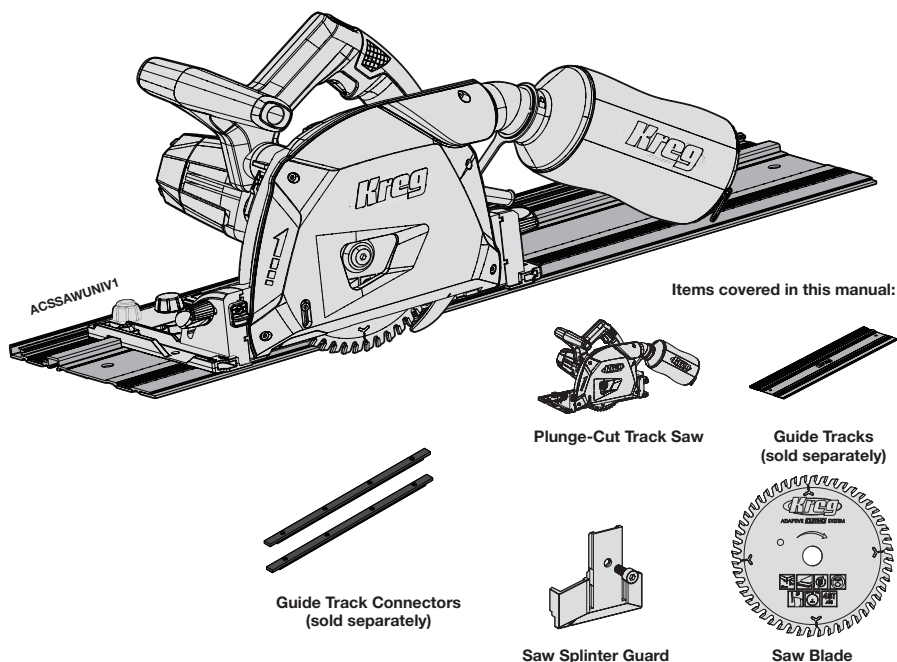


OWNER'S MANUAL



Kreg® Adaptive Cutting System Plunge-Cut Track Saw

Manual applies to Item # ACSSAWUNIV



WARNING Every user must read and follow instructions and safety precautions in this manual. Failure to do so could result in serious injury. Save manual for future reference.

We're here to help.

We want you to have an exceptional project building experience.

If you have questions or need support, please get in touch.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Tell us about your experience.

Your opinion counts. And we're always looking for ways to improve.

Share your feedback so we can keep growing and innovating for you.

www.kregtool.com/feedback

Table of Contents

Intended Use	2	Care and Cleaning	26
Safety Precautions	2	Cleaning	26
Pre-Assembly	9	Lubrication	26
Guide Track Components	9	Motor Brushes	26
Guide Track Connector Components	9	Periodic Inspections	26
Joining Guide Track Sections	10	Accessories	27
Saw Components	12	Troubleshooting	28
Assembly	14	Replacement Parts	30
Calibrating the Bevel Scale	14	Replacing the Arbor Bolt and	
Dust Collection	15	Blade Washer	30
Adjusting Tracking	15	Replacing the Blade Mode Selector Label	30
Anti-Tipping Knob and Tab	15	Replacing the Dust Port	31
Trimming the Anti-Chip Strip	16	Replacing the Motor Endcap	32
Trimming the Splinter Guard	17	Replacing the Motor Brushes	32
Toe-In Adjustment	18	Replacing the Bevel Locks	33
Changing the Blade	20	Replacing the Bevel Indicator	33
Operation	23	Replacing the Cut-Depth Stop Assembly	33
Straight Cuts	23	Replacing the Bevel Adjustment Set Screws	
Variable Speed Dial	23	at the Base	34
Bevel Cuts	24	Replacing the Bevel Quadrants	34
Bevel Overrides	24	Warranty	35
-1° Override	24		
+47° override	25		

Intended Use

The Adaptive Cutting System Plunge-Cut Track Saw is designed for professional wood cutting applications. DO NOT cut metal, plastic, concrete, or masonry. DO NOT use for wet tile applications. Maximum cutting depth is 2-1/8" at 90° and 1-1/2" at 45°. Other uses are outside the scope of this tool and may cause bodily harm and void any and all warranties.

Safety Precautions

General Safety Guidelines

WARNING Read all safety warnings, instructions, illustrations, and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire, and/or serious injury.

WARNING This product can expose you to chemicals including Acrylonitrile and other chemicals, which are known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

WARNING Drilling, sawing, sanding, or machining wood products can expose you to wood dust, a substance known to the State of California to cause cancer. Avoid inhaling wood dust or use a dust mask or other safeguards for personal protection. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov/wood.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1. Work area safety
 - a. Keep the work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
 - b. Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
 - c. Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.
2. Electrical safety
 - a. Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.
 - b. Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges, and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
 - c. Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
 - d. Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling, or unplugging the power tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges, or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
 - e. When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
 - f. If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply. Use of a GFCI reduces the risk of electric shock.
3. Personal safety
 - a. Stay alert, watch what you are doing, and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
 - b. Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as a dust mask, nonskid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
 - c. Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off- position before connecting to a power source and/or battery pack, picking up, or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
 - d. Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
 - e. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
 - f. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry, or long hair can be caught in moving parts.
 - g. If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
 - h. Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool-safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.
4. Power tool use and care
 - a. Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
 - b. Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

- c. Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
 - d. Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
 - e. Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that may affect the power tool operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
 - f. Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
 - g. Use the power tool, accessories, and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
 - h. Keep handles and grasping surfaces dry, clean, and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.
5. Service
- a. Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety Instructions for all Saws

Cutting Procedures

 **DANGER** Keep hands away from the cutting area and the blade. Keep your second hand on the auxiliary handle. If both hands are holding the saw, they cannot be cut by the blade.

- Do not reach underneath the workpiece. The guard cannot protect you from the blade below the workpiece.
- Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece. Less than a full tooth of the blade teeth should be visible below the workpiece.
- Never hold the workpiece in your hands or across your leg while cutting. Secure the workpiece to a stable platform. It is important to support the work properly to minimize body exposure, blade binding, or loss of control.
- Hold the power tool by insulated gripping surfaces when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord. Contact with a “live” wire will also make exposed metal parts of the power tool “live” and could give the operator an electric shock.
- When ripping, always use a rip fence or straight edge guide. This improves the accuracy of the cut and reduces the chance of blade binding.
- Always use blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbor holes. Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-center, causing loss of control.
- Never use damaged or incorrect blade washers or bolt. The blade washers and bolt are specially designed for your saw, for optimum performance, and safety of operation.

Kickback Causes and Related Warnings

- Kickback is a sudden reaction to a pinched, bound, or misaligned saw blade, causing an uncontrolled saw to lift up and out of the workpiece toward the operator.
- When the blade is pinched or jammed tightly by the kerf closing down, the blade stalls and the motor reaction drives the unit rapidly back toward the operator.

- If the blade becomes twisted or misaligned in the cut, the teeth at the back edge of the blade can dig into the top surface of the wood causing the blade to climb out of the kerf and jump back toward the operator.
- Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.
- Maintain a firm grip with both hands on the saw and position your arms to resist kickback forces. Position your body to either side of the blade, but not in line with the blade. Kickback could cause the saw to jump backwards, but kickback forces can be controlled by the operator, if proper precautions are taken.
- When the blade is binding, or when interrupting a cut for any reason, release the trigger and hold the saw motionless in the material until the blade comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw from the work or pull the saw backward while the blade is in motion or kickback may occur. Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of blade binding.
- When restarting a saw in the workpiece, center the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged in the material. If a saw blade binds, it may walk up or kickback from the workpiece as the saw is restarted.
- Support large panels to minimize the risk of blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the panel on both sides, near the line of cut, and near the edge of the panel.
- Do not use dull or damaged blades. Unsharpened or improperly set blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding, and kickback.
- Blade-depth and bevel-adjusting locking levers must be tight and secure before making the cut. If blade adjustment shifts while cutting, it may cause binding and kickback.
- Use extra caution when sawing into existing walls or other blind areas. The protruding blade may cut objects that can cause kickback.

Safety Instructions for Plunge-type Saws

Guard Function

- Check the plunge saw for proper function before each use. Do not operate the plunge saw if the blade does not plunge freely from the housing when the switch interlock is depressed and can lock the blade in the upright position upon release. Never clamp or tie the plunge saw down so that the blade is exposed. If the saw is accidentally dropped, damage may occur. Check to make sure that the blade plunges freely when the switch interlock is depressed and does not touch the blade housing or any other part, in all angles and depths of cut.
- Check the operation and condition of the plunge return spring. If the plunge saw and the spring are not operating properly, they must be serviced before use. The plunge saw may operate sluggishly due to damaged parts, gummy deposits, or a build-up of debris.
- Ensure that the base plate of the saw will not shift while performing a plunge cut. Blade shifting sideways will cause binding and likely kickback.
- Always observe that the housing is covering the blade before placing the saw down on a bench or the floor. An unprotected, coasting blade will cause the saw to walk backwards, cutting whatever is in its path. Be aware of the time it takes for the blade to stop after the switch is released.

Riving Knife Function

- Use the appropriate saw blade for the riving knife. For the riving knife to function, the body of the blade must be thinner than the riving knife and the cutting width of the blade must be wider than the thickness of the riving knife.
- Adjust the riving knife as described in this instruction manual. Incorrect spacing, positioning, and alignment can make the riving knife ineffective in preventing kickback.

- For the riving knife to work, it must be engaged in the workpiece. The riving knife is ineffective in preventing kickback during short cuts.
- Do not operate the saw if the riving knife is bent. Even a light interference can slow the closing rate of a guard.

Safety Instructions Specific to Using the ACS Saw and Guide Kit

- Do not allow familiarity gained from frequent use of your tools to replace safe work practices. A moment of carelessness is sufficient to cause serious injury.
- This saw features anti-kickback and other built-in safety features that only operate with the saw properly mounted on the guide track. It is always recommended to use this saw with the track for cutting. To use without the track, refer to **Safety Instructions for all Saws** on page 4.
- Never operate the saw with the splinter guard removed. Removing the splinter guard exposes a portion of the blade to possible hand contact.
- Check saw plunge action before each use. Do not operate if the saw does not freely plunge and return to full-up position. Never clamp or tie the saw in the plunge position.
- If the saw is dropped, plunge action may be damaged. Plunge and return the saw to the full-up position. Make sure it moves freely and the blade does not touch the housing or any other part, in all angles and depths of cut.
- This saw is equipped with a riving knife that automatically extends with the blade. The riving knife is an important part of anti-kickback protection. Periodically check to make sure it operates freely. If you have any concerns about the operation of the riving knife, do not use the saw.
- For all cuts, position the workpiece under the guide track with the waste to the outside.
- For cuts less than 4" wide, support the guide track with scrap the same thickness as the workpiece.
- Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause contact with the cutting blade.
- Always keep hands clear of the cut path of the cutting blade while cutting. Failure to do so can result in serious injury.
- Keep hands away from the cutting area and blade. Keep your second hand on the forward grip. If both hands are holding the saw, they cannot be cut by the blade.
- Hold the tool by insulated gripping surfaces when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord. Contact with an energized wire will also energize exposed metal parts of the tool and shock the operator.
- Keep your body positioned to either side of the saw blade, and not in line with the saw blade. Kickback could cause the saw to jump backwards. See **Kickback Causes and Related Warnings** on page 5.
- Always observe that the blade is fully retracted into the housing before placing the saw down on a bench or the floor. An unprotected, coasting blade will cause the saw to move backwards, cutting whatever is in its path. Be aware of the time it takes for the blade to stop after the switch is released.
- Only use a 6-1/2" (165 mm)-diameter blade with a 20 mm round arbor hole. Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run eccentrically, causing loss of control.
- Only use a blade rated for a minimum of 4,500 rpm.
- Only use a blade with blade body thickness less than 2.0 mm and tooth set of the blade greater than 2.0 mm.
- Never use a damaged or incorrect blade washer or bolt. The blade washer and bolt are designed specifically for optimum performance and safe operation of this saw.
- Do not use an abrasive wheel in this saw.
- This saw is intended for cutting wood and wood products only. Do not cut metal, masonry, glass, masonry-type planking, cement board, tile, or plastic with this saw.
- Ensure that the riving knife is adjusted so that the distance between the riving knife and the rim of the blade is not more than 5 mm, and the rim of the blade does not extend more than 5 mm beyond the lowest edge of the riving knife.

