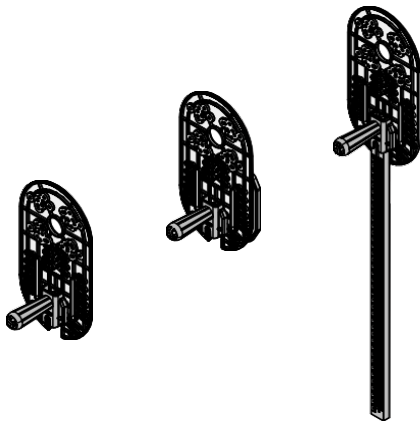


OWNER'S MANUAL



Trim Router Base Plate/Edge Guide/Circle Guide

Manual applies to Item # KRTBP100, KRTBP150, and KRTCG100



WARNING Every user must read and follow instructions and safety precautions in this manual. Failure to do so could result in serious injury. Save manual for future reference.

We're here to help.

We want you to have an exceptional project building experience. If you have questions or need support, please get in touch.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com
Tell us about your experience.

Your opinion counts. And we're always looking for ways to improve. Share your feedback so we can keep growing and innovating for you.
www.kregtool.com/feedback

English

1

French

13

Spanish

25

Table of Contents

Safety Precautions	2	Centering and Attaching Your Router to the Base Plate	6
Pre-Assembly	3	Operation	8
Recommended Tools/Materials (Not Included)	3	Using the Edge Guide	8
Hardware/Tools Included.	3	Cutting Circles with the Base Plate	9
Product Description	4	Cutting Circles with the Circle Cutting Guide Extension	10
Assembly	5	Maintenance	11
Assembling the Handle	5	Care and Cleaning	11
Assembling the Edge Guide	5	Troubleshooting	11
Assembling the Circle Cutting Guide	5		

Safety Precautions

WARNING Before using a power tool with this product, read, and follow the tool manufacturer's instructions and safety precautions in addition to the safety precautions below to reduce risk of serious injury from hazards such as fire, electric shock, or rotating drill or router bit.

- Follow your tool manufacturer's safety guidelines.
- Always wear personal protective equipment certified as such, including safety glasses, hearing protection, and respiratory protection.
- Do not allow familiarity gained from frequent use of your tools to replace safe work practices. A moment of carelessness is sufficient to cause severe injury.
- Dress properly, do not wear loose clothing or jewelry, keep hair clothing and gloves away from moving parts. Failure to do so can result in clothing, hair, or jewelry becoming caught in moving parts and serious injury.
- Always keep hands clear of the path of the cutting blade while cutting. Failure to do so can result in serious injury.
- Inspect bit before using. Do not use bit if it is cracked or damaged.
- Ensure all mounting hardware is securely tightened prior to each use. Inspect mounting hardware between each use of this product. Failure to do so can result in serious injury.
- Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause contact with the rotating bit.
- Drill and router bits are sharp and can become hot during use. Always use caution when handling drill and router bits to avoid chance of serious injury.

WARNING Do not operate this tool or any machinery while under the influence of drugs, alcohol, or medications.

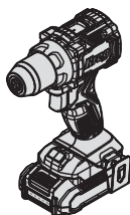
WARNING Drilling, sawing, sanding or machining wood products can expose you to wood dust, a substance known to the State of California to cause cancer. Avoid inhaling wood dust or use a dust mask or other safeguards for personal protection. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov/wood.

WARNING This product can expose you to chemicals including Acrylonitrile and other chemicals, which are known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

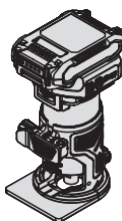
Pre-Assembly

Review this section before you begin. Ensure you have all tools/materials on hand and compare the package with the items listed in the Hardware Included and Product Description sections. If any item appears missing or lost, do not use this product. Contact Kreg Customer Experience or return product to place of purchase.

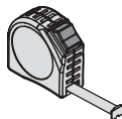
Recommended Tools/Materials (Not Included)



Drill



Trim Router



Tape Measure



Pencil

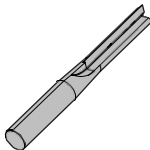


1/8" Drill Bit



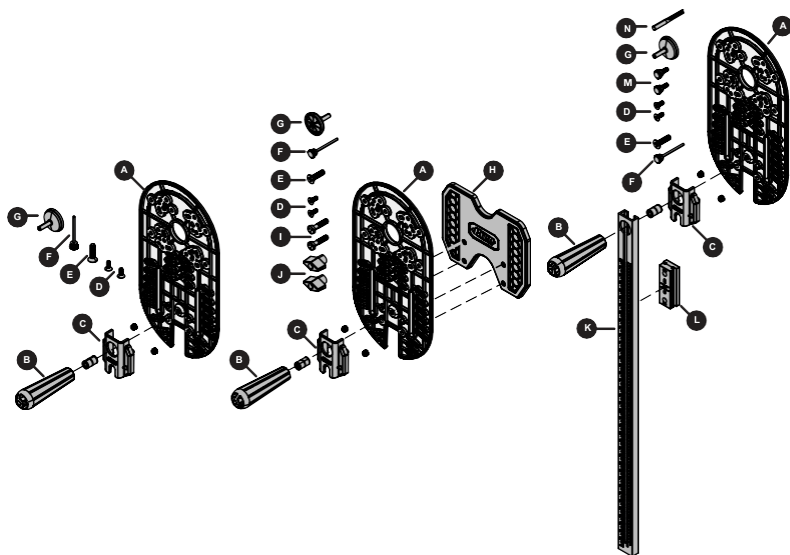
Phillips Screwdriver

Hardware/Tools Included



1/4" Straight Bit - 1/4" Shank – 1x
(included in KRTCG100 only)

Product Description



All Models	
Part	Description
A	Base Plate
B	Handle
C	Handle Plate
D	10-32 Flathead Screw (2)
E	1/4-20 Flathead Handle Screw
F	Circle Cutting Index Pin
G	Router Bit Centering Tool

KRTB150 Only	
Part	Description
H	Edge Guide
I	Edge Guide Bolts (2)
J	Edge Guide Knobs (2)

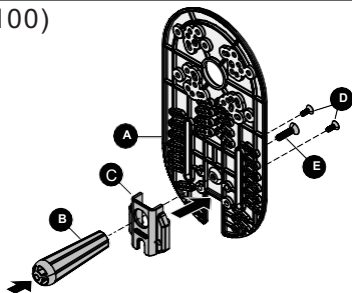
KRTCG100 Only	
Part	Description
K	Circle Cutting Guide Extension
L	Circle Cutting Pivot Assembly
M	10-32 Thumbscrews (2)
N	1/4" Straight Bit 1/4" Shank

Assembly

Assembling the Handle (KRTBP100)

- Attach the Handle Plate (C) to the Base Plate (A) using the 2 provided 10-32 Flathead Screws (D).
- Attach the Handle (B) to the Handle Plate (C) using the provided 1/4-20 Flathead Handle Screw (E).

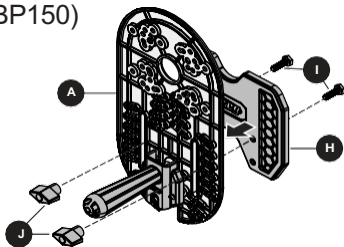
Note The center hole for the Base Plate (A) will work with standard 1-3/16" guide bushings (not included) if needed.



Assembling the Edge Guide (KRTBP150)

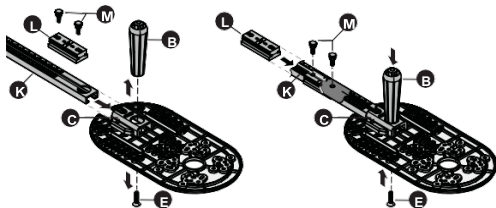
Attach the Edge Guide (H) to the Base Plate (A) using the Edge Guide Bolts (I) and Edge Guide Knobs (J).

Note The Edge Guide (H) can be installed in reverse to extend its reach beyond the bit up to 5-1/2".



