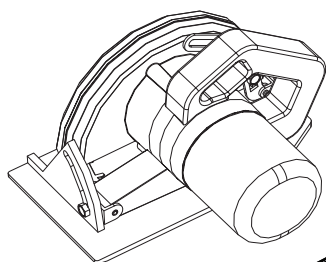


OWNER'S MANUAL

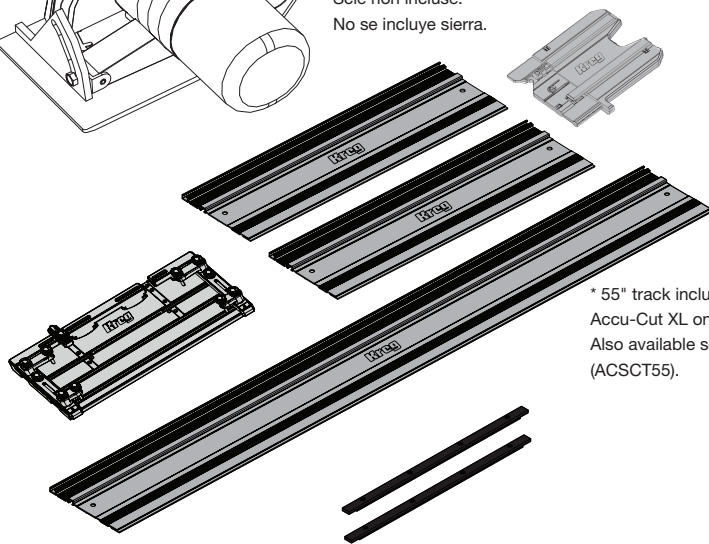


Kreg® Adaptive Cutting System Accu-Cut™ and Accu-Cut XL

Manual applies to Item # ACS2700 and ACS3700



Saw not included.
Scie non incluse.
No se incluye sierra.



* 55" track included with
Accu-Cut XL only (ACS3700).
Also available separately
(ACSCT55).

WARNING Every user must read and follow instructions and safety precautions in this manual. Failure to do so could result in serious injury. Save manual for future reference.

We're here to help.

We want you to have an exceptional project building experience.

If you have questions or need support, please get in touch.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Tell us about your experience.

Your opinion counts. And we're always looking for ways to improve.

Share your feedback so we can keep growing and innovating for you.

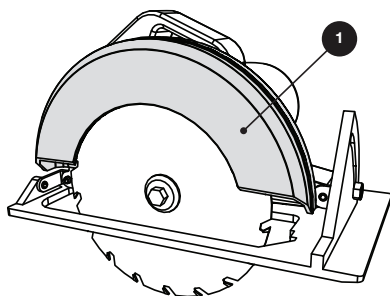
www.kregtool.com/feedback

Table of Contents

Before You Begin - For Wood Use Only . . . 2	Operation 16
Safety Precautions 2	Using the Accu-Cut/Accu-Cut XL with a
Pre-Assembly 7	Standard Saw and Sled 16
Guide Track Components 7	Use the Accu-Cut/Accu-Cut XL with the
Guide Track Connector Components . . . 7	Kreg Ionic Drive 7-1/4" Circular Saw . . 17
Sled Components 8	Optional Accessories 18
Assembly 9	Track Saw Track Clamps 18
Joining Guide Track Sections 9	Adaptive Cutting System Universal Track -
Attaching the Starting Block to the Track 10	26.5" / 55" / 62" 18
Assembling the Sled 11	90 and 45 Degree Track Square. . . . 18
Mounting a Circular Saw on the Sled . . 13	Replacement Parts 18
Trimming the Anti-Chip Strip 15	Anti-Chip Strip. 18
	Warranty. 19

Before You Begin - For Wood Use Only

This Kreg® Adaptive Cutting System Accu-Cut™ and Accu-Cut XL are designed for professional wood cutting applications using portable circular saws that have a metal upper blade guard (1). When paired with the Accu-Cut, a saw with a plastic upper blade guard may allow deflection between the blade and the baseplate resulting in poor cut quality. Do not use a saw with a plastic upper blade guard with the Accu-Cut.



Safety Precautions

General Safety Guidelines

WARNING Read the safety manual included with your saw including all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with your tool.

WARNING Read this manual in its entirety including including all safety warnings, instructions, illustrations and specifications.

WARNING This product can expose you to chemicals including Acrylonitrile and other chemicals, which are known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.

The term "power tool" in the warnings refers to your corded or battery operated (cordless) power tool.

1. Work area safety
 - a. Keep the work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
 - b. Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.

- c. Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.
2. Electrical safety
- a. Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.
 - b. Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges, and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
 - c. Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
 - d. Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling, or unplugging the power tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges, or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
 - e. When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
 - f. If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply. Use of a GFCI reduces the risk of electric shock.
3. Personal safety
- a. Stay alert, watch what you are doing, and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
 - b. Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as a dust mask, nonskid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
 - c. Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off- position before connecting to a power source and/or battery pack, picking up, or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
 - d. Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
 - e. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
 - f. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry, or long hair can be caught in moving parts.
 - g. If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
 - h. Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool-safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.
4. Power tool use and care
- a. Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
 - b. Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
 - c. Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

- d. Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
 - e. Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that may affect the power tool operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
 - f. Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
 - g. Use the power tool, accessories, and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
 - h. Keep handles and grasping surfaces dry, clean, and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.
5. Service
- a. Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
 - b. Never service damaged battery packs. Service of battery packs should only be performed by the manufacturer or authorized service providers.

Safety Instructions for all Saws

Cutting Procedures

 **DANGER** Keep hands away from the cutting area and the blade. Keep your second hand on the auxiliary handle. If both hands are holding the saw, they cannot be cut by the blade.

- Do not reach underneath the workpiece. The guard cannot protect you from the blade below the workpiece.
- Never hold the workpiece in your hands or across your leg while cutting. Secure the workpiece to a stable platform. It is important to support the work properly to minimize body exposure, blade binding, or loss of control.
- Hold the power tool by insulated gripping surfaces when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord. Contact with a “live” wire will also make exposed metal parts of the power tool “live” and could give the operator an electric shock.

Kickback Causes and Related Warnings

- Kickback is a sudden reaction to a pinched, bound, or misaligned saw blade, causing an uncontrolled saw to lift up and out of the workpiece toward the operator.
- When the blade is pinched or jammed tightly by the kerf closing down, the blade stalls and the motor reaction drives the unit rapidly back toward the operator.
- If the blade becomes twisted or misaligned in the cut, the teeth at the back edge of the blade can dig into the top surface of the wood causing the blade to climb out of the kerf and jump back toward the operator.
- Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.
- Maintain a firm grip with both hands on the saw and position your arms to resist kickback forces. Position your body to either side of the blade, but not in line with the blade. Kickback could cause the saw to jump backwards, but kickback forces can be controlled by the operator, if proper precautions are taken.

- When the blade is binding, or when interrupting a cut for any reason, release the trigger and hold the saw motionless in the material until the blade comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw from the work or pull the saw backward while the blade is in motion or kickback may occur. Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of blade binding.
- When restarting a saw in the workpiece, center the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged in the material. If a saw blade binds, it may walk up or kickback from the workpiece as the saw is restarted.
- Support large panels to minimize the risk of blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the panel on both sides, near the line of cut, and near the edge of the panel.
- Do not use dull or damaged blades. Unsharpened or improperly set blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding, and kickback.
- Blade-depth and bevel-adjusting locking levers must be tight and secure before making the cut. If blade adjustment shifts while cutting, it may cause binding and kickback.
- Use extra caution when sawing into existing walls or other blind areas. The protruding blade may cut objects that can cause kickback.

Safety Instructions Specific to Using the Adaptive Cutting System Accu-Cut

- Before using the Accu-Cut™, read, understand, and follow the safety warnings and operation instructions included with this product and provided by your saw manufacturer. Keep all guards and safety devices in place.
- Wear proper eye, ear, and respiratory protection when operating your saw.
- Use a sharp blade designed for the type of material you are cutting.
- Always disconnect your saw from power before making adjustments to the saw or Accu-Cut™.
- Wipe the guide strips with a damp cloth and remove dust and debris from the workpiece before positioning the track on the workpiece.
- Only use the number of track sections required to make a cut, adding or removing track sections as necessary.
- The Accu-Cut™ is designed for use without clamps only with two or more track sections joined together. Do not attempt a cut using only one 26.5" track section without first clamping the track section to the work piece.
- Ensure that the saw blade will not contact the aluminum track during the cut.
- Do not attempt a cut when any part of the Accu-Cut™ sled interferes with the operation of the saw blade guard.
- Adjust the depth of cut so the saw blade protrudes 1/8" (3mm) through the workpiece during the cut.
- Keep your hands away from the saw blade during operation. Do not reach under the workpiece while cutting.
- Secure your workpiece to ensure it doesn't move during the cut.
- Do not use excessive force when cutting. Maintain a steady and controlled pace.
- Allow the saw blade to come to a complete stop before removing the saw/sled assembly from the track.
- Do not leave unattended saw resting on the track or starting block.

- Maintain your tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, loose fasteners, broken parts, and any other condition that may affect safe operation. If an unsafe condition is discovered, correct it before use.

Additional Safety Instructions

WARNING Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Everyday eyeglasses are NOT safety glasses. Protective equipment such as a dust mask, nonskid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries. Refer to your power tool's safety instructions for specific personal protective equipment requirements.

Guidelines for Extension Cord Use

Extension cords are only to be used for temporary purposes. They do not replace the need for installation of outlets and proper wiring where necessary.

In your work area:

1. Extension cords with an equipment grounding conductor must be used at all times.
2. Extension cords must be protected from damage, and not run through doorways or windows where the doors or windows can close, causing damage to the cord.
3. Extension cords must be a minimum of 16 AWG and be rated for the equipment in use.
4. Extension cords must be periodically inspected to ensure that the insulation and conductivity of the wires are not compromised.
5. Extension cords should not be run through water or allowed to have connections that may be exposed to accumulated water.

Nameplate Amperes @ 120 V	Extension Cord Length					
	25'	50'	75'	100'	150'	200'
	Recommended Wire Gauge					
0 – 5	16	16	16	14	12	12
5.1 – 8	16	16	14	12	10	NR
8.1 – 12	14	14	12	10	NR	NR
12.1 – 16	12	12	NR	NR	NR	NR

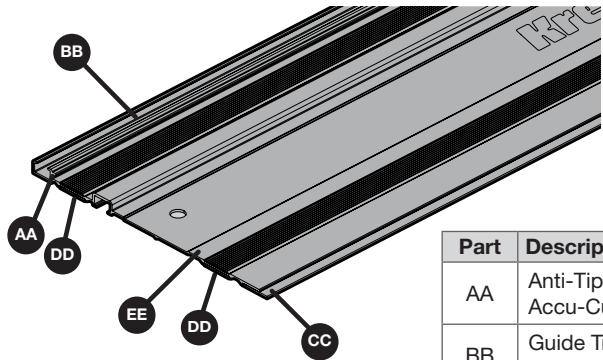
NR – Not Recommended

Pre-Assembly

WARNING Read the ENTIRE IMPORTANT SAFETY INFORMATION section at the beginning of this manual including all text under subheadings therein before setup or use of this product.

Review this section before you begin. Ensure you have all tools/materials on hand and compare the package with the items listed in the Product Description section. If any item appears missing or lost, do not use this product. Contact Kreg Customer Experience or return product to place of purchase.

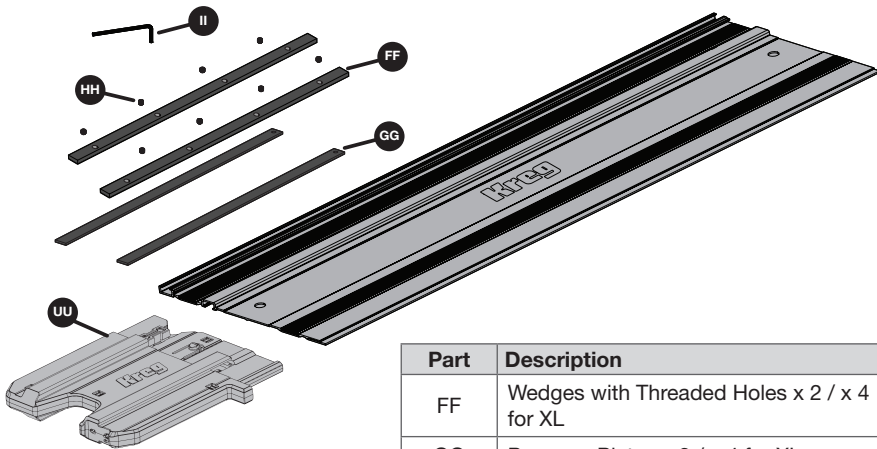
Guide Track Components



Part	Description
AA	Anti-Tipping Tab (not used with Accu-Cut)
BB	Guide Track (26.5" Track x 2 / 55" Track (XL only) x 1
CC	Anti-Chip Strip
DD	Anti-Slip Strips
EE	Glide Strips

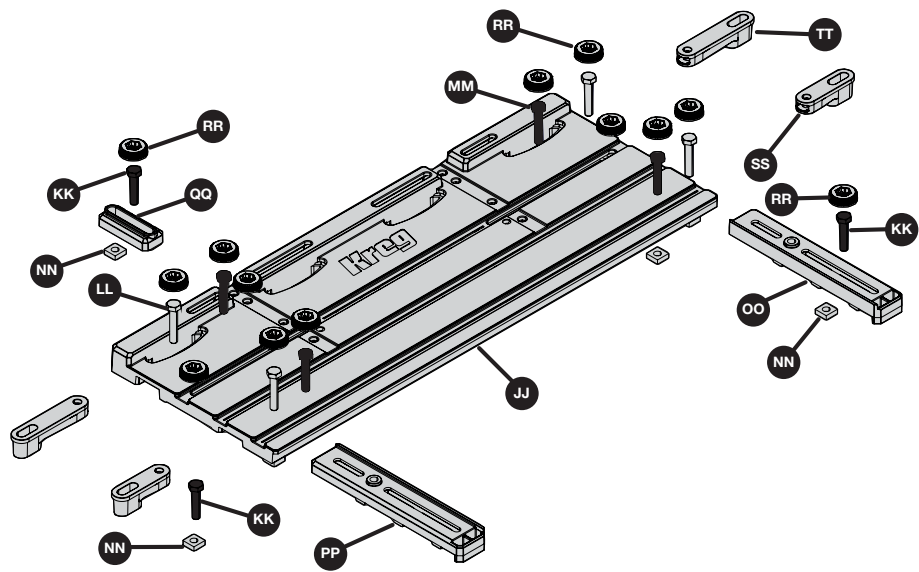
Guide Track Connector Components

Guide tracks can be joined with guide track connectors for making longer cuts.



Part	Description
FF	Wedges with Threaded Holes x 2 / x 4 for XL
GG	Pressure Plates x 2 / x 4 for XL
HH	Set Screws x 8 + 2 / 18 + 2 for XL
II	Hex Wrench x 1
UU	Starting Block

Sled Components

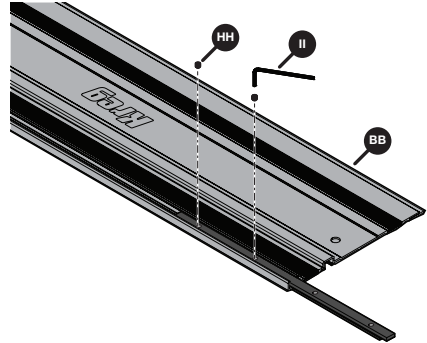
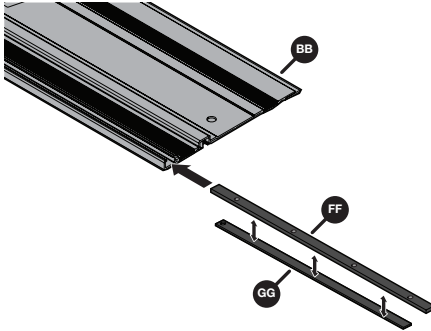


Part	Description
JJ	Sled Body x 1
KK	End Stop & Repeatable Stop Hex Bolts, 7/8" Length x 3 (Black)
LL	Swivel Clamp Mounting Hex Bolts, 1" Length x 4 (Silver)
MM	Cup Point Saw Hold Down Hex Bolts x 4 (Black) (pre-assembled to SS and TT)
NN	Square Nuts x 11
OO	Right-hand End Stop x 1

Part	Description
PP	Left-hand End Stop x 1
QQ	Edge Stop x 1
RR	Thumb Knobs x 11
SS	Short Swivel Clamps x 2
TT	Long Swivel Clamps x 2

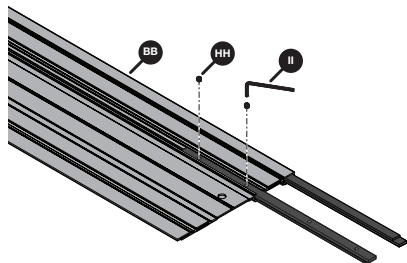
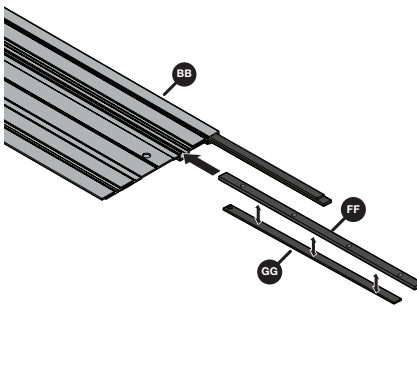
Joining Guide Track Sections

1. Connect a Pressure Plate (GG) to its corresponding Wedge (FF) by inserting the pin on the Wedge (FF) into the hole on the Pressure Plate (GG) until they lock together.
2. With one Guide Track (BB) right side up, slide a pair of Wedges (FF) and Pressure Plates (GG) half way into the T-slot of the track.
3. Thread in and tighten the two Set Screws (HH) that are in the Guide Track (BB) using the Hex Wrench (II).



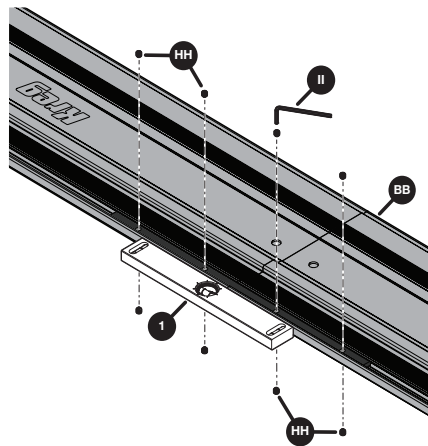
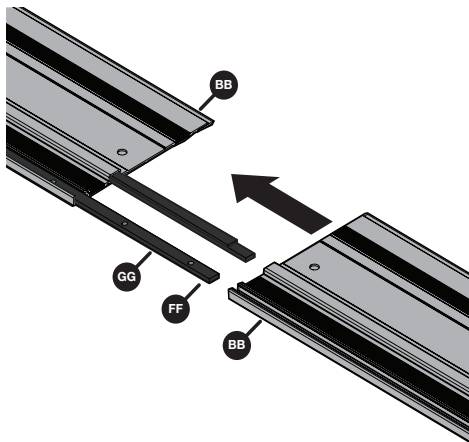
4. Turn the Guide Track (BB) upside down and slide a second pair of Wedges (FF) and Pressure Plates (GG) half way into the other T-slot of the Guide Track (BB).
5. Thread in and tighten the two Set Screws (HH) that are in the Guide Track (BB) using the Hex Wrench (II).