- A dust bag or dust collection hose should be installed on the dust port prior to operation.

Additional Safety Instructions

WARNING ALWAYS use safety glasses. Everyday eyeglasses are NOT safety glasses. Also use face or dust mask if cutting operation is dusty. ALWAYS WEAR CERTIFIED SAFETY EQUIPMENT:

- ANSI Z87.1 eye protection (CAN/CSA Z94.3)
- ANSI S12.6 (S3.19) hearing protection
- NIOSH/OSHA/MSHA respiratory protection

WARNING Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- lead from lead-based paints
- crystalline silica from bricks and cement and other masonry products
- arsenic and chromium from chemically-treated lumber

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals, work in a well-ventilated area and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

- Avoid prolonged contact with dust from power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities. Wear protective clothing and wash exposed areas with soap and water. Allowing dust to get into your mouth, eyes, or lay on the skin may promote absorption of harmful chemicals.

WARNING Use of this tool can generate and/or disperse dust, which may cause serious and permanent respiratory or other injury. Always use NIOSH/OSHA approved respiratory protection appropriate for the dust exposure. Direct particles away from face and body.

WARNING Always wear proper personal hearing protection that conforms to ANSI S12.6 (S3.19) during use. Under some conditions and duration of use, noise from this product may contribute to hearing loss.

CAUTION When not in use, place the tool on its side on a stable surface where it will not cause a tripping or falling hazard. Some tools with large battery packs will stand upright on the battery pack but may be easily knocked over.

- Air vents often cover moving parts and should be avoided. Loose clothes, jewelry, or long hair can be caught in moving parts.
- Know your power tool. Read operator's manual carefully. Learn its applications and limitations, as well as the specific potential hazards related to this power tool. Following this rule will reduce the risk of electric shock, fire, or serious injury.
- Always wear eye protection with side shields marked to comply with ANSI Z87.1 when assembling parts, operating the tool, or performing maintenance. Following this rule will reduce the risk of serious personal injury.
- Protect your lungs. Wear a face or dust mask if the operation is dusty. Following this rule will reduce the risk of serious personal injury.
- Protect your hearing. Wear hearing protection during extended periods of operation. Following this rule will reduce the risk of serious personal injury.
- Save these instructions. Refer to them frequently and use them to instruct others who may use this tool. If you loan someone this tool, loan them these instructions also.

Terms and Definitions

The label on the saw may include the symbols below. The symbols and their definitions are as follows:

	Safety alert symbol		Earthing terminal
V	Volts	min	Minutes
Hz	Hertz	/min	Revolutions or reciprocations per minute
A	Amperes	BPM	Beats per minute
W	Watts	RPM	Revolutions per minute
	Direct current	n_0	No load speed
	Alternating current		Read the instructions
	Alternating or direct current		Wear eye and ear protection
	Class I construction (grounded)		
	Class II tool (double insulated)		

Kreg® Adaptive Cutting System Plunge-Cut Track Saw Motor Specifications

ETL Listing: ACSSAWUNIV1
120V ~ 60 Hz 12A
no = 6,000/min

Guidelines for Extension Cord Use

Extension cords are only to be used for temporary purposes. They do not replace the need for installation of outlets and proper wiring where necessary.

In your work area:

1. Extension cords with an equipment grounding conductor must be used at all times.
2. Extension cords must be protected from damage, and not run through doorways or windows where the doors or windows can close, causing damage to the cord.
3. Extension cords must be a minimum of 16 AWG and be rated for the equipment in use.
4. Extension cords must be periodically inspected to ensure that the insulation and conductivity of the wires are not compromised.
5. Extension cords should not be run through water or allowed to have connections that may be exposed to accumulated water.

Nameplate Amperes @ 120 V	Extension Cord Length					
	25'	50'	75'	100'	150'	200'
	Recommended Wire Gauge					
0 – 5	16	16	16	14	12	12
5.1 – 8	16	16	14	12	10	NR
8.1 – 12	14	14	12	10	NR	NR
12.1 – 16	12	12	NR	NR	NR	NR

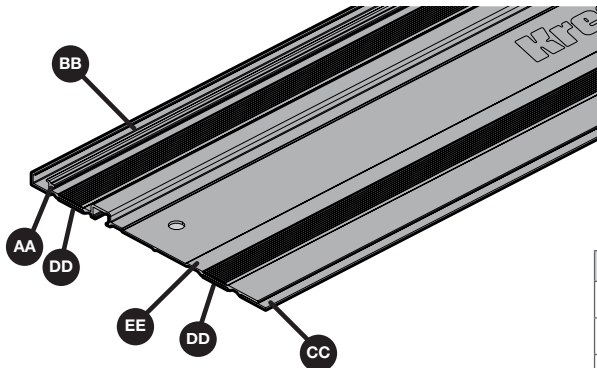
NR – Not Recommended

Pre-Assembly

WARNING Read the ENTIRE IMPORTANT SAFETY INFORMATION section at the beginning of this manual including all text under subheadings therein before setup or use of this product.

Review this section before you begin. Ensure you have all tools/materials on hand and compare the package with the items listed in the Product Description section. If any item appears missing or lost, do not use this product. Contact Kreg Customer Experience or return product to place of purchase.

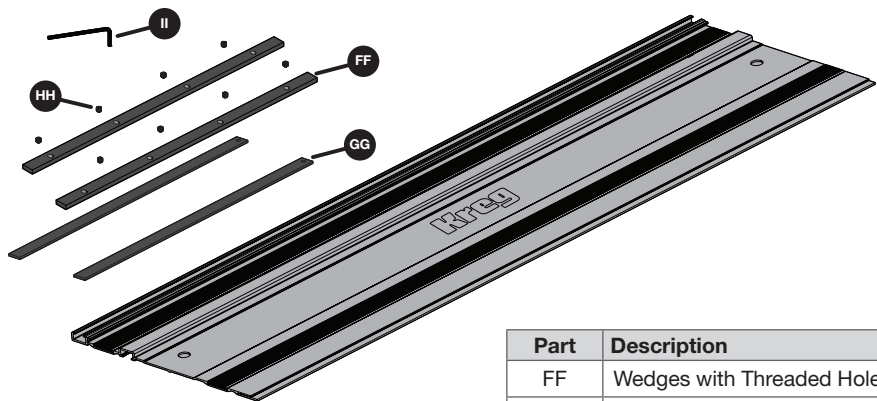
Guide Track Components



Part	Description
AA	Anti-Tipping Tab
BB	Guide Track
CC	Anti-Chip Strip
DD	Anti-Slip Strips
EE	Glide Strips

Guide Track Connector Components

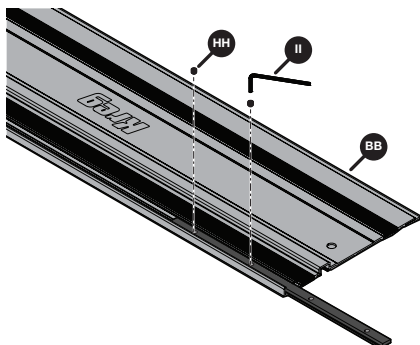
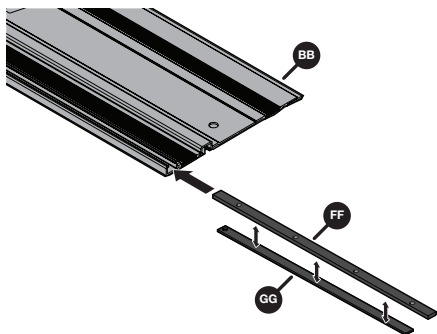
Guide tracks can be joined with guide track connectors (sold separately) for making longer cuts.



Part	Description
FF	Wedges with Threaded Holes
GG	Pressure Plates
HH	Set Screws
II	Hex Wrench

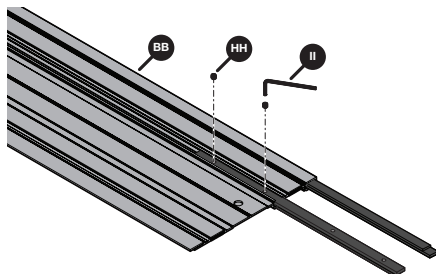
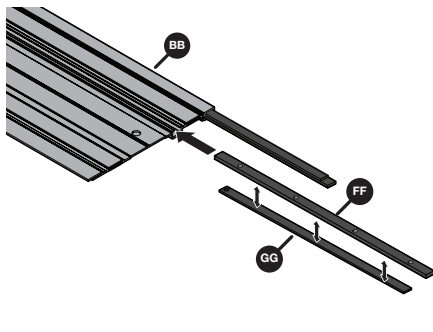
Joining Guide Track Sections

1. Connect a Pressure Plate (GG) to its corresponding Wedge (FF) by inserting the pin on the Wedge (FF) into the hole on the Pressure Plate (GG) until they lock together.
2. With one Guide Track (BB) right side up, slide a pair of Wedges (FF) and Pressure Plates (GG) half way into the T-slot of the track.
3. Thread in and tighten the two Set Screws (HH) that are in the Guide Track (BB) using the Hex Wrench (II).



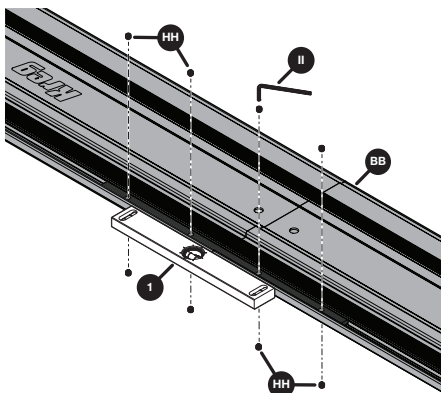
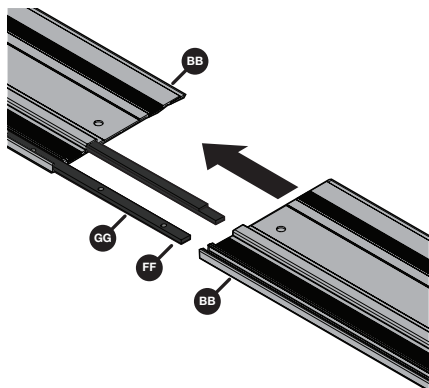
4. Turn the Guide Track (BB) upside down and slide a second pair of Wedges (FF) and Pressure Plates (GG) half way into the other T-slot of the Guide Track (BB).
5. Thread in and tighten the two Set Screws (HH) that are in the Guide Track (BB) using the Hex Wrench (II).

IMPORTANT Both Set Screws (HH) must be turned the same amount in the same direction.