Assembling the Circle Cutting Guide (KRTCG100)

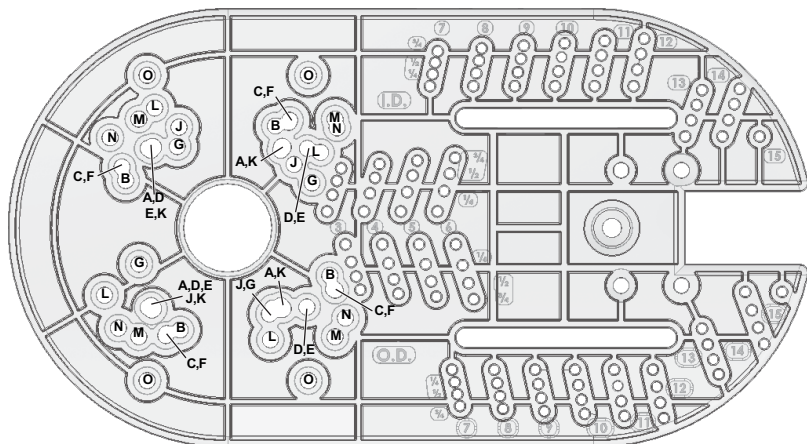
- Remove the Handle (B) and screws from the Handle Plate (C) if already assembled.
- Slide the Circle Cutting Guide Extension (K) into the Base Plate (A) and align the Circle Cutting Guide Extension (K) to the handle hole and reinstall Handle (B) and screws.
- Insert the Circle Cutting Pivot Assembly (L) into the end of the bar with the OD mark closest to the router plate and attach the 10-32 Thumbscrews (M) to hold in place when at desired dimension.



Centering and Attaching Your Router to the Base Plate (KRTBP100, KRTBP150, KRTCG100)

- Remove the base plate that came with your trim router.
- Align the Kreg Trim Router Base Plate (A) with the mounting holes on your router (see diagram below). Loosely attach it using the screws provided with your router.

Note If your base plate screws are not long enough, you may need to purchase the correct size at your local hardware store.

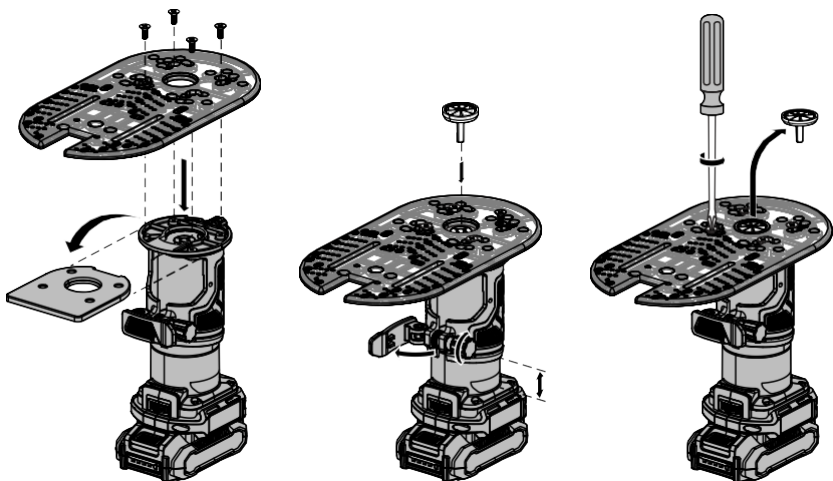


Mounting Holes	Router Type
A	Kreg KPRT025A
B	Ridgid R860443B
C	Flex FX4221-1F
D	Ryobi PCL424B
E	Craftsman CMCW400B

Mounting Holes	Router Type
F	Dewalt DCW600B
G	Milwaukee 2723-20
H	Metabo M18080AQ4 (Same as A)
I	Masterforce CR326 (Same as A)
J	Kobalt K7TR-03

Mounting Holes	Router Type
K	Makita RTO701C
L	Performax ERM103
M	Bosch Colt PR20EVS Bosch Plunge Base PR011
N	Dewalt Plunge Base ONP612
O	Makita Plunge Base 196094-2 Einhill Plunge Base TRR011

- c. Adjust the trim router height so the Router Bit Centering Tool (G) can be fit into the collet.
- d. Insert the Router Bit Centering Tool (G) through the Base Plate (A) and tighten it into the collet. The Base Plate (A) will shift slightly to align with the tool and center the router on the Base Plate (A).
- e. Fully tighten the Base Plate mounting screws and remove the Router Bit Centering Tool (G).



Operation

The Kreg Trim Router Base Plate (A) is used to give better control to your trim router.

Note For best results, when edge routing your workpiece, keep the handle portion of the Base Plate (A) over your workpiece to prevent tipping.

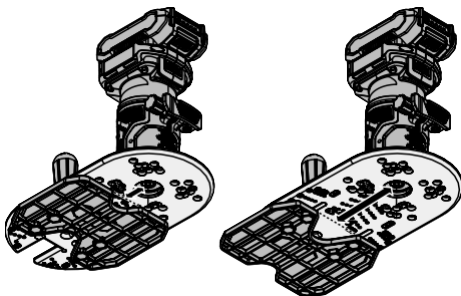
Note Outside edges route counterclockwise. Inside edges route clockwise.

Using the Edge Guide (KRTBP150)

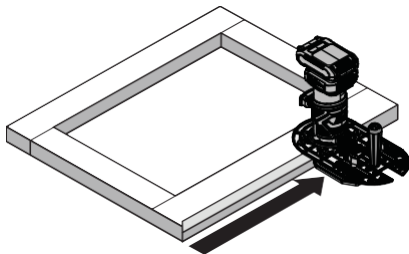
- Loosen the knobs on the Edge Guide (H) and slide it to set the desired distance from the router bit to the edge of the workpiece.

Note For a wider offset, the Edge Guide (H) can be reversed to reach up to 5-1/2".

- Tighten the Edge Guide Knobs (J) to lock the Edge Guide (H) in place at the desired position.



- Turn on the router and guide it along the edge of the workpiece, keeping the Edge Guide (H) flush against the edge. Use the appropriate direction depending on whether you are routing outside or inside edges:



Cutting Circles with the Base Plate (KRTBP100)

Note The Base Plate (A) can be used to cut circles ranging from 3-1/2" to 15" in diameter in 1/4" increments.

- a. Drill a 1/8" hole in the center of your desired hole location.

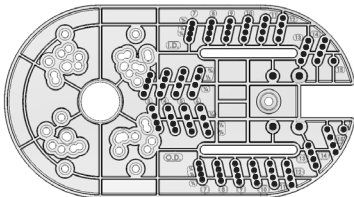
Note If you want to keep the circle piece, drill into the back side of the material, and do not drill all the way through. If you do not need the circle piece, drill through the material to help hold it in place when released from the material.

- b. Place the Circle Cutting Index Pin (F) into the hole on the Base Plate (A) that matches your desired diameter. Refer to the markings on the Base Plate (A) to locate the correct size. Each size has two hole options:

- **Inside Diameter (I.D.):** Cuts follow the inside edge of the circle.
- **Outside Diameter (O.D.):** Cuts follow the outside edge of the circle.

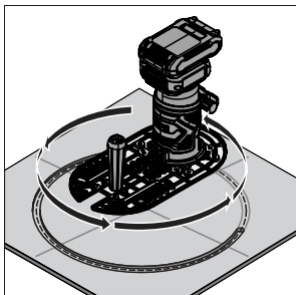
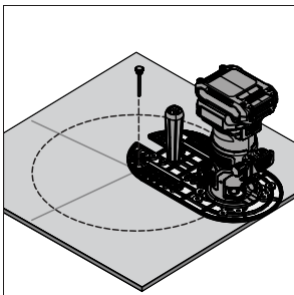
- c. Align the Circle Cutting Index Pin (F) to the hole you drilled in the material.

Note Each unit of measure has four positions. The one closest to the router bit cuts the smallest circle, with each position increasing by 1/4".



- d. Install a 1/4" straight router bit (included only with the KRTCG100) and set your cutting depth to 1/8" for the first pass. If using a plunge base, set your plunge depth to 1/8".
- e. Turn on the router and ease into your first pass. Continue routing in shallow passes, no deeper than 1/8" at a time, until the cut is complete.

Note On your final pass, support the keeper piece as it cuts loose from the material.