IMPORTANT Both Set Screws (HH) must be turned the same amount in the same direction.



Joining Guide Track Sections (continued)

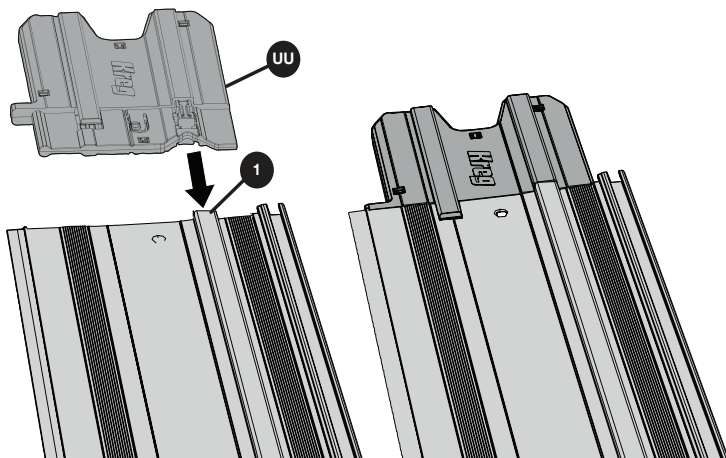
- Slide the second Guide Track (BB) onto the protruding Wedges (FF) and Pressure Plates (GG).
- Align the Guide Tracks (BB) with a straight edge (1).
- Thread in and tighten the remaining Set Screws (HH) using the Hex Wrench (II).
- Turn the Guide Tracks (BB) right side up and align the edges with a straight edge (1).
- Thread in and tighten the remaining Set Screws (HH) with the Hex Wrench (II).



Attaching the Starting Block to the Track

- Align the ridge on the Starting Block (UU) with the bottom-opening T-slot (1) on the Track.
- Slide the Starting Block (UU) into the T-slot (1) until the plastic spring pin locks onto the holes at the end of the Track segment.

Note This figure shows a right saw blade orientation. To configure for a left-blade saw, mount the Starting Block (UU) to the other end of the track segment.

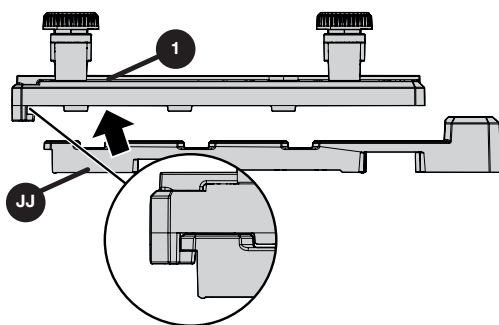
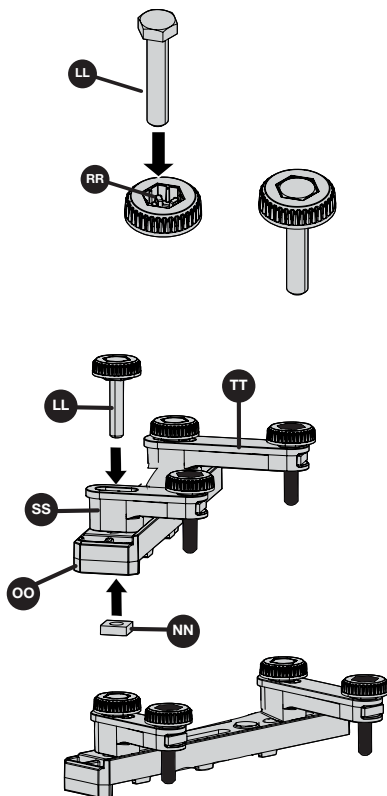


Assembling the Sled

1. Slide the head of each Bolt (KK-MM) down through the top of the Thumb Knobs (RR). Ensure the Thumb Knobs (RR) are securely wedged onto the bolts.
2. Position one of the Short or Long Swivel Clamps (SS or TT) over the Right-hand End Stop (OO).

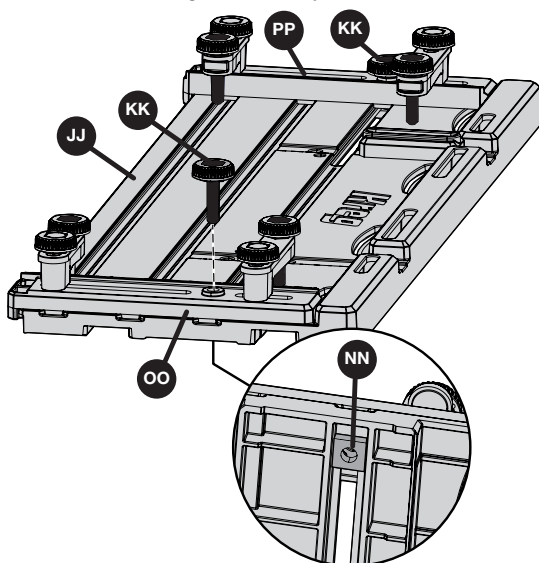
Note Where you place the Swivel Clamps (SS or TT) (long slot or short slot) is determined by your saw's baseplate and may take some experimenting. These Swivel Clamps (SS or TT) may also be mounted to the slots in the raised side of the sled if necessary to accommodate your saw's design. **Always ensure your saw is securely clamped to the sled before operation.**

3. Insert a Swivel Clamp Mounting Hex Bolt (LL) into a Short or Long Swivel Clamp (SS and TT) until it protrudes through the Right-hand End Stop (OO).
4. Place a Square Nut (NN) on the end of the Swivel Clamp Mounting Hex Bolt (LL) and tighten the connection.
5. Repeat for the remaining Short and Long Swivel Clamps (SS or TT) and Left-hand End Stop (PP). Ensure that the Swivel Clamps (SS or TT) will securely clamp your saw to the sled. This may take some experimentation to find a fit that works well with your saw.
6. Position an End Stop Assembly (1) over the Sled Body (JJ) so that the ridge on the End Stop Assembly (1) fits over the ridge on the Sled Body (JJ).

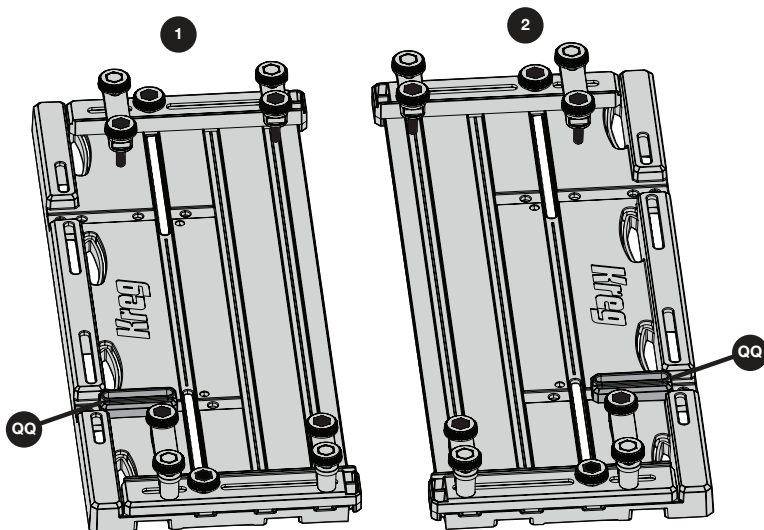


7. From underneath the Sled Body (JJ), position a Square Nut (NN) into the open slot on the Sled Body (JJ).
8. Hold the Square Nut (NN) in place while you insert an End Stop and Repeatable Stop Hex Bolt (KK) through the top of the Right-hand End Stop (OO) and Sled Body (JJ). Ensure the End Stop and Repeatable Stop Hex Bolt (KK) is going through the large slot in the Sled Body (JJ) and into the Square Nut (NN) underneath.
9. Tighten the End Stop and Repeatable Stop Hex Bolt (KK).
10. Repeat for the other side of the sled assembly to attach the Left-hand End Stop (PP).

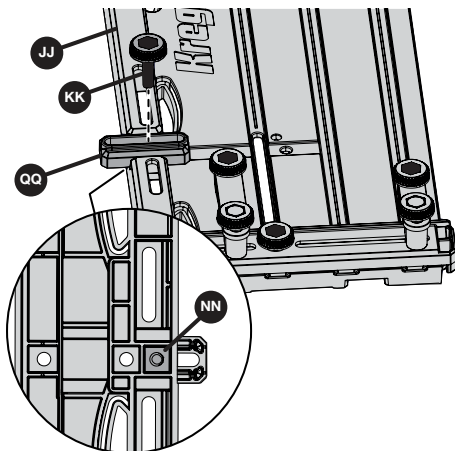
Note The Left-hand End Stop (PP) and an End Stop and Repeatable Stop Hex Bolt (KK) are shown as assembled in this figure for clarity.



11. Prepare to install the Edge Stop (QQ) by determining your saw blade's orientation (left (1) or right (2)).



12. From underneath the Sled Body (JJ) position a Square Nut (NN) into the proper hole for your saw orientation and baseplate size.
13. While holding the Square Nut (NN) in place on the bottom of the Sled Body (JJ), align the Edge Stop (QQ) into the groove on the Sled Body (JJ) and attach it to the sled using an End Stop and Repeatable Stop Hex Bolt (KK).
14. Tighten the Bolt (KK) to the Square Nut (NN).

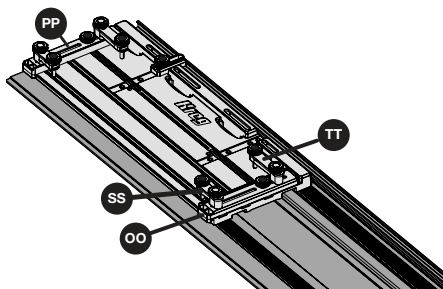


Mounting a Circular Saw on the Sled

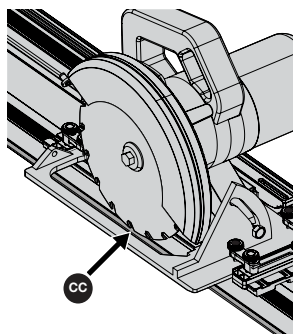
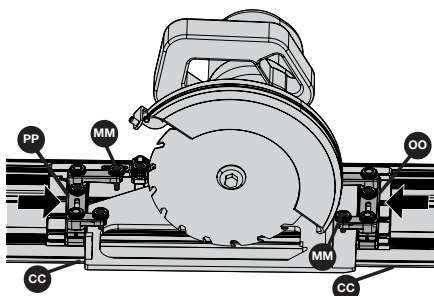
Important Note Regarding the Kreg 20V Ionic Drive™ 7-1/4" Circular Saw:

If paired with the Kreg 20V Ionic Drive™ 7-1/4" Circular Saw (Item# KPTCS7251) the Accu-Cut is ready to use. Refer to **Use the Accu-Cut/Accu-Cut XL with the Kreg Ionic Drive 7-1/4" Circular Saw** on page 17.

1. Unplug or remove the battery from your saw.
2. Position the sled on the track and loosen all of the bolts to ensure the End Stops (OO and PP) and Swivel Clamps (SS and TT) can move on the track.

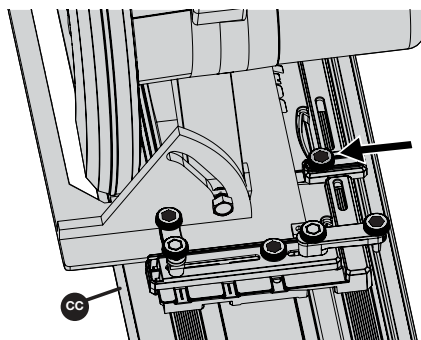


3. Set your saw on the sled with the blade guard retracted. You may also have to raise your saw blade to ensure the baseplate on your saw is fully down. Ensure the blade is floating over and aligned with the Anti-Chip Strip (CC).
4. Adjust the End Stops (OO and PP) until they are snug against the saw's baseplate.
5. Tighten the Saw Hold-Down Hex Bolts (MM) to prevent these from moving.
6. Slide the saw up against the Anti-Chip Strip (CC), then raise the blade all the way up.

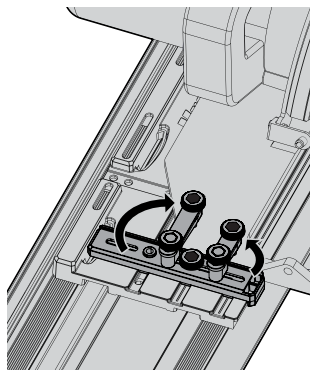
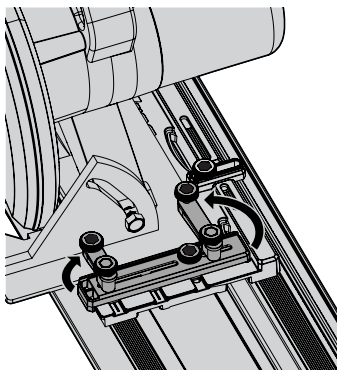


7. Shift the saw position over slightly and tighten the Edge Stop (QQ) to lock in three points of contact.
8. Align the saw so the blade will shave about 1/32" (0.8 mm) off the Anti-Chip Strip (CC).

Note Trimming the Anti-Chip Strip (CC) is only necessary during initial setup.



9. Tighten all bolt connections to securely hold the saw, but do not over tighten. Make sure the saw blade guard operates freely. Repeat for the back of the saw.



Trimming the Anti-Chip Strip

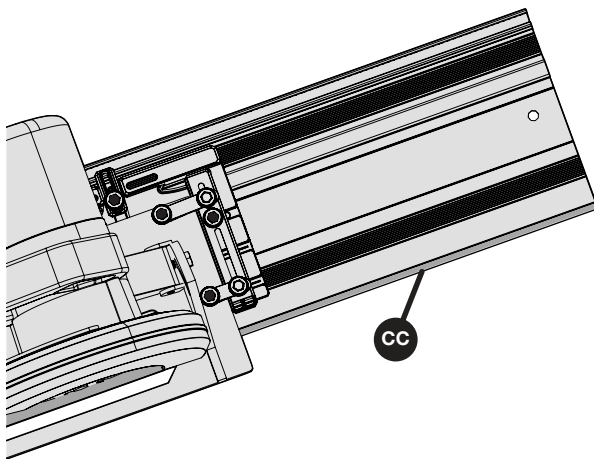
WARNING Always wipe the Anti-Chip Strip (CC) with a damp cloth and remove dust and debris from the workpiece before positioning the track.

IMPORTANT Anti-Chip Strips (CC) that become worn or damaged must be replaced. For service parts visit www.kregtool.com to purchase a replacement.

The tracks are supplied with the Anti-Chip Strip (CC) already installed. The Anti-Chip Strip (CC) works with the Anti-Slip Strips (DD)* to grip the workpiece surface and ensure the track does not move during use. When properly trimmed, the Anti-Chip Strip (CC) allows you to align the edge of the strip with the cutline and provide zero-clearance support next to the blade to minimize chip-out.

1. Position and fully support the track on a 48" (1219 mm)-long scrap workpiece with the edge stop on the bottom of the starting block against the edge of the workpiece.
2. Position the saw/sled assembly on the track and engage the track rails.
3. Adjust the depth of cut so the blade will protrude 1/8" (3 mm) through the workpiece during the cut.
4. With the blade clear of the workpiece, turn on the saw.
5. Applying light downward pressure on the saw and maintaining a steady, controlled pace, trim the Anti-Chip Strip (CC) and workpiece along the entire length of the track.
6. Turn off the saw and allow the blade to stop before removing the saw/sled assembly from the track.

* The Anti-Slip Strips are located on the bottom of the track.



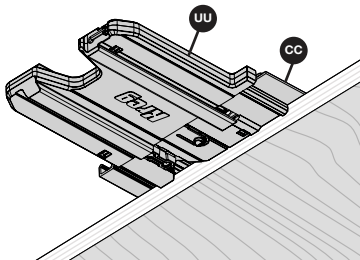
Operation

Using the Accu-Cut/Accu-Cut XL with a Standard Saw and Sled

WARNING Completely support the workpiece and cutoff with 2x4s or 2" (50 mm)-thick rigid foam insulation laid flat on the floor.

WARNING When more than 12" (305 mm) of the end of the track opposite the Starting Block (UU) extends beyond the workpiece, support the protruding end of the track with an auxiliary surface that is flush with the workpiece.

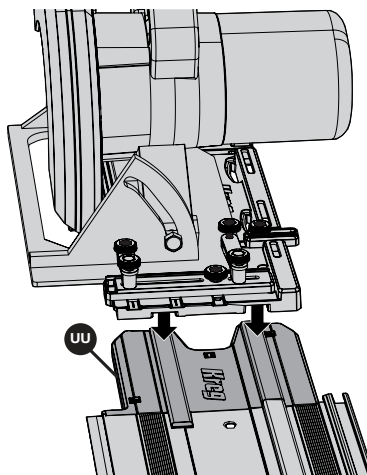
1. For the best results, install a 40-tooth blade on your saw.
2. Mark the cutline on your workpiece. Position the track with the edge of the Anti-Chip Strip (CC) on the cutline and the Starting Block (UU) edge stop against the edge of the workpiece. Always make cuts with the workpiece under the track and the waste to the outside.



3. Place the saw/sled assembly on the Starting Block (UU). Adjust the depth of cut so the blade will protrude 1/8" (3 mm) through the workpiece during the cut.

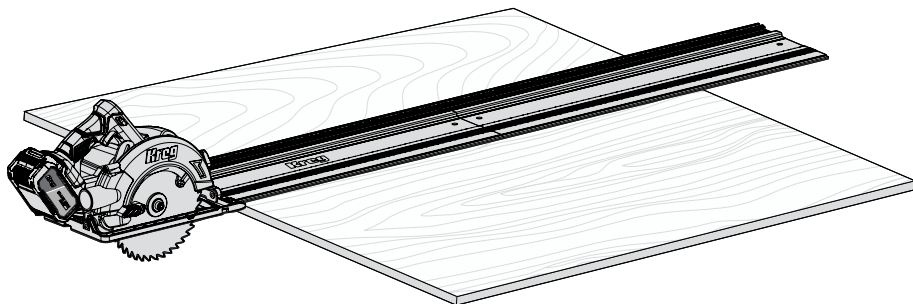
Note The Starting Block (UU) is designed to automatically lift the saw's lower blade guard.