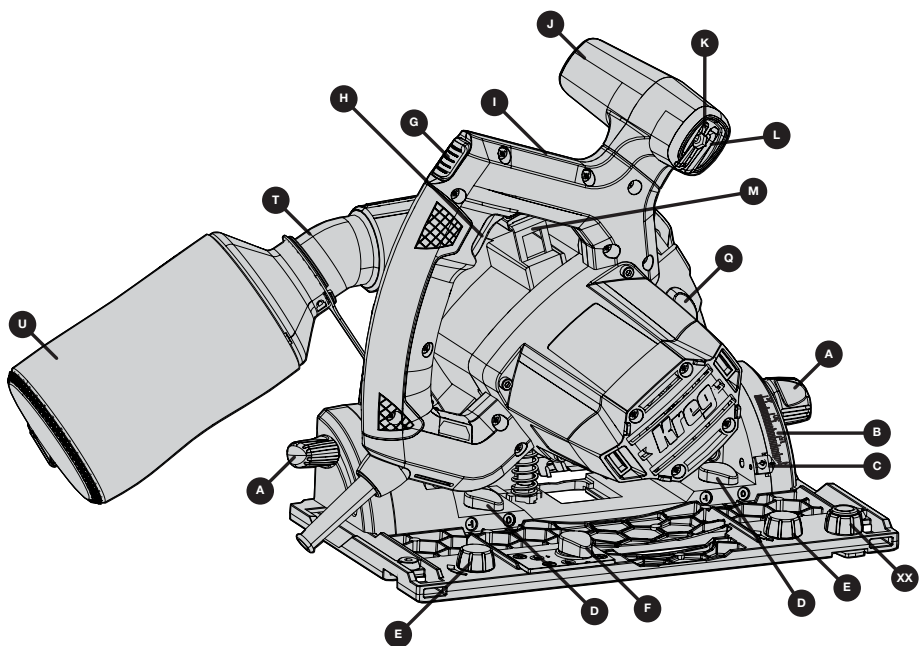


Joining Guide Track Sections (continued)

6. Slide the second Guide Track (BB) onto the protruding Wedges (FF) and Pressure Plates (GG).
7. Align the Guide Tracks (BB) with a straight edge (1).
8. Thread in and tighten the remaining Set Screws (HH) using the Hex Wrench (II).
9. Turn the Guide Tracks (BB) right side up and align the edges with a straight edge (1).
10. Thread in and tighten the remaining Set Screws (HH) with the Hex Wrench (II).



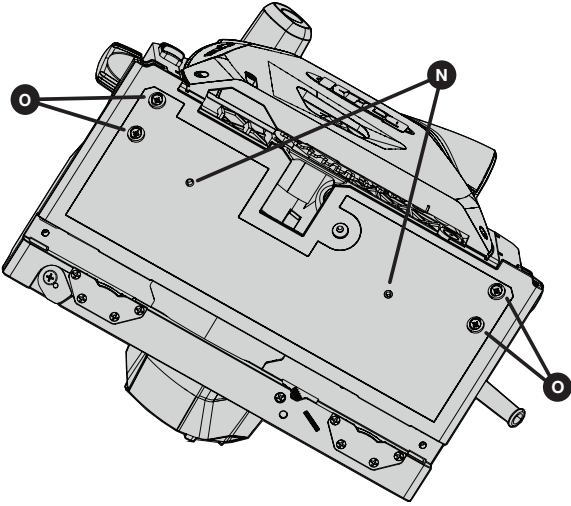
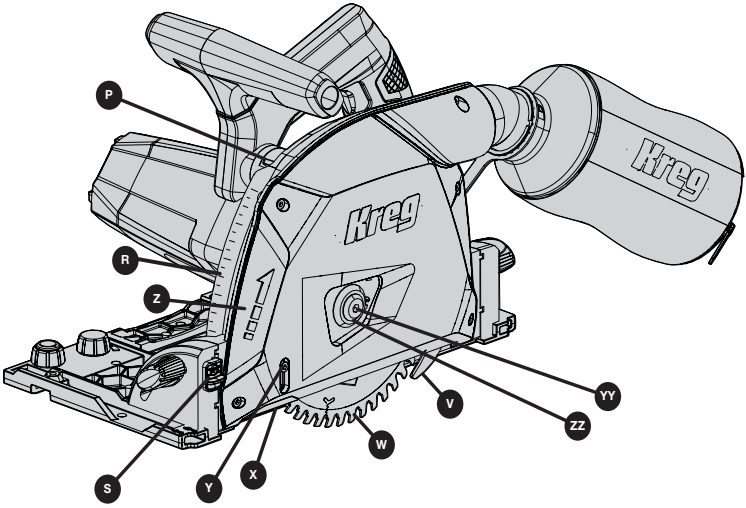
Saw Components



Part	Description
A	Bevel Locks
B	Bevel Scale
C	Bevel Indicator
D	-1° Override Locks
E	Track Adjustment Knobs
F	Anti-Kickback Control
G	Switch Interlock
H	Switch
I	Switch Handle
J	Forward Grip
K	Small Hex Wrench (3 mm)
L	Large Hex Wrench (5 mm)
M	Arbor Lock
N	Bevel-Adjustment Set Screws
O	Toe-In Adjustment Set Screws

Part	Description
P	Blade Mode Selector
Q	Cut-Depth Stop
R	Cut-Depth Scale
S	47° Override Lock
T	Dust Port
U	Dust Bag
V	Riving Knife
W	Blade
X	Splinter Guard
Y	Splinter Guard Screw
Z	Blade-Rotation Indicator
XX	Anti-Tipping Tab Knob
YY	Arbor Bolt
ZZ	Blade Washer

Saw Components (continued)



Assembly

Calibrating the Bevel Scale

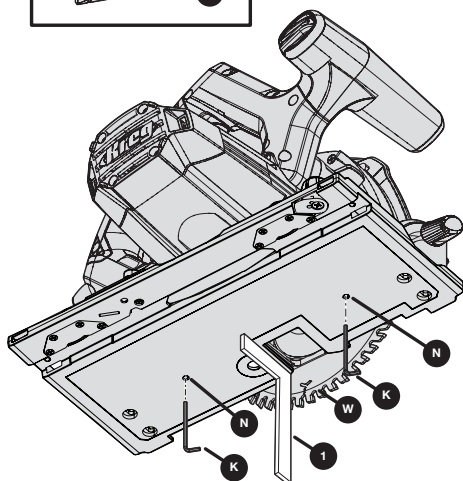
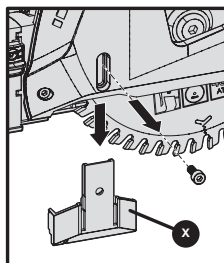
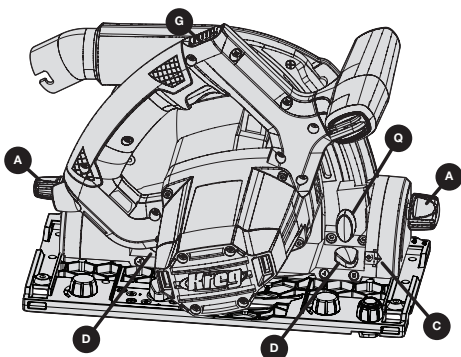
WARNING Disconnect the saw from power before making any adjustments.

IMPORTANT The Blade (W) is aligned perpendicular to the saw base and the Bevel Indicator (C) is set to 0° at the factory. To ensure accurate cuts, check the alignment and the position of the Bevel Indicator (C) as indicated below.

1. Verify that the -1° Override Locks (D) are in the 0° position. See **Bevel Cuts** on page 24.
2. Adjust the Cut-Depth Stop (Q) to full depth.
3. Loosen the front and rear Bevel Locks (A).
4. Remove the Splinter Guard (X) from the blade housing, then press the Switch Interlock (G) and plunge the saw to full depth and hold.
5. Check the blade-to-base angle with a square (1).
6. Adjust the angle by turning the Bevel-Adjustment Set Screws (N) using the Small Hex Wrench (K).

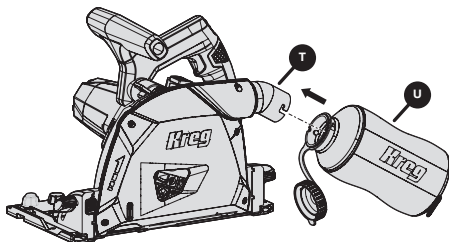
IMPORTANT Both Bevel-Adjustment Set Screws (N) must be turned the same amount in the same direction.

7. Tighten the front and rear Bevel Locks (A).
8. Set the Bevel Indicator (C) to the zero mark and reinstall the Splinter Guard (X).



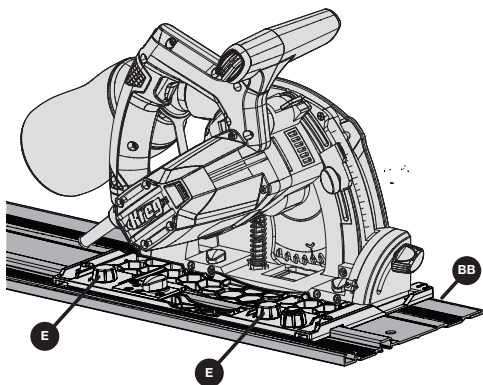
Dust Collection

1. Align the large lug on the Dust Bag (U) with the large slot on the Dust Port (T), push on the Dust Bag (U), and twist to lock. The 1.575" (40 mm) outside diameter, 1.378" (35 mm) inside diameter Dust Port (T) also accepts most common vacuum hoses.
2. Rotate the port to orient the Dust Bag (U) or vacuum hose to the desired position.
3. To empty, remove the Dust Bag (U) and unzip the end.



Adjusting the Tracking

1. Loosen the Track Adjustment Knobs (E).
2. Place the saw on the Guide Track (BB). Tighten the Track Adjustment Knobs (E) to eliminate play while allowing the saw to slide on the Guide Track (BB) without binding.



Anti-Tipping Knob and Tab

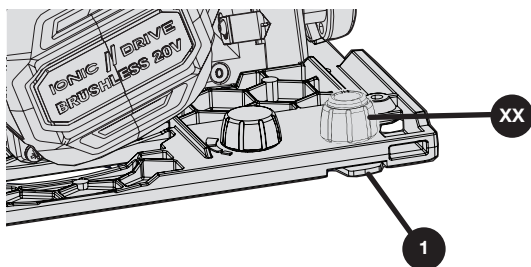
The saw baseplate can deploy an Anti-Tipping Tab (1) that comes out of the side of the saw and integrates with a flat on the new track. Once deployed, the Anti-Tipping Tab (1) prevents the saw from tipping off the track and holds the saw and track together while in use.

Deploying

With the saw on the track, press down on the Anti-Tipping Tab Knob (XX) and twist until the Anti-Tipping Tab (1) is fully deployed and engaged under the shelf on the track.

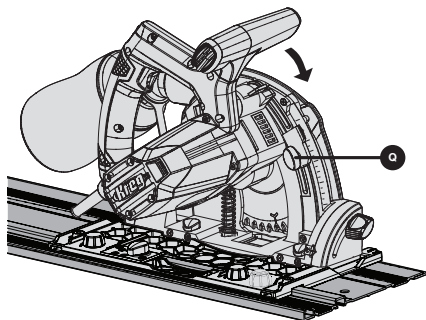
Retracting

Press down on the Anti-Tipping Tab Knob (XX) and twist to retract the Anti-Tipping Tab (1).

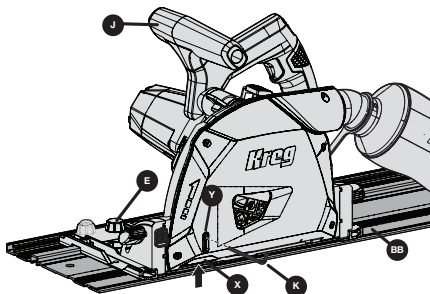


Trimming the Anti-Chip Strip

1. Loosen the Cut-Depth Stop (Q), slide the stop to align the pointer with the 1/4" mark, and tighten the Cut-Depth Stop (Q).

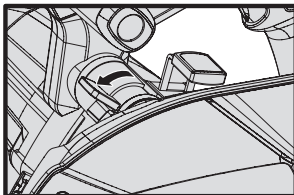


2. Place the Guide Track (BB) on a scrap workpiece at least 62" (158 cm) long and 1" (25 mm) wider than the Guide Track (BB). Position the saw on the Guide Track (BB) with both Track Adjustment Knobs (E) engaged.
3. Loosen the Splinter Guard Screw (Y) with the Small Hex Wrench (K) stored in the Forward Grip (J) and raise the Splinter Guard (X) to the full-up position.