Cutting Circles with the Circle Cutting Guide Extension (KRTCG100)

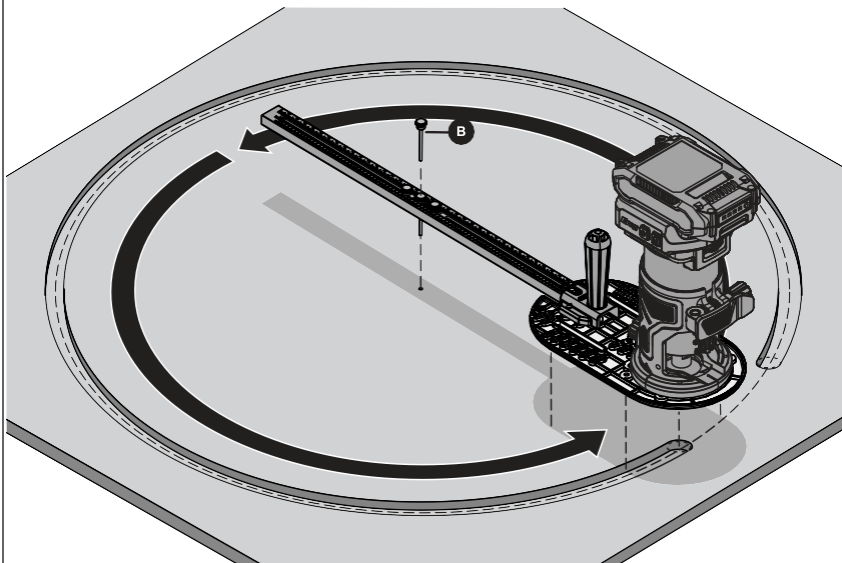
Note Circle sizes 3-1/2" to 15" in diameter can be done in increments of 1/4". Anything larger than 15" can be set to any diameter between 15" and 52".

- a. Drill a 1/8" hole in the center of your desired hole location.

Note If you want to keep the circle piece, drill into the back side of the material, and do not drill all the way through. If you do not need the circle piece, drill through the material to help hold it in place when released from the material.

- b. Loosen the 10-32 Thumbscrews (M) and slide the Circle Cutting Pivot Assembly (L) along the Extension Guide (H) to the desired diameter setting. Secure it in place using the 10-32 Thumbscrews (M).
- c. Insert the Circle Cutting Index Pin (F) into the Circle Cutting Pivot Assembly (L) and align it to the hole you drilled in the material.
- d. Install a 1/4" straight router bit (included only with the KRTCG100) and set your cutting depth to 1/8" for the first pass. If using a plunge base, set your plunge depth to 1/8".
- e. Turn on the router and ease into your first pass. Continue routing in shallow passes, no deeper than 1/8" at a time, until the cut is nearly complete.

Note On your final pass, support the keeper piece as it cuts loose from the material.



Maintenance

Check that all fasteners are tight prior to each use.

Care and Cleaning

Keep all parts free from dust and debris to ensure proper movement for adjustment.

Troubleshooting

Problem	Solution
Router Base Plate does not match any existing holes.	Check that the model number is on compatibility list.
Circle is not the correct size.	Make sure you aligned to correct size, inside or outside diameter.
Cutting dimensions are not correct.	Make sure the router is properly aligned with the Base Plate.



EXPLORE. BUILD. SHARE.

We're makers just like you.

That's why we love to see what you're working on.

Share with the community and get inspired!

#madewithKreg

Get free plans, project resources, and more.

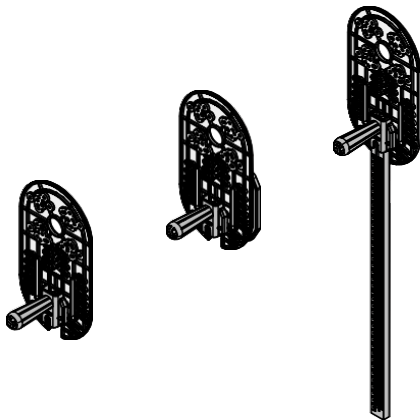
kregtool.com

MANUEL DE L'UTILISATEUR



Plaque de base pour toupie de finition / Guide de bordure / Guide de découpe circulaire

Le manuel s'applique au produit # KRTBP100, KRTBP150, et KRTCG100



AVERTISSEMENT Chaque utilisateur doit lire et suivre les instructions et les mesures de sécurité contenues dans ce manuel. Le non-respect de ces consignes peut entraîner des blessures graves. Conservez le manuel pour toute référence ultérieure.

Nous sommes là pour vous aider.

Nous voulons que vous viviez une expérience exceptionnelle en matière d'élaboration de projets. Si vous avez des questions ou si vous avez besoin d'aide, n'hésitez pas à nous contacter.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com
Parlez-nous de votre expérience.

Votre avis compte. Et nous cherchons toujours à nous améliorer. Faites-nous part de vos commentaires afin que nous puissions continuer à nous développer et à innover pour vous.
www.kregtool.com/feedback

Anglais	1
Français	13
Espanol	25

Table des matières

Précautions de sécurité.	14	Centrage et fixation de votre toupie sur la plaque de base	18
Pré-assemblage	15	Utilisation.....	20
Outils / Matériaux recommandés (non inclus)	15	Utilisation du guide de bordure	20
Outils / Quincaillerie inclus	15	Découpe de cercles avec la plaque de base	21
Description du produit	16	Découpe de cercles avec l'extension du guide de découpe circulaire	22
Assemblage	17	Entretien	23
Assemblage de la poignée.	17	Soin et nettoyage	23
Assemblage du guide de bordure.	17	Dépannage.....	23
Assemblage du guide de découpe circulaire.	17		

Précautions de sécurité

AVERTISSEMENTS Avant d'utiliser un outil électrique avec ce produit, lisez et suivez les instructions et les précautions de sécurité du fabricant de l'outil, ainsi que les précautions de sécurité ci-dessous, afin de réduire les risques de blessures graves dues à des dangers tels que l'incendie, les chocs électriques ou la rotation d'une perceuse ou d'une défonceuse.

- Suivez les consignes de sécurité du fabricant de l'outil.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle certifié comme tel, y compris des lunettes de sécurité, une protection auditive et une protection respiratoire.
- Ne laissez pas la familiarité acquise par l'utilisation fréquente de vos outils remplacer les pratiques de travail sûres. Un moment d'inattention suffit pour provoquer des blessures graves.
- Habillez-vous correctement, ne portez pas de vêtements amples ou de bijoux, éloignez les cheveux, les vêtements et les gants des pièces en mouvement. Dans le cas contraire, les vêtements, les cheveux ou les bijoux risquent de se prendre dans les pièces en mouvement et d'entraîner des blessures graves.
- Gardez toujours les mains à l'écart de la trajectoire de la lame pendant la coupe. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures graves.
- Inspecter l'embout avant de l'utiliser. Ne pas utiliser l'embout s'il est fissuré ou endommagé.
- Assurez-vous que la défonceuse n'est pas branchée ou que la batterie est retirée avant de régler la profondeur des mèches et de changer les mèches.
- Évitez les positions inconfortables des mains où un glissement soudain pourrait entraîner un contact avec la mèche en rotation.
- Les mèches de perceuse et de toupie sont tranchantes et peuvent devenir chaudes pendant l'utilisation. Soyez toujours prudent lorsque vous manipulez des mèches afin d'éviter tout risque de blessure grave.

AVERTISSEMENT Ne pas utiliser cet outil ou toute autre machine sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.

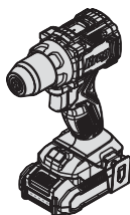
AVERTISSEMENT Le perçage, le sciage, le ponçage ou l'usinage de produits en bois peuvent vous exposer à la poussière de bois, une substance reconnue par l'État de Californie comme cancérigène. Évitez d'inhaler la poussière de bois ou utilisez un masque anti-poussière ou d'autres moyens de protection personnelle. Pour plus d'informations, consultez le site www.P65Warnings.ca.gov/wood.

AVERTISSEMENT Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, dont l'acrylonitrile et d'autres substances, reconnus par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer et des troubles de la reproduction. Pour plus d'informations, consultez le site www.P65Warnings.ca.gov.

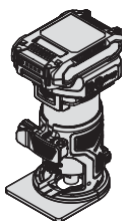
Pré-assembley

Passez en revue cette section avant de commencer. Assurez-vous d'avoir tous les outils/matériels à portée de main et comparez l'emballage avec les éléments énumérés dans les sections "Matériel inclus" et "Description du produit". Si un élément semble manquant ou perdu, ne pas utiliser ce produit. Contacter le service clientèle de Kreg ou retourner le produit au lieu d'achat.