4. Connect your saw to power. With both hands on the saw and the blade clear of the workpiece, turn on the saw.
5. While applying light, downward pressure on the saw and maintaining a steady, controlled pace, make the cut.
6. Turn off the saw and allow the blade to stop before removing the saw/sled assembly from the track.

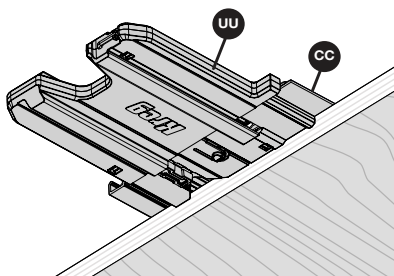


Using the Accu-Cut/Accu-Cut XL with the Kreg Ionic Drive 7-1/4" Circular Saw

Using the Kreg Ionic Drive 7-1/4" Circular Saw with the Accu-Cut ensures straight, precise cuts with minimal tear-out, offering functionality comparable to a track saw. Since the circular saw's baseplate features a built-in groove that aligns with the track, you do not need a sled to make accurate cuts.



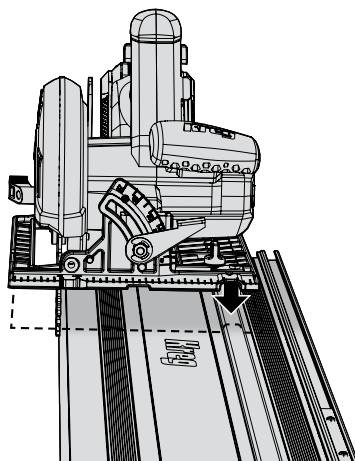
1. Place the Accu-Cut on the material with the pre-trimmed Anti-Chip Strip (CC) aligned on the cut line and the Starting Block (UU) edge stop against the work piece (see **Trimming the Anti-Chip Strip** on page 15).



2. Position the groove on the bottom of the saw's baseplate so it aligns with the corresponding groove on the Starting Block (UU) and track.
3. Engage the saw by pulling the trigger switch and smoothly pushing the saw forward along the track.

Note The Starting Block (UU) is designed to automatically lift the saw's lower blade guard.

4. Continue guiding the saw through the material until the cut is finished.

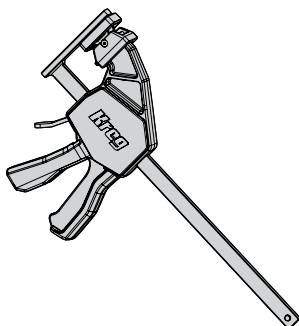


Optional Accessories (Sold Separately)

Track Saw Track Clamps

Track Saw Track Clamps slide into the T-slot on the Accu-Cut and can be positioned against the starting block. The T-slot in the track allows the track to be clamped to the workpiece. Use a track clamp when cutting material with a slippery surface such as melamine-coated particleboard, or when any of these conditions exist:

- Entire length of track is not fully supported by the workpiece
- Workpiece is not flat
- When making cuts with a single section of track



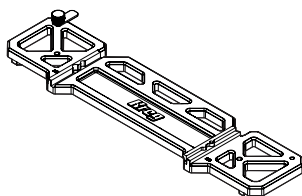
Adaptive Cutting System Universal Track - 26.5" / 55" / 62"

Extend the cutting capacity of your Accu-Cut with track segments. These tracks allow users to make longer cuts with the same splinter-free performance. Track segments are available in 26.5", 55", and 62" lengths. You will also need to purchase a set of Kreg Universal Track Connector Bars.



90 and 45 Degree Track Square

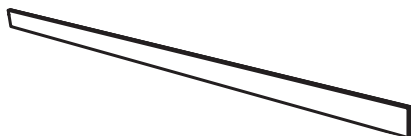
Track square for easy alignment of 90 and 45 degree cuts.



Replacement Parts (Sold Separately)

Anti-Chip Strip

Over time the Anti-Chip Strip can become worn and no longer provide accurate alignment of the track and zero-clearance chip prevention. This package includes one replacement 62" Anti-Chip Strip. Note that it will need to be cut in half and applied to each track segment individually.



Warranty

Three Year Limited Warranty

For warranty terms, go to <https://learn.kregtool.com/support/product-warranties>. To request a written copy of the warranty terms, contact Customer Experience at Kreg Tool Co., 7500 SE Convenience Blvd, Ankeny, IA 50021 or call 1-800-447-8638.



EXPLORE. BUILD. SHARE.

We're makers just like you.

That's why we love to see what you're working on.

Share with the community and get inspired!

#madewithKreg

Get free plans, project resources, and more.

kregtool.com

MANUEL DE L'UTILISATEUR

Kreg®

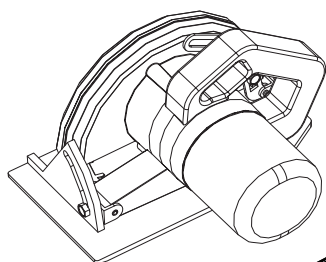
FONCTIONNE
AVEC



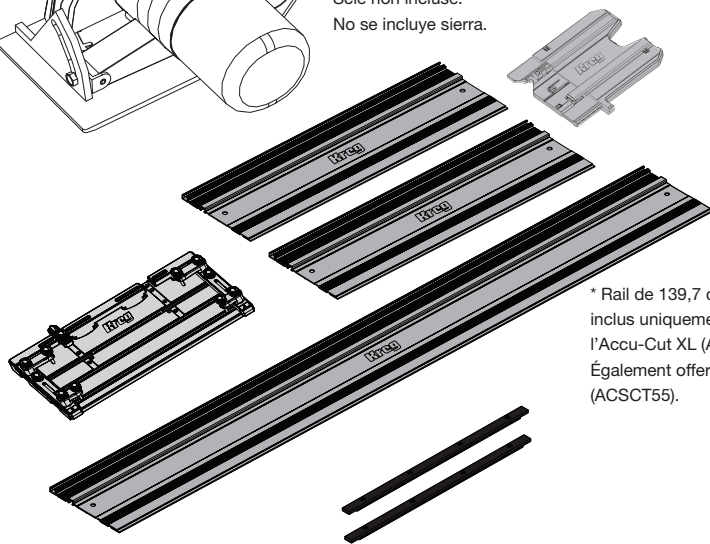
LE SYSTÈME
DE COUPE
ADAPTATIF

Système de coupe adaptatif Kreg® Accu-Cut™ et Accu-Cut XL

Ce manuel s'applique aux articles n° ACS2700 et ACS3700.



Saw not included.
Scie non incluse.
No se incluye sierra.



* Rail de 139,7 cm (55 po)
inclus uniquement avec
l'Accu-Cut XL (ACS3700).
Également offert séparément
(ACSCT55).

AVERTISSEMENT Tout utilisateur doit lire les instructions et les mesures de sécurité figurant dans ce manuel et s'y conformer. Le non-respect de cette directive peut entraîner des blessures graves. Conservez ce manuel pour consultation ultérieure.

Nous sommes là pour vous aider.

Nous souhaitons que vous viviez une expérience de construction de projet exceptionnelle.

Si vous avez des questions ou besoin d'aide, n'hésitez pas à nous contacter.

1 800 447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Faites-nous part de votre expérience.

Votre opinion est importante. Nous cherchons constamment à nous améliorer.

N'hésitez pas à nous faire part de vos commentaires afin que nous puissions continuer à évoluer et à innover pour vous.

www.kregtool.com/feedback

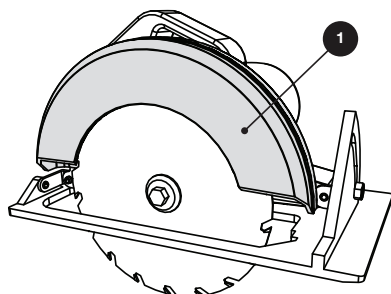
Table des matières

Avant de commencer – Pour utilisation sur bois uniquement	2
Mesures de sécurité	2
Pré-assemblage	7
Composants de rail de guidage	7
Composants des connecteurs de rail de guidage	7
Composants de traîneau	8
Assemblage	9
Raccordement des sections de rail de guidage	9
Fixation du bloc de départ au rail	10
Assemblage du traîneau	11
Montage d'une scie circulaire sur le traîneau	13
Coupe de la bande anti-éclats	15

Utilisation	16
Utilisation de l'Accu-Cut/Accu-Cut XL avec une scie et un traîneau standard	16
Utilisation de l'Accu-Cut/Accu-Cut XL avec la scie circulaire Kreg Ionic Drive de 18,4 cm (7 1/4 po)	17
Accessoires en option	18
Pinces de rail pour scie sur rail	18
Rail universel pour système de coupe adaptatif – 67,3 cm / 139,7 cm / 157,5 cm (26,5 po / 55 po / 62 po)	18
Équerre de rail à 90 et 45 degrés	18
Pièces de rechange	18
Bande anti-éclats	18
Garantie	19

Avant de commencer – Pour utilisation sur bois uniquement

Ce système de coupe adaptatif Kreg® Accu-Cut™ et Accu-Cut XL est conçu pour les applications de coupe de bois professionnelles utilisant des scies circulaires portatives dotées d'un protège-lame supérieur en métal (1). Si elle est jumelée à l'Accu-Cut, une scie dotée d'un protège-lame supérieur en plastique peut entraîner une déviation entre la lame et la plaque de base, ce qui se traduit par une mauvaise qualité de coupe. N'utilisez pas de scie avec un protège-lame supérieur en plastique avec l'Accu-Cut.



Mesures de sécurité

Directives générales de sécurité

AVERTISSEMENT Lisez attentivement le manuel de sécurité inclus avec votre scie, y compris tous les avertissements de sécurité ainsi que toutes les instructions, les illustrations et les spécifications qui accompagnent votre outil.

AVERTISSEMENT Veuillez lire ce manuel dans son intégralité, y compris tous les avertissements de sécurité ainsi que toutes les instructions, les illustrations et les spécifications.

AVERTISSEMENT Ce produit peut vous exposer à des substances chimiques, notamment l'acrylonitrile et d'autres substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme cancérigènes et nocives pour l'appareil reproducteur. Pour plus d'informations, consultez le site www.P65Warnings.ca.gov.

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET TOUTES LES INSTRUCTIONS POUR CONSULTATION ULTÉRIEURE.

Le terme « outil électrique » dans les avertissements désigne votre outil électrique branché sur secteur (à câble) ou à batterie (sans fil).

1. Sécurité de l'espace de travail
 - a. Gardez l'espace de travail propre et bien éclairé. Les espaces encombrés ou sombres sont propices aux accidents.
 - b. N'utilisez pas d'outils électriques dans des atmosphères explosives, par exemple en présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables. Les outils électriques produisent des étincelles susceptibles d'enflammer la poussière ou les vapeurs.
 - c. Tenez les enfants et les personnes présentes à l'écart lors de l'utilisation d'un outil électrique. Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle.
2. Sécurité électrique
 - a. Les fiches des outils électriques doivent être compatibles avec la prise de courant. Ne modifiez jamais la prise de quelque manière que ce soit. N'utilisez aucun adaptateur avec les outils électriques mis à la terre. L'utilisation de fiches et de prises non modifiées et compatibles réduit le risque de choc électrique.
 - b. Évitez tout contact corporel avec les surfaces mises à la terre ou reliées à la terre, telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs. Le risque de choc électrique est accru si votre corps est mis à la terre.
 - c. N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'humidité. L'infiltration d'eau dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.
 - d. N'utilisez pas le câble de manière abusive. N'utilisez jamais le câble pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Tenir le câble d'alimentation éloigné de la chaleur, de l'huile, des arêtes vives et des pièces mobiles. Les câbles endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
 - e. Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge électrique adaptée à un usage à l'extérieur. L'utilisation d'un câble adapté à un usage à l'extérieur réduit le risque de choc électrique.
 - f. Si l'utilisation d'un outil électrique dans un endroit humide est inévitable, utilisez une alimentation protégée par un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT). L'utilisation d'un DDFT réduit le risque de choc électrique.
3. Sécurité personnelle
 - a. Restez vigilant; faites attention à ce que vous faites et utilisez votre bon sens lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas d'outil électrique si vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention lors de l'utilisation d'outils électriques peut entraîner des blessures graves.
 - b. Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours des lunettes de protection. Le port d'équipements de protection tels que masque antipoussière, chaussures de protection antidérapantes, casque de protection ou protection de l'ouïe adaptés aux conditions de travail permet de réduire les risques de blessures.
 - c. Évitez les démarrages involontaires. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt (OFF) avant de brancher l'outil à une source d'alimentation et/ou à une batterie, de le ramasser ou de le transporter. Transporter des outils électriques avec le doigt sur l'interrupteur ou mettre sous tension des outils électriques dont l'interrupteur est en position de marche (ON) favorise les accidents.
 - d. Retirez toute clé de réglage ou autre clé avant de mettre l'outil électrique en marche (ON). Laisser une clé fixée à une pièce rotative de l'outil électrique peut entraîner des blessures.
 - e. Ne travaillez pas hors de votre portée. Tenez-vous toujours bien campé et en équilibre. Cela permet un meilleur contrôle de l'outil électrique dans les situations imprévues.
 - f. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Tenez vos cheveux, vos vêtements et vos gants loin des pièces mobiles. Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs peuvent se coincer dans les pièces mobiles.
 - g. Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement des installations d'aspiration et de collecte des poussières, assurez-vous qu'ils sont raccordés et utilisés correctement. L'utilisation de systèmes de dépoussiérage peut réduire les risques liés à la poussière.
 - h. Ne laissez pas la familiarité acquise avec l'utilisation fréquente des outils vous rendre complaisant et vous faire ignorer les principes de sécurité relatifs aux outils. Un acte d'imprudence peut causer des blessures graves en une fraction de seconde.
4. Utilisation et entretien des outils électriques
 - a. Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique approprié à votre utilisation. Un outil électrique adéquat effectuera un travail de meilleure qualité de manière plus sécuritaire, à la vitesse pour laquelle il a été conçu.

- b. N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne fonctionne pas correctement. Tout outil électrique qui ne peut être commandé par l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.
 - c. Avant tout réglage, changement d'accessoires ou rangement d'outil électrique, débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou retirez la batterie (si elle est amovible) de l'outil électrique. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.
 - d. Rangez les outils électriques inutilisés hors de portée des enfants et ne laissez pas des personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou ces instructions l'utiliser. Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs non formés.
 - e. Effectuez l'entretien des outils électriques et de leurs accessoires. Vérifiez le bon alignement ou le blocage des pièces mobiles, la présence de pièces cassées ou de tout autre élément susceptible de nuire au fonctionnement de l'outil électrique. En cas de dommage, faites réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. De nombreux accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.
 - f. Gardez vos outils de coupe affûtés et propres. Des outils de coupe correctement entretenus et dotés de lames affûtées sont moins susceptibles de se bloquer et sont plus faciles à contrôler.
 - g. Utilisez l'outil électrique, les accessoires et les outils rapportés, etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer. L'utilisation de l'outil électrique à des fins autres que celles prévues pourrait entraîner une situation dangereuse.
 - h. Gardez les poignées et les surfaces de préhension sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse. Les poignées et surfaces de préhension glissantes ne permettent pas une manipulation et un contrôle sûrs de l'outil dans les situations imprévues.
5. Entretien et réparations
- a. Faites effectuer l'entretien et les réparations de votre outil électrique par un réparateur qualifié utilisant exclusivement des pièces de rechange identiques. Cela permettra de garantir la sécurité de l'outil électrique.
 - b. Ne jamais réparer les batteries endommagées. L'entretien des batteries doit être effectué uniquement par le fabricant ou par des fournisseurs de services agréés.

Consignes de sécurité pour toutes les scies

Procédures de coupe

 **DANGER** Tenez vos mains à l'écart de la zone de coupe et de la lame. Gardez votre deuxième main sur la poignée auxiliaire. Si les deux mains tiennent la scie, elles ne peuvent pas être coupées par la lame.

- Ne passez pas la main sous la pièce à travailler. Le dispositif de protection ne peut pas vous protéger de la lame sous la pièce à travailler.
- Ne tenez jamais la pièce à travailler dans vos mains ou sur votre jambe pendant la coupe. Fixez la pièce à travailler sur une plateforme stable. Il est important d'assurer un bon soutien de la machine afin de minimiser l'exposition du corps, les blocages de la lame et les pertes de contrôle.
- Lors d'une utilisation où l'outil de coupe risque d'entrer en contact avec des câbles électriques dissimulés ou avec son propre câble d'alimentation, tenez l'outil électrique par ses surfaces de préhension isolées. Le contact avec un fil électrique sous tension mettra également les parties métalliques exposées de l'outil électrique sous tension et pourrait causer l'électrisation de l'utilisateur.

Causes des rebonds et avertissements connexes

- Le rebond est un mouvement soudain qui se produit lorsque la lame de scie est pincée, bloquée ou mal alignée, ce qui provoque le soulèvement incontrôlé de la scie hors de la pièce à travailler, en direction de l'opérateur.
- Lorsque la lame est pincée ou coincée fermement dans le trait de scie au moment où elle est abaissée, la lame se bloque et la réaction du moteur ramène rapidement l'appareil vers l'opérateur.

- Si la lame se tord ou se désaligne pendant la coupe, les dents situées sur le bord arrière de la lame peuvent s'enfoncer dans la surface supérieure du bois, ce qui fait que la lame sort du trait de scie et revient vers l'opérateur.
- Le rebond est le résultat d'une mauvaise utilisation de la scie et/ou de procédures ou conditions d'utilisation incorrectes et peut être évité en prenant les précautions appropriées décrites ci-dessous.
- Tenez fermement la scie à deux mains et positionnez vos bras de manière à résister aux forces de rebond. Positionnez votre corps d'un côté ou de l'autre de la lame, mais pas vis-à-vis de celle-ci. Le rebond peut faire reculer la scie, mais les forces de rebond peuvent être contrôlées par l'opérateur si des précautions appropriées sont prises.
- Lorsque la lame se bloque ou que vous interrompez une coupe pour une raison quelconque, relâchez la gâchette et maintenez la scie immobile dans le matériau jusqu'à ce que la lame s'arrête complètement. N'essayez jamais de retirer la scie de la pièce à travailler ni de la tirer vers l'arrière lorsque la lame est en mouvement, car cela pourrait provoquer un rebond. Enquêtez et prenez des mesures correctives pour éliminer ce qui cause le blocage de la lame.
- Lors du redémarrage d'une scie dans la pièce à travailler, centrez la lame de scie dans le trait de scie afin que les dents de la scie ne soient pas en contact avec le matériau. Si la lame d'une scie est coincée, elle peut remonter ou rebondir sur la pièce à travailler lors du redémarrage de la scie.
- Soutenez les grands panneaux pour minimiser les risques de pincement et de rebond de la lame. Les grands panneaux ont tendance à s'affaisser sous leur propre poids. Des supports doivent être placés sous le panneau des deux côtés, près de la ligne de coupe et près du bord du panneau.
- N'utilisez pas de lames émoussées ou endommagées. Des lames non affûtées ou mal réglées produisent une coupe étroite, ce qui entraîne une friction excessive, le blocage de la lame et des rebonds.
- Les leviers de verrouillage de réglage de la profondeur et de l'angle de la lame doivent être bien serrés et fixés solidement avant la coupe. Si le réglage de la lame se dérègle pendant la coupe, cela peut provoquer un blocage et un rebond.
- Faites preuve d'une prudence accrue lorsque vous sciez des murs existants ou d'autres endroits cachés. La lame saillante peut couper des objets susceptibles de provoquer un rebond.