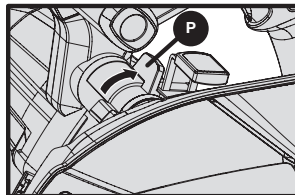


4. Set the Blade Mode Selector (P) to cut mode.

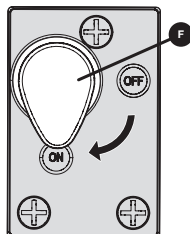
Cut Mode



Blade Change Mode



5. Engage the Anti-Kickback Control (F).



Trim the Anti-Chip Strip (continued)

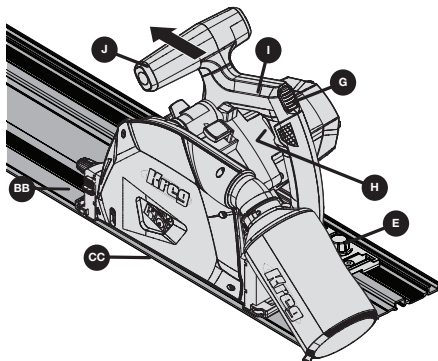
6. Connect the saw to power, press the Switch Interlock (G), and depress the Switch (H).

WARNING Always hold the saw with both hands when cutting. Keep one hand on the Switch Handle (I) and the other on the Forward Grip (J).

7. Place the saw on the track closest to the starting point without the baseplate overhanging the track.

IMPORTANT Both Track Adjustment Knobs (E) must engage the Guide Track (BB) at the start of the cut. Stop the cut before the leading Track Adjustment Knob (E) disengages from the Guide Track (BB). A portion of the Anti-Chip Strip (CC) at both ends of the Guide Track (BB) remains untrimmed.

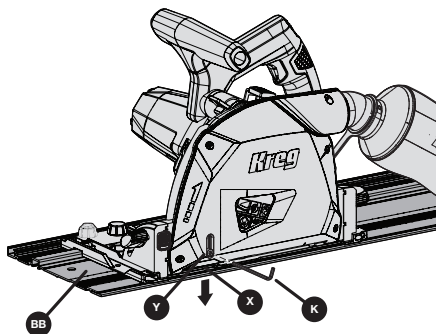
IMPORTANT Blue chips are natural to see here as you are cutting through the Anti-Chip Strip (CC) to give you zero clearance.



Trim the Splinter Guard

1. With the Guide Track (BB) on the scrap workpiece, position the saw on the Guide Track (BB). Loosen the Splinter Guard Screw (Y) and lower the Splinter Guard (X) until it contacts the workpiece, and re-tighten the Splinter Guard Screw (Y).
2. Turn on the saw and plunge the Blade (W) to trim and cut through the Splinter Guard (X) to the cutting depth.

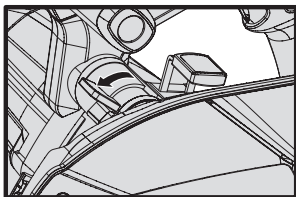
IMPORTANT Blue chips are natural to see here as you are cutting through the Splinter Guard (X) to give you zero clearance.



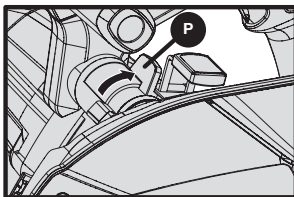
Toe-In Adjustment

IMPORTANT For smooth cuts, the face of the Blade (W) must be parallel to the edges of the saw base. This alignment is made at the factory and user adjustment, shown below, should only be necessary in rare circumstances, such as significant impact to the saw base.

Cut Mode

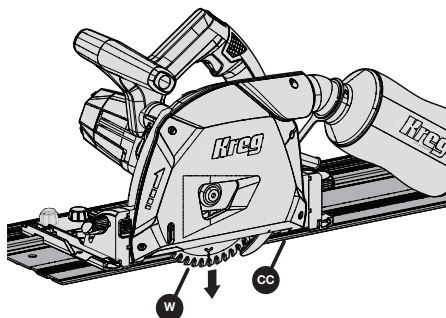


Blade Change Mode



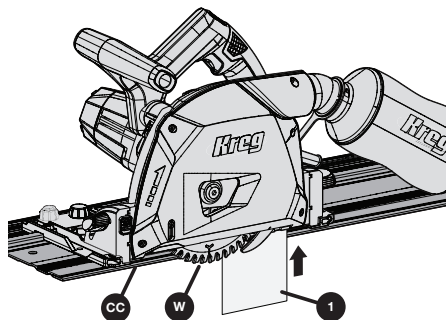
1. Set the saw to blade change mode using the Blade Mode Selector (P) and plunge the blade to lock into position. See **Changing the Blade** on page 20. Verify the saw-blade tooth aligns to the edge of the Anti-Chip Strip (CC) at the front of the Blade (W).

If there is a gap then proceed to step 3.

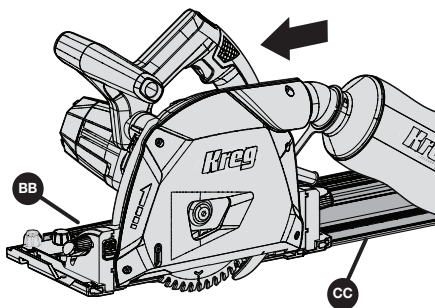


2. Insert a business card (1) or construction paper approximately 0.010" thick between a Blade (W) tooth and the Anti-Chip Strip (CC) at the rear of the Blade (W). If the gap is smaller than 0.010" no calibration is needed

If the gap is larger than 0.010" thick proceed to step 3.

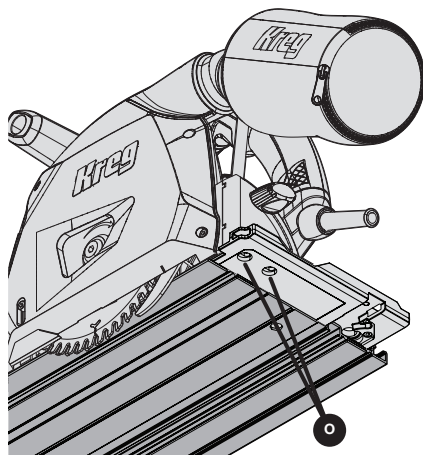
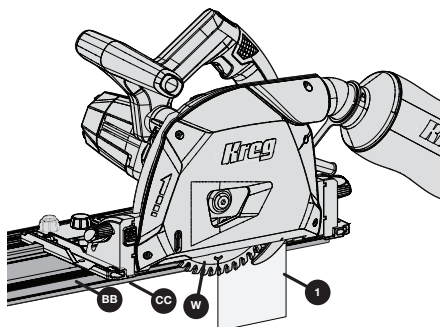
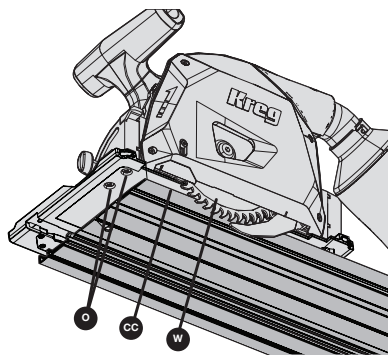


3. Place the Guide Track (BB) on a table with the front end of the Guide Track (BB) extending off the edge of the table and with the edge of the Anti-Chip Strip (CC) of the Guide Track (BB) overhanging the side edge of the table. This will allow for access to plunge the saw and access to the front Toe-In Adjustment Screws (O).



Toe-In Adjustment (continued)

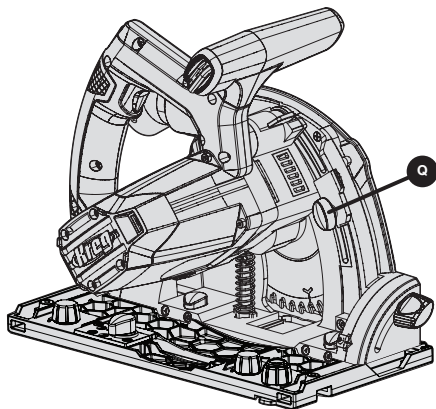
4. Loosen the Toe-In Adjustment Screws (O) just enough to allow side-to-side movement of the Blade (W).
5. Adjust the saw so a saw-blade tooth contacts the Anti-Chip Strip (CC) at the front of the Blade (W).
6. Tighten the front Toe-In Adjustment Screw (O) closest to the Blade (W) to hold it in position.
7. Reposition the Guide Track (BB) on a table with the rear end of the Guide Track (BB) extending off the edge of the table and with the edge of the Anti-Chip Strip (CC) of the Guide Track (BB) overhanging the side edge of the table. This will allow for access to plunge the saw and access to the rear Toe-In Adjustment Screws (O). Loosen but do not remove the Toe-In Adjustment Screws (O).
8. Insert a business card (1) or construction paper and adjust properly to approximately 0.010" thick between a blade tooth and the Anti-Chip Strip (CC) at the rear of the Blade (W). This sets the proper blade toe-in.
9. Tighten both rear Toe-In Adjustment Screws (O). Remove the saw from the Guide Track (BB) and tighten the second front Toe-In Adjustment Screw (O). Verify all four Toe-In Adjustment Screws (O) are tight and that the saw is adjusted for correct toe-in.



Changing the Blade

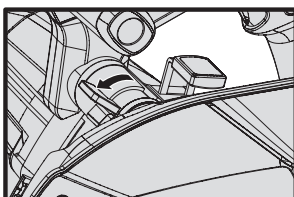
WARNING Disconnect the saw from power before making any adjustments.

1. Loosen the Cut-Depth Stop (Q) and let it drop out of the way.

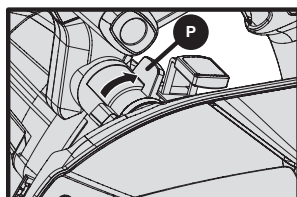


2. Set the Blade Mode Selector (P) to the blade change mode position.

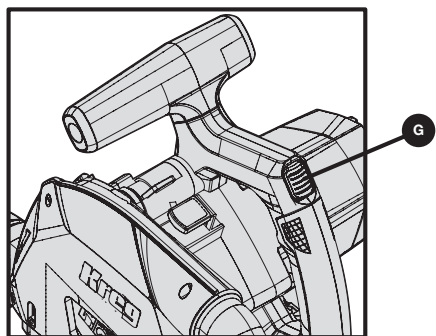
Cut Mode



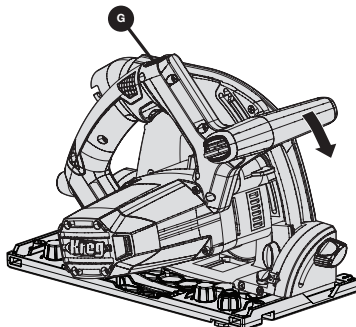
Blade Change Mode



3. Press and hold the Switch Interlock (G).

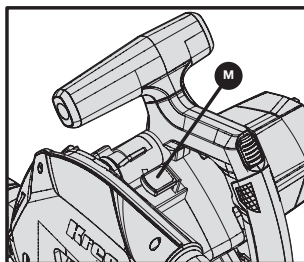


4. Plunge the saw until it stops and release the Switch Interlock (G). The saw remains in this position.

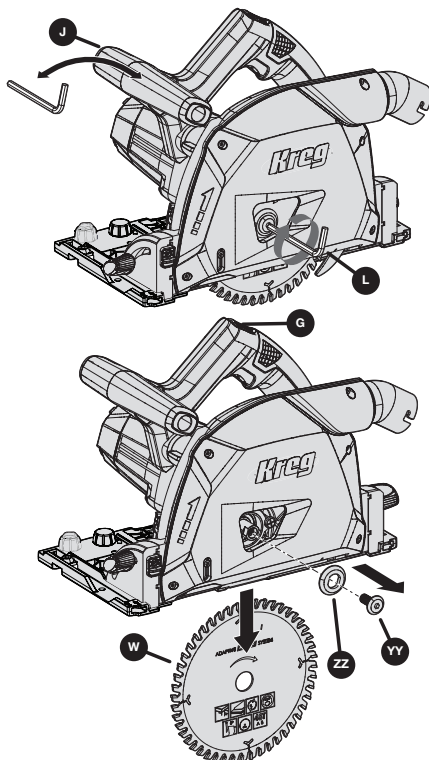


Changing the Blade (continued)

5. Press and hold the Arbor Lock (M) and rotate the Blade (W) clockwise until the lock engages. Continue to hold the Arbor Lock (M).



6. Using the Large Hex Wrench (L) stored in the Forward Grip (J), remove the Arbor Bolt (YY) and Blade Washer (ZZ).

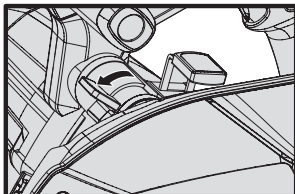


IMPORTANT The Arbor Bolt (YY) has left-hand threads. Turn it clockwise to loosen the Blade Washer (ZZ), by rotating the Large Hex Wrench (L) clockwise.

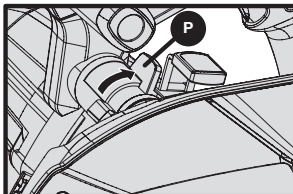
7. Release the Arbor Lock (M).
8. Remove the Blade (W), install a replacement, then re-install and tighten the Blade Washer (ZZ) and Arbor Bolt (YY) by rotating the Large Hex Wrench (L) counterclockwise. Be sure to hold down the Arbor Lock (M) when tightening.
9. Press and hold the Switch Interlock (G) and push down on the saw to release the plunge lock.
10. Release downward pressure and return the saw to full-up position.

11. Return the Blade Mode Selector (P) to cut mode.

Cut Mode



Blade Change Mode

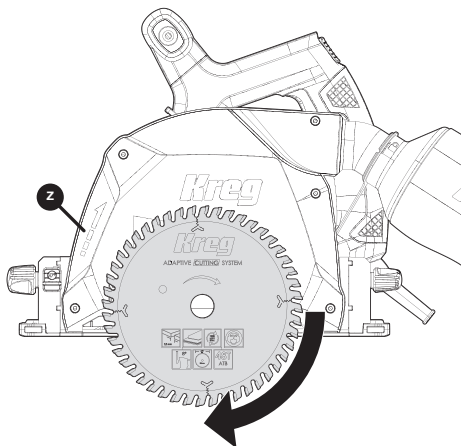


Changing the Blade (continued)

IMPORTANT Install the Blade (W) with the teeth oriented for clockwise rotation when viewed from the blade-side of the saw. Tooth orientation must match the Blade-Rotation Indicator Arrow (Z) on the saw.

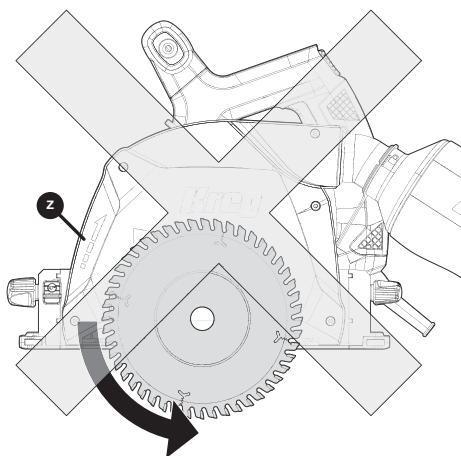
Correct Blade-Tooth Orientation

Clockwise tooth orientation



Incorrect Blade-Tooth Orientation

Counterclockwise tooth orientation



Operation

Straight Cuts

IMPORTANT Maximum depth of cut at 0° is 2-1/8 in. (54 mm).

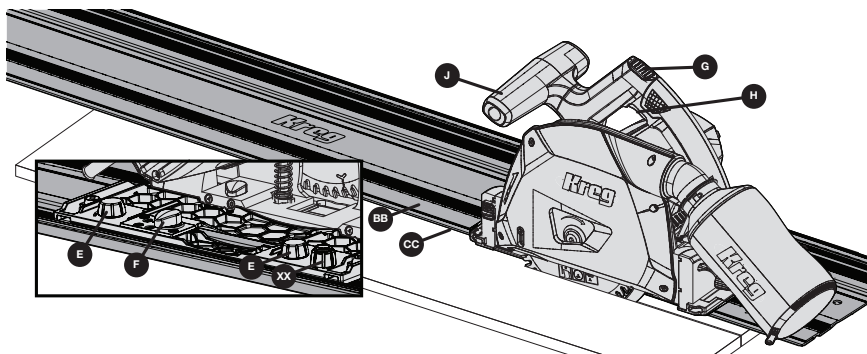
WARNING Always hold the saw with both hands when cutting. Keep one hand on the Switch Handle (I) and the other on the Forward Grip (J).

WARNING This saw is intended for cutting wood and wood products only. Do not cut metal, masonry, glass, masonry-type planking, cement board, tile, or plastic with this saw.

WARNING Do not tie, tape, or otherwise lock the Switch (H) in the on position. Hold by hand only.

IMPORTANT When the workpiece is less than 4 in. (102 mm) wide, support the Guide Track (BB) with scrap pieces of the same thickness as the workpiece.

1. Set the cut depth to 1/8 in. (3 mm) more than workpiece thickness.
2. Set the Blade Mode Selector (P) to cut mode, adjust the Track Adjustment Knobs (E), engage the Anti-Tipping Tab Knob (XX), and engage the Anti-Kickback Control (F).
3. Align the Anti-Chip Strip (CC) of the Guide Track (BB) with your measured cut marks. The workpiece must be under the Guide Track (BB) with the waste piece to the outside.



4. Position the saw on the Guide Track (BB), press the Switch Interlock (G) and depress the Switch (H). Let the saw come up to full speed.
5. Plunge the saw to cutting depth and push the saw forward.
6. At the end of the cut, release downward pressure and return the saw to the full-up position. Allow the Blade (W) to stop before lifting the saw from the Guide Track (BB).

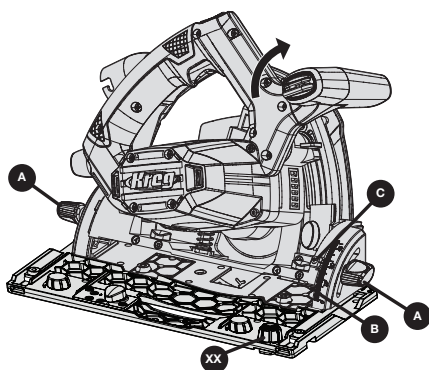
IMPORTANT When interrupting a cut, continue to hold the saw in the plunge position, release the Switch (H), and wait for the Blade (W) to come to a complete stop. Release downward pressure to retract the Blade (W). To resume, with the power off, plunge the saw to cutting depth to ensure the Blade (W) is centered in the saw kerf. Release downward pressure to retract the Blade (W). Depress the Switch (H), plunge the saw to cutting depth, and continue the cut.

WARNING The saw is equipped with a Riving Knife (V) that automatically extends with the Blade (W). This is an important part of the anti-kickback protection. Periodically check to make sure it operates freely. If you have any concerns about the operation of the Riving Knife (V), do not use the saw and contact Kreg Customer Experience.

Bevel Cuts

IMPORTANT This saw has a bevel range of -1° to 47° with stops at 0° and 45° . **Maximum depth of cut at 45° is 1-1/2 in. (38 mm).**

1. Engage the Anti-Tipping Tab Knob (XX).
2. Loosen the Bevel Locks (A).
3. Tilt the saw and align the Bevel Indicator (C) with the desired angle on the Bevel Scale (B).
4. Tighten the Bevel Locks (A).



Bevel Overrides

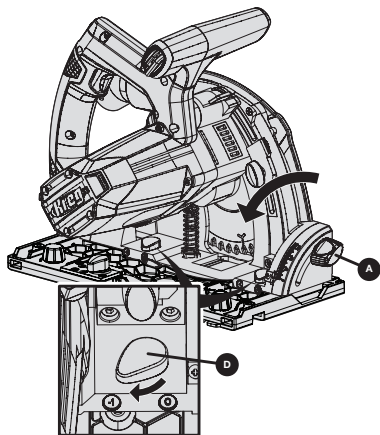
Fitting two parts together when the edge of one part is not square requires cutting a slight compensating bevel on the second part. When the needed bevel adjustment falls below the 0° mark on the Bevel Scale (B), use the -1° override. In similar fashion, compensate for a miscut bevel on one part of a miter joint by using the $+47^{\circ}$ override. Both procedures are shown in the following sections.

-1° Override

1. Loosen the Bevel Locks (A).
2. Bevel the saw to approximately 30° to access the -1° Override Locks (D).
3. Turn both -1° Override Locks (D) to the -1° position.
4. Bevel the saw down to -1° .
5. Tighten the Bevel Locks (A).

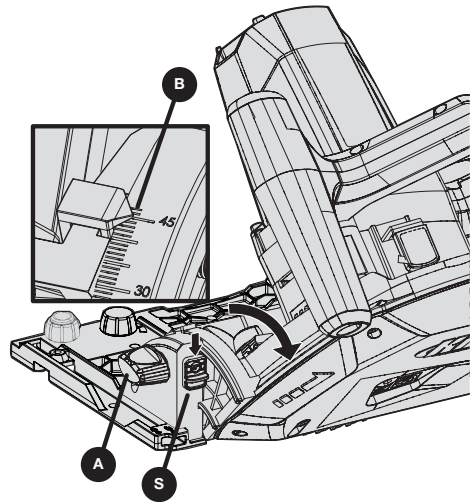
To return to the 0 - 45° bevel range, loosen the Bevel Locks (A), turn the -1° Override Locks (D) to the 0° position, tilt the saw down, and tighten the Bevel Locks (A).

IMPORTANT Always return both -1° Override Locks (D) to the 0° position after making your cut.



+47° override

1. Loosen the Bevel Locks (A).
2. Tilt the saw to 45°.
3. Push the 47° Override Lock (S).
4. Tilt the saw to 47°.
5. Tighten the Bevel Locks (A).



Care and Cleaning

WARNING To reduce the risk of injury, disconnect the plug from the power source before performing any maintenance, adjustments, or repairs.

IMPORTANT To maintain product safety and reliability, and to guarantee the use of genuine Kreg replacement parts, contact Kreg Customer Experience before attempting all repairs or maintenance not covered in this manual.

Cleaning

Blow dirt and dust out of all air vents, air intakes, and blade housing with compressed air at least once a week. Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. Use a cloth dampened only with water and mild soap. Never let any liquid get inside the tool. Never immerse any part of the tool in liquid.

Lubrication

This tool comes lubricated for the life of the unit from the factory. Under normal operating conditions, no further lubrication is necessary.

Motor Brushes

To prevent damage to the motor, this saw features a brush system that automatically stops the saw when the brushes wear out. To obtain replacement brushes, contact Kreg Customer Experience, and refer to **Replacing the Motor Brushes** on page 32.

Periodic Inspections

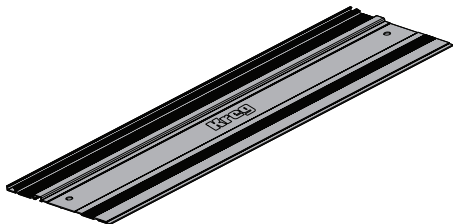
Periodically inspect the operations for the following:

- **Plunge saw return:** If the saw returns slowly or if the Blade (W) fails to fully retract, the plunge return assembly could be damaged. Do not attempt to repair. Contact Kreg Customer Experience with additional questions.
- **Anti-kickback feature:** Inspect the Anti-Kickback Control (F) during normal operation and check after every instance of kickback. Inspect the anti-kickback components for visible damage. Place the saw on the track with the Anti-Kickback Control (F) engaged and pull back on the saw to verify that the saw does not move backward. Do not attempt to repair the Anti-Kickback Control (F). Contact Kreg Customer Experience with additional questions.
- **Riving knife:** The Riving Knife (V) should move freely while plunging the saw. Verify that the Riving Knife (V) is centered within the width of the blade teeth. Inspect the Riving Knife (V) for bends, dents, or damage. Do not attempt to repair or remove the Riving Knife (V). Contact Kreg Customer Experience with additional questions.
- **Power cord and plug:** Examine the power cord and plug for knicks, cuts, or any other damage. Do not attempt to repair the cord or plug. Contact Kreg Customer Experience with additional questions.
- **Switch and switch interlock:** Verify that both automatically return to the off position when released. Do not use the saw if either the Switch (H) or Switch Interlock (G) is malfunctioning. Do not attempt to repair the Switch (H) or Switch Interlock (G). Contact Kreg Customer Experience with additional questions.