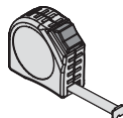
Outils / Matériaux recommandés (non inclus)



Perceuse



Toupie de finition



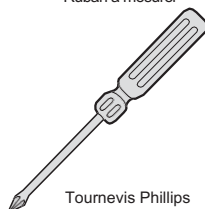
Ruban à mesurer



Crayon

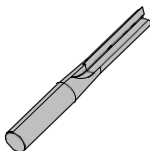


Mèche de 1/8 po



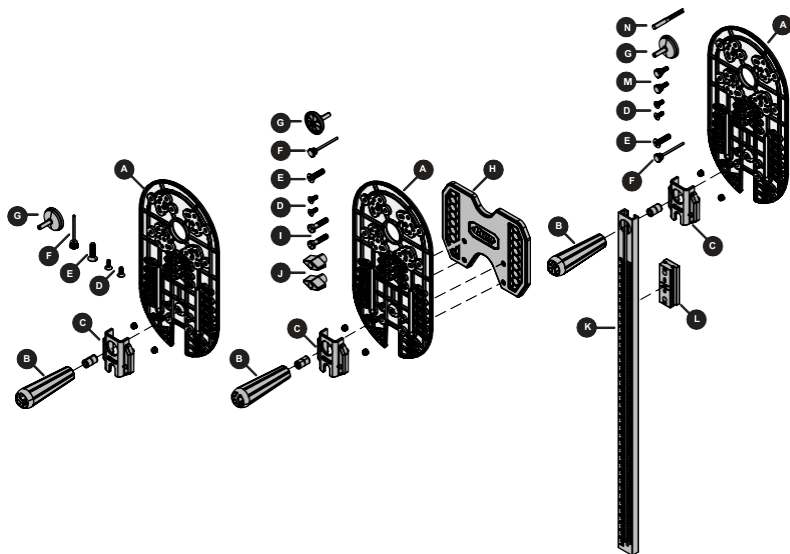
Tournevis Phillips

Outils / Quincaillerie inclus



Mèche droite de 1/4 po – Tige de 1/4 po – 1x
(incluse uniquement avec le modèle KRTCG100)

Description du produit



Tous les modèles	
Pièce	Description
A	Plaque de base
B	Poignée
C	Plaque de poignée
D	Vis à tête plate 10-32 (2)
E	Vis de poignée à tête plate 1/4-20
F	Goupille d'index pour découpe circulaire
G	Outil de centrage pour mèche de toupie

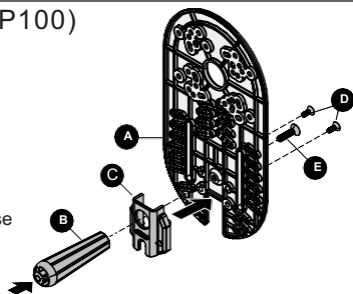
Modèle KRTB150 uniquement	
Pièce	Description
H	Guide de bordure
I	Boulons du guide de bordure (2)
J	Boutons du guide de bordure (2)

Modèle KRTCG100 uniquement	
Pièce	Description
K	Extension du guide de découpe circulaire
L	Ensemble pivotant pour découpe circulaire
M	Vis à oreilles 10-32 (2)
N	Mèche droite de 1/4 po Tige de 1/4 po

Assemblage de la poignée (KRTBP100)

- Fixez la plaque de poignée (C) à la plaque de base (A) à l'aide des deux vis à tête plate 10-32 fournies (D).
- Fixez la poignée (B) à la plaque de poignée (C) à l'aide de la vis à tête plate 1/4-20 fournie (E).

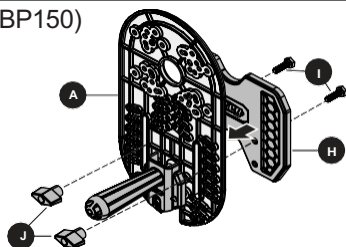
Remarque Le trou central de la plaque de base (A) est compatible avec des bagues de guidage standard de 1-3/16 po (non incluses), si nécessaire.



Assemblage du guide de bordure (KRTBP150)

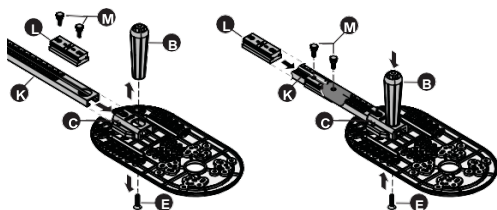
Fixez le guide de bordure (H) à la plaque de base (A) à l'aide des boulons du guide de bordure (I) et des boutons (J).

Remarque Le guide de bordure (H) peut être installé à l'envers pour étendre sa portée au-delà de la mèche jusqu'à 5-1/2 po.



Assemblage du guide de découpe circulaire (KRTCG100)

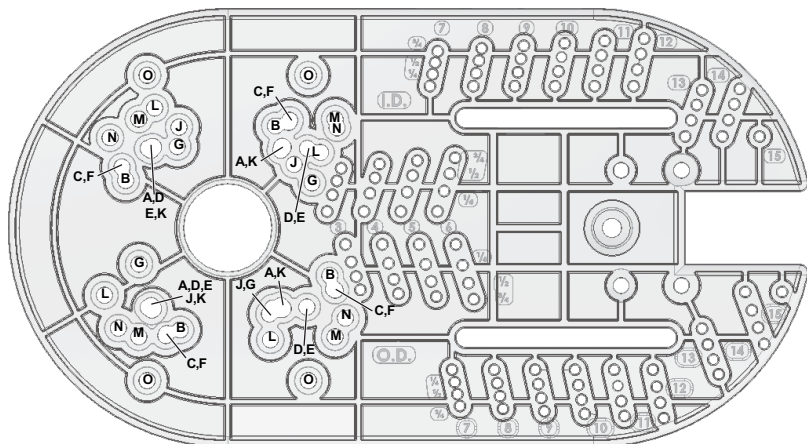
- Retirez la poignée (B) et les vis de la plaque de poignée (C) si elles sont déjà assemblées.
- Glissez l'extension du guide de découpe circulaire (K) dans la plaque de base (A), alignez-la avec le trou de la poignée, puis réinstallez la poignée (B) et les vis.
- Insérez l'ensemble pivotant pour découpe circulaire (L) à l'extrémité de la barre, avec le repère OD le plus près de la plaque de la toupie, et fixez-le à l'aide des vis à oreilles 10-32 (M) une fois à la dimension souhaitée.



Centrage et fixation de votre toupie à la plaque de base (KRTBP100, KRTBP150, KRTCG100)

- Retirez la plaque de base d'origine de votre toupie de finition.
- Alignez la plaque de base Kreg pour toupie de finition (A) avec les trous de montage de votre toupie (voir le schéma ci-dessous). Fixez-la légèrement avec les vis fournies avec votre toupie.

Remarque Si les vis de votre plaque de base ne sont pas assez longues, vous devrez peut-être acheter la bonne taille dans une quincaillerie locale.

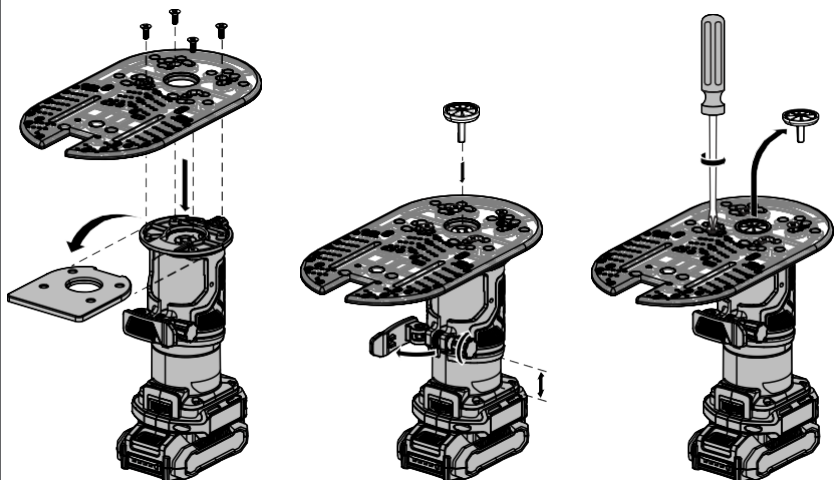


Trous de montage	Type de toupie
A	Kreg KPTR025A
B	Ridgid R860443B
C	Flex FX4221-1F
D	Ryobi PCL424B
E	Craftsman CMCW400B

Trous de montage	Type de toupie
F	Dewalt DCW600B
G	Milwaukee 2723-20
H	Metabo M18080AQ4 (Identique à A)
I	Masterforce CR326 (Identique à A)
J	Kobalt K7TR-03

Trous de montage	Type de toupie
K	Makita RTO701C
L	Performax ERM103
M	Bosch Colt PR20EVS Base plongeante Bosch PR011
N	Base plongeante Dewalt ONP612
O	Base plongeante Makita 196094-2 Base plongeante Einhill TRR011

- c. Ajustez la hauteur de la toupie de finition afin que l'outil de centrage de mèche (G) puisse s'insérer dans le mandrin.
- d. Insérez l'outil de centrage de mèche (G) à travers la plaque de base (A) et serrez-le dans le mandrin. La plaque de base (A) se déplacera légèrement pour s'aligner avec l'outil et centrer la toupie sur la plaque de base (A).
- e. Serrez complètement les vis de fixation de la plaque de base, puis retirez l'outil de centrage de mèche (G).



Utilisation

La plaque de base pour toupie de finition Kreg (A) est conçue pour offrir un meilleur contrôle de votre toupie de finition.

Remarque Pour de meilleurs résultats lors du profilage des bords de votre pièce, gardez la portion de la poignée de la plaque de base (A) au-dessus de la pièce pour éviter qu'elle ne bascule.

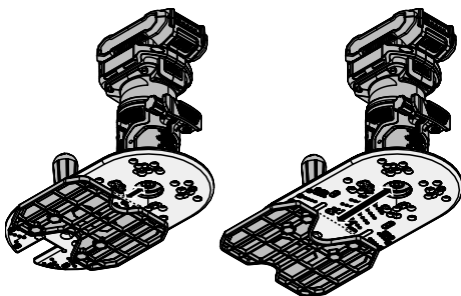
Remarque Pour les bords extérieurs, le sens de coupe est antihoraire. Pour les bords intérieurs, le sens est horaire.

Utilisation du guide de bordure (KRTBP150)

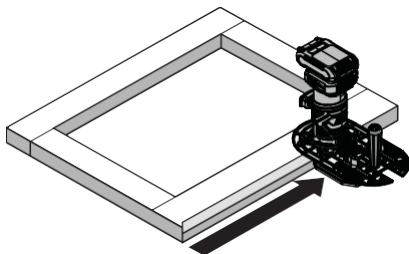
- a. Desserrez les boutons du guide de bordure (H) et faites-le glisser pour régler la distance souhaitée entre la mèche et le bord de la pièce.

Remarque Pour un plus grand décalage, le guide de bordure (H) peut être inversé pour atteindre jusqu'à 5-1/2 po.

- b. Serrez les boutons du guide de bordure (J) pour verrouiller le guide de bordure (H) en place à la position désirée.



- c. Mettez la toupie en marche et guidez-la le long du bord de la pièce, en gardant le guide de bordure (H) bien en contact avec le bord. Utilisez la direction appropriée selon que vous profilez un bord extérieur ou intérieur :



Découpe de cercles avec la plaque de base (KRTBP100)

Remarque La plaque de base (A) peut être utilisée pour découper des cercles de 3-1/2 po à 15 po de diamètre, par incréments de 1/4 po.

- a. Percez un trou de 1/8 po au centre de l'emplacement souhaité du cercle.

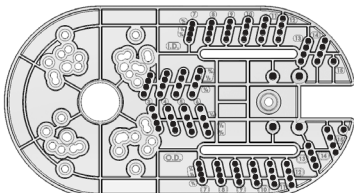
Remarque Si vous souhaitez conserver la pièce circulaire, percez par l'arrière du matériau, sans traverser complètement. Si vous n'avez pas besoin de la pièce circulaire, percez à travers le matériau pour aider à la maintenir en place une fois détachée.

- b. Insérez la goupille d'index de découpe circulaire (F) dans le trou de la plaque de base (A) correspondant au diamètre souhaité. Référez-vous aux marquages sur la plaque de base (A) pour localiser la bonne taille. Chaque taille offre deux options de trous :

- **Diamètre intérieur (I.D.)** : La coupe suit le bord intérieur du cercle.
- **Outside Diameter (O.D.)** : La coupe suit le bord extérieur du cercle.

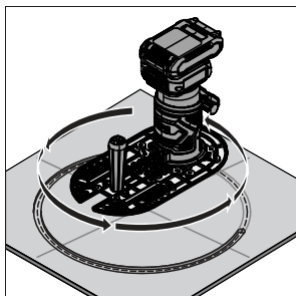
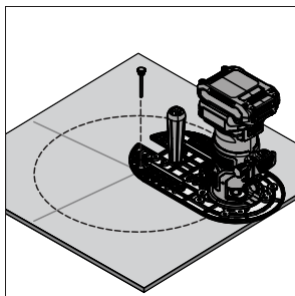
- c. Alignez la goupille d'index de découpe circulaire (F) avec le trou que vous avez percé dans le matériau.

Remarque Chaque unité de mesure a quatre positions. La position la plus proche de la mèche coupe le plus petit cercle, chaque position suivante augmentant le diamètre de 1/4 po.



- d. Installez une mèche droite de 1/4 po (incluse uniquement avec le KRTCG100) et réglez la profondeur de coupe à 1/8 po pour la première passe. Si vous utilisez une base plongeante, réglez également la profondeur de plongée à 1/8 po.
- e. Mettez la toupie en marche et procédez à une première passe en douceur. Continuez à usiner en passes peu profondes, ne dépassant pas 1/8 po à la fois, jusqu'à compléter la découpe.

Remarque Lors de la dernière passe, soutenez la pièce centrale pour éviter qu'elle ne tombe brusquement lorsqu'elle se détache du matériau.



Découpe de cercles avec l'extension du guide de découpe circulaire (KRTCG100)

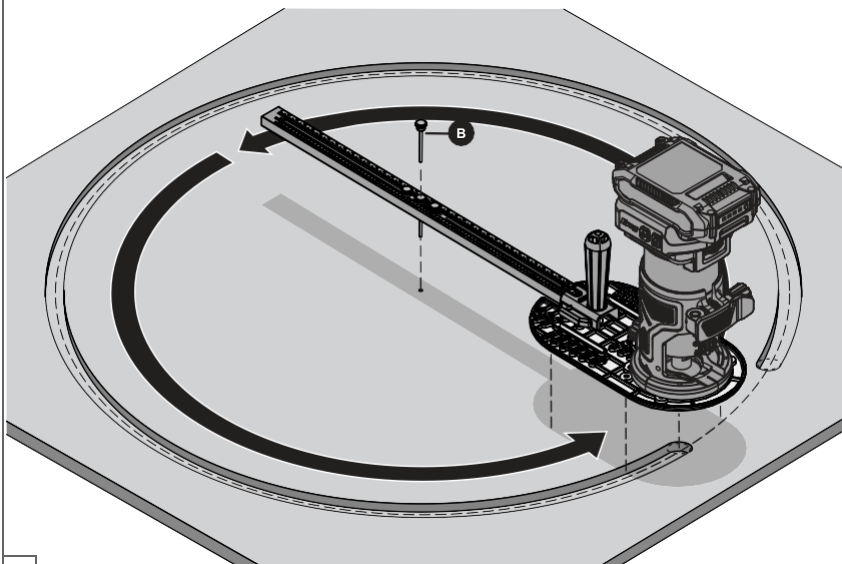
Remarque Les cercles de 3-1/2 po à 15 po de diamètre peuvent être réalisés par incréments de 1/4 po. Tout diamètre supérieur à 15 po peut être réglé à n'importe quelle valeur entre 15 po et 52 po.

- a. Percez un trou de 1/8 po au centre de l'endroit où vous souhaitez faire la découpe.

Remarque Si vous souhaitez conserver la pièce circulaire, percez par l'arrière du matériau, sans traverser complètement. Si la pièce circulaire ne vous est pas utile, percez à travers le matériau pour qu'elle reste en place jusqu'à être détachée.

- b. Desserrez les vis à oreilles 10-32 (M) et faites glisser l'ensemble pivotant de découpe circulaire (L) le long de l'extension du guide (H) jusqu'au diamètre souhaité. Fixez-le en place à l'aide des vis à oreilles 10-32 (M).
- c. Insérez la goupille d'index de découpe circulaire (F) dans l'ensemble pivotant (L) et alignez-la avec le trou percé dans le matériau.
- d. Installez une mèche droite de 1/4 po (incluse uniquement avec le KRTCG100) et réglez votre profondeur de coupe à 1/8 po pour la première passe. Si vous utilisez une base plongeante, réglez également la profondeur de plongée à 1/8 po.
- e. Mettez la toupie en marche et effectuez une première passe en douceur. Continuez à découper en passes peu profondes, d'une profondeur maximale de 1/8 po, jusqu'à ce que la coupe soit presque terminée.

Remarque Lors de la dernière passe, soutenez la pièce centrale pour éviter qu'elle ne tombe lorsqu'elle se détache du matériau.



Entretien

Vérifiez que tous les éléments de fixation sont bien serrés avant chaque utilisation.

Entretien et nettoyage

Gardez toutes les pièces exemptes de poussière et de débris pour assurer un bon fonctionnement des ajustements.

Dépannage

Problème	Solution
La plaque de base de la toupie ne correspond à aucun trou.	Vérifiez que le numéro de modèle figure sur la liste de compatibilité.
Le cercle n'a pas la bonne taille.	Assurez-vous d'avoir choisi la bonne taille, diamètre intérieur ou extérieur.
Les dimensions de coupe ne sont pas correctes.	Vérifiez que la toupie est bien alignée avec la plaque de base.



EXPLORER. BÂTIR. PARTAGER.

Nous sommes des créateurs comme vous.
C'est pourquoi nous aimons voir ce sur quoi vous travaillez.
Partagez avec la communauté et laissez-vous inspirer!

#madewithKreg

Obtenez des plans gratuits, des ressources de projet et plus encore.

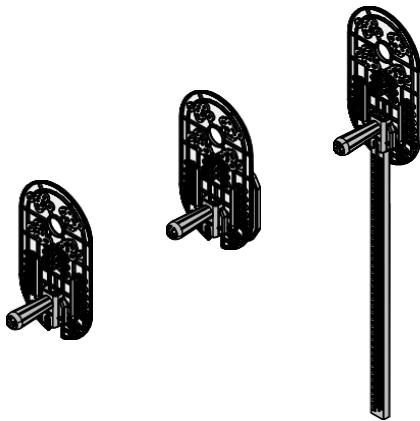
kregtool.com

MANUAL DEL USUARIO



Placa base para router de recorte / Guía de bordes / Guía para cortar círculos

El manual corresponde al artículo # KRTBP100, KRTBP150, y KRTCG100



ADVERTENCIA El usuario debe leer y seguir las instrucciones y precauciones de seguridad de este manual. No hacerlo podría resultar en lesiones graves. Guarde este manual para consultarlo en el futuro.

Estamos aquí para ayudarlo.

Queremos que tenga una experiencia excepcional en sus proyectos. Si tiene preguntas o necesita apoyo, comuníquese con nosotros.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com
Cuéntenos sobre su experiencia.

Su opinión cuenta. Y siempre buscamos maneras de mejorar. Comparta sus comentarios para que podamos seguir creciendo e innovando para usted.
www.kregtool.com/feedback

Inglés	1
Francés	13
Español	25

Tabla de contenido

Precauciones de seguridad	26	Centrado y montaje del router en la placa base	30
Premontaje	27	Funcionamiento	32
Herramientas / materiales recomendados (No incluidos)	27	Uso de la guía de bordes	32
Herramientas / hardware incluidos.	27	Corte de círculos con la placa base	33
Descripción del producto.	28	Corte de círculos con la extensión de la guía para cortar círculos	34
Ensamblaje	29	Mantenimiento	35
Ensamblaje de la manija	29	Cuidado y limpieza	35
Ensamblaje de la guía de bordes.	29	Solución de problemas	35
Ensamblaje de la guía para cortar círculos.	29		

Precauciones de seguridad

ADVERTENCIA Antes de usar una herramienta eléctrica con este producto, lea y siga las instrucciones y precauciones de seguridad del fabricante de la herramienta, además de las precauciones de seguridad que se indican a continuación, para reducir el riesgo de lesiones graves por peligros como incendio, descarga eléctrica o contacto con la broca de taladro y fresado en movimiento.

- Siga las pautas de seguridad del fabricante de la herramienta.
- Use siempre equipo de protección personal certificado, como gafas de seguridad, protección auditiva y respiratoria.
- No permita que la familiaridad obtenida del uso frecuente de sus herramientas reemplace las prácticas de trabajo seguras. Un momento de descuido puede causar lesiones graves.
- Vístase correctamente, no use ropa suelta ni joyas y mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las partes móviles. No hacerlo puede provocar que se enganchen en las partes móviles y causar lesiones graves.
- Mantenga siempre las manos alejadas de la trayectoria de la hoja de corte mientras trabaja. No hacerlo puede provocar lesiones graves.
- Inspeccione la broca antes de usarla. No la utilice si está agrietada o dañada.
- Asegúrese de que la fresadora esté desconectada de la corriente o que se le haya retirado la batería antes de ajustar la profundidad de la broca o cambiarla.
- Evite posiciones incómodas de las manos donde un deslizamiento repentino pueda provocar contacto con la broca en movimiento.
- Las brocas de taladro y fresado son filosas y pueden calentarse durante el uso. Siempre tenga precaución al manipular brocas para evitar la posibilidad de lesiones graves.

ADVERTENCIA No use esta herramienta ni ninguna maquinaria mientras esté bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.

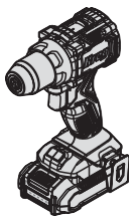
ADVERTENCIA Taladrar, cortar con sierra, lijar o procesar productos de madera puede exponerlo al polvo de madera, una sustancia que el Estado de California considera cancerígena. Evite inhalar el polvo de madera o utilice una mascarilla antipolvo u otras medidas de protección personal. Para obtener más información ingrese a www.P65Warnings.ca.gov/wood.

ADVERTENCIA Este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluido el acrilonitrilo y otras sustancias, que el Estado de California reconoce como causantes de cáncer y daños reproductivos. Para obtener más información, ingrese a www.P65Warnings.ca.gov.

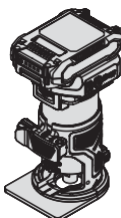
Premontaje

Revise esta sección antes de empezar. Asegúrese de tener todas las herramientas/materiales a mano y compare el paquete con los elementos enumerados en las secciones "Hardware incluido" y "Descripción del producto". Si falta o se pierde algún elemento, no utilice este producto. Comuníquese con el Servicio de atención al cliente de Kreg o devuelva el producto al lugar de compra.

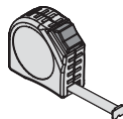
Herramientas / Materiales recomendados (No incluidos)



Taladro



Router de recorte



Cinta métrica



Lápiz

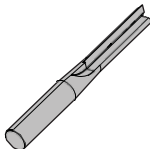


Broca de 1/8"



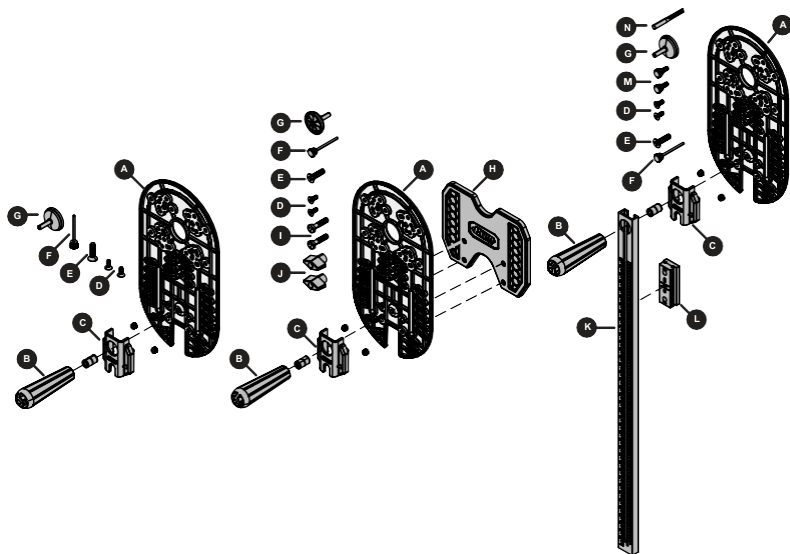
Destornillador Phillips

Hardware / Herramientas incluidos



Broca recta de 1/4" - Vástago de 1/4" – 1 unidad
(incluida solo en el modelo KRTCG100)

Descripción del producto



Todos los modelos	
Parte	Descripción
A	Placa base
B	Manija
C	Placa de la manija
D	Tornillos de cabeza plana 10-32 (2)
E	Tornillo de cabeza plana 1/4-20 para la manija
F	Pasador índice para corte de círculos
G	Herramienta de centrado de brocas para router

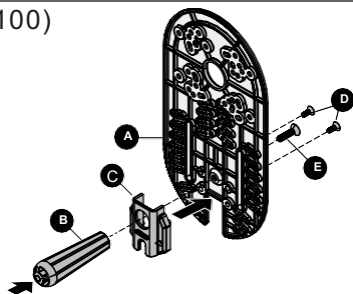
Solo KRTB150	
Parte	Descripción
H	Guía de bordes
I	Pernos para la guía de bordes (2)
J	Perillas para la guía de bordes (2)

Solo KRTCG100	
Parte	Descripción
K	Extensión para guía de corte de círculos
L	Conjunto de pivote para corte de círculos
M	Tornillos de mariposa 10-32 (2)
N	Broca recta de 1/4" Vástago de 1/4"

Ensamblaje de la manija (KRTBP100)

- Fije la placa de la manija (C) a la placa base (A) utilizando los 2 tornillos de cabeza plana 10-32 provistos (D).
- Fije la manija (B) a la placa de la manija (C) utilizando el tornillo de cabeza plana 1/4-20 provisto (E).

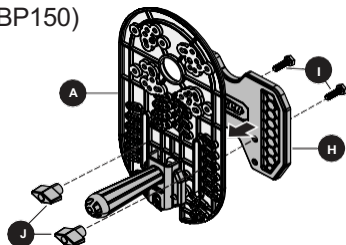
Nota El orificio central de la placa base (A) es compatible con casquillos guía estándar de 1-3/16" (no incluidos), si se requiere.



Ensamblaje de la guía de bordes (KRTBP150)

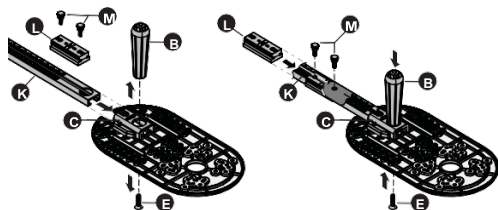
Fije la guía de bordes (H) a la placa base (A) utilizando los pernos para la guía de bordes (I) y las perillas (J).

Nota La guía de bordes (H) se puede instalar en posición inversa para extender su alcance más allá de la broca hasta 5-1/2".



Ensamblaje de la guía para corte de círculos (KRTCG100)

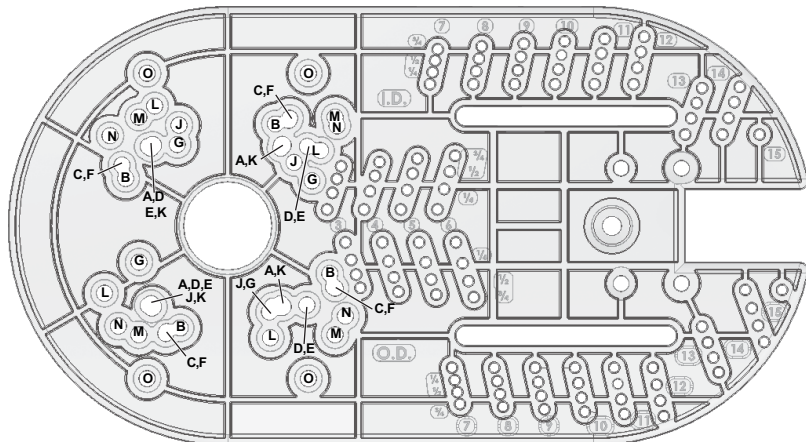
- Retire la manija (B) y los tornillos de la placa de la manija (C) si ya está ensamblada.
- Deslice la extensión para corte de círculos (K) dentro de la placa base (A), alinéela con el orificio de la manija y vuelva a instalar la manija (B) y los tornillos.
- Inserte el conjunto de pivote para corte de círculos (L) en el extremo de la barra con la marca OD más cerca de la placa de la fresadora y fije los tornillos de mariposa 10-32 (M) para mantenerlo en su lugar en la dimensión deseada.



Centrado y fijación del router a la placa base (KRTBP100, KRTBP150, KRTCG100)

- Retire la placa base que vino instalada con su router de recorte.
- Alinee la placa base para router de recorte Kreg (A) con los orificios de montaje de su router (vea el diagrama a continuación). Fijela ligeramente usando los tornillos proporcionados con su router.

Nota Si los tornillos de la placa base no son lo suficientemente largos, puede que necesite adquirir el tamaño correcto en su ferretería local.

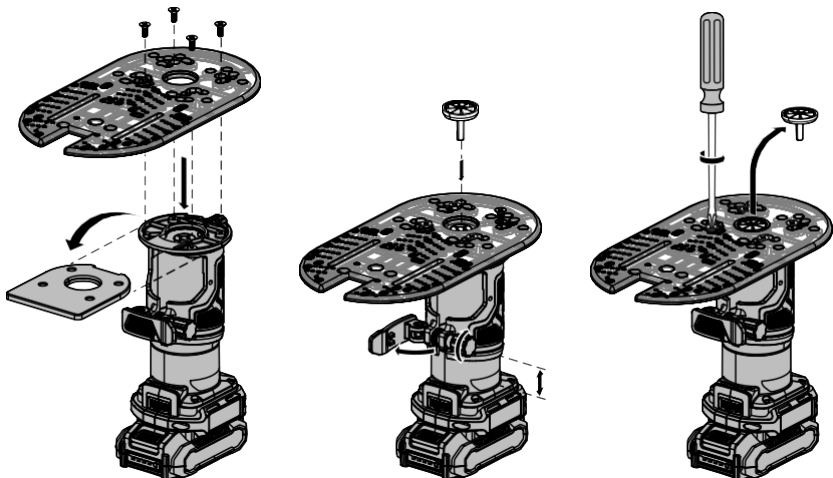


Orificios de montaje	Tipo de router
A	Kreg KPTR025A
B	Ridgid R860443B
C	Flex FX4221-1F
D	Ryobi PCL424B
E	Craftsman CMCW400B

Orificios de montaje	Tipo de router
F	Dewalt DCW600B
G	Milwaukee 2723-20
H	Metabo M18080AQ4 (Igual que A)
I	Masterforce CR326 (Igual que A)
J	Kobalt K7TR-03

Orificios de montaje	Tipo de router
K	Makita RTO701C
L	Performax ERM103
M	Bosch Colt PR20EVS Base de inmersión Bosch PR011
N	Base de inmersión Dewalt ONP612
O	Base de inmersión Makita 196094-2 Base de inmersión Einhill TRR011

- c. Ajuste la altura del router de recorte para que la herramienta de centrado de broca (G) pueda insertarse en el portabrocas.
- d. Inserte la herramienta de centrado de broca (G) a través de la placa base (A) y apriétela en el portabrocas. La placa base (A) se ajustará ligeramente para alinearse con la herramienta y centrar el router en la placa base (A).
- e. Apriete completamente los tornillos de montaje de la placa base y retire la herramienta de centrado de broca (G).



Funcionamiento

La placa base para router de recorte Kreg (A) se utiliza para proporcionar un mejor control de su router de recorte.

Nota Para obtener los mejores resultados al perfilar los bordes de la pieza de trabajo, mantenga la parte de la manija de la placa base (A) sobre la superficie de la pieza para evitar que se incline.

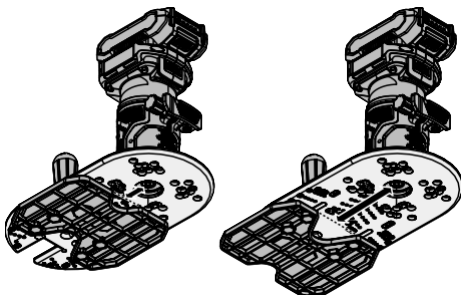
Nota Para bordes exteriores, el perfilado debe hacerse en sentido antihorario. Para bordes interiores, debe hacerse en sentido horario.

Uso de la guía de bordes (KRTBP150)

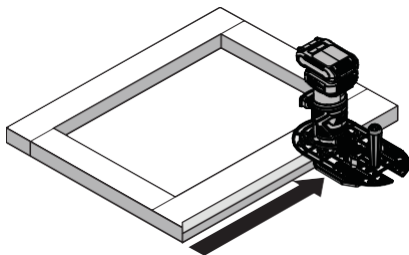
- a. Afloje las perillas de la guía de bordes (H) y deslícela para establecer la distancia deseada entre la broca del router y el borde de la pieza de trabajo.

Nota Para un mayor desplazamiento, la guía de bordes (H) se puede invertir para alcanzar hasta 5-1/2".

- b. Apriete las perillas de la guía de bordes (J) para fijar la guía de bordes (H) en la posición deseada.



- c. Encienda el router y guíelo a lo largo del borde de la pieza de trabajo, manteniendo la guía de bordes (H) en contacto con el borde. Use la dirección apropiada según si está trabajando con bordes exteriores o interiores:



Corte de círculos con la placa base (KRTBP100)

Nota La placa base (A) se puede utilizar para cortar círculos con diámetros de 3-1/2" a 15" en incrementos de 1/4".

- a. Perfore un orificio de 1/8" en el centro del lugar donde desea hacer el corte.

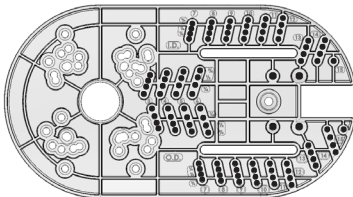
Nota Si desea conservar la pieza circular, perfore desde el reverso del material y no atravesese completamente. Si no necesita conservar la pieza, perfore completamente para ayudar a mantenerla en su lugar cuando se separe del material.

- b. Coloque el pasador índice para corte de círculos (F) en el orificio de la placa base (A) que corresponda al diámetro deseado. Consulte las marcas en la placa base (A) para ubicar el tamaño correcto. Cada tamaño ofrece dos opciones de orificio:

- **Diámetro interior (I.D.):** El corte sigue el borde interior del círculo.
- **Diámetro exterior (O.D.):** El corte sigue el borde exterior del círculo.

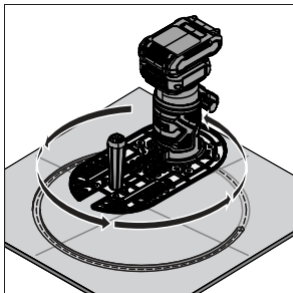
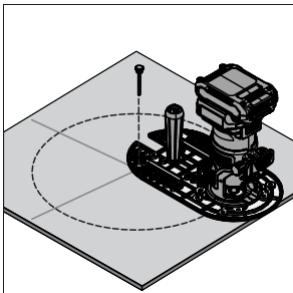
- c. Alinee el pasador índice para corte de círculos (F) con el orificio que perforó en el material.

Nota Cada unidad de medida tiene cuatro posiciones. La más cercana a la broca del router corta el círculo más pequeño, y cada posición aumenta en 1/4".



- d. Instale una broca recta de 1/4" (incluida solo con el modelo KRTCG100) y ajuste la profundidad de corte a 1/8" para la primera pasada. Si utiliza una base de inmersión, establezca la profundidad de inmersión en 1/8".
- e. Encienda el router e inicie suavemente la primera pasada. Continúe cortando con pasadas poco profundas, de no más de 1/8" cada una, hasta completar el corte.

Nota En la última pasada, sujete la pieza recortada mientras se desprende del material.



Corte de círculos con la extensión de la guía para corte de círculos (KRTCG100)

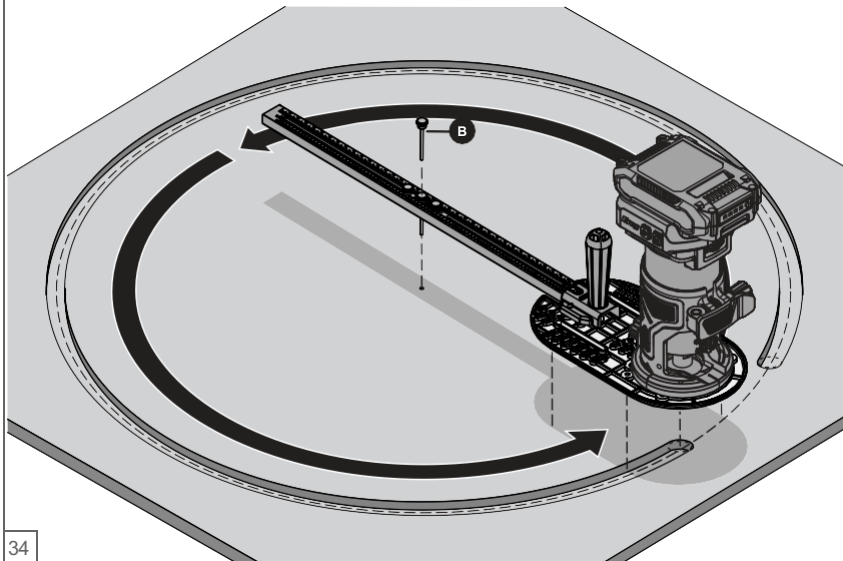
Nota Los tamaños de círculo de 3-1/2" a 15" de diámetro pueden realizarse en incrementos de 1/4". Para diámetros mayores a 15", se puede ajustar a cualquier medida entre 15" y 52".

- a. Perfore un orificio de 1/8" en el centro del área donde desea hacer el corte.

Nota Si desea conservar la pieza circular, perfore desde la parte posterior del material y no atravesese completamente. Si no necesita conservar la pieza, perfore completamente para ayudar a mantenerla en su lugar cuando se separe del material.

- b. Afloje los tornillos de mariposa 10-32 (M) y deslice el conjunto de pivote para corte de círculos (L) a lo largo de la guía de extensión (H) hasta el diámetro deseado. Asegúrelo en su lugar con los tornillos de mariposa 10-32 (M).
- c. Inserte el pasador índice para corte de círculos (F) en el conjunto de pivote para corte de círculos (L) y alinéelo con el orificio que perforó en el material.
- d. Instale una broca recta de 1/4" (incluida solo con el modelo KRTCG100) y ajuste la profundidad de corte a 1/8" para la primera pasada. Si utiliza una base de inmersión, configure la profundidad de inmersión a 1/8".
- e. Encienda el router e inicie suavemente la primera pasada. Continúe cortando con pasadas poco profundas, de no más de 1/8" cada una, hasta que el corte esté casi completo.

Nota En la última pasada, sujete la pieza recortada mientras se desprende del material.



Mantenimiento

Verifique que todos los sujetadores estén bien apretados antes de cada uso.

Cuidado y limpieza

Mantenga todas las piezas libres de polvo y residuos para asegurar un movimiento adecuado al realizar ajustes.

Solución de problemas

Problema	Solución
La placa base del router no coincide con ningún orificio existente.	Verifique que el número de modelo esté en la lista de compatibilidad.
El círculo no tiene el tamaño correcto.	Asegúrese de haber alineado con el tamaño correcto, ya sea diámetro interior o exterior.
Las dimensiones del corte no son correctas.	Asegúrese de que el router esté correctamente alineado con la placa base.



EXPLORAR. CONSTRUIR. COMPARTIR.

Somos creadores al igual que usted.
Por eso nos encanta ver en lo que está trabajando.
¡Comparta con la comunidad e inspírese!

#madewithKreg

Obtenga planos gratuitos, recursos para proyectos y más.

kregtool.com