Consignes de sécurité spécifiques à l'utilisation du système de coupe adaptatif Accu-Cut

- Avant d'utiliser l'Accu-Cut™, veuillez lire, comprendre et suivre les consignes de sécurité et les instructions d'utilisation incluses avec ce produit et fournies par le fabricant de votre scie. Maintenez en place tous les dispositifs de protection et de sécurité.
- Portez un équipement de protection oculaire, auditive et respiratoire approprié lorsque vous utilisez votre scie.
- Utilisez une lame tranchante conçue pour le type de matériau que vous coupez.
- Débranchez toujours votre scie de l'alimentation électrique avant d'effectuer des réglages sur la scie ou sur l'Accu-Cut™.
- Essuyez les bandes de guidage avec un chiffon humide et retirez la poussière et les débris de la pièce à travailler avant de positionner le rail sur celle-ci.
- Utilisez uniquement le nombre de sections de rail nécessaires pour réaliser une coupe, en ajoutant ou en retirant des sections de rail selon les besoins.
- L'Accu-Cut™ est conçu pour être utilisé sans pinces uniquement avec deux sections de rail ou plus assemblées. N'essayez pas de couper en utilisant une seule section de rail de 67,3 cm (26,5 po) sans avoir préalablement fixé la section de rail à la pièce à travailler avec une pince.
- Veillez à ce que la lame de scie n'entre pas en contact avec le rail en aluminium pendant la coupe.

- N'essayez pas de couper si une partie quelconque du traîneau Accu-Cut™ nuit au fonctionnement du protecteur de lame de scie.
- Réglez la profondeur de coupe de sorte que la lame de scie dépasse de 3 mm (1/8 po) à travers la pièce à travailler pendant la coupe.
- Tenez vos mains à l'écart de la lame de scie pendant qu'elle fonctionne. Ne passez pas la main sous la pièce à travailler pendant la coupe.
- Fixez solidement votre pièce à travailler pour éviter qu'elle ne bouge pendant la coupe.
- N'utilisez pas une force excessive lors de la coupe. Maintenez un rythme constant et contrôlé.
- Attendez que la lame de scie s'arrête complètement avant de retirer l'ensemble scie/traîneau du rail.
- Ne laissez pas une scie sans surveillance posée sur le rail ou sur le bloc de départ.
- Effectuez l'entretien de vos outils et accessoires. Vérifiez le bon alignement ou le blocage des pièces mobiles, le serrage des fixations ainsi que la présence de pièces brisées ou de tout autre élément susceptible de nuire à un fonctionnement sécuritaire. Si une situation dangereuse est découverte, corrigez-la avant de procéder.

Consignes de sécurité supplémentaires

AVERTISSEMENT Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours des lunettes de protection. Les lunettes de vue ordinaires ne sont PAS des lunettes de protection. Le port d'équipements de protection tels que masque antipoussière, chaussures de protection antidérapantes, casque de protection ou protection de l'ouïe adaptés aux conditions de travail permet de réduire les risques de blessures. Consultez les consignes de sécurité de votre outil électrique pour connaître les exigences précises en matière d'équipement de protection individuelle.

Consignes d'utilisation des rallonges électriques

Les rallonges électriques ne doivent être utilisées que de façon temporaire. Elles ne dispensent pas de l'installation de prises et d'un câblage approprié là où cela est nécessaire.

Dans votre espace de travail :

1. Il est impératif d'utiliser en permanence des rallonges électriques munies d'un conducteur de mise à la terre.
2. Les rallonges électriques doivent être protégées contre les dommages et ne doivent pas passer par des portes ou des fenêtres qui pourraient se refermer et endommager la rallonge.
3. Les rallonges électriques doivent avoir une section minimale de 16 AWG et être adaptées à l'équipement utilisé.
4. Les rallonges électriques doivent être inspectées périodiquement afin de s'assurer que l'isolation et la conductivité des fils ne sont pas compromises.
5. Les rallonges électriques ne doivent pas reposer dans l'eau ni avoir de connexions susceptibles d'être exposées à des accumulations d'eau.

Courant (ampères) nominal @ 120 V	Longueur de la rallonge					
	7,62 m (25 pi)	15,24 m (50 pi)	22,86 m (75 pi)	30,48 m (100 pi)	45,72 m (150 pi)	60,96 m (200 pi)
	Calibre de fil recommandé					
0 – 5	16	16	16	14	12	12
5,1 – 8	16	16	14	12	10	NR
8,1 – 12	14	14	12	10	NR	NR
12,1 – 16	12	12	NR	NR	NR	NR

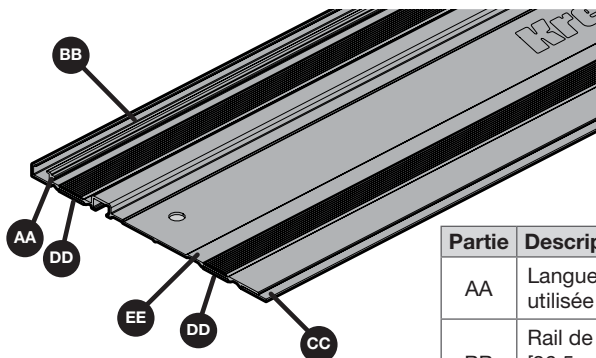
NR – Non recommandé

Pré-assemblage

AVERTISSEMENT Veuillez lire l'INTÉGRALITÉ de la section INFORMATIONS IMPORTANTES RELATIVES À LA SÉCURITÉ au début de ce manuel, y compris tout le texte des sous-rubriques, avant d'installer ou d'utiliser ce produit.

Veuillez consulter cette section avant de commencer. Assurez-vous d'avoir tous les outils et matériaux nécessaires à portée de main et comparez le contenu de l'emballage avec les articles énumérés dans la section Description du produit. Si un article quelconque semble manquant ou perdu, n'utilisez pas ce produit. Communiquez avec le service à la clientèle de Kreg ou retournez le produit au lieu d'achat.

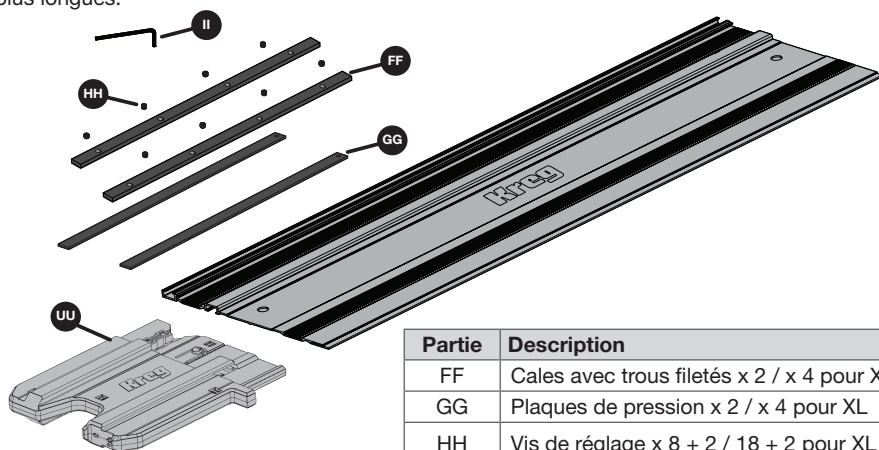
Composants de rail de guidage



Partie	Description
AA	Langnette anti-basculement (non utilisée avec Accu-Cut)
BB	Rail de guidage (Rail de 67,3 cm [26,5 po] x 2 / Rail de 139,7 cm [55 cm] [XL seulement] x 1)
CC	Bande anti-éclats
DD	Bandes antidérapantes
EE	Bandes de glissement

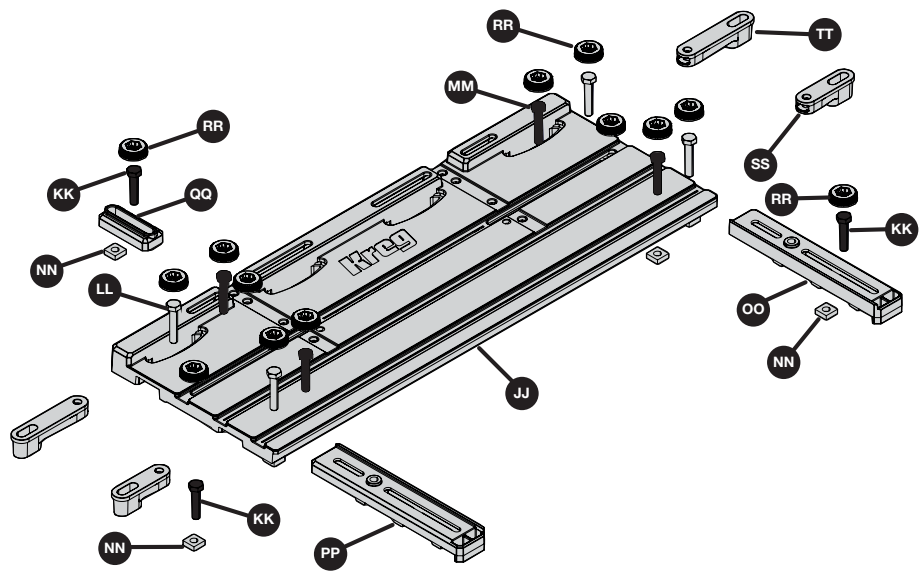
Composants des connecteurs de rails de guidage

Les rails de guidage peuvent être raccordés à l'aide de connecteurs pour réaliser des coupes plus longues.



Partie	Description
FF	Cales avec trous filetés x 2 / x 4 pour XL
GG	Plaques de pression x 2 / x 4 pour XL
HH	Vis de réglage x 8 + 2 / 18 + 2 pour XL
II	Clé hexagonale x 1
UU	Bloc de départ

Composants de traîneau

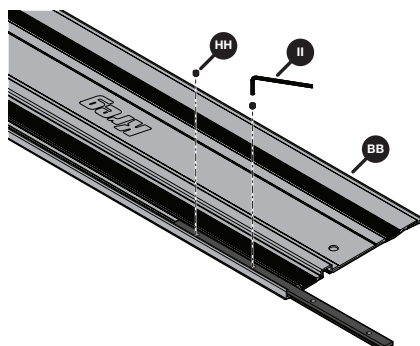
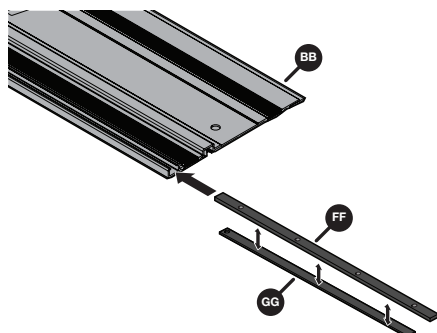


Partie	Description
JJ	Corps de traîneau x 1
KK	Boulons hexagonaux de butée d'extrémité et de butée à répétition, longueur 22,2 mm (7/8 po) x 3 (noir)
LL	Boulons hexagonaux de fixation pour pince pivotante, longueur 25,4 mm (1 po) x 4 (argent)
MM	Boulons hexagonaux de fixation pour scie à bout cuvette x 4 (noirs) (préassemblés sur SS et TT)
NN	Écrous carrés x 11
OO	Butée d'extrémité droite x 1

Partie	Description
PP	Butée d'extrémité gauche x 1
QQ	Butée de bord x 1
RR	Boutons de coulisse x 11
SS	Pincés pivotantes courtes x 2
TT	Pincés pivotantes longues x 2

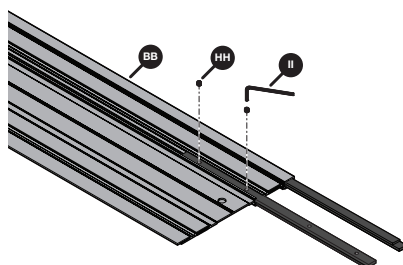
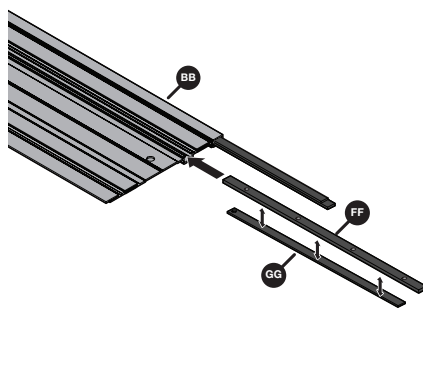
Raccordement des sections de rail de guidage

1. Connectez une plaque de pression (GG) à sa cale correspondante (FF) en insérant la goupille de la cale (FF) dans le trou de la plaque de pression (GG) jusqu'à ce qu'elles se verrouillent ensemble.
2. Avec un rail de guidage (BB) à l'endroit, faites glisser une paire de cales (FF) et de plaques de pression (GG) à mi-chemin dans la rainure en T du rail.
3. Vissez et serrez les deux vis de réglage (HH) qui se trouvent dans le rail de guidage (BB) à l'aide de la clé hexagonale (II).



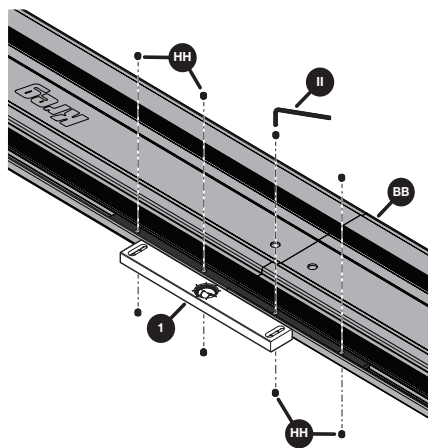
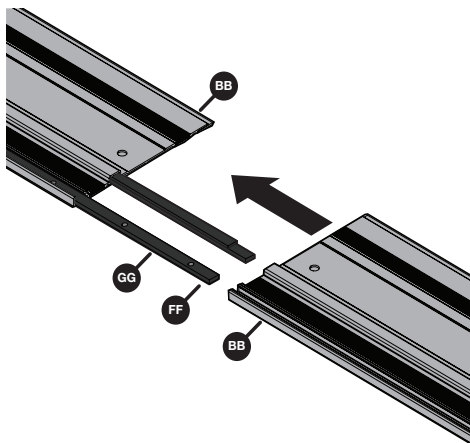
4. Retournez le rail de guidage (BB) à l'envers et faites glisser une deuxième paire de cales (FF) et de plaques de pression (GG) à mi-chemin dans l'autre rainure en T du rail de guidage (BB).
5. Vissez et serrez les deux vis de réglage (HH) qui se trouvent dans le rail de guidage (BB) à l'aide de la clé hexagonale (II).

IMPORTANT Les deux vis de réglage (HH) doivent être tournées du même nombre de tours et dans la même direction.



Raccordement des sections de rail de guidage (suite)

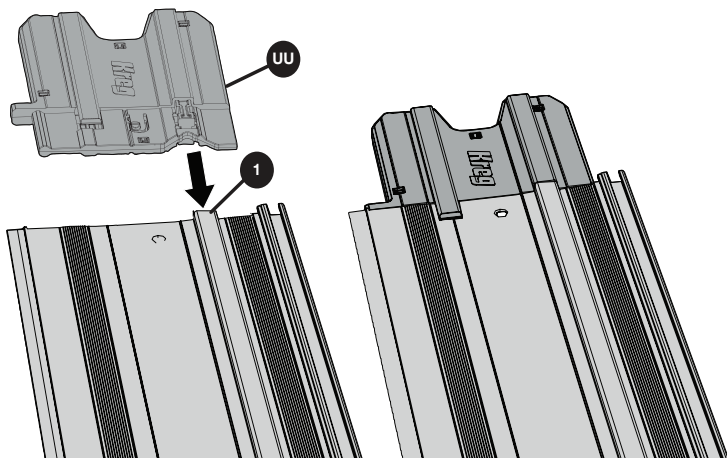
6. Faites glisser le deuxième rail de guidage (BB) sur les cales saillantes (FF) et les plaques de pression (GG).
7. Alignez les rails de guidage (BB) avec une règle droite (1).
8. Vissez et serrez les vis de réglage restantes (HH) à l'aide de la clé hexagonale (II).
9. Retournez les rails de guidage (BB) à l'endroit et alignez les bords avec une règle droite (1).
10. Vissez et serrez les vis de réglage restantes (HH) avec la clé hexagonale (II).



Fixation du bloc de départ au rail

1. Alignez la crête du bloc de départ (UU) avec la fente en T à ouverture inférieure (1) sur le rail.
2. Faites glisser le bloc de départ (UU) dans la fente en T (1) jusqu'à ce que la goupille à ressort en plastique se verrouille sur les trous à l'extrémité du segment de rail.

Remarque Cette figure illustre l'orientation d'une scie à lame droite. Pour configurer une scie à lame gauche, montez le bloc de départ (UU) à l'autre extrémité du segment de rail.



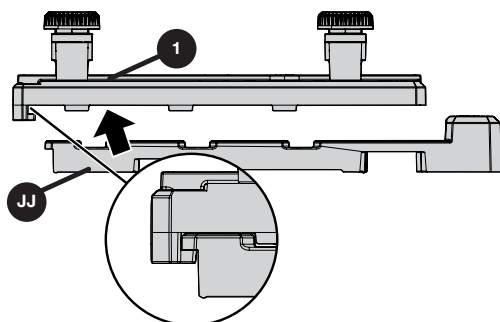
Assemblage du traîneau

1. Faites glisser la tête de chaque boulon (KK-MM) vers le bas à travers le haut des boutons de coulisse (RR). Assurez-vous que les boutons de coulisse (RR) sont bien calés sur les boulons.
2. Positionnez l'une des pinces pivotantes courtes ou longues (SS ou TT) sur la butée d'extrémité droite (OO).

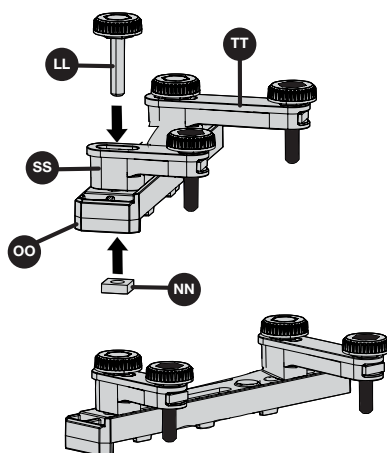
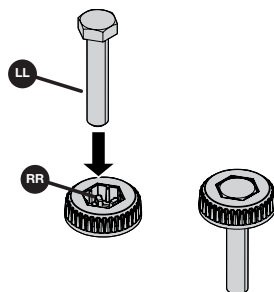
Remarque L'emplacement des pinces pivotantes (SS ou TT) (fente longue ou fente courte) dépend de la plaque de base de votre scie et peut nécessiter quelques essais. Ces pinces pivotantes (SS ou TT) peuvent également être montées sur les fentes du côté surélevé du traîneau si nécessaire pour s'adapter à la conception de votre scie.