Accessories (Sold Separately)

Guide Tracks

Additional guide track is available providing additional cutting capacity. Refer to Kregtool.com for available lengths and cutting capacities.



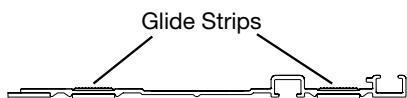
Guide Track Connectors

Joins and aligns guide track sections.



Glide Strips

Replacement 2-Pack in various lengths.



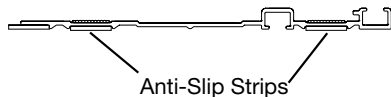
Anti-Chip Strip

Replacement strip in various lengths (sold in a kit with Anti-Slip Strips).



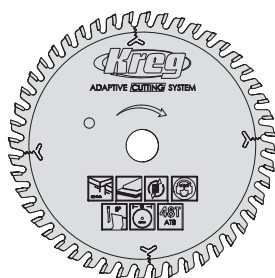
Anti-Slip Strips

Replacement 2-Pack of strips in various lengths (sold in a kit with Anti-Chip Strip).



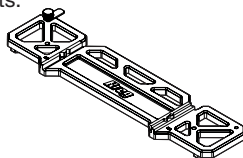
Adaptive Cutting System 48-Tooth Saw Blade

High-performance 6.5-inch diameter, 48-tooth saw blade with 20 mm arbor size and rated for 7000 RPM.

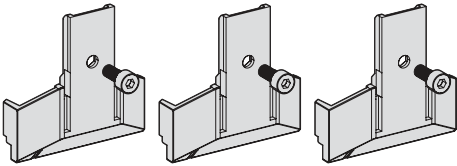


90 and 45 Degree Track Square

Track square for easy alignment of 90 and 45 degree cuts.



Splinter Guards



Troubleshooting

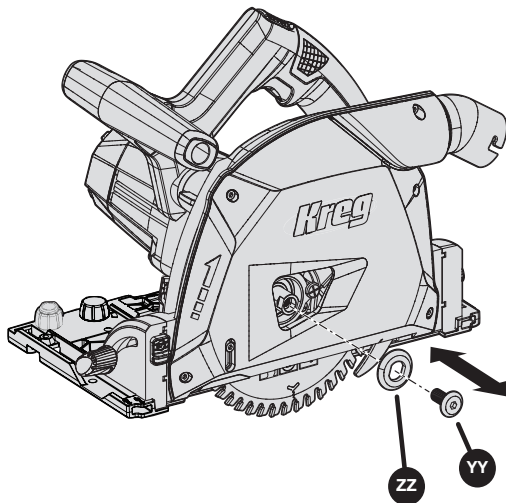
Problem	Solution
Burning material	Check the toe-in. Refer to Toe-In Adjustment on page 18.
	Remove the Blade (W) and carefully clean the Blade (W) and teeth with commercially available blade cleaner.
	Replace the Blade (W). Refer to Changing the Blade on page 20.
Splintering of off-cut	Verify the Splinter Guard (X) contacts the workpiece.
	Verify there is not a gap between the inside edge of the Splinter Guard (X) and the blade teeth. If the Splinter Guard (X) was not tightened before use or loosened during use, it may have been damaged. Replace the Splinter Guard (X).
Splintering on the workpiece	Verify the front edge of the Blade (W) is flush with the Anti-Chip Strip (CC). If there is a gap between the Blade (W) and Anti-Chip Strip (CC), replace and re-trim the strip. Refer to Trim the Anti-Chip Strip on page 16.
Poor dust collection	Empty the Dust Bag (U) after every second or third cut.
	Occasionally blow out the dust fabric with compressed air.
	Unplug the saw and verify dust is not clogging the blade housing or Dust Port (T). Blow out the housing and port with compressed air.
	Unplug the saw and remove the dust shroud to check and remove saw dust build up within the blade housing.
	When making many cuts in one work session, connect the saw to a shop vacuum.
Cuts slightly off 90°	Verify the -1° Override Locks (D) are not engaged.
	Check the bevel calibration. Refer to Calibrate the Bevel Scale on page 14.

Problem	Solution
Motor bogs down or stalls	Reduce the feed rate (movement of saw along the track). Wet or hardwoods require a slower feed rate.
	Blade kerf in the workpiece may be closing and pinching the Blade (W). Stop cutting, remove the saw from the workpiece, and start the cut over to widen the saw kerf. If pinch persists, discard the workpiece.
	Remove the Blade (W) and carefully clean the Blade (W) and teeth with commercially available blade cleaner.
	Replace the Blade (W). Refer to Changing the Blade on page 20.
	Check the toe-in. Refer to Toe-In Adjustment on page 18.
Motor stops working after extend use	Inspect the power cord for damage. If damaged, contact Kreg Customer Experience.
	The Switch (H) and/or Switch Interlock (G) could be damaged or worn. If damaged or worn, contact Kreg Customer Experience.
	Motor brushes may be worn and require replacing. Contact Kreg Customer Experience. Refer to Replacement Parts on page 30.
Wavy cut	Verify the Track Adjustment Knobs (E) are properly adjusted. They should be tight enough to eliminate play between the saw and Guide Track (BB) without hindering movement of the saw along the Guide Track (BB).
	Inspect the Track Adjustment Knobs (E) for damage. If damaged, contact Kreg Customer Experience.
	Clean the Anti-Slip Strips (DD) on the underside of the Guide Track (BB) with a damp cloth and remove dust from the workpiece. If the Guide Track (BB) slips sideways on a slick workpiece surface, secure the track to the workpieces with optional track clamps that are available from Kreg.
Saw will not plunge to desired depth	Check if the Blade Mode Selector (P) is set to blade change mode, if yes, switch to cut mode.
	Make sure the Splinter Guard (X) has been properly trimmed.
	Make sure the Anti-Chip Strip (CC) on the Guide Track (BB) has been properly trimmed.
Saw does not sit flat on the track	Verify the Anti-Kickback Control (F) is not engaged when initially placing the saw on the Guide Track (BB).
	Clean the Guide Track (BB) of any debris.
	Loosen the Track Adjustment Knobs (E) and re-adjust as needed.
Saw does not glide down the track	Loosen the Track Adjustment Knobs (E) and re-adjust as needed.
	Clean the Guide Track (BB) of any debris.
	Replace the Glide Strips (EE) if necessary.
Saw Blade removal	The Arbor Bolt (YY) is reverse threaded. Turn clockwise to loosen and remove. Turn counterclockwise to tighten.
Saw catches at beginning of cut	Check that both Track Adjustment Knobs (E) are fully engaged on the Guide Track (BB).
	Loosen the Track Adjustment Knobs (E) and re-adjust as needed.

Replacement Parts

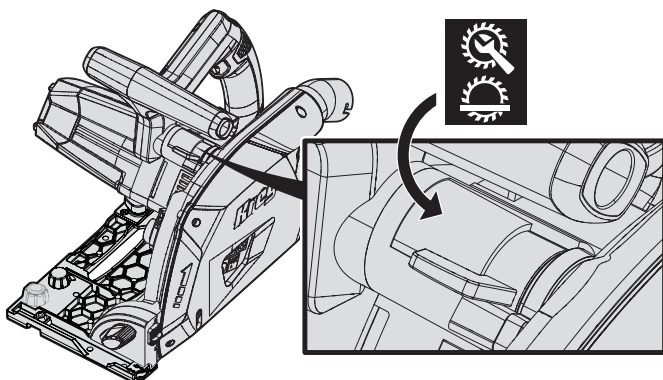
Replacing the Arbor Bolt and Blade Washer

Refer to **Changing the Blade**
on page 20.



Replacing the Blade Mode Selector Label

1. If the Blade Mode Selector (P) label is missing or damaged, contact Kreg Customer Experience to order a new label.
2. Apply the label so that the Cut Mode image faces the front of the saw and the image of the wrench faces the back of the saw.

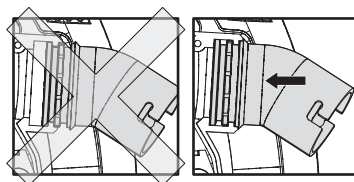
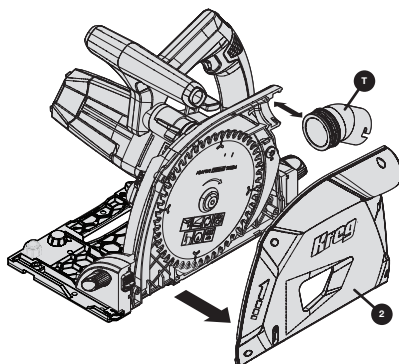
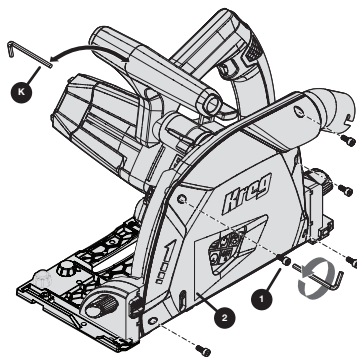


Replacing the Dust Port

1. Remove the Small Hex Wrench (K) from the Forward Grip (J).
2. Remove the screws (1) from the dust shroud (2).

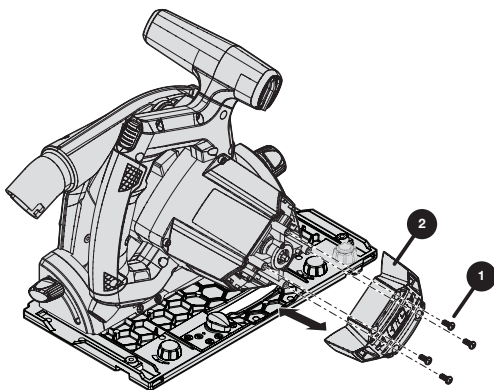
Note To prevent stripping out the screws, ensure the Small Hex Wrench (K) is firmly in the head of the screw.

3. Remove the dust shroud (2).
4. Take out the previous Dust Port (T).
5. Put in the new Dust Port (T). Ensure that it aligns with the housing completely.
6. Put the dust shroud (2) back on and tighten the screws (1).
7. Put the Small Hex Wrench (K) back in the Forward Grip (J).



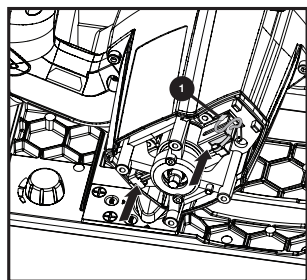
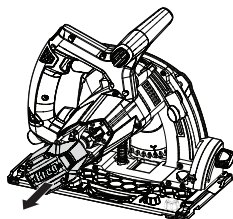
Replacing the Motor Endcap

1. Remove the four Philips screws (1) using a Philips screwdriver (not included).
2. Remove the previous motor endcap (2).
3. Place the new motor endcap (2) with the Kreg logo facing upright.
4. Replace and tighten the screws (2).



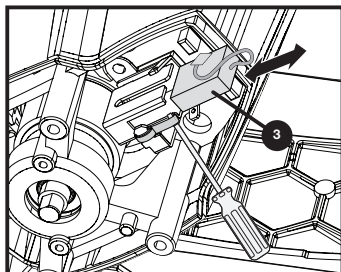
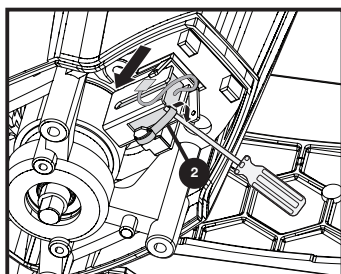
Replacing the Motor Brushes

1. Remove the motor endcap (see **Replacing the Motor Endcap** on page 32). Both brushes (3) are now visible.
2. For each brush (3), unplug the wire (1).
3. Using a small flathead screwdriver, pull back the spring (2) that holds the previous brush (3) in place in the housing area.



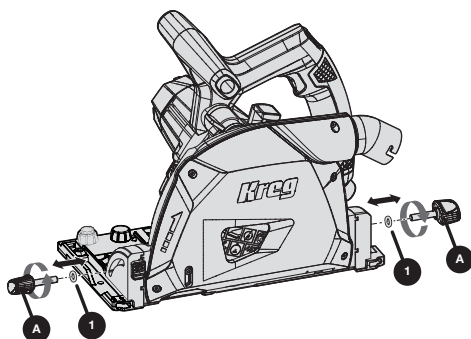
IMPORTANT Keep tension on the spring at all times.

4. Remove the previous brush (3).
5. Insert the new brush (3).
6. Release the spring (2) on the housing area.
7. Plug in the wire (1).
8. Once both brushes (3) have been replaced and rewired, replace the motor endcap and tighten the screws.



Replacing the Bevel Locks

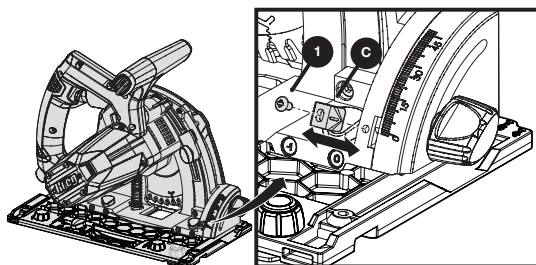
1. Set the Bevel Indicator (C) to zero.
2. Loosen and remove each of the two previous Bevel Locks (A) and washers (1).
3. Insert and tighten each of the two new Bevel Locks (A) and washers (1).
4. Ensure the Bevel Indicator (C) is still set to zero.



IMPORTANT You may need to recalibrate the Bevel Scale (B). Refer to **Calibrate the Bevel Scale** on page 14.

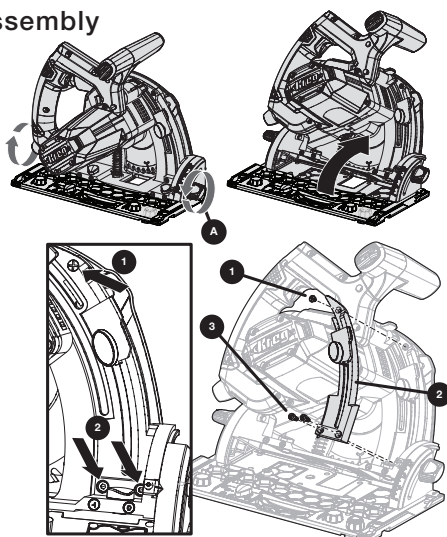
Replacing the Bevel Indicator

1. Set the Bevel Indicator (C) to zero.
2. Using a small Philips screwdriver, loosen and remove the screw (1).
3. Remove the previous Bevel Indicator (C).
4. Insert the new Bevel Indicator (C).
5. Insert and tighten the screw (1).
6. Ensure the Bevel Indicator (C) is still set to zero.



Replacing the Cut-Depth Stop Assembly

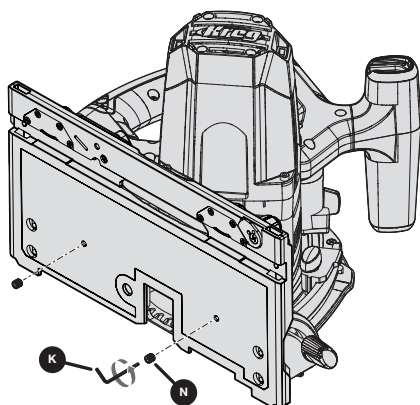
1. Loosen the Bevel Locks (A) and tilt the saw at a 45-degree angle.
2. Using a Philips screwdriver, remove the screw (1) at the top of the Cut-Depth Stop Assembly (Q).
3. Remove the Small Hex Wrench (K) from the Forward Grip (J) and remove both screws (3) at the base of the previous Cut-Depth Stop Assembly (Q).
4. Insert the new Cut-Depth Stop Assembly (2).
5. Insert and tighten the screws (1,3) and put the Small Hex Wrench (K) back in the Forward Grip (J).
6. Restore the saw to its original angle and tighten the Bevel Locks (A).



Replacing the Bevel Adjustment Set Screws at the Base

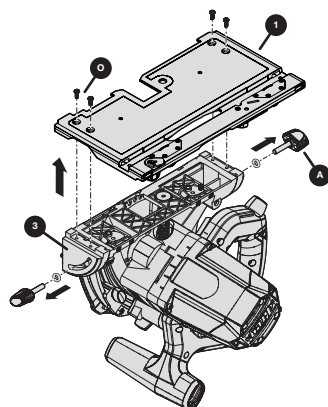
1. Remove the Small Hex Wrench (K) from the Forward Grip (J) and remove the Bevel Adjustment Set Screws (N).
2. Insert and tighten the new Bevel Adjustment Set Screws (N).
3. Put the Small Hex Wrench (K) back in the Forward Grip (J).

IMPORTANT You may need to recalibrate the Bevel Scale (B). Refer to **Calibrate the Bevel Scale** on page 14.

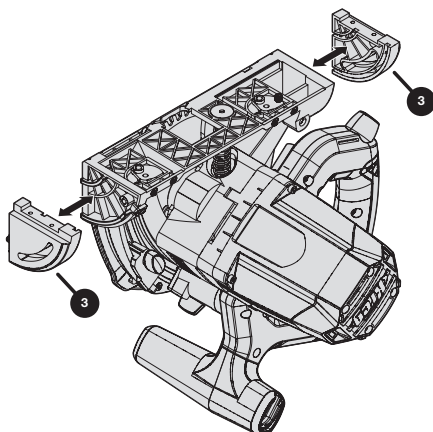


Replacing the Bevel Quadrants

1. Flip the saw upside down, exposing the base plate (1).
2. Using a Philips screwdriver, remove the four Toe-In Adjustment Screws (O).
3. Remove the base plate (1). The bevel quadrants (3) are exposed.
4. Remove the Bevel Locks (A) from the front and the rear.



5. Remove the bevel quadrants (3).
 6. Insert the new bevel quadrants (3).
- IMPORTANT** Ensure the bevel quadrant with the depth scale is in front of the saw and that the blank quadrant is on the rear of the saw.
7. Insert and tighten the Bevel Locks (A).
 8. Attach the baseplate and tighten the Toe-In Adjustment Screws (O).



IMPORTANT Do not over tighten the Toe-In Adjustment Screws (O).

Warranty

Three Year Limited Warranty

For warranty terms, go to <https://learn.kregtool.com/support/product-warranties>. To request a written copy of the warranty terms, contact Customer Experience at Kreg Tool Co., 7500 SE Convenience Blvd, Ankeny, IA 50021 or call 1-800-447-8638.



EXPLORE. BUILD. SHARE.

We're makers just like you.

That's why we love to see what you're working on.

Share with the community and get inspired!

#madewithKreg

Get free plans, project resources, and more.

kregtool.com

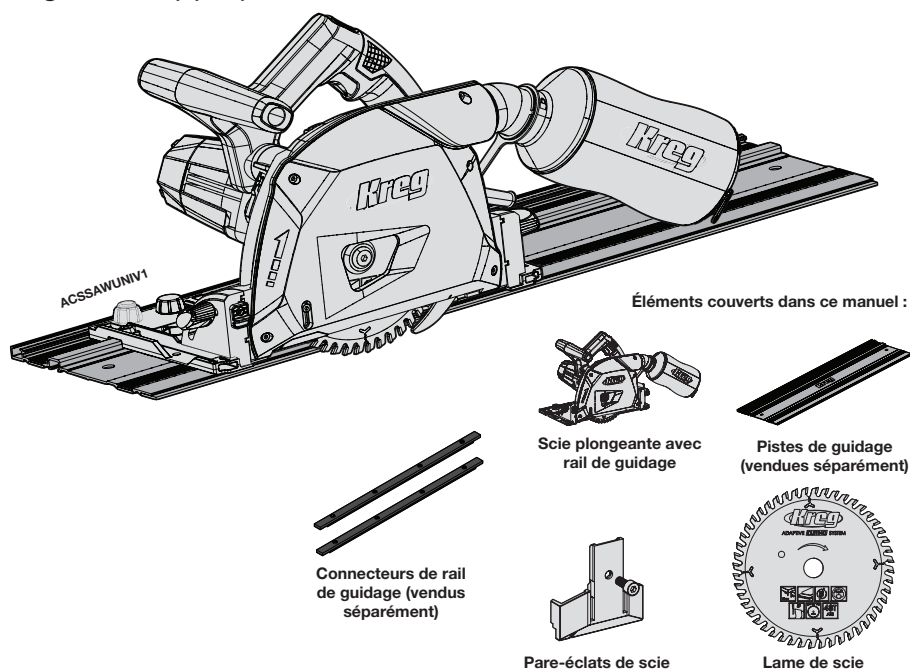
GUIDE D'UTILISATEUR

Kreg®



Kreg® Scie circulaire plongeante avec système de coupe adaptatif

Le guide s'applique à l'article n° KPTPS1000



AVERTISSEMENT Chaque utilisateur doit lire et suivre les consignes ainsi que les précautions liées à la sécurité dans ce manuel. Le non-respect de cette consigne peut causer des blessures graves. Conservez ce manuel pour consultation ultérieure.

Nous sommes là pour vous aider.

Nous voulons que votre projet de construction se déroule de manière optimale.

Si vous avez des questions ou si vous avez besoin d'aide, n'hésitez pas à nous contacter.

1 800 447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Parlez-nous de votre expérience.

Votre opinion compte. Et nous sommes toujours à la recherche de moyens de nous améliorer.

Partagez vos commentaires afin que nous puissions continuer à croître et à innover, pour vous.

www.kregtool.com/feedback

Table des matières

Indication	2	Entretien et nettoyage	.27
Précautions de sécurité	2	Nettoyage	.27
Avant l'assemblage	.10	Lubrification	.27
Composants du rail de guidage	.10	Balais de moteur	.27
Composants de connecteur de rail de guidage	.11	Inspections périodiques	.27
Assemblage des sections de rails de guidage	.11	Accessoires	.28
Composants de scie	.13	Dépannage	.29
Assemblage	.15	Pièces de rechange	.31
Calibrer l'échelle de biseau	.15	Remplacement du boulon de l'arbre et de la rondelle de lame	.31
Dépoussiérage	.16	Remplacement de l'étiquette du sélecteur de mode de la lame	.31
Ajuster le rail	.16	Remplacement de l'orifice à poussière	.32
Bouton et languette anti-basculement	.16	Remplacement du capuchon de moteur	.33
Découpe de la bande anti-éclat	.17	Remplacement des balais de moteur	.33
Découpe le pare-éclats	.18	Remplacement des verrous de biseau	.34
Ajustement du pincement	.19	Remplacement de l'indicateur de biseau	.34
Changer la lame	.21	Remplacement de l'ensemble de la butée de profondeur de coupe	.35
Fonctionnement	.24	Remplacement des vis de réglage du biseau à la base	.36
Coupes droites	.24	Remplacement des quadrants de biseau	.36
Coupes de biseau	.25	Garantie	.37
Neutralisations de biseau	.25		
Neutralisation -1°	.25		
Neutralisation +47°	.26		

Indication

Kreg® Scie circulaire plongeante avec système de coupe adaptatif est conçue pour les applications professionnelles de coupe de bois. NE PAS couper le métal, le plastique, le béton ou la maçonnerie. NE PAS utiliser pour les applications de carreaux mouillés. La profondeur de coupe maximale est de 2 1/8 po à 90° et de 1 1/2 po à 45°. D'autres utilisations qui ne relèvent pas de la portée de cet outil peuvent causer des dommages corporels et annuler toutes les garanties.

Précautions de sécurité

Directives générales de sécurité

AVERTISSEMENT Lisez tous les avertissements de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournis avec cet outil électrique. Le non-respect de toutes les instructions énumérées ci-dessous peut entraîner des décharges électriques, des incendies et des blessures graves.

AVERTISSEMENT Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, dont l'acrylonitrile et d'autres produits chimiques, qui sont connus dans l'État de Californie pour provoquer des cancers et des troubles de reproduction. Pour en savoir plus, visitez www.P65Warnings.ca.gov.

AVERTISSEMENT Le perçage, le sciage, le ponçage ou l'usinage des produits du bois peuvent vous exposer à la poussière de bois, une substance reconnue par l'État de Californie comme étant cancérigène. Évitez d'inhaler la poussière de bois ou utilisez un masque anti-poussière ou d'autres mesures de protection personnelle. Pour en savoir plus, visitez www.P65Warnings.ca.gov/wood.

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE FUTURE.

Le terme « outil électrique » dans les avertissements fait référence à votre outil électrique fonctionnant sur secteur (à cordon) ou à votre outil électrique fonctionnant sur batterie (sans fil).

1. Sécurité dans la zone de travail

- a. Gardez la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones encombrées ou sombres sont propices aux accidents.
- b. N'utilisez pas d'outils électriques dans des atmosphères explosives, notamment en présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables. Les outils électriques créent des étincelles susceptibles d'enflammer les poussières ou les vapeurs.
- c. Tenez les enfants et les spectateurs à l'écart lorsque vous utilisez un outil électrique. Les distractions peuvent entraîner une perte de contrôle de l'appareil.

2. Sécurité électrique

- a. Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise de courant. Ne modifiez jamais la fiche de quelque façon que ce soit. N'utilisez pas d'adaptateur avec des outils électriques mis à la terre. Des fiches non modifiées et des prises de courant adaptées réduiront le risque de choc électrique.
- b. Évitez tout contact corporel avec des surfaces mises à la terre ou à la masse, comme les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs. Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est mis à la terre ou à la masse.
- c. N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'humidité. La pénétration de l'eau dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.
- d. N'abusez pas du cordon. N'utilisez jamais le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Gardez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants ou des pièces mobiles. Les cordons endommagés augmentent le risque de choc électrique.
- e. Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge adaptée à une utilisation à l'extérieur. L'utilisation d'une rallonge électrique qui convient à une utilisation extérieure réduit le risque de choc électrique.
- f. Si l'utilisation d'un outil électrique dans un endroit humide est inévitable, utilisez une alimentation protégée par un disjoncteur de fuite à la terre (DDFT). L'utilisation d'un DDFT réduit le risque de décharge électrique.

3. Sécurité personnelle

- a. Restez vigilant, regardez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas un outil électrique si vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention lors de l'utilisation d'outils électriques peut entraîner des blessures graves.
- b. Utilisez l'équipement de protection individuelle. Portez toujours une protection oculaire. Les équipements de protection tels que le masque anti-poussière, les chaussures de sécurité antidérapantes, le casque de protection ou les protections auditives utilisés dans les conditions appropriées réduiront les blessures corporelles.
- c. Prévenez les mises en marche non intentionnelles. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt avant de brancher la source d'alimentation et/ou la batterie, de ramasser ou de transporter l'outil. Transporter des outils électriques avec le doigt sur l'interrupteur ou mettre sous tension des outils électriques dont l'interrupteur est allumé invite aux accidents.
- d. Retirez toute clé de réglage ou clé à molette avant de mettre l'outil électrique sous tension. Une clé laissée attachée à une partie rotative de l'outil électrique peut entraîner des blessures.
- e. Ne tendez pas trop le bras. Maintenez une bonne assise et restez en équilibre en tout temps. Cela permet de mieux contrôler l'outil électrique dans des situations inattendues.
- f. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Tenez vos cheveux, vos vêtements et vos gants éloignés des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent se prendre dans les pièces en mouvement.

- g. Si des dispositifs sont prévus pour la connexion d'installations d'extraction et de collecte des poussières, assurez-vous qu'ils sont connectés et utilisés correctement. L'utilisation d'un système de dépoussiérage peut réduire les risques liés à la poussière.
 - h. Ne laissez pas la familiarité acquise par l'utilisation fréquente des outils vous amener à devenir complaisant et à ignorer les principes de sécurité des outils. Une action imprudente peut causer des blessures graves en une fraction de seconde.
4. Mode d'emploi et entretien d'outil électrique
- a. Ne forcez pas sur l'outil électrique. Utilisez un outil électrique adéquat pour votre application. Le bon outil électrique effectuera mieux le travail et de manière plus sécuritaire au rythme pour lequel il a été conçu.
 - b. N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne l'allume pas et ne l'éteint pas. Tout outil électrique qui ne peut pas être contrôlé au moyen de l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.
 - c. Débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou retirez la batterie, si elle est détachable, de l'outil électrique avant d'effectuer tout réglage, de changer d'accessoire ou de ranger l'outil électrique. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.
 - d. Rangez les outils électriques inactifs hors de portée des enfants et ne laissez pas les personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou ces instructions utiliser l'outil électrique. Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs non formés.
 - e. Faites le bon entretien des outils électriques et des accessoires. Vérifiez que les pièces mobiles ne sont pas mal alignées, coincées ou cassées et qu'aucune autre condition ne risque d'affecter le fonctionnement de l'outil électrique. S'il est endommagé, faites réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. De nombreux accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.
 - f. Gardez les outils de coupe affûtés et propres. Des outils de coupe correctement entretenus et aux bords tranchants sont moins susceptibles de se bloquer et sont plus faciles à contrôler.
 - g. Utilisez l'outil électrique, les accessoires et les embouts, etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer. L'utilisation de l'outil électrique pour des opérations différentes de celles prévues peut entraîner une situation dangereuse.
 - h. Veillez à ce que les poignées et les surfaces de préhension soient sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse. Les poignées et les surfaces de préhension glissantes ne permettent pas une manipulation et un contrôle sécuritaires de l'outil dans des situations inattendues.
5. Réparation
- a. Faites réviser vos outils électriques par un agent technique qualifié qui utilisera seulement des pièces de rechange identiques. Cela garantira le maintien de la sécurité des outils électriques.

Consignes de sécurité pour toutes les scies

Procédures de coupe

 **DANGER** Gardez les mains éloignées de la zone de coupe et de la lame. Gardez votre seconde main sur la poignée auxiliaire. Si les deux mains tiennent la scie, elles ne peuvent pas être coupées par la lame.

- Ne passez pas la main sous la pièce à travailler. La protection ne peut pas vous protéger de la lame sous la pièce à travailler.
- Ajustez la profondeur de coupe à l'épaisseur de la pièce à usiner; moins d'une dent complète des dents de la lame doit être visible sous la pièce à travailler.

- Ne tenez jamais la pièce à travailler dans vos mains ou sur votre jambe pendant la coupe. Fixez la pièce à travailler sur une plate-forme stable. Il est important de soutenir correctement la pièce pour minimiser l'exposition du corps, le coincement de la lame ou la perte de contrôle.
- Tenez l'outil électrique par des surfaces de préhension isolées, lorsque vous effectuez une opération où l'outil de coupe peut entrer en contact avec des fils cachés ou son propre cordon. Le contact avec un fil « sous tension » rendra également « sous tension » les parties métalliques exposées de l'outil électrique et pourrait donner une décharge électrique à l'opérateur.
- Pour la refente, utilisez toujours un guide de refente ou un guide droit. Cela améliore la précision de la coupe et réduit le risque de blocage de la lame.
- Utilisez toujours des lames dont les trous de l'arbre sont de taille et de forme correctes (diamant ou rond). Les lames qui ne sont pas adaptées au matériel de montage de la scie seront décentrées, ce qui entraînera une perte de contrôle.
- N'utilisez jamais de rondelles de lame ou de boulon endommagés ou incorrects. Les rondelles de lame et le boulon ont été spécialement conçus pour votre scie, pour des performances et une sécurité d'utilisation optimales.

Causes et mises en garde relatives au rebond

- Le rebond est une réaction soudaine à une lame de scie pincée, liée ou mal alignée, qui fait que la scie se soulève et sort de la pièce à travailler en direction de l'opérateur.
- Lorsque la lame est pincée ou bloquée par la fermeture du trait de coupe, la lame cale et la réaction du moteur fait reculer rapidement l'appareil vers l'opérateur.
- Si la lame est tordue ou mal alignée dans la coupe, les dents du bord arrière de la lame peuvent s'enfoncer dans la surface supérieure du bois, ce qui fait que la lame sort du trait de scie et revient vers l'opérateur.
- Le rebond est le résultat d'une mauvaise utilisation de la scie et/ou de procédures ou conditions d'utilisation incorrectes et peut être évité en prenant les précautions appropriées indiquées ci-dessous.
- Maintenez une prise ferme avec les deux mains sur la scie et positionnez vos bras pour résister aux forces de rebond. Placez votre corps de chaque côté de la lame, mais pas dans l'axe de la lame. Le rebond peut faire sauter la scie en arrière, mais les forces de rebond peuvent être contrôlées par l'opérateur, si des précautions appropriées sont prises.
- Lorsque la lame se bloque, ou lorsque vous interrompez une coupe pour une raison quelconque, relâchez la gâchette et maintenez la scie immobile dans le matériau jusqu'à ce que la lame s'arrête complètement. N'essayez jamais de retirer la scie de l'ouvrage ou de la tirer vers l'arrière lorsque la lame est en mouvement, sous peine de provoquer un rebond. Recherchez et prenez des mesures correctives pour éliminer la cause du blocage de la lame.
- Lorsque vous redémarrez une scie dans la pièce à travailler, centrez la lame de scie dans le trait de scie de façon à ce que les dents de la scie ne soient pas engagées dans le matériau. Si une lame de scie se coince, elle peut remonter ou rebondir sur la pièce à travailler lors du redémarrage de la scie.
- Supportez les grands panneaux pour minimiser le risque de pincement de la lame et de rebond. Les grands panneaux ont tendance à s'affaisser sous leur propre poids. Des supports doivent être placés sous le panneau des deux côtés, près de la ligne de coupe et près du bord du panneau.
- N'utilisez pas de lames émoussées ou endommagées. Les lames non aiguisées ou mal réglées produisent un trait de scie étroit, ce qui entraîne une friction excessive, un blocage de la lame et un rebond.
- Les leviers de verrouillage de la profondeur de la lame et du réglage du biseau doivent être serrés et sécurisés avant d'effectuer la coupe. Si le réglage de la lame se déplace pendant la coupe, cela peut provoquer un blocage et un rebond.
- Soyez très prudent lorsque vous sciez dans des murs existants ou d'autres zones aveugles. La lame en saillie peut couper des objets susceptibles de provoquer un rebond.

Consignes de sécurité pour les scies à coupe profonde

Fonction de protection

- Vérifiez le fonctionnement correct de la scie plongeante avant chaque utilisation. N'utilisez pas la scie plongeante si la lame ne plonge pas librement du boîtier lorsque le verrouillage de l'interrupteur est enfoncé et peut verrouiller la lame en position verticale lors du relâchement. Ne serrez jamais ni n'attachez la scie plongeante de manière à ce que la lame soit exposée. Si la scie tombe accidentellement, des dommages peuvent survenir. Vérifiez que la lame plonge librement lorsque le verrouillage de l'interrupteur est enfoncé et ne touche pas le boîtier de la lame ou toute autre partie, dans tous les angles et profondeurs de coupe.
- Vérifiez le fonctionnement et l'état du ressort de rappel de la plongée. Si la scie plongeante et le ressort ne fonctionnent pas correctement, ils doivent être réparés avant d'être utilisés. La scie plongeante peut fonctionner lentement en raison de pièces endommagées, de dépôts gommeux ou d'une accumulation de débris.
- Assurez-vous que la plaque de base de la scie ne se déplace pas lors d'une coupe en plongée. Un déplacement latéral de la lame entraînera un blocage et probablement un rebond.
- Vérifiez toujours que le boîtier recouvre la lame avant de poser la scie sur un banc ou sur le sol. Une lame non protégée continuant de tourner au débrayé fait reculer la scie et coupe tout ce qui se trouve sur son chemin. Faites attention au temps nécessaire pour que la lame s'arrête après le relâchement de l'interrupteur.

Fonction couteau diviseur

- Utilisez la lame de scie appropriée pour le couteau diviