyar la herramienta. Si el cabezal de corte sigue girando al apoyar la herramienta, podría causar lesiones o daños.

- Asegúrese de que la broca de la fresadora esté separada de la pieza de trabajo antes de encender el motor. Si la broca está en contacto con la pieza de trabajo cuando arranca el motor, podría hacer que la fresadora salte, causando daños o lesiones.
- Desconecte SIEMPRE la herramienta de la fuente de alimentación antes de realizar algún ajuste o cambiar las brocas.
- Mantenga las manos alejadas de la broca cuando el motor esté en marcha. De este modo evitará posibles lesiones personales.
- NUNCA toque la broca inmediatamente después de su uso. Puede estar extremadamente caliente.
- Cuando realice cortes pasantes, deje un espacio libre para la broca debajo de la pieza de trabajo.
- Apriete firmemente la tuerca de sujeción para evitar que la broca se deslice.
- Nunca apriete la tuerca de sujeción sin la broca colocada.
- Para realizar una ranura más profunda, efectúe varias pasadas con ajustes de broca progresivamente más profundos. Consulte las recomendaciones del fabricante de la broca (cortador) respecto de la profundidad y la velocidad.
- Utilice siempre cortadores con un diámetro de vástago de 1/2 pulgadas (12.7 mm) o 1/4 pulgadas (6.4 mm), que corresponde al tamaño de la boquilla de sujeción de su herramienta.
- Después de cambiar la broca o realizar algún ajuste, procure que la tuerca de sujeción y cualquier otro dispositivo de ajuste estén bien apretados. Los dispositivos de ajuste que estén sueltos pueden moverse de forma inesperada, lo que provoca la pérdida de control. Los componentes giratorios que estén sueltos saldrán disparados violentamente. Preste atención a posibles vibraciones o bamboleo que podrían indicar que hay una broca mal instalada.
- Evite cortar en la misma dirección que el avance (cortar en la dirección opuesta a la que se muestra en la página 16). Cortar en la dirección del avance aumenta las posibilidades de perder el control y sufrir posibles lesiones. Cuando necesite realizar un corte en la dirección del avance (por ejemplo, cuando deba retroceder en una esquina), extienda las precauciones para mantener el control de la fresadora. Realice cortes más pequeños y elimine una cantidad mínima de material en cada pasada.
- No sostenga la fresadora con la mano en posición invertida (boca abajo) o en posición horizontal. El motor puede separarse de la base si no está asegurado correctamente de acuerdo con las instrucciones.
- Antes de encender el motor, quite del área de trabajo todos los objetos extraños.
- Asegúrese siempre de que en la superficie de trabajo no haya clavos ni otros objetos extraños. Cortar un clavo puede hacer que la broca y la herramienta salten.
- Guarde estas instrucciones. Consúltelas con frecuencia y úselas para instruir a otras personas que puedan usar esta herramienta. Si le presta esta herramienta a otra persona, entréguele también estas instrucciones.

Advertencias de seguridad adicionales

- **ADVERTENCIA** Con el fin de reducir el riesgo de lesiones cuando trabaje en ambientes con polvo, utilice protección respiratoria adecuada o un sistema de extracción de polvo que cumpla con las regulaciones de OSHA.
- Aplique siempre el sentido común y utilice las herramientas con precaución. No es posible anticipar todas las situaciones que podrían resultar peligrosas. No utilice esta herramienta en caso de que no comprenda estas instrucciones de funcionamiento o de que no se sienta capacitado para este trabajo.
- **ADVERTENCIA** El polvo que se genera al lijar, serruchar, esmerilar, perforar y otras actividades de la construcción contiene sustancias químicas que pueden causar cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Algunos ejemplos de estas sustancias químicas son los siguientes:
 - Plomo presente en la pintura a base de plomo.
 - Sílice cristalina procedente de ladrillos, cemento y otros productos de mampostería.
 - Arsénico y cromo procedentes de madera tratada químicamente.
- El riesgo del usuario derivado de estas exposiciones varía en función de la frecuencia con la que realice este trabajo. Para reducir su exposición a estos químicos: trabaje en un ambiente bien ventilado y utilice equipo de seguridad homologado, como mascarillas antipolvo diseñadas específicamente para filtrar partículas microscópicas.

Términos y definiciones

La etiqueta del taladro puede incluir los símbolos que se muestran a continuación. Estos son los símbolos y sus definiciones:

	Símbolo de alerta de seguridad		Terminal de puesta a tierra
V	Voltios	min	Minutos
Hz	Hercios	/min	Revoluciones o reciprocaciones por minuto
A	Amperios	BPM	Golpes por minuto
W	Vatios	RPM	Revoluciones por minuto
— — —	Corriente continua	n_0	Velocidad sin carga
~	Corriente alterna		Lea las instrucciones
	Corriente alterna o continua		Use protección ocular y auditiva
	Construcción Clase I (con conexión a tierra)		
	Herramienta Clase II (doble aislamiento)		

Fresadora de producción® de base fija Kreg AC

Certificación ETL: PRSPR3250

120V, 60 Hz, 15A

n_0 = 10,000 - 21,000/min

Tamaño de la boquilla de sujeción: 1/2 pulgadas (12.7 mm) o 1/4 pulgadas (6.4 mm)

Guía para el uso de cables de extensión

Los cables de extensión solo se deben usar temporalmente. Aunque se los utilice cada tanto, es necesario instalar tomacorrientes y cableado adecuados.

En su área de trabajo:

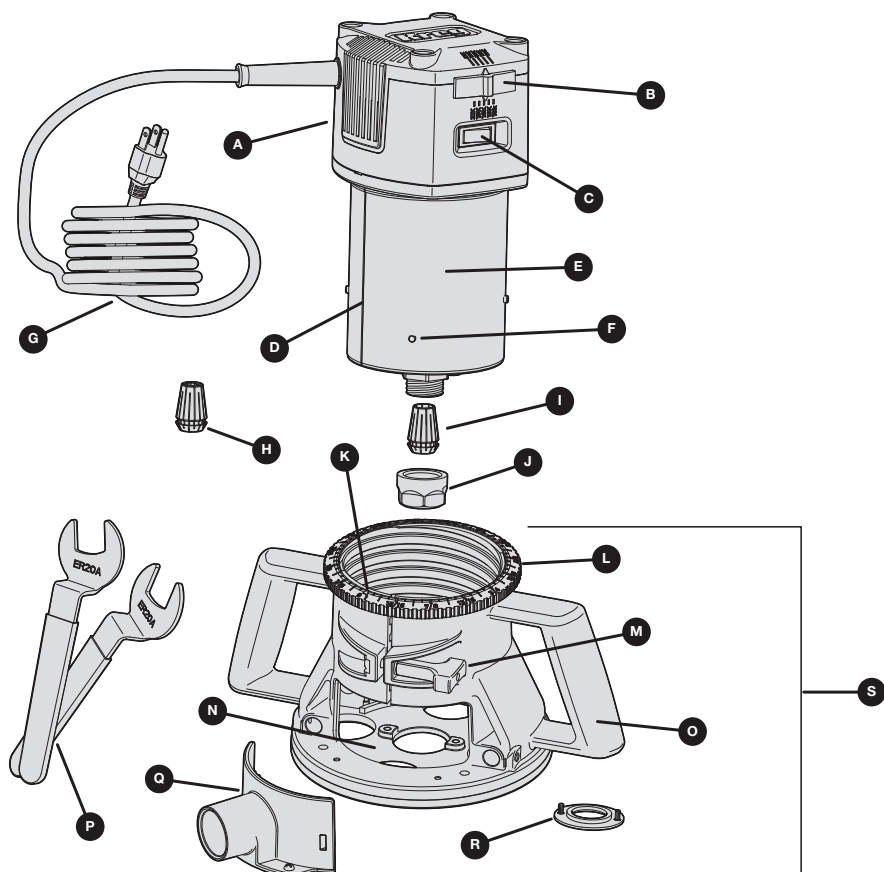
1. Deben usarse en todo momento cables de extensión con un conductor de conexión a tierra del equipo.
2. Los cables de extensión deben protegerse contra daños y no deben pasarse por puertas o ventanas que puedan cerrarse y dañarlos.
3. Los cables de extensión deben ser de un mínimo de 16 AWG y estar clasificados para el equipo en uso.
4. Los cables de extensión deben inspeccionarse de forma periódica para garantizar que el aislamiento y la conductividad de los conductores no estén comprometidos.
5. Los cables de extensión no deben pasar por lugares con agua ni tener conexiones que puedan quedar expuestas a la acumulación de agua.

Voltios		Longitud del cable de extensión			
120 V		25'	50'	100'	150'
240 V		50'	100'	200'	300'
Amperaje		Calibre de cable recomendado			
Más de	No más de				
0	6	18	16	16	14
6	10	18	16	14	12
10	12	16	16	14	12
12	16	14	12	No recomendado	

Preensamblaje

Vuelva a leer esta sección antes de empezar. Asegúrese de tener todas las herramientas / los materiales y compare el paquete con los elementos listados en la sección Descripción del producto. Si falta algún elemento o se ha perdido, no use este producto. Comuníquese con el servicio al cliente de Kreg o devuelva el producto al lugar en el que lo compró.

Descripción del producto



Pieza	Descripción
A	Tapa del motor
B	Selector de velocidad
C	Interruptor de encendido/apagado
D	Línea de referencia
E	Motor
F	Pasadores guía (x4)
G	Cable de alimentación
H	Boquilla de sujeción de 1/4 pulgadas (6.4 mm) (no instalada)
I	Boquilla de sujeción de 1/2 pulgadas (12.7 mm) (instalada)
J	Tuerca de sujeción

Pieza	Descripción
K	Línea cero
L	Anillo de ajuste de profundidad
M	Abrazadera de tornillo
N	Placa base
O	Mangos laterales de la base
P	Llave para pinza (x2)
Q	Adaptador para recolección de polvo
R	Adaptador del cojinete guía
S	Base de la fresadora

Ensamblaje

ADVERTENCIA Para reducir el riesgo de sufrir lesiones graves, apague la herramienta y desconecte el cable de alimentación antes de realizar ajustes o instalar/quitar accesorios. Un arranque accidental puede causar lesiones.

ADVERTENCIA Asegúrese de que la broca esté firme antes de encender la herramienta. Una broca floja puede ser expulsada de la herramienta y provocar lesiones personales.

ADVERTENCIA Riesgo de proyectiles. Utilice únicamente brocas con vástagos que coincidan con la boquilla de sujeción instalada (I o H). Las brocas de vástago más pequeño no quedarán bien sujetas y podrían aflojarse durante la operación.

PRECAUCIÓN Nunca apriete la tuerca de sujeción (J) sin insertar una broca de fresadora. La boquilla de sujeción (I, H) podría romperse.

ADVERTENCIA Las brocas son filosas. Manéjelas con cuidado.

Configuración de la herramienta

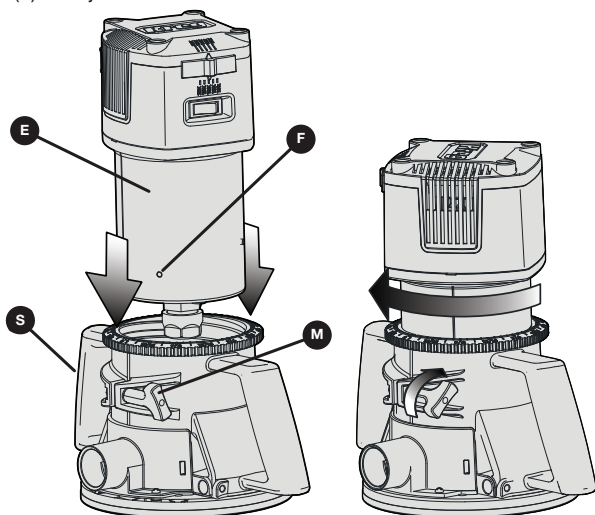
PARA EVITAR LESIONES GRAVES POR FUNCIONAMIENTO ACCIDENTAL:

Asegúrese de que el interruptor de encendido/apagado (C) esté en posición de apagado y que el cable de alimentación (G) esté desconectado de la fuente de alimentación, antes de efectuar cualquier procedimiento de esta sección.

NOTA Si desea obtener más información sobre las piezas que se mencionan en las siguientes páginas, puede consultar el diagrama de descripción del producto, en la página 7.

Instalar / retirar la base de la fresadora

1. Apague la herramienta con el interruptor de encendido/apagado (C) y desconecte el cable de alimentación (G) de la fuente de alimentación.
1. Afloje la abrazadera de tornillo (M) de manera de poder colocar la unidad de potencia en la base de la fresadora (S).
2. Inserte el motor (E) en la base de la fresadora (S), alineando el pasador guía inferior (F) con la ranura de la base.
3. Gire el motor (E) EN EL SENTIDO DE LAS AGUJAS DEL RELOJ dentro de la base hasta que los pasadores guía superiores (F) encajen en la ranura de la base.
4. **ADVERTENCIA** Apriete la abrazadera de tornillo (M). No utilice la fresadora sin que la abrazadera de tornillo (M) esté completamente ajustada y el motor (E) esté sujeto firmemente en su lugar.
5. Para retirar la base de la fresadora (S), invierta el procedimiento de instalación de los pasos 1 a 4.



Instalar/retirar la broca

NOTA La fresadora incluye dos boquillas de sujeción: una boquilla de sujeción de 1/2 pulgadas (12.7 mm) (I) instalada en la herramienta y una boquilla de sujeción de 1/4 pulgadas (6.4 mm) (H) incluida, pero no instalada. Asegúrese de utilizar una broca de fresadora con un diámetro de vástago que coincida con la boquilla de sujeción instalada (I o H).

NOTA Si bien la broca se puede cambiar mientras el motor (E) aún está instalado en la base de la fresadora (S), puede resultar más fácil retirar el motor (E) de la base (S). Para obtener información sobre cómo retirar el motor (E), puede consultar **Instalar / retirar la base de la fresadora** en la página 8. Si desea retirar la broca con la base de la fresadora (S) instalada, levante el motor (E) lo suficiente para facilitar la instalación de la broca. En las siguientes instrucciones se describe la instalación de la broca con el motor (E) ya retirado de la base de la fresadora (S).

1. Apague la herramienta con el interruptor de encendido/apagado (C) y desconecte el cable de alimentación (G) de la toma de corriente.
2. La tuerca de sujeción (J) debe estar instalada y ligeramente floja.

- Inspeccione el vástago de la broca para detectar posibles daños y límpielo para quitar restos de suciedad o grasa.

ADVERTENCIA Las brocas son filosas. Manéjelas con cuidado.

- Inserte la broca en la boquilla de sujeción (I, H) de 3/4" o bien hasta que toque fondo.
- Si la broca llega al tope, retírela aproximadamente 1/8". De este modo se asegurará el máximo contacto entre el vástago y la boquilla de sujeción antes de ajustar.

IMPORTANTE Ni la boquilla de sujeción (I, H) ni la tuerca de sujeción (J) deberían tocar la cabeza de la broca ni alguna parte estriada o de corte de la broca. Debe existir un espacio mínimo de 1/16" entre la tuerca de sujeción (J) o la boquilla de sujeción (I, H) y la cabeza de la broca o la sección estriada.

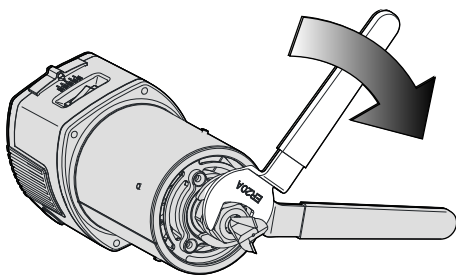
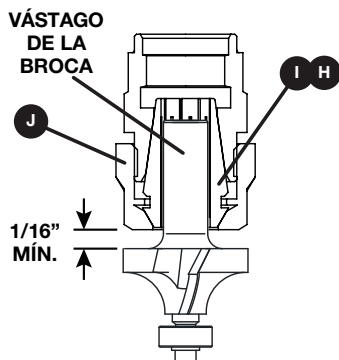
3. Ajuste la tuerca de sujeción (J) con los dedos para que la broca no se deslice hacia adentro o hacia afuera.
4. Coloque el motor (E) de costado sobre una mesa de trabajo, de manera que la boquilla de sujeción (I, H) no apunte hacia usted.
5. Tome las dos llaves para pinza (P) provistas, coloque una en la superficie plana del husillo y gírela junto con el husillo en el sentido de las agujas del reloj, hasta que el mango de la llave (P) toque la superficie de la mesa. Coloque la otra llave (P) en la tuerca de sujeción (J) y gírela en el sentido de las agujas del reloj para ajustarla bien.

PRECAUCIÓN Procure que los dedos no le queden atrapados entre las dos llaves. Para esto, extiéndalos y use solo la palma de la mano para presionar la llave.

PRECAUCIÓN Nunca apriete la tuerca de sujeción (J) por completo sin insertar una broca de fresadora. La boquilla de sujeción (I, H) podría romperse.

6. Para retirar la broca, invierta el procedimiento anterior. Si la broca no se extrae fácilmente, golpee la tuerca de sujeción (J) con una llave para liberarla.

IMPORTANTE No golpee la broca. Solo golpee la tuerca de sujeción (J) cuando tenga que aflojar una broca atascada.

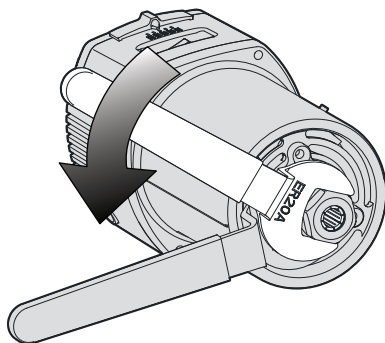


Retirar la tuerca / Cambiar la boquilla de sujeción

NOTA La fresadora incluye dos boquillas de sujeción: una boquilla de sujeción de 1/2" (12.7 mm) (I) instalada en la herramienta y una boquilla de sujeción de 1/4 pulgadas (6.4 mm) (H) incluida, pero no instalada.

NOTA Si bien la boquilla de sujeción se puede cambiar mientras el motor (E) aún está instalado en la base de la fresadora (S), puede resultar más fácil retirar el motor (E) de la base de la fresadora (S). Para obtener información sobre cómo retirar el motor (E), puede consultar **Instalar / retirar la base de la fresadora** en la página 8. Si desea retirar la boquilla de sujeción con la base de la fresadora (S) instalada, levante el motor (E) lo suficiente para facilitar la instalación de la tuerca o la boquilla de sujeción. En las siguientes instrucciones se describe el cambio de la boquilla de sujeción con el motor (E) ya retirado de la base de la fresadora (S).

1. Apague la herramienta con el interruptor de encendido/apagado (C) y desconecte el cable de alimentación (G) de la toma de corriente.
2. Coloque el motor (E) de costado sobre una mesa de trabajo, de manera que la boquilla de sujeción (I, H) no apunte hacia usted.

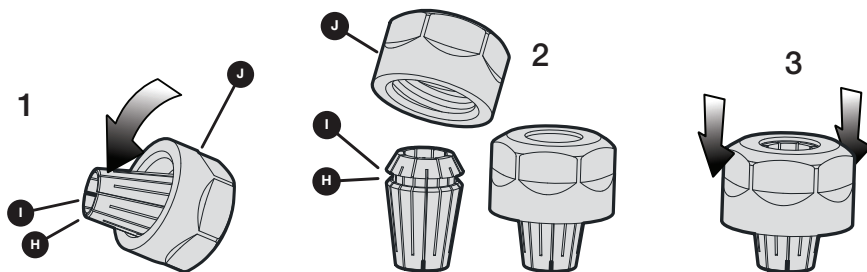


3. Tome las dos llaves para pinza (P) provistas, coloque una en la superficie plana del husillo y gírela junto con el husillo en el sentido contrario a las agujas del reloj, hasta que el mango de la llave (P) toque la superficie de la mesa de trabajo. Coloque la otra llave (P) en la tuerca de sujeción (J) y gírela en el sentido contrario a las agujas del reloj para aflojar la tuerca.

PRECAUCIÓN Procure que los dedos no le queden atrapados entre las dos llaves. Para esto, extiéndalos y use solo la palma de la mano para presionar la llave.

4. Para retirar la boquilla de sujeción (I, H) de la tuerca de sujeción (J), sujete firmemente la tuerca con una mano y presione la boquilla hacia abajo o hacia un lado con la otra mano (imagen 1).
5. Para fijar la tuerca de sujeción (J) a una boquilla de sujeción (I, H), coloque el lado estrecho de la boquilla sobre una superficie plana y firme y coloque el extremo abierto de la tuerca sobre la boquilla de sujeción (imagen 2).

6. Presione la tuerca de manera uniforme hasta que encaje en la ranura de la boquilla de sujeción (imagen 3).



7. Para volver a instalar la boquilla de sujeción (I, H) y la tuerca de sujeción (J), invierta los pasos 1 a 4.

PRECAUCIÓN Nunca apriete la tuerca de sujeción (J) por completo sin insertar una broca de fresadora. La boquilla de sujeción (I, H) podría romperse.

Instalar el adaptador del cojinete guía

Su Fresadora de producción de base fija Kreg AC incluye un adaptador del cojinete guía (R) para usar con cojinetes guía de 1 3/16" de diámetro (no incluidos con la fresadora) para fresado con plantilla.

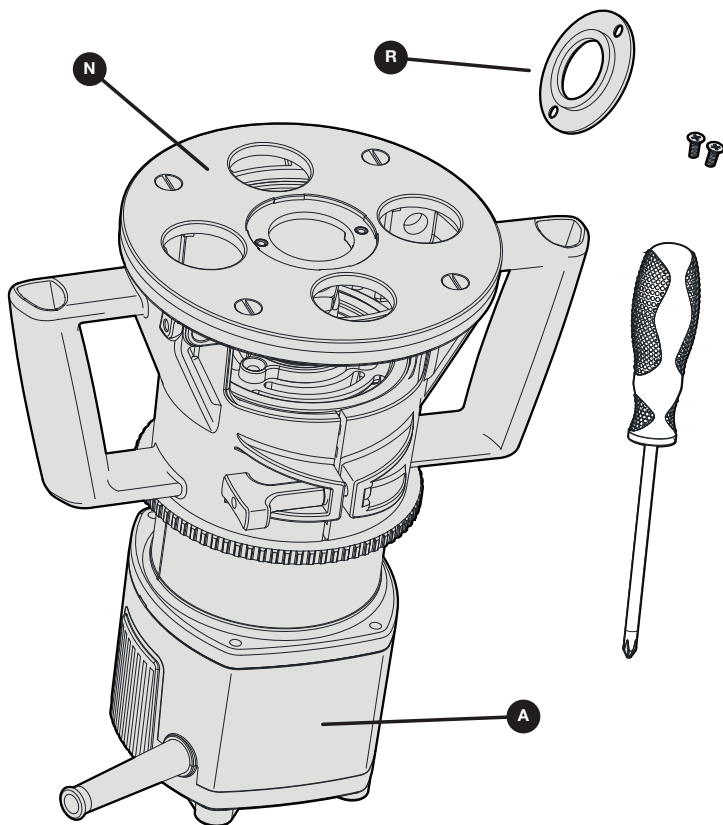
NOTA La fresadora se puede utilizar en funcionamiento normal, sin plantilla, incluso con el adaptador del cojinete guía (R) instalado.

Instalar el adaptador del cojinete guía

1. Apague la herramienta con el interruptor de encendido/apagado (C) y desconecte el cable de alimentación (G) de la toma de corriente.
2. Dé vuelta la fresadora y apóyela sobre la tapa del motor (A) con la placa base (N) hacia arriba.
3. Ubique el adaptador del cojinete guía (R) (con tornillos) que se entregó con la compra inicial de su fresadora. Oriente el adaptador de manera que el pequeño reborde sobresalga hacia abajo. Inserte el adaptador en la abertura de la parte inferior de la placa base (N) y fíjelo con los tornillos provistos.

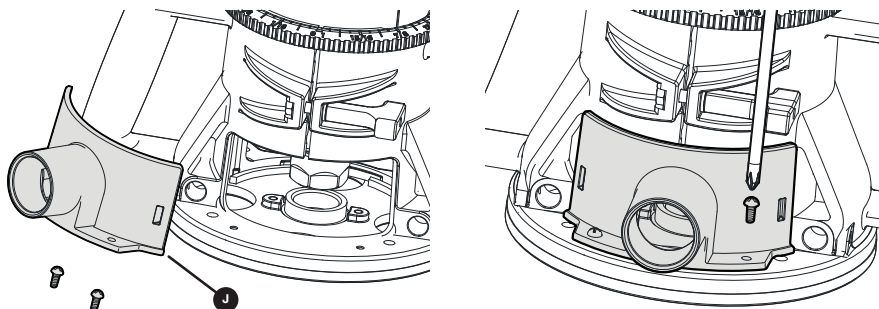
IMPORTANTE La parte inferior del lado delantero del adaptador y el lado inferior de la placa base deben quedar al mismo nivel.

NOTA Cuando compre e instale cojinetes para usarlos con plantilla, lea detenidamente toda la documentación del fabricante de los cojinetes guía y siga sus instrucciones de instalación y uso.



Instalar/retirar el puerto para polvo

1. Apague la herramienta con el interruptor de encendido/apagado (C) y desconecte el cable de alimentación (G) de la toma de corriente.
2. Con el motor (E) fijado en la base de la fresadora (S) y la abrazadera de tornillo (E) bien ajustada, coloque el adaptador para recolección de polvo (Q) en la base de la fresadora (S) de la forma en que se muestra. Luego ajuste los tornillos con un destornillador Phillips.

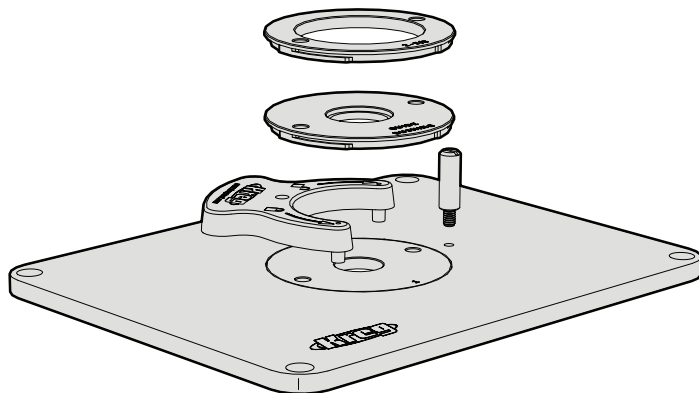


3. Para retirar el adaptador para recolección de polvo (Q), invierta el procedimiento de instalación del paso 2.

Instalación en la mesa de fresadora

El motor de la Fresadora de producción de base fija Kreg se puede montar fácilmente en la mayor parte de las mesas de fresadora con ayuda de la Placa de inserción para mesa de fresadora de precisión Kreg (PRS4034). Kreg también ofrece una amplia variedad de mesas, bordes y accesorios que se complementan con esta unidad.

Si se utiliza sobre una mesa de fresado de terceros, se deben seguir las instrucciones de seguridad y la documentación brindada por el fabricante de la mesa.



Operación

ADVERTENCIA Para reducir el riesgo de sufrir lesiones personales graves, apague la herramienta con el interruptor de encendido/apagado (C) y desconecte el cable de alimentación (G) de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste o retirar/instalar complementos o accesorios. Un arranque accidental puede causar lesiones.

Operación general

Conexión a la fuente de alimentación

ADVERTENCIA Antes de conectar el cable de alimentación (G) a su fuente de alimentación asegúrese siempre de que el interruptor de encendido/apagado (C) esté en la posición de apagado. Compruebe, además, que el circuito de alimentación sea el mismo que se muestra en la placa de especificación de la fresadora.

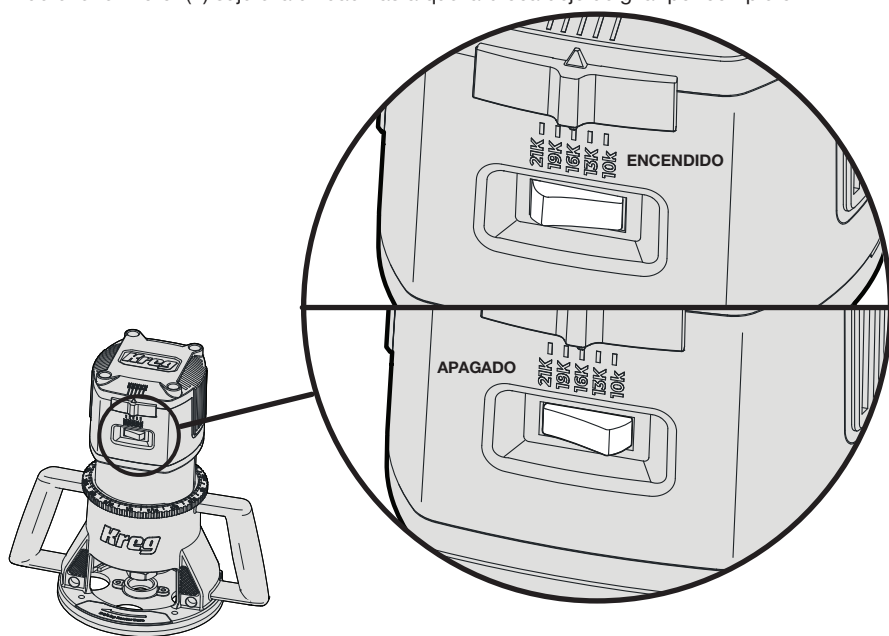
Función de arranque suave

La Fresadora de producción de base fija Kreg viene equipada con una función de arranque suave que reduce el par de arranque inicial.

Arranque y parada del motor

PRECAUCIÓN Antes de encender la fresadora, asegúrese de que la broca esté separada de la pieza de trabajo y libre de objetos extraños. Siempre sujete firmemente la fresadora para contrarrestar el par de arranque. Solo encienda o detenga la fresadora si está colocada de manera que la broca no apunte hacia usted.

La fresadora se enciende y se detiene presionando el interruptor de encendido/apagado (C) en la posición "ON" (Encendido) u "OFF" (Apagado). Al poner en marcha el motor (E) no deje que la broca toque la pieza de trabajo antes de que el motor arranque y alcance la velocidad adecuada. Al detener el motor (E) sujete la unidad hasta que la broca deje de girar por completo.

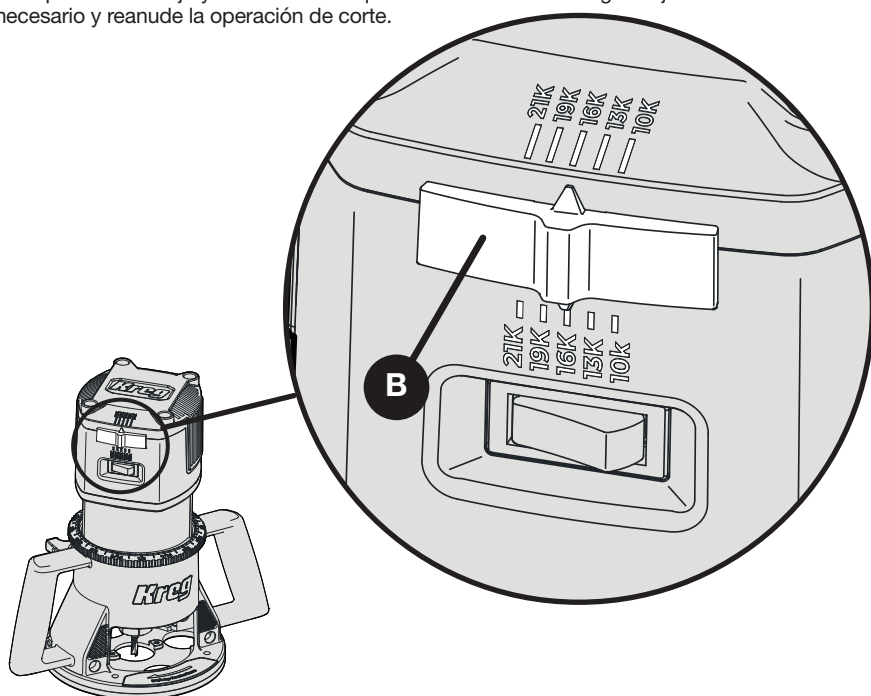


PRECAUCIÓN Para evitar que se produzcan lesiones personales o daños en la pieza terminada, espere siempre a que el motor se detenga por completo antes de apoyarlo sobre la mesa.

Selección de velocidad

La velocidad de rotación de la herramienta se puede cambiar deslizando el selector de velocidad (B). En la siguiente tabla se muestra la posición del control deslizante y la velocidad de rotación correspondiente.

Se puede elegir entre cinco velocidades, que van desde 10,000 RPM hasta 21,000 RPM. La selección de velocidad se debe realizar antes de encender el motor (E). Nunca cambie la selección de velocidad una vez que la broca haya entrado en contacto con la pieza de trabajo. Si necesita cambiar la velocidad una vez que comenzó a cortar, detenga la fresadora, retírela de la pieza de trabajo y libérela de cualquier otra obstrucción. Haga el ajuste de velocidad necesario y reanude la operación de corte.



Selección de posición	I.D.	Velocidad
Extremo derecho	10K	10,000 RPM
Centro derecho	13K	13,000 RPM
Centro	16K	16,000 RPM
Centro izquierdo	19K	19,000 RPM
Extremo izquierdo	21K	21,000 RPM

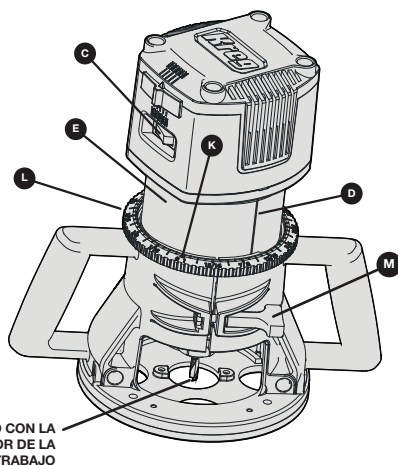
Si la herramienta se opera continuamente a baja velocidad durante un tiempo prolongado, se sobrecarga el motor y esto provoca un mal funcionamiento de la herramienta.

NOTA Póngase en contacto con el fabricante de la broca de fresadora para conocer la velocidad óptima para la broca de fresadora que está utilizando.

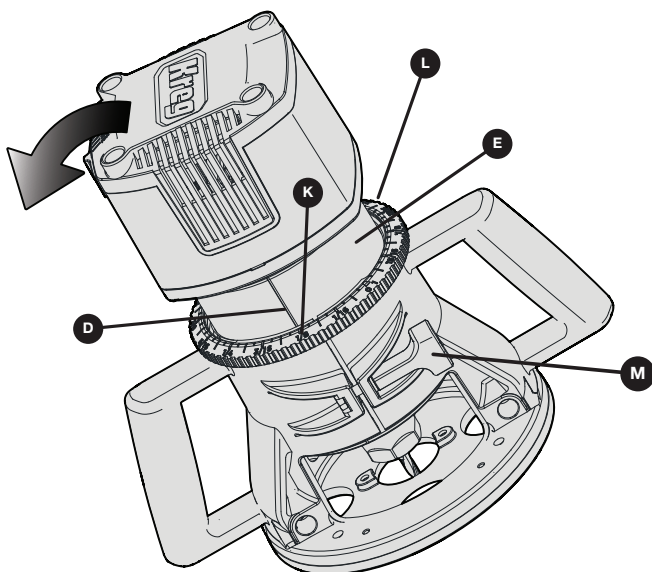
Ajuste de la profundidad de corte

Para ajustar la profundidad de corte

1. Apague la herramienta con el interruptor de Encendido/Apagado (C) y desconecte el cable de alimentación (G) de la fuente de alimentación.
2. Afloje la abrazadera de tornillo (M).
3. Mientras sostiene la base de la fresadora (S), gire el motor (E) en el sentido contrario a las agujas del reloj, hasta que la punta de la broca quede por encima de la superficie inferior de la placa base (N).
4. Coloque la fresadora sobre una mesa de trabajo o una superficie de madera plana.
5. Gire el motor (E) en el sentido de las agujas del reloj hasta que la broca entre en contacto con la superficie de madera.
6. Apriete la abrazadera de tornillo (M).
7. Gire el anillo de ajuste de profundidad (L), hasta que el indicador de la línea cero (K) del anillo se alinee con la línea de referencia (D) del motor (E).
8. Afloje la abrazadera de tornillo (M).
9. Inclina la fresadora de modo que la broca quede separada de la superficie de madera. Gire el motor (E), en el sentido de las agujas del reloj hasta que la línea de referencia (D) del motor (E) alcance la profundidad deseada que se indica en el anillo de ajuste de profundidad (L),



NOTA Una vuelta completa del motor equivale a 1" de profundidad de corte.



10. Apriete firmemente la abrazadera de tornillo (M).

NOTA Al girar el motor (E) de modo que la línea de referencia (D) quede a 1/4" en el anillo de ajuste de profundidad (L), el borde afilado de la broca queda expuesto 1/4" por debajo de la placa base (N).

Uso de la fresadora

ADVERTENCIA El motor (E) no está diseñado para usarse de forma manual por separado, sin estar ensamblado en la base de la fresadora (S). Si no se siguen estas instrucciones, pueden producirse lesiones graves.

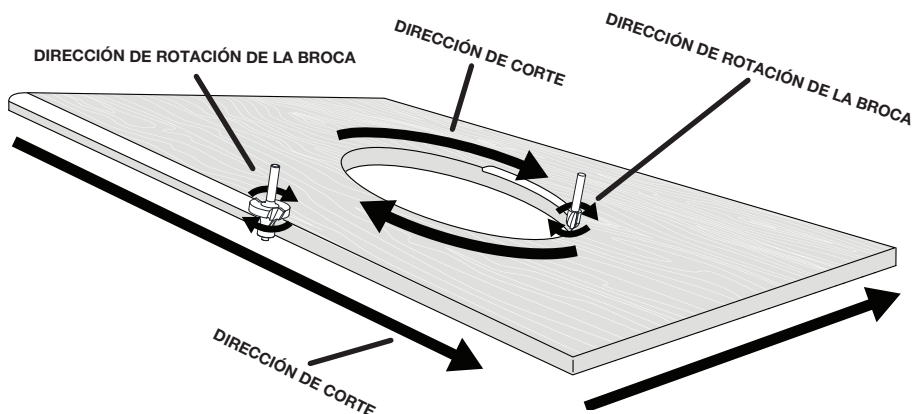
El hecho de seguir estos pasos garantiza un fresado seguro y preciso. Si es la primera vez que va a fresar, practique con material de desecho hasta que se sienta cómodo.

Preparación

- **Evaluar el material y realizar el corte:** evalúe el tipo y espesor del material (por ej., la dureza de la madera). Determine la profundidad y el ancho totales del corte necesarios. Para realizar cortes más profundos, planifique varias pasadas para evitar sobrecargar el motor o realizar cortes defectuosos. Una profundidad excesiva puede provocar sobrecarga del motor, daños en la broca o pérdida de control.
- **Sujete la pieza de trabajo:** sujete firmemente la pieza de trabajo en una mesa de trabajo o superficie estable con abrazaderas para madera. De este modo, se evita el movimiento durante el fresado, lo que reduce el riesgo de sufrir lesiones o realizar cortes imprecisos. Si va a fresar bordes, asegúrese de que la pieza de trabajo sobresalga ligeramente de la mesa de trabajo, para tener espacio suficiente.
- **Utilice una guía:** nunca opere la fresadora a mano alzada sin guía. Utilice una regla, una guía, una plantilla o una fresa con rodamiento para controlar la trayectoria. Si utiliza una regla, mida la distancia desde el centro de la broca hasta el borde de la base de la fresadora para ubicarla con precisión.
- **Prueba en material de desecho:** antes de cortar la pieza de trabajo final, haga una prueba en un trozo de desecho del mismo material. De esta forma, podrá verificar el aspecto del corte, las dimensiones, la profundidad y la velocidad de avance. Haga los ajustes necesarios.

Verificaciones de seguridad

- **Compruebe la seguridad:** procure que todos los ajustes (profundidad, tensión de la broca, abrazadera de tornillo [M]) estén seguros y de que la fresadora permanezca desenchufada hasta que la vaya a utilizar.
- **Tenga en cuenta la rotación de la fresa:** el cortador gira en el sentido de las agujas del reloj si se lo mira desde arriba. Para lograr un corte eficiente, mueva la fresadora de izquierda a derecha mientras trabaja.
- **Conozca la dirección de corte:** evite cortar en la dirección del avance (hacer avanzar la pieza de trabajo en la misma dirección que la rotación de la broca), ya que aumenta el riesgo de pérdida de control, contragolpe o lesiones. Si esto es inevitable (por ej., cuando deba retroceder en una esquina), proceda con extrema precaución.



Realización del corte

- **Posicionamiento de la fresadora:** coloque la base de la fresadora de forma plana sobre la pieza de trabajo sin que la broca toque el material. Sujete la fresadora firmemente con ambas manos en los mangos.
- **Encendido de la fresadora.** conecte y encienda la fresadora. Permita que el motor (E) alcance su velocidad máxima de funcionamiento antes de tocar la pieza de trabajo. Consulte la sección de operación general en la página 13.
- **Comienzo del corte.** baje o haga avanzar lentamente la broca en el material, lo que puede implicar inclinarla con cuidado sobre la pieza de trabajo. Mueva la fresadora hacia adelante de forma estable, manteniendo la base pegada a la pieza de trabajo.
- **Dirección y velocidad de avance:** para bordes externos o plantillas exteriores, mueva la fresadora en sentido contrario a las agujas del reloj. Para realizar cortes internos o dentro de las plantillas, mueva la fresadora en sentido de las agujas del reloj. Al fresar bordes, mantenga el corte a la izquierda con respecto a la dirección de avance. Mantenga una presión constante y moderada sin forzar la herramienta: deje que la broca haga el trabajo. Si el motor se ralentiza excesivamente, reduzca la velocidad o la profundidad de avance. La velocidad de avance ideal depende del tamaño de la broca, el material y la profundidad: una velocidad demasiado rápida puede provocar acabados ásperos o una sobrecarga; una velocidad demasiado lenta puede quemar la madera.
- **Finalización del corte:** en el caso de piezas de trabajo con múltiples bordes, corte primero los bordes transversales (a través de la veta) para minimizar el astillado. Luego realice los cortes longitudinales. Si realiza varias pasadas, aumente la profundidad de manera gradual (no más de 1/8" por pasada) y repita hasta alcanzar la profundidad deseada. Tenga en cuenta las variaciones del material, como los nudos, que pueden requerir que avance más lentamente.
- **Finalización y apagado:** una vez finalizado el corte, levante la fresadora de la pieza de trabajo mientras está en funcionamiento y luego apáguela. Desenchúfela antes de realizar cualquier ajuste.

Consejos y advertencias

- **Presión y control:** aplique una presión uniforme hacia abajo para mantener la base estable. Utilice ambos mangos para mantener el equilibrio.
- **Consejos específicos para cada material:** para maderas duras o materiales que presentan problemas, es imprescindible realizar varias pasadas superficiales para obtener resultados limpios sin dañar la broca ni el motor.
- **Para evitar el sobrecalentamiento:** las velocidades de avance lentas pueden dañar la pieza; preste atención a olores a quemado o a la presencia de humo.
- **Riesgo que implica el corte en la misma dirección del avance:** hacer avanzar la pieza en el mismo sentido de rotación de la broca (cortar en la misma dirección que el avance) puede hacer que la fresadora se desvíe bruscamente. Por seguridad, haga avanzar siempre la pieza en el sentido contrario a la rotación.
- **Mantenimiento:** después del uso, limpie la fresadora y la broca para eliminar residuos.
- **Precaución general:** si se produce algún astillado, puede corregirse en pasadas posteriores. Priorice siempre el control para evitar lesiones personales o daños en la pieza de trabajo.

Mantenimiento

ADVERTENCIA Para reducir el riesgo de lesiones graves, apague la unidad y desconecte el enchufe de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste o de retirar/installar accesorios o componentes. Un arranque accidental puede causar lesiones.

Esta herramienta eléctrica está diseñada para operar durante un período prolongado, con un mantenimiento mínimo. El funcionamiento continuo y satisfactorio dependerá del cuidado adecuado de la herramienta y de una limpieza regular.

IMPORTANTE Para mantener la seguridad y confiabilidad del producto y para garantizar el uso de piezas de recambio auténticas de Kreg, póngase en contacto con el servicio al cliente de Kreg antes de intentar una reparación o un mantenimiento que no estén contemplados en este manual.

PRECAUCIÓN Nunca utilice gasolina, benceno, disolvente, alcohol ni productos similares para limpiar la herramienta. Esto podría generar decoloración, deformación o grietas.

Lubricación

Esta herramienta viene con lubricación de fábrica para toda la vida útil de la unidad. En condiciones de operación normales, no es necesaria ninguna otra lubricación.

Escobillas del motor

Para evitar daños al motor, esta fresadora viene con un sistema de escobillas que detienen automáticamente el motor cuando se desgastan. Para obtener escobillas de repuesto, póngase en contacto con el servicio al cliente de Kreg, y consulte la sección **Reemplazo de las escobillas del motor** en la página 21.

Cuidado y limpieza

Limpieza

Limpie la suciedad y el polvo de todas las rejillas de ventilación, tomas de aire y carcasas con aire comprimido al menos una vez por semana. Para minimizar el riesgo de lesiones en los ojos, use siempre protección ocular aprobada por ANSI Z87.1 al realizar este procedimiento.

IMPORTANTE Nunca use disolventes ni otros químicos agresivos para limpiar las piezas no metálicas de la herramienta. Estos químicos pueden debilitar los materiales plásticos de estas piezas. Use únicamente un paño humedecido con agua y jabón suave. Nunca deje que entre líquido en la herramienta. Nunca sumerja alguna parte de la herramienta en un líquido.

Fresadora de producción de base fija

Problema	Solución
Dificultad para insertar la broca de fresadora en la boquilla de sujeción; la boquilla está demasiado apretada.	■ Asegúrese de que la boquilla de sujeción (I, H) coincida con el diámetro del vástago de la broca de fresadora. En caso contrario, consulte Instalar / cambiar la boquilla de sujeción en la página 10. ■ Retire la boquilla de sujeción (I, H) y vuelva a instalarla. Consulte Instalar / cambiar la boquilla de sujeción en la página 10. ■ Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio al cliente de Kreg.
El motor (E) no queda bien sujeto en la base de la fresadora (S) después de apretar la abrazadera de tornillo (M).	■ Asegúrese de que la abrazadera de tornillo (M) esté completamente ajustada. ■ Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio al cliente de Kreg.
La fresadora no funciona	■ No funciona al accionar el interruptor de encendido/apagado (C). Compruebe la fuente de alimentación. ■ Las escobillas están desgastadas o atascadas. Desconecte la alimentación eléctrica y retire la tapa del motor (A) para controlar que las escobillas no estén gastadas o dañadas. Póngase en contacto con el servicio al cliente de Kreg para obtener información sobre piezas de recambio. Reemplácelas si es necesario. ■ Si el problema persiste, póngase en contacto con el servicio al cliente de Kreg.
Perfil de corte impreciso	■ Es posible que la boquilla de sujeción (I, H) esté suelta o mal ajustada. Apriete la tuerca de sujeción (J) de la fresadora. ■ Es posible que el vástago de la broca de fresadora esté doblado. Inspeccione y reemplácelo inmediatamente.
La fresadora funciona o corta lentamente	■ Cortador desafilado o dañado. Afile o reemplace el cortador. ■ Selector de velocidad (B) en posición baja. Aumente la configuración de velocidad variable. ■ El motor está sobrecargado. Reduzca la fuerza de empuje sobre la fresadora.
Chispas visibles dentro de la tapa del motor	■ Las escobillas no se mueven libremente. Desconecte la alimentación, retire las escobillas, límpielas o reemplácelas.
Vibración excesiva	■ Broca de fresadora suelta o mal ajustada. Vuelva a colocar o ajuste la broca de fresadora. ■ El vástago de la broca de fresadora puede estar doblado. Inspeccione y reemplácelo inmediatamente.

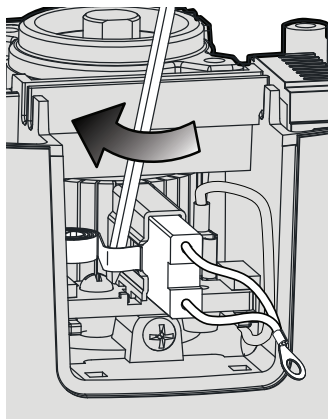
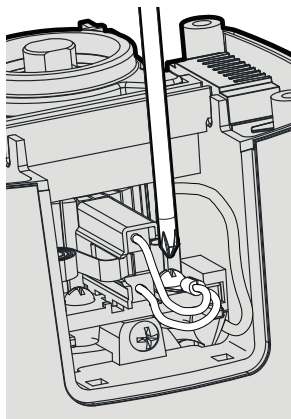
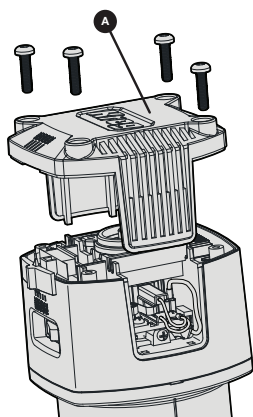
Reemplazo de escobillas del motor

1. Apague la herramienta con el interruptor de encendido/apagado (C) y desconecte el cable de alimentación (G) de la fuente de alimentación.
2. Retire los cuatro tornillos que sujetan la tapa del motor (A). Ahora se ven ambas escobillas, una a cada lado del motor.
3. Para cada escobilla, desenrosque el terminal que sujeta el cable.
4. Con un destornillador plano pequeño o un alicate, haga palanca en el resorte de tensión que sujeta la escobilla dentro de la carcasa.

IMPORTANTE Mantenga siempre la tensión del resorte.

5. Retire la escobilla gastada.
6. Sin soltar el resorte, inserte la escobilla nueva.
7. Suelte el resorte para que presione la escobilla firmemente contra el armazón.
8. Conecte el terminal del nuevo cable de la escobilla.
9. Repita los pasos 4 al 8 para el otro lado.
10. Una vez que haya reemplazado ambas escobillas y conectado sus cables, reemplace la tapa del motor (A) y apriete los tornillos.
11. Conecte el motor (E) y haga funcionar la unidad durante algunos minutos para que las escobillas nuevas se asienten.

NOTA Las escobillas nuevas pueden tener un olor o un sonido diferente hasta que se asienten por completo. Es posible que necesiten varios usos hasta que tengan un olor y un sonido normales.



Garantía

Para conocer los términos de la garantía, puede visitar <https://learn.kregtool.com/support/product-warranties/>. Para solicitar una copia por escrito de los términos de la garantía, puede ponerse en contacto con el servicio al cliente en Kreg Tool Co., 7500 SE Convenience Blvd, Ankeny, IA 50021 o llamar al 1-800-447-8638.



EXPLORE. CONSTRUYA. COMPARTA.

Somos creadores, igual que usted.

Por eso nos encanta ver en qué está trabajando.

¡Lo invitamos a que comparta con la comunidad y se inspire!

#madewithKreg

Obtenga planos gratuitos, recursos para proyectos y más en:

kregtool.com