Assurez-vous toujours que votre scie est bien fixée au chariot avant de l'utiliser.

3. Insérez un boulon hexagonal de montage de pince pivotante (LL) dans une pince pivotante courte ou longue (SS et TT) jusqu'à ce qu'il dépasse de la butée d'extrémité droite (OO).
4. Placez un écrou carré (NN) à l'extrémité du boulon hexagonal de montage de la pince pivotante (LL) et serrez la connexion.
5. Répétez l'opération pour les pinces pivotantes courtes et longues restantes (SS ou TT) et la butée d'extrémité gauche (PP). Assurez-vous que les pinces pivotantes (SS ou TT) fixent solidement votre scie au traîneau. Il vous faudra peut-être faire quelques essais pour trouver une configuration qui convient à votre scie.
6. Positionnez un ensemble de butée (1) sur le corps du traîneau (JJ) de sorte que la crête de l'ensemble de butée (1) s'emboîte sur la crête du corps du traîneau (JJ).

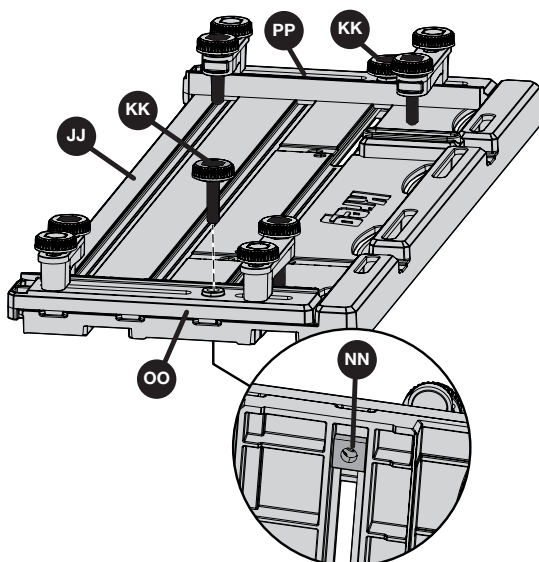


7. Par le dessous du corps du traîneau (JJ), positionnez un écrou carré (NN) dans la fente ouverte du corps du traîneau (JJ).

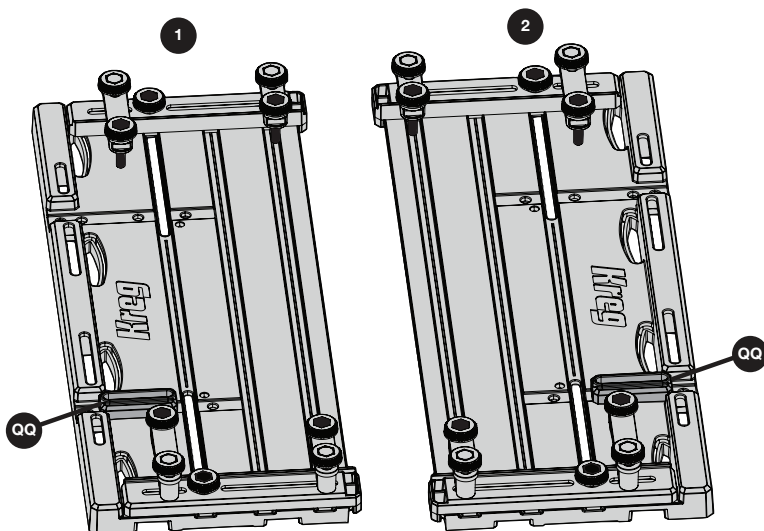


8. Maintenez l'écrou carré (NN) en place pendant que vous insérez un boulon hexagonal de butée d'extrémité et de butée à répétition (KK) à travers le haut de la butée d'extrémité droite (OO) et du corps du traîneau (JJ). Assurez-vous que le boulon hexagonal de butée d'extrémité et de butée à répétition (KK) passe par la grande fente du corps du traîneau (JJ) et dans l'écrou carré (NN) en dessous.
9. Serrez le boulon hexagonal de butée d'extrémité et de butée à répétition (KK).
10. Répétez l'opération pour l'autre côté de l'ensemble du traîneau afin de fixer la butée d'extrémité gauche (PP).

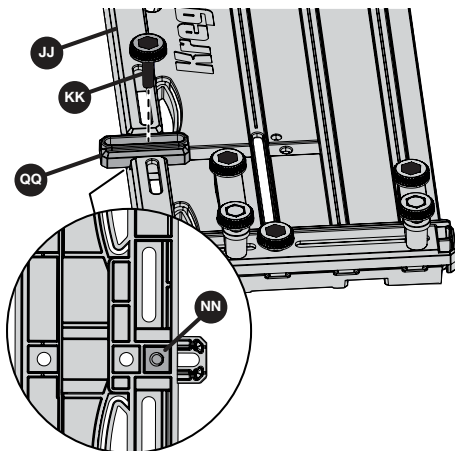
Remarque La butée d'extrémité gauche (PP) et un boulon hexagonal de butée d'extrémité et de butée à répétition (KK) sont représentés assemblés sur cette figure pour plus de clarté.



11. Préparez-vous à installer la butée d'extrémité (QQ) en déterminant l'orientation de votre lame de scie (gauche (1) ou droite (2)).



12. Depuis le dessous du corps du traîneau (JJ), positionnez un écrou carré (NN) dans le trou approprié pour l'orientation de votre scie et la taille de la plaque de base.
13. Tout en maintenant l'écrou carré (NN) en place sur le bas du corps du traîneau (JJ), alignez la butée de bord (QQ) dans la rainure du corps du traîneau (JJ) et fixez-la au traîneau à l'aide d'un boulon hexagonal de butée d'extrémité et de butée à répétition (KK).
14. Serrez le boulon (KK) sur l'écrou carré (NN).

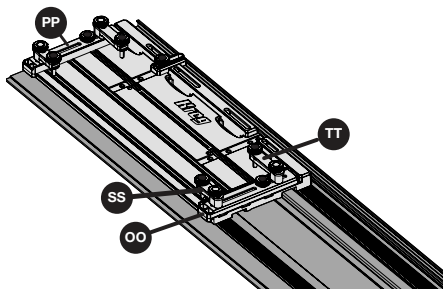


Montage d'une scie circulaire sur le traîneau

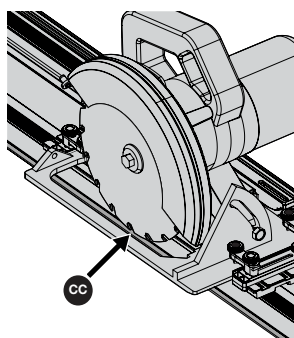
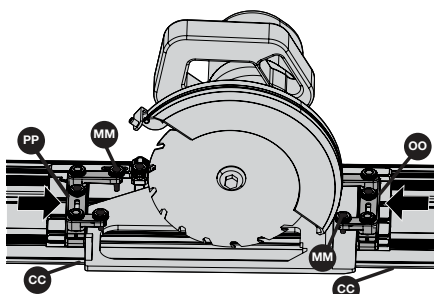
Note importante concernant la scie circulaire Kreg 20V Ionic Drive™ de 18,4 cm (7 1/4 po)

S'il est jumelé à la scie circulaire Kreg 20V Ionic Drive™ de 18,4 cm (7 1/4 po) (article n° KPTCS7251), l'Accu-Cut est prêt à l'emploi. Reportez-vous à la section **Utilisation sde l'Accu-Cut/Accu-Cut XL avec la scie circulaire Kreg Ionic Drive de 18,4 cm (7 1/4 po)** à la page 17.

1. Débranchez votre scie ou retirez-en la batterie.
2. Positionnez le traîneau sur le rail et desserrez tous les boulons pour vous assurer que les butées d'extrémité (OO et PP) et les pinces pivotantes (SS et TT) peuvent se déplacer sur le rail.

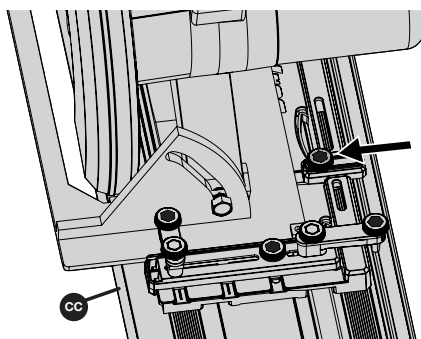


3. Placez votre scie sur le traîneau avec le protège-lame rétracté. Il vous faudra peut-être également relever la lame de votre scie pour vous assurer que la plaque de base de votre scie est complètement abaissée. Assurez-vous que la lame flotte au-dessus de la bande anti-éclats (CC) et est alignée avec celle-ci.
4. Réglez les butées d'extrémité (OO et PP) jusqu'à ce qu'elles soient bien ajustées contre la plaque de base de la scie.
5. Serrez les boulons hexagonaux de fixation de la scie (MM) pour les empêcher de bouger.
6. Faites glisser la scie contre la bande anti-éclats (CC), puis relevez complètement la lame.

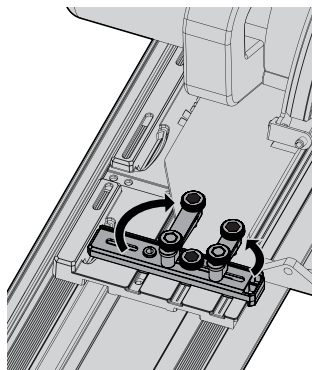
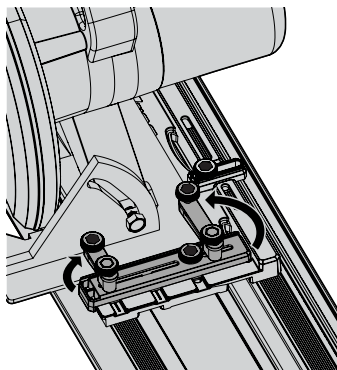


7. Déplacez légèrement la scie et serrez la butée de bord (QQ) pour verrouiller trois points de contact.
8. Alignez la scie de manière à ce que la lame enlève environ 0,8 mm (1/32 po) de la bande anti-éclats (CC).

Remarque Il n'est nécessaire de couper la bande anti-éclats (CC) que lors de la configuration initiale.



9. Serrez tous les boulons de fixation pour maintenir la scie solidement en place, mais sans trop serrer. Assurez-vous que le protège-lame de la scie fonctionne librement. Répétez l'opération pour l'arrière de la scie.



Coupe de la bande anti-éclats

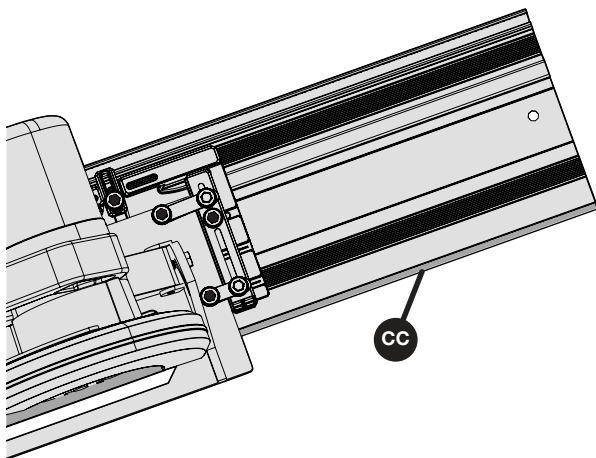
AVERTISSEMENT Essuyez toujours la bande anti-éclats (CC) avec un chiffon humide et retirez la poussière et les débris de la pièce avant de positionner le rail.

IMPORTANT Les bandes anti-éclats (CC) qui sont usées ou abîmées doivent être remplacées. Pour commander des pièces de rechange, rendez-vous sur www.kregtool.com.

Les rails sont livrés avec la bande anti-éclats (CC) déjà installée. La bande anti-éclats (CC) fonctionne avec les bandes antidérapantes (DD)* pour adhérer à la surface de la pièce à travailler et garantir que le rail ne bouge pas pendant l'utilisation. Lorsqu'elle est correctement découpée, la bande anti-éclats (CC) vous permet d'aligner le bord de la bande avec la ligne de coupe et d'obtenir un support à jeu nul à côté de la lame pour minimiser les éclats.

1. Positionnez et soutenez entièrement le rail sur une pièce de rebut de 1 219 mm (48 po) de long, la butée de bord située au bas du bloc de départ reposant contre le bord de la pièce.
2. Positionnez l'ensemble scie/traineau sur le rail et insérez les rails de guidage.
3. Réglez la profondeur de coupe de sorte que la lame dépasse de 3 mm (1/8 po) à travers la pièce à travailler pendant la coupe.
4. Une fois la lame dégagée de la pièce à travailler, mettez la scie en marche.
5. Tout en exerçant une légère pression vers le bas sur la scie et en maintenant un rythme constant et contrôlé, coupez la bande anti-éclats (CC) et la pièce à travailler sur toute la longueur du rail.
6. Éteignez la scie et attendez que la lame s'arrête complètement avant de retirer l'ensemble scie/traineau du rail.

* Les bandes antidérapantes sont situées sur le bas du rail.

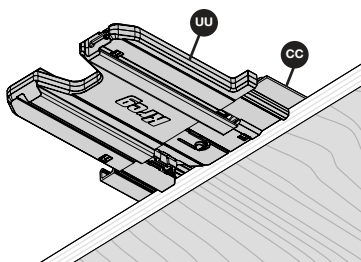


Utilisation de l'Accu-Cut/Accu-Cut XL avec une scie et un traîneau standard

AVERTISSEMENT Soutenez complètement la pièce à travailler et la chute avec des deux-par-quatre ou une isolation en mousse rigide de 50 mm (2 po) d'épaisseur posée à plat sur le sol.

AVERTISSEMENT Lorsque plus de 305 mm (12 po) de l'extrémité du rail opposée au bloc de départ (UU) dépasse la pièce à travailler, soutenez l'extrémité saillante du rail avec une surface auxiliaire affleurant la pièce à travailler.

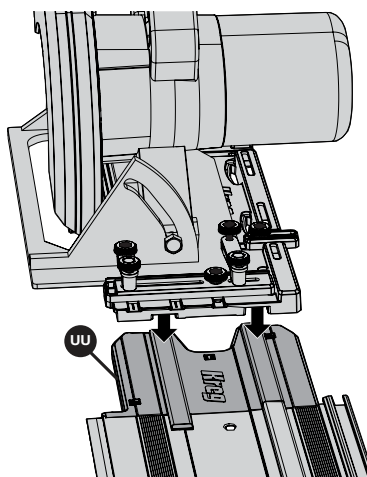
1. Pour un résultat optimal, installez une lame à 40 dents sur votre scie.
2. Tracez la ligne de coupe sur votre pièce à travailler. Positionnez le rail avec le bord de la bande anti-éclats (CC) sur la ligne de coupe et la butée de bord du bloc de départ (UU) contre le bord de la pièce à travailler. Effectuez toujours les coupes en plaçant la pièce à travailler sous le rail et les rebuts vers l'extérieur.



3. Placez l'ensemble scie/traîneau sur le bloc de départ (UU). Réglez la profondeur de coupe de sorte que la lame dépasse de 3 mm (1/8 po) à travers la pièce à travailler pendant la coupe.

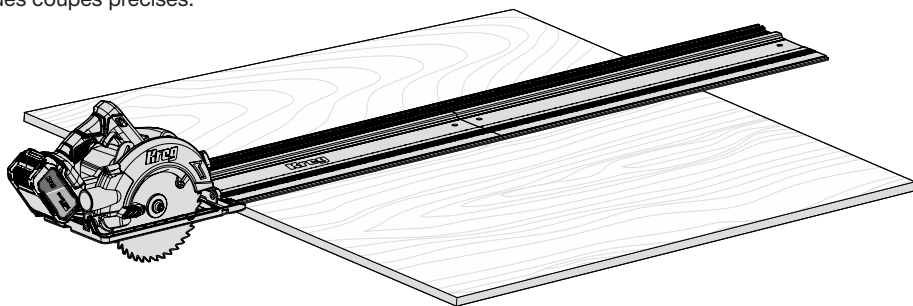
Remarque Le bloc de départ (UU) est conçu pour soulever automatiquement le protège-lame inférieur de la scie.

4. Branchez l'alimentation électrique de votre scie. Les deux mains sur la scie et la lame à l'écart de la pièce à travailler, mettez la scie en marche.
5. Tout en exerçant une légère pression vers le bas sur la scie et en maintenant un rythme constant et contrôlé, effectuez la coupe.
6. Éteignez la scie et attendez que la lame s'arrête complètement avant de retirer l'ensemble scie/traîneau du rail.

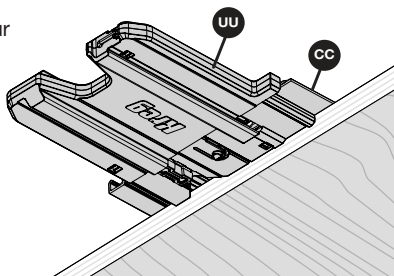


Utilisation de l'Accu-Cut/Accu-Cut XL avec la scie circulaire Kreg Ionic Drive de 18,4 cm (7 1/4 po)

L'utilisation de la scie circulaire Kreg Ionic Drive de 18,4 cm (7 1/4 po) avec l'Accu-Cut garantit des coupes droites et précises avec un minimum d'arrachements, offrant une fonctionnalité comparable à celle d'une scie sur rail. Comme la plaque de base de la scie circulaire comporte une rainure intégrée qui s'aligne avec le rail, vous n'avez pas besoin de traîneau pour effectuer des coupes précises.



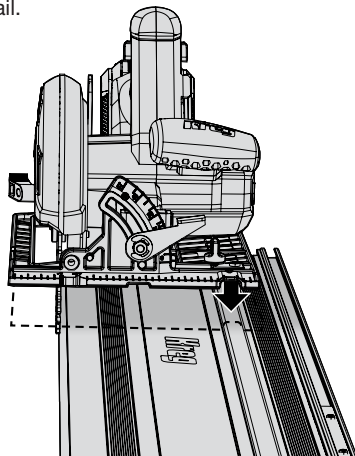
1. Placez l'Accu-Cut sur le matériau avec la bande anti-éclats (CC) prédécoupée alignée sur la ligne de coupe et la butée de bord du bloc de départ (UU) contre la pièce à travailler (voir la section **Coupe de la bande anti-éclats** à la page 15).



2. Positionnez la rainure au bas de la plaque de base de la scie afin qu'elle s'aligne avec la rainure correspondante du bloc de départ (UU) et le rail.
3. Mettez la scie en marche en appuyant sur la gâchette et en poussant doucement la scie vers l'avant le long du rail.

Remarque Le bloc de départ (UU) est conçu pour soulever automatiquement le protège-lame inférieur de la scie.

4. Continuez à guider la scie à travers le matériau jusqu'à ce que la coupe soit terminée.

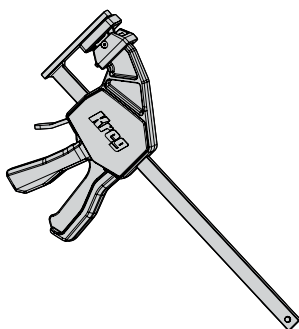


Accessoires en option (vendus séparément)

Pinces de rail pour scie sur rail

Les pinces de rail pour scie sur rail se glissent dans la rainure en T de l'Accu-Cut et peuvent être positionnées contre le bloc de départ. La rainure en T du rail permet de fixer celui-ci à la pièce à travailler. Utilisez une pince de rail lors de la coupe de matériaux à surface glissante tels que les panneaux de particules mélaminés, ou lorsque l'une des situations suivantes est présente :

- La longueur totale du rail n'est pas entièrement supportée par la pièce à travailler
- La pièce à travailler n'est pas plane.
- Lors de la réalisation de coupes avec une seule section de rail



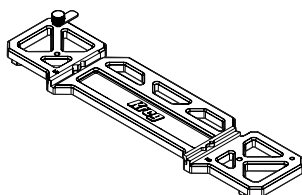
Rail universel pour système de coupe adaptatif – 67,3 cm / 139,7 cm / 157,5 cm (26,5 po / 55 po / 62 po)

Augmentez la capacité de coupe de votre Accu-Cut grâce aux segments de rail. Ces rails permettent aux utilisateurs d'effectuer des coupes plus longues tout en conservant la même performance sans échardes. Les segments de rails sont offerts en longueurs de 67,3 cm, 139,7 cm et 157,5 cm (26,5 po, 55 po et 62 po). Vous devrez également acheter un jeu de barres de connexion universelles pour rails Kreg.



Équerre de rail à 90 et 45 degrés

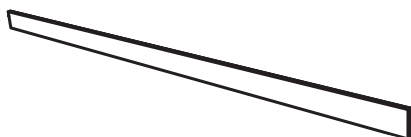
Équerre de rail pour un alignement facile des coupes à 90 et 45 degrés.



Pièces de rechange (vendues séparément)

Bande anti-éclats

Avec le temps, la bande anti-éclats peut s'user et ne plus assurer l'alignement précis du rail ni la prévention des éclats à jeu nul. Cet ensemble comprend une bande anti-éclats de rechange de 157,5 cm (62 po). Notez qu'il faudra la couper en deux et l'appliquer individuellement à chaque segment de rail.



Garantie limitée de trois ans

Pour connaître les conditions de la garantie, rendez-vous sur <https://learn.kregtool.com/support/product-warranties/>. Pour demander une copie écrite des conditions de la garantie, communiquez avec le service à la clientèle de Kreg Tool Co., 7500 SE Convenience Blvd, Ankeny, IA 50021 ou composez le 1 800 447-8638.



EXPLORER. CONSTRUIRE. PARTAGER.

Tout comme vous, nous sommes des créateurs.
C'est pourquoi nous aimons voir sur quoi vous travaillez.
Partagez avec la communauté et inspirez-vous!

#madewithKreg

Obtenez gratuitement des plans, des ressources pour vos projets et bien plus encore.

kregtool.com

MANUAL DEL PROPIETARIO

Kreg®

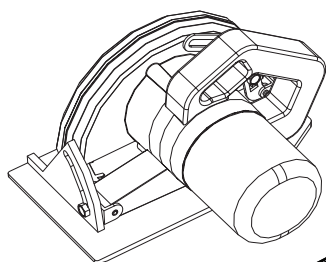
COMPATIBLE
CON



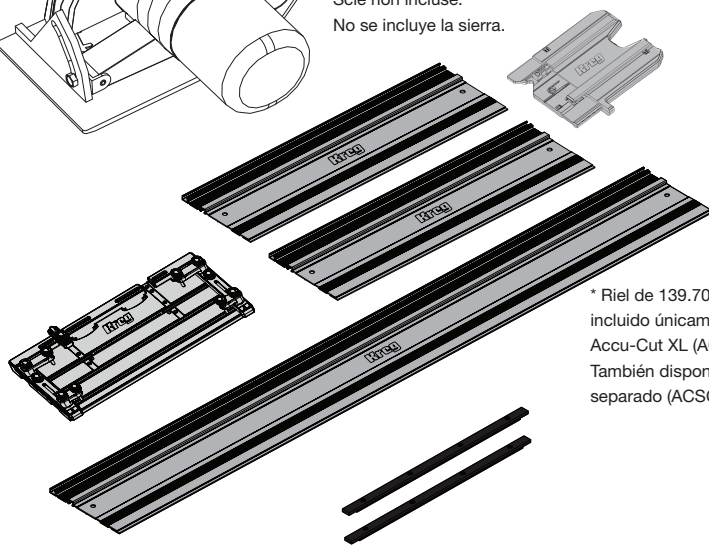
SISTEMA
DE CORTE
ADAPTATIVO

Sistema de corte adaptativo Accu-Cut™ y Accu-Cut XL de Kreg®

El manual corresponde a los artículos n.º ACS2700 y ACS3700



Saw not included.
Scie non incluse.
No se incluye la sierra.



* Riel de 139.70 cm (55")
incluido únicamente con
Accu-Cut XL (ACS3700).
También disponible por
separado (ACSCT55).

ADVERTENCIA Todo usuario debe leer y seguir las instrucciones y precauciones de seguridad de este manual. De no hacerlo podría sufrir lesiones graves. Guarde el manual para futuras consultas.

Estamos aquí para ayudar.

Nuestro objetivo es brindarle una experiencia excepcional en la construcción de sus proyectos.

Si tiene preguntas o necesita ayuda, comuníquese con nosotros.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Cuéntenos su experiencia.

Su opinión es importante. Siempre estamos buscando formas de mejorar.

Comparta sus comentarios con nosotros para que podamos seguir creciendo e innovando para usted.

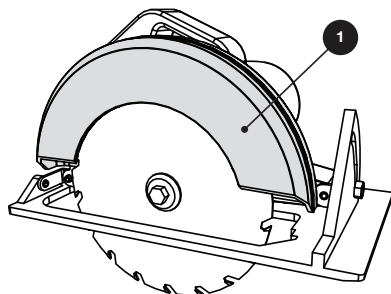
www.kregtool.com/feedback

Índice

Antes de comenzar - Solo para uso en madera.	2	Operación.	16
Precauciones de seguridad	2	Uso de Accu-Cut/Accu-Cut XL con una sierra estándar y una base deslizante.	16
Premontaje	7	Uso del Accu-Cut/Accu-Cut XL con la sierra circular Kreg Ionic Drive de 184 mm (7-1/4")	17
Componentes del riel de guía.	7	Accesorios opcionales	18
Componentes del conector del riel de guía.	7	Abrazaderas para riel de sierra de incisión.	18
Componentes de la base deslizante	8	Riel universal para sistema de corte adaptativo - 67.31 cm (26.5") / 139.70 cm (55") / 157.48 cm (62")	18
Montaje	9	Escuadra de riel para 90 y 45 grados	18
Unión de las secciones del riel de guía	9	Piezas de repuesto	18
Montaje del bloque de inicio en el riel.	10	Banda antiastillas	18
Montaje de la base deslizante.	11	Garantía.	19
Montaje de una sierra circular en la base deslizante	13		
Recorte de la banda antiastillas.	15		

Antes de comenzar - Solo para uso en madera

Estos sistemas de corte adaptativo Accu-Cut™ y Accu-Cut XL de Kreg® están diseñados para aplicaciones profesionales de corte de madera utilizando sierras circulares portátiles que tengan un protector de cuchilla superior metálico (1). Cuando se utiliza con el Accu-Cut, una sierra con protector de cuchilla superior de plástico puede permitir una deflexión entre la hoja y la placa base, lo que resulta en una mala calidad de corte. No utilice una sierra con protector de cuchilla superior de plástico con el Accu-Cut.



Precauciones de seguridad

Pautas generales de seguridad

ADVERTENCIA Lea el manual de seguridad de su sierra; lo que incluye las advertencias de seguridad, las instrucciones, las ilustraciones y las especificaciones que acompañan a su herramienta.

ADVERTENCIA Lea este manual en su totalidad; lo que incluye las advertencias de seguridad, las instrucciones, las ilustraciones y las especificaciones.

ADVERTENCIA Este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluido el acrilonitrilo y otras sustancias químicas, que el estado de California reconoce como causantes de cáncer y daños reproductivos. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA FUTURAS CONSULTAS.

El término "herramienta eléctrica" en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica con cable o que funciona a batería (inalámbrica).

1. Seguridad en el área de trabajo
 - a. Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras propician accidentes.
 - b. No utilice herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables. Las herramientas eléctricas generan chispas que pueden encender el polvo o los gases.

- c. Mantenga alejados a los niños y a los transeúntes mientras utiliza una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacer que pierda el control.
2. Seguridad eléctrica
- a. Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con el tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas conectadas a tierra. Los enchufes sin modificar y los tomacorrientes coincidentes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.
- b. Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, cocinas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra.
- c. No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia ni a condiciones de humedad. La entrada de agua en una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
- d. No maltrate el cable. Nunca utilice el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, aceite, bordes afilados o piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.
- e. Cuando utilice una herramienta eléctrica al aire libre, utilice un cable de extensión adecuado para uso en exteriores. El uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.
- f. Si es inevitable utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, use un suministro protegido por un interruptor de circuito por falla a tierra (GFCI). El uso de un GFCI reduce el riesgo de descarga eléctrica.
3. Seguridad personal
- a. Manténgase alerta, preste atención a lo que hace y use el sentido común al operar una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica mientras esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción al utilizar herramientas eléctricas puede provocar lesiones personales graves.
- b. Utilice equipo de protección personal. Use siempre protección para los ojos. El uso de equipo de protección como mascarilla antipolvo, calzado de seguridad antideslizante, casco o protección auditiva en las condiciones adecuadas reducirá las lesiones personales.
- c. Evite el arranque involuntario. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectar la herramienta a la fuente de alimentación o al paquete de baterías, y antes de levantarla o transportarla. Transportar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o energizar herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido propicia accidentes.
- d. Retire cualquier llave de ajuste o llave inglesa antes de encender la herramienta eléctrica. Una llave inglesa o una llave fijada a una parte giratoria de la herramienta eléctrica puede provocar lesiones personales.
- e. No intente extenderse demasiado. Mantenga una postura adecuada y equilibrio en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
- f. Vístase adecuadamente. No use ropa suelta ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las partes móviles.
- g. Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que estén conectados y se utilicen correctamente. El uso de recolección de polvo puede reducir los riesgos relacionados con el polvo.
- h. No permita que la familiaridad obtenida por el uso frecuente de las herramientas le permita confiarse demasiado e ignorar los principios de seguridad de estas. Una acción descuidada puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.
4. Uso y cuidado de las herramientas eléctricas
- a. No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para su aplicación. La herramienta eléctrica correcta realizará el trabajo mejor y de manera más segura a la velocidad para la que fue diseñada.
- b. No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende ni la apaga. Cualquier herramienta eléctrica que no pueda controlarse con el interruptor es peligrosa y debe repararse.
- c. Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o retire el paquete de baterías de la herramienta eléctrica, si es desmontable, antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o guardar las herramientas eléctricas. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de que la herramienta eléctrica arranque accidentalmente.

- d. Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica o con estas instrucciones la utilicen. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios no capacitados.
 - e. Realice el mantenimiento de las herramientas eléctricas y los accesorios. Verifique la desalineación o el atascamiento de las piezas móviles, la rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si está dañada, haga reparar la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes ocurren debido al mantenimiento deficiente de las herramientas eléctricas.
 - f. Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte con un mantenimiento adecuado y bordes afilados presentan menos probabilidades de atascarse y ofrecen un mejor control.
 - g. Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios, las brocas, etc., de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y la tarea a realizar. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes de las previstas podría dar lugar a una situación peligrosa.
 - h. Mantenga los mangos y las superficies de agarre secos, limpios y libres de aceite y grasa. Los mangos y las superficies de agarre resbaladizos impiden un manejo seguro y el control de la herramienta ante situaciones inesperadas.
5. Mantenimiento
- a. Solicite a un técnico de reparaciones cualificado que realice el mantenimiento de su herramienta eléctrica y que utilice únicamente piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.
 - b. Nunca repare paquetes de baterías dañados. El mantenimiento de los paquetes de baterías solo debe ser realizado por el fabricante o por proveedores de servicio autorizados.

Instrucciones de seguridad para todas las sierras

Procedimientos de corte

 **PELIGRO** Mantenga las manos alejadas del área de corte y de la cuchilla. Mantenga la otra mano en el mango auxiliar. Si ambas manos sostienen la sierra, la cuchilla no puede cortarlas.

- No extienda la mano por debajo de la pieza de trabajo. La protección no puede protegerlo de la cuchilla por debajo de la pieza de trabajo.
- Nunca sujete la pieza de trabajo con las manos ni sobre su pierna mientras realiza el corte. Asegure la pieza de trabajo a una plataforma estable. Es importante apoyar el trabajo correctamente para minimizar la exposición del cuerpo, el atascamiento de la cuchilla o la pérdida de control.
- Sujete la herramienta eléctrica por las superficies de agarre aisladas al realizar una operación en la que la herramienta de corte pueda entrar en contacto con cables ocultos o con su propio cable. El contacto con un cable "con corriente" también hará que las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica pasen a tener "corriente" y podrían causar una descarga eléctrica al operador.

Causas del contragolpe y advertencias relacionadas

- El contragolpe es una reacción repentina a una cuchilla de sierra pellizcada, atascada o desalineada, que hace que la sierra se levante sin control y salga de la pieza de trabajo hacia el operador.
- Cuando la cuchilla se pellizca o se atasca firmemente al cerrarse la ranura de corte, la cuchilla se detiene y la reacción del motor impulsa la unidad rápidamente hacia atrás, hacia el operador.
- Si la cuchilla se tuerce o se desalinea en el corte, los dientes del borde posterior de la cuchilla pueden clavarse en la superficie superior de la madera, lo que hace que la cuchilla se salga de la ranura de corte y salte hacia atrás, hacia el operador.
- El contragolpe es el resultado del mal uso de la sierra y/o de procedimientos o condiciones de operación incorrectos, y puede evitarse tomando las precauciones adecuadas que se detallan a continuación.

- Sostenga la sierra firmemente con ambas manos y posicione sus brazos para resistir las fuerzas de contragolpe. Posicione su cuerpo a cada lado de la cuchilla, pero no en línea con la misma. El contragolpe podría hacer que la sierra salte hacia atrás, pero el operador puede controlar las fuerzas de contragolpe si toma las precauciones adecuadas.
- Cuando la cuchilla se esté atascando, o cuando interrumpa un corte por cualquier motivo, suelte el gatillo y mantenga la sierra inmóvil en el material hasta que la cuchilla se detenga por completo. Nunca intente retirar la sierra de la pieza de trabajo ni tirar de ella hacia atrás mientras la cuchilla esté en movimiento, ya que podría producirse un contragolpe. Investigue y tome medidas correctivas para eliminar la causa del atascamiento de la cuchilla.
- Al reiniciar una sierra en la pieza de trabajo, centre la cuchilla en la ranura de corte de modo que los dientes no queden enganchados en el material. Si una cuchilla de sierra se atasca, esta puede salirse o retroceder (contragolpe) de la pieza de trabajo al reiniciar la sierra.
- Apoye los paneles grandes para minimizar el riesgo de que la cuchilla se pellizque y se produzca un contragolpe. Los paneles grandes tienden a curvarse por su propio peso. Los soportes deben colocarse debajo del panel en ambos lados, cerca de la línea de corte y cerca del borde del panel.
- No utilice cuchillas desafiladas o dañadas. Las cuchillas desafiladas o mal ajustadas producen una ranura de corte estrecha que causa una fricción excesiva, el atascamiento de la cuchilla y el contragolpe.
- Las palancas de bloqueo de ajuste de profundidad y de bisel de la cuchilla deben estar apretadas y aseguradas antes de realizar el corte. Si el ajuste de la cuchilla se desplaza durante el corte, puede provocar un atascamiento y un contragolpe.
- Tenga extrema precaución al realizar cortes en paredes existentes u otras áreas ciegas. La cuchilla que sobresale puede cortar objetos que pueden causar un contragolpe.

Instrucciones de seguridad específicas para el uso del sistema de corte adaptativo Accu-Cut

- Antes de utilizar el sistema Accu-Cut™, lea, comprenda y siga las advertencias de seguridad y las instrucciones de funcionamiento incluidas con este producto y las proporcionadas por el fabricante de su sierra. Mantenga todas las protecciones y dispositivos de seguridad en su lugar.
- Use protección adecuada para los ojos, los oídos y las vías respiratorias al operar su sierra.
- Utilice una cuchilla afilada diseñada para el tipo de material que esté cortando.
- Siempre desconecte su sierra de la red eléctrica antes de realizar ajustes en la sierra o en el Accu-Cut™.
- Limpie las bandas guía con un paño húmedo y elimine el polvo y los residuos de la pieza de trabajo antes de colocar la guía sobre la misma.
- Utilice solo la cantidad de secciones de guía necesarias para realizar el corte; añada o retire secciones según sea necesario.
- Accu-Cut™ está diseñado para usarse sin abrazaderas solo si se unen dos o más secciones de guía. No intente realizar un corte con una sola sección de guía de 67.31 cm (26.5") sin sujetar primero la sección a la pieza de trabajo con abrazaderas.
- Asegúrese de que la cuchilla de la sierra no entre en contacto con la guía de aluminio durante el corte.
- No intente realizar un corte si alguna pieza del patín del Accu-Cut™ interfiere con el funcionamiento de la protección de la cuchilla de la sierra.
- Ajuste la profundidad de corte de modo que la cuchilla de la sierra sobresalga 3.18 mm (1/8") a través de la pieza de trabajo durante el corte.
- Mantenga las manos alejadas de la cuchilla de la sierra durante la operación. No meta las manos debajo de la pieza de trabajo mientras realiza el corte.
- Sujete la pieza de trabajo para asegurar que no se mueva durante el corte.
- No ejerza fuerza excesiva al realizar el corte. Mantenga un ritmo constante y controlado.

- Deje que la cuchilla de la sierra se detenga por completo antes de retirar el conjunto de la sierra y la base deslizante.
- No deje la sierra desatendida sobre la guía o el bloque de inicio.
- Realice el mantenimiento de sus herramientas y accesorios. Revise que no haya desalineación o trabado de las piezas móviles, sujetadores flojos, piezas rotas o cualquier otra condición que pueda afectar la operación segura. Si detecta una condición insegura, corríjala antes de su uso.

Instrucciones de seguridad adicionales

ADVERTENCIA Utilice equipo de protección personal. Use siempre protección para los ojos. Las gafas de uso diario NO son gafas de seguridad. El uso de equipo de protección como mascarilla antipolvo, calzado de seguridad antideslizante, casco o protección auditiva en las condiciones adecuadas reducirá las lesiones personales. Consulte las instrucciones de seguridad de su herramienta eléctrica para conocer los requisitos específicos de equipo de protección personal.

Pautas para el uso de cables de extensión

Utilice cables de extensión solo de manera temporal. Estos cables no reemplazan la necesidad de instalar tomacorrientes y el cableado adecuado donde sea necesario.

En su área de trabajo:

1. Utilice cables de extensión con conductor de puesta a tierra en todo momento.
2. Proteja los cables de extensión contra daños y no los pase por puertas o ventanas que puedan cerrarse y dañar el cable.
3. Los cables de extensión deben tener un mínimo de 16 AWG y contar con la clasificación adecuada para el equipo en uso.
4. Inspeccione periódicamente los cables de extensión para asegurar que el aislamiento y la conductividad de los cables no sufran daños.
5. No tienda cables de extensión a través de agua ni permita que las conexiones queden expuestas a acumulaciones de agua.

Amperios indicados en la placa a 120 V	Longitud del cable de extensión					
	7.62 m (25')	15.24 m (50')	22.86 m (75')	30.48 m (100')	45.72 m (150')	60.96 m (200')
	Calibre de cable recomendado					
0 - 5	16	16	16	14	12	12
5.1 - 8	16	16	14	12	10	NR
8.1 - 12	14	14	12	10	NR	NR
12.1 - 16	12	12	NR	NR	NR	NR

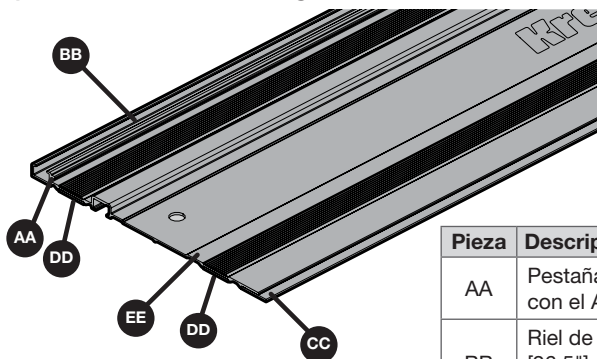
NR: no recomendado

Premontaje

ADVERTENCIA Lea TODA la sección de INFORMACIÓN DE SEGURIDAD IMPORTANTE al principio de este manual, incluido todo el texto bajo los subtítulos, antes de configurar o usar este producto.

Repase esta sección antes de comenzar. Asegúrese de tener todas las herramientas y materiales a mano y compare el contenido del paquete con los artículos enumerados en la sección de Descripción del producto. Si falta alguna pieza o parece haberse perdido, no utilice este producto. Comuníquese con el Servicio de atención al cliente de Kreg o devuelva el producto al lugar de compra.

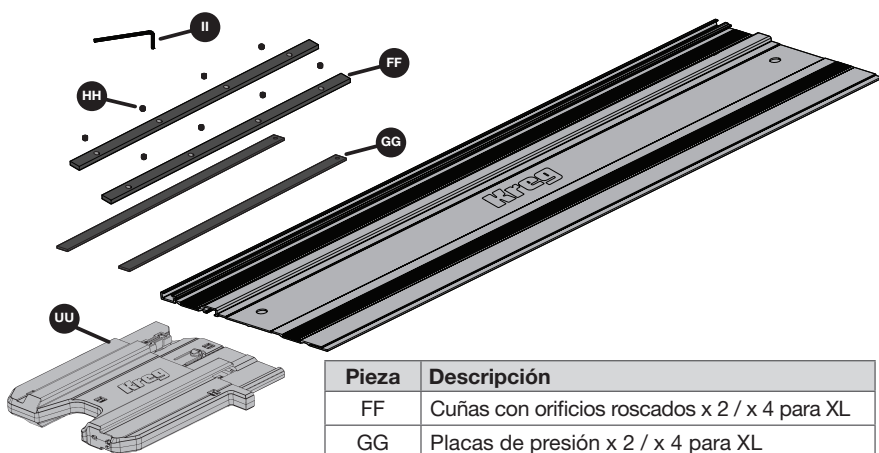
Componentes del riel de guía



Pieza	Descripción
AA	Pestaña antivuelco (no se utiliza con el Accu-Cut)
BB	Riel de guía (riel de 67.31 cm [26.5"] x 2 / riel de 139.70 cm [55"] (solo XL) x 1)
CC	Banda antiastillas
DD	Bandas antideslizantes
EE	Bandas de deslizamiento

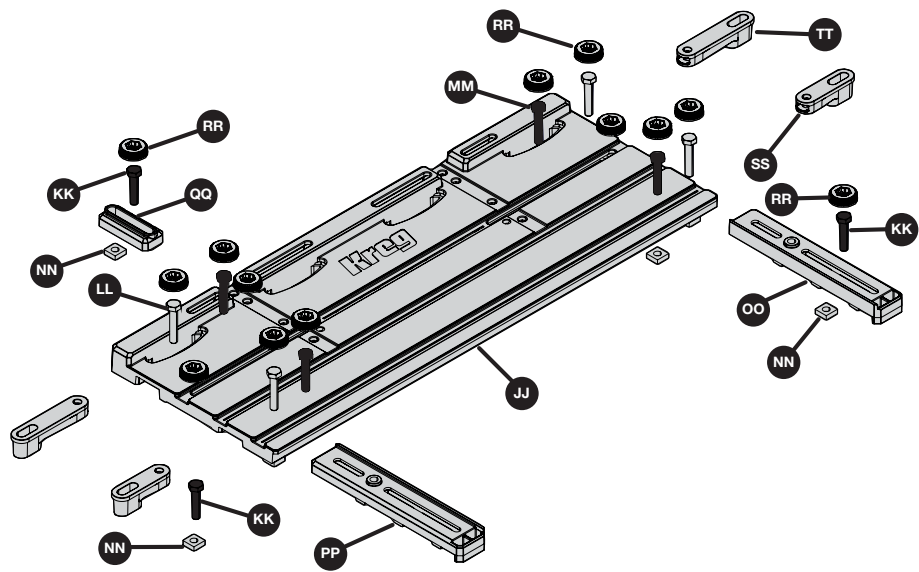
Componentes del conector del riel de guía

Los rieles de guía pueden unirse con conectores de rieles para realizar cortes más largos.



Pieza	Descripción
FF	Cuñas con orificios roscados x 2 / x 4 para XL
GG	Placas de presión x 2 / x 4 para XL
HH	Tornillos de fijación x 8 + 2 / 18 + 2 para XL
II	Llave hexagonal x 1
UU	Bloque de inicio

Componentes de la base deslizante

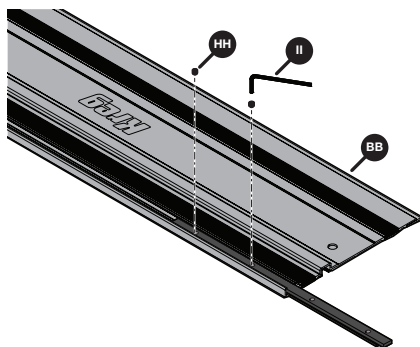
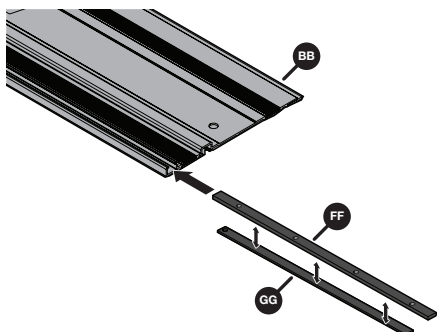


Pieza	Descripción
JJ	Cuerpo de la base deslizante x 1
KK	Pernos hexagonales del tope final y del tope repetible, 22.23 mm (7/8") de largo x 3 (negros)
LL	Pernos hexagonales de montaje de la abrazadera giratoria, longitud de 25.40 mm (1") x 4 (plateados)
MM	Pernos hexagonales de sujeción de la sierra con punta de copa, 4 (negros) (preensamblados en SS y TT)
NN	Tuercas cuadradas x 11
OO	Tope final derecho x 1

Pieza	Descripción
PP	Tope final izquierdo x 1
QQ	Tope de borde x 1
RR	Perillas de ajuste manual x 11
SS	Abrazaderas giratorias cortas x 2
TT	Abrazaderas giratorias largas x 2

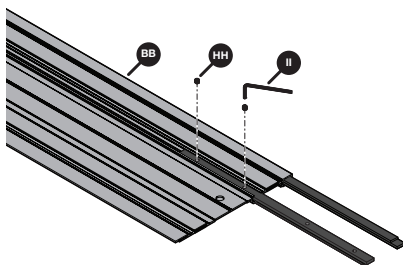
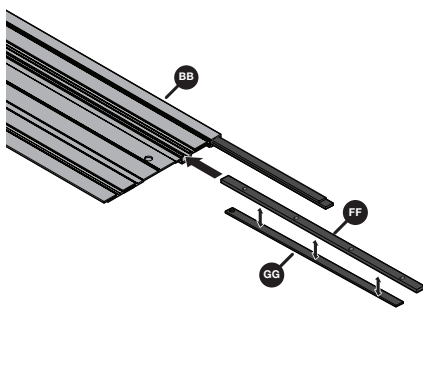
Unión de las secciones del riel de guía

1. Conecte una placa de presión (GG) a su cuña correspondiente (FF) insertando el pasador de la cuña (FF) en el orificio de la placa de presión (GG) hasta que encajen entre sí.
2. Con un riel de guía (BB) boca arriba, deslice un par de cuñas (FF) y placas de presión (GG) hasta la mitad de la ranura en T del riel.
3. Enrosque y apriete los dos tornillos de fijación (HH) que se encuentran en el riel de guía (BB) utilizando la llave hexagonal (II).



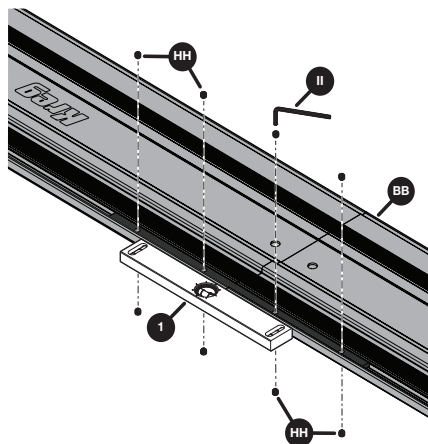
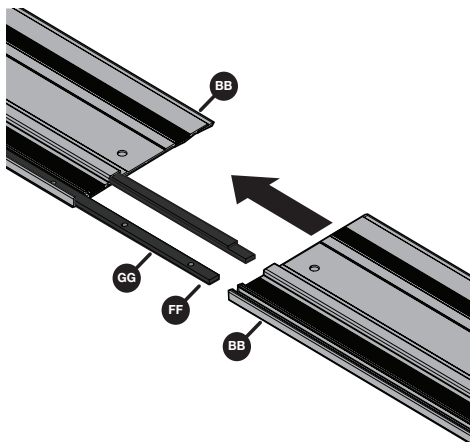
4. Voltee el riel de guía (BB) boca abajo y deslice un segundo par de cuñas (FF) y placas de presión (GG) hasta la mitad de la otra ranura en T del riel de guía (BB).
5. Enrosque y apriete los dos tornillos de fijación (HH) que se encuentran en el riel de guía (BB) utilizando la llave hexagonal (II).

IMPORTANTE Ambos tornillos de fijación (HH) deben girarse la misma cantidad en la misma dirección.



Unión de las secciones del riel de guía (continuación)

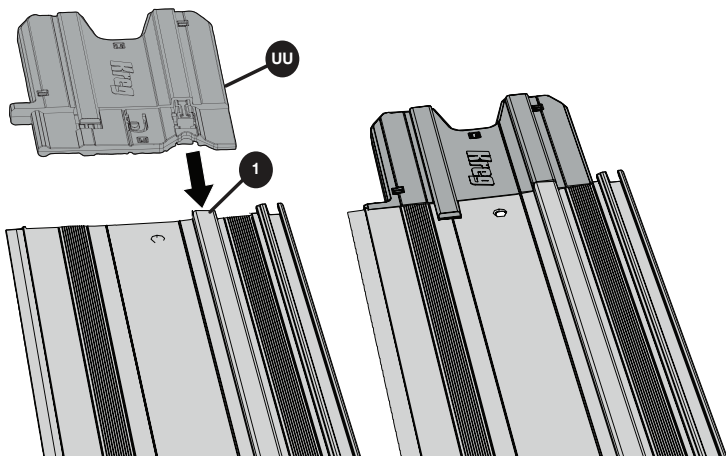
- Deslice el segundo riel de guía (BB) sobre las cuñas (FF) y las placas de presión (GG) que sobresalen.
- Alinee los rieles de guía (BB) con una regla de borde recto (1).
- Enrosque y apriete los tornillos de fijación (HH) restantes utilizando la llave hexagonal (II).
- Coloque los rieles de guía (BB) boca arriba y alinee los bordes con una regla de borde recto (1).
- Enrosque y apriete los tornillos de fijación (HH) restantes con la llave hexagonal (II).



Fijación del bloque de inicio al riel

- Alinee el saliente del bloque de inicio (UU) con la ranura en T de apertura inferior (1) del riel.
- Deslice el bloque de inicio (UU) en la ranura en T (1) hasta que el pasador de resorte plástico encaje en los orificios del extremo del segmento del riel.

Nota Esta figura muestra una orientación de hoja de sierra a la derecha. Para configurar una sierra de cuchilla a la izquierda, monte el bloque de inicio (UU) en el otro extremo del segmento del riel.

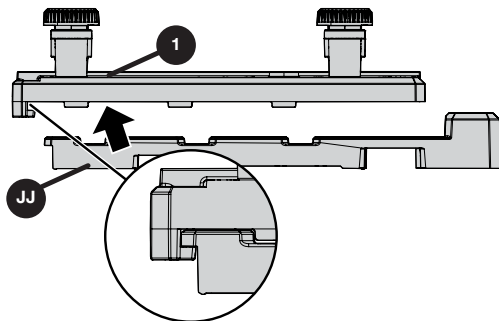
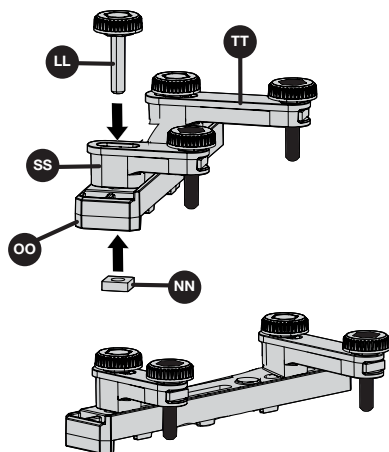
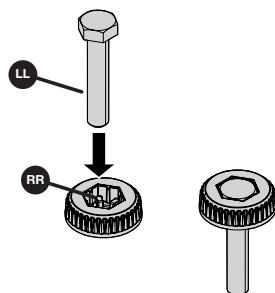


Montaje de la base deslizante

1. Deslice la cabeza de cada perno (KK-MM) a través de la parte superior de las perillas de ajuste manual (RR). Asegúrese de que las perillas de ajuste manual (RR) estén firmemente calzadas en los pernos.
2. Coloque una de las abrazaderas giratorias cortas o largas (SS o TT) sobre el tope final derecho (OO).

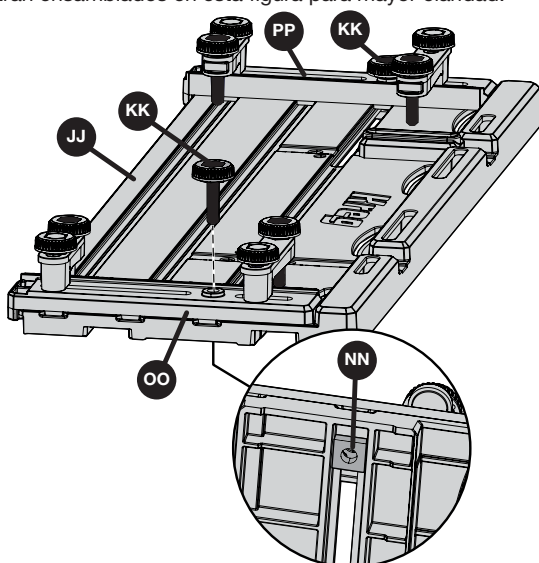
Nota La ubicación de las abrazaderas giratorias (SS o TT) (ranura larga o ranura corta) dependerá de la placa base de su sierra y puede requerir algo de experimentación. Estas abrazaderas giratorias (SS o TT) también pueden montarse en las ranuras del lado elevado de la base deslizante si es necesario para adaptarse al diseño de su sierra. **Asegúrese siempre de que su sierra esté firmemente sujeta a la base deslizante antes de la operación.**

3. Inserte un perno hexagonal de montaje de la abrazadera giratoria (LL) en una abrazadera giratoria corta o larga (SS y TT) hasta que sobresalga a través del tope final derecho (OO).
4. Coloque una tuerca cuadrada (NN) en el extremo del perno hexagonal de montaje de la abrazadera (LL) y apriete la conexión.
5. Repita el proceso para las abrazaderas giratorias corta y larga (SS o TT) y el tope final izquierdo (PP). Asegúrese de que las abrazaderas giratorias (SS o TT) sujeten firmemente su sierra a la base deslizante. Puede que sea necesario experimentar un poco para encontrar un ajuste que funcione bien con su sierra.
6. Coloque un conjunto de tope final (1) sobre el cuerpo de la base deslizante (JJ) de modo que el saliente del conjunto (1) encaje sobre el saliente del cuerpo de la base deslizante (JJ).

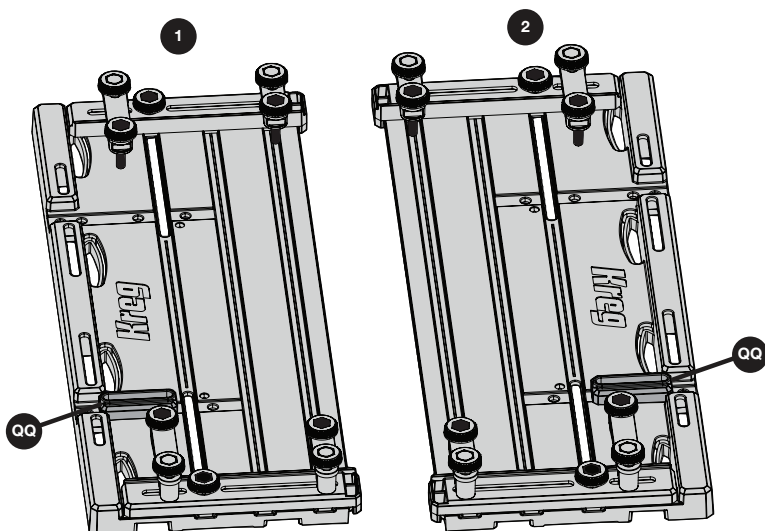


7. Desde la parte inferior del cuerpo de la base deslizante (JJ), coloque una tuerca cuadrada (NN) en la ranura abierta de la base deslizante (JJ).
8. Sostenga la tuerca cuadrada (NN) en su lugar mientras inserta un perno hexagonal del tope final y del tope repetible (KK) a través de la parte superior del tope final derecho (OO) y el cuerpo de la base deslizante (JJ). Asegúrese de que el perno hexagonal del tope final y del tope repetible (KK) pase a través de la ranura grande en el cuerpo de la base deslizante (JJ) y se introduzca en la tuerca cuadrada (NN) situada debajo.
9. Apriete el perno hexagonal del tope final y del tope repetible (KK).
10. Repita el proceso en el otro lado del conjunto de la base deslizante para fijar el tope final izquierdo (PP).

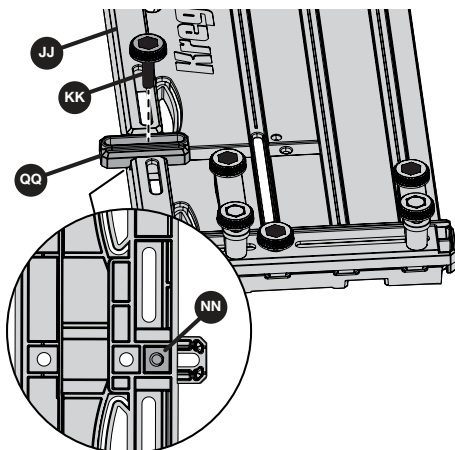
Nota El tope final izquierdo (PP) y un perno hexagonal del tope final y del tope repetible (KK) se muestran ensamblados en esta figura para mayor claridad.



11. Prepárese para instalar el tope de borde (QQ) determinando la orientación de la cuchilla de su sierra (izquierda [1] o derecha [2]).



12. Desde debajo del cuerpo de la base deslizable (JJ), coloque una tuerca cuadrada (NN) en el orificio adecuado para la orientación de su sierra y el tamaño de la placa base.
13. Mientras sostiene la tuerca cuadrada (NN) en su lugar en la parte inferior del cuerpo de la base deslizable (JJ), alinee el tope de borde (QQ) en la ranura del cuerpo de la base deslizable (JJ) y fíjelo a la base utilizando un perno hexagonal del tope final y del tope repetible (KK).
14. Apriete el perno (KK) a la tuerca cuadrada (NN).



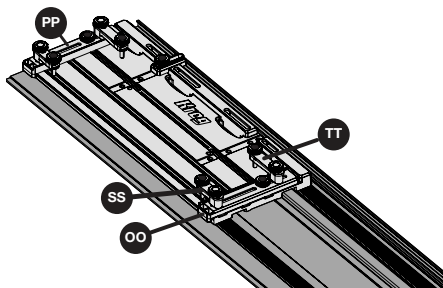
Montaje de una sierra circular en la base deslizable

Nota importante con respecto a la sierra circular Kreg Ionic Drive™ 20 V de 184.15 mm (7-1/4"):

Si se combina con la sierra circular Kreg Ionic Drive™ 20 V de 184.15 mm (7-1/4") (Artículo n.º KPTCS7251), el Accu-Cut está listo para usarse. Consulte

Uso del Accu-Cut/Accu-Cut XL con la sierra circular Kreg Ionic Drive de 184.15 mm (7-1/4") en la página 17.

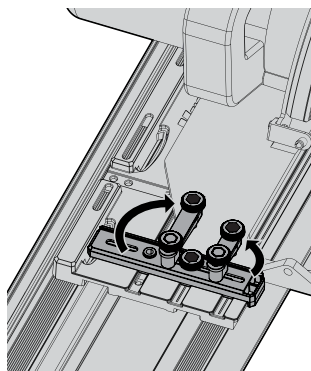
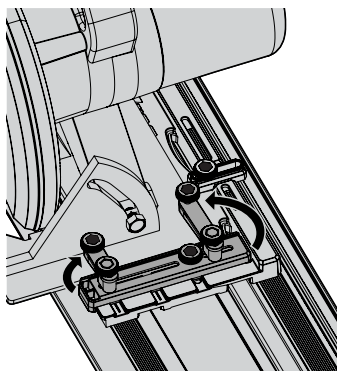
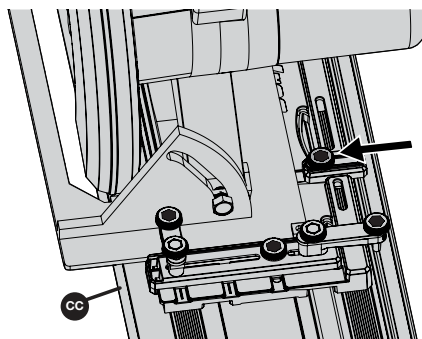
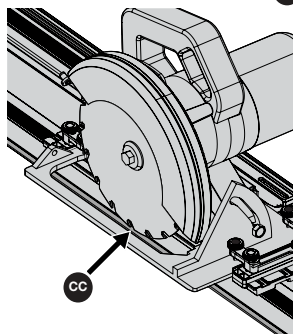
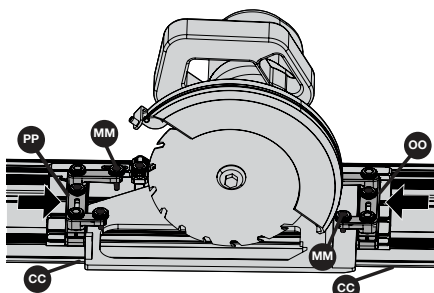
1. Desconecte o retire la batería de la sierra.
2. Coloque la base deslizable sobre el riel y afloje todos los pernos para asegurar que los topes finales (OO y PP) y las abrazaderas giratorias (SS y TT) puedan moverse sobre el riel.



3. Coloque su sierra sobre la base deslizante con el protector de la cuchilla retraído. Es posible que también deba subir la cuchilla de su sierra para asegurarse de que la placa base de la misma esté completamente asentada. Asegúrese de que la cuchilla esté suspendida sobre la banda antiastillas (CC) y alineada con ella.
4. Ajuste los topes finales (OO y PP) hasta que queden firmes contra la placa base de la sierra.
5. Apriete los pernos hexagonales de sujeción de la sierra (MM) para evitar que estos se muevan.
6. Deslice la sierra hasta que haga contacto con la banda antiastillas (CC), luego suba la cuchilla por completo.
7. Desplace ligeramente la posición de la sierra y apriete el tope de borde (QQ) para bloquear los tres puntos de contacto.
8. Alinee la sierra de modo que la cuchilla rebaje aproximadamente 8.79 mm (1/32") de la banda antiastillas (CC).

Nota El recorte de la banda antiastillas (CC) solo es necesario durante la configuración inicial.

9. Apriete todas las conexiones de los pernos para sujetar firmemente la sierra, pero no los apriete en exceso. Asegúrese de que el protector de la cuchilla de la sierra funcione libremente. Repita el procedimiento para la parte posterior de la sierra.



Recorte de la banda antiastillas

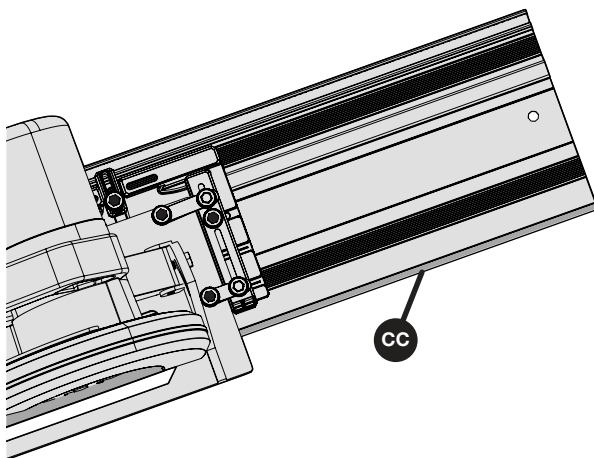
ADVERTENCIA Limpie siempre la banda antiastillas (CC) con un paño húmedo y elimine el polvo y los residuos de la pieza de trabajo antes de posicionar el riel.

IMPORTANTE Las bandas antiastillas (CC) que se desgastan o dañan deben reemplazarse. Para obtener piezas de mantenimiento, visite www.kregtool.com para comprar un repuesto.

Los rieles se suministran con la banda antiastillas (CC) ya instalada. La banda antiastillas (CC) funciona junto con las bandas antideslizantes (DD) para sujetar la superficie de la pieza de trabajo y asegurar que el riel no se mueva durante el uso. Cuando está recortada correctamente, la banda antiastillas (CC) le permite alinear el borde de la banda con la línea de corte y proporciona un soporte de tolerancia cero junto a la cuchilla para minimizar el astillamiento.

1. Posicione y apoye completamente el riel sobre una pieza de trabajo de desecho de 121.92 cm (48") de largo, con el tope de borde de la parte inferior del bloque de inicio contra el borde de la pieza de trabajo.
2. Posicione el conjunto de la sierra y la base deslizante sobre el riel y acople los rieles de guía.
3. Ajuste la profundidad de corte de modo que la cuchilla sobresalga 3.18 mm (1/8") a través de la pieza de trabajo durante el corte.
4. Con la cuchilla alejada de la pieza de trabajo, encienda la sierra.
5. Aplicando una ligera presión hacia abajo sobre la sierra y manteniendo un ritmo constante y controlado, recorte la banda antiastillas (CC) y la pieza de trabajo a lo largo de toda la extensión del riel.
6. Apague la sierra y permita que la cuchilla se detenga antes de retirar el conjunto de la sierra y la base deslizante del riel.

* Las bandas antideslizantes (DD) se encuentran en la parte inferior del riel.



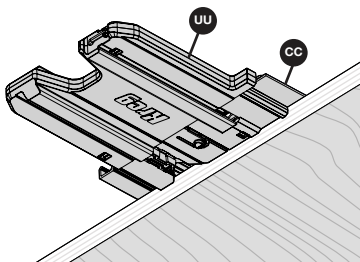
Operación

Uso de Accu-Cut/Accu-Cut XL con una sierra estándar y una base deslizante

ADVERTENCIA Apoye completamente la pieza de trabajo y el sobrante con piezas de madera de 2x4 o con aislamiento de espuma rígida de 50.80 mm (2") de espesor colocadas en plano sobre el suelo.

ADVERTENCIA Cuando más de 304.80 mm (12") del extremo del riel opuesto al bloque de inicio (UU) sobresalgan de la pieza de trabajo, apoye el extremo saliente del riel con una superficie auxiliar que esté al ras con la pieza de trabajo.

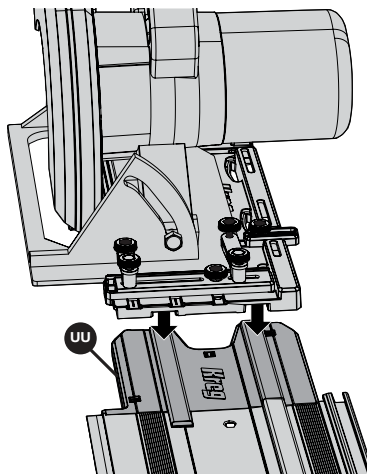
1. Para obtener los mejores resultados, instale una hoja de 40 dientes en su sierra.
2. Marque la línea de corte en la pieza de trabajo. Posicione el riel con el borde de la banda antiastillas (CC) sobre la línea de corte y el tope de borde del bloque de inicio (UU) contra el borde de la pieza de trabajo. Realice siempre los cortes con la pieza de trabajo bajo el riel y el sobrante hacia el exterior.



3. Coloque el conjunto sierra/base deslizante en el bloque de inicio (UU). Ajuste la profundidad de corte de modo que la cuchilla sobresalga 3.18 mm (1/8") a través de la pieza de trabajo durante el corte.

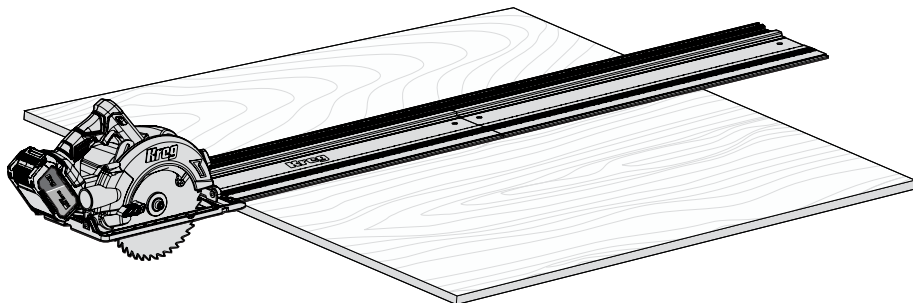
Nota El bloque de inicio (UU) está diseñado para levantar automáticamente el protector inferior de la cuchilla de la sierra.

4. Conecte su sierra a la fuente de alimentación. Con ambas manos en la sierra y la cuchilla alejada de la pieza de trabajo, encienda la sierra.
5. Mientras aplica una ligera presión hacia abajo sobre la sierra y mantiene un ritmo constante y controlado, realice el corte.
6. Apague la sierra y permita que la cuchilla se detenga antes de retirar el conjunto de la sierra y la base deslizante del riel.

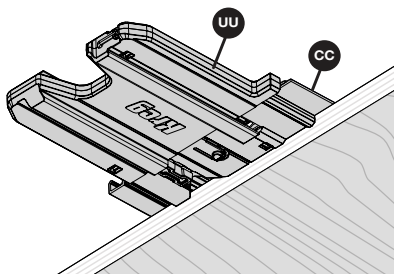


Uso del Accu-Cut/Accu-Cut XL con la sierra circular Kreg Ionic Drive de 184 mm (7-1/4")

El uso de la sierra circular Kreg Ionic Drive de 184.15 mm (7-1/4") con el Accu-Cut garantiza cortes rectos y precisos con un astillamiento mínimo, ofreciendo una funcionalidad comparable a la de una sierra de incisión. Dado que la placa base de la sierra circular cuenta con una ranura integrada que se alinea con el riel, no es necesario utilizar una base deslizante para realizar cortes precisos.



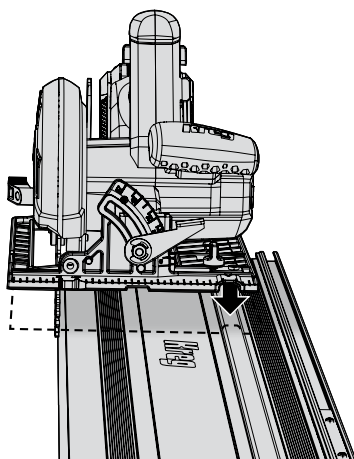
1. Coloque el Accu-Cut sobre el material con la banda antiastillas (CC) previamente recortada alineada con la línea de corte y el tope de borde del bloque de inicio (UU) contra la pieza de trabajo (ver **Recorte de la banda antiastillas** en la página 15).



2. Coloque la ranura de la parte inferior de la placa base de la sierra de manera que se alinee con la ranura correspondiente del bloque de inicio (UU) y el riel.
3. Accione la sierra apretando el gatillo y empújela suavemente hacia adelante a lo largo del riel.

Nota El bloque de inicio (UU) está diseñado para levantar automáticamente el protector inferior de la cuchilla de la sierra.

4. Continúe guiando la sierra a través del material hasta que el corte haya finalizado.

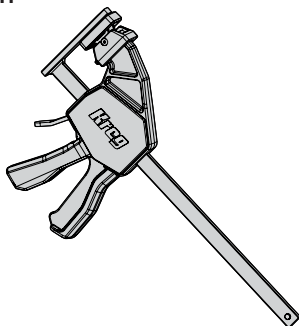


Accesorios opcionales (se venden por separado)

Abrazaderas para riel de sierra de incisión

Las abrazaderas para riel de sierra de incisión se deslizan en la ranura en T del Accu-Cut y pueden posicionarse contra el bloque de inicio. La ranura en T del riel permite que este se sujete firmemente a la pieza de trabajo mediante abrazaderas. Use una abrazadera para riel cuando corte material con una superficie resbaladiza, como tableros de partículas con revestimiento de melamina, o cuando se presente cualquiera de estas condiciones:

- La longitud total del riel no está apoyada completamente por la pieza de trabajo
- La pieza de trabajo no es plana
- Cuando realice cortes con una sola sección de riel



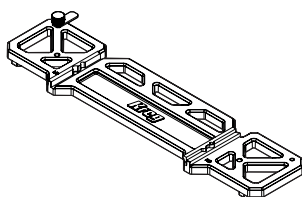
Riel universal para sistema de corte adaptativo - 67.31 cm (26,5") / 139.70 cm (55") / 157.48 cm (62")

Aumente la capacidad de corte de su Accu-Cut con segmentos de riel adicionales. Estos rieles permiten a los usuarios realizar cortes más largos con el mismo rendimiento libre de astillas. Los segmentos de riel están disponibles en longitudes de 67.31 cm (26.5"), 139.70 cm (55") y 157.48 cm (62"). También necesitará adquirir un juego de barras de conexión universales de riel Kreg.



Escuadra de riel para 90 y 45 grados

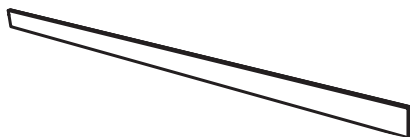
Escuadra para riel para una alineación sencilla de cortes a 90 y 45 grados.



Piezas de repuesto (se venden por separado)

Banda antiastillas

Con el tiempo, la banda antiastillas (CC) puede desgastarse y dejar de proporcionar una alineación precisa del riel y una prevención de astillamiento de holgura cero. Este paquete incluye una banda antiastillas (CC) de repuesto de 157.48 cm (62"). Tenga en cuenta que será necesario cortarla por la mitad y aplicarla a cada segmento de riel por separado.



Garantía

Garantía limitada de tres años

Para conocer los términos de la garantía, visite <https://learn.kregtool.com/support/product-warranties>. Para solicitar una copia por escrito de los términos de la garantía, comuníquese con Experiencia del Cliente en Kreg Tool Co., 7500 SE Convenience Blvd, Ankeny, IA 50021 o llame al 1-800-447-8638.



EXPLORAR. CONSTRUIR. COMPARTIR.

Somos creadores al igual que usted.

Por eso, nos encanta ver en qué está trabajando.

¡Comparta con la comunidad y encuentre inspiración!

#madewithKreg

Obtenga planes gratuitos, recursos para proyectos y más.

kregtool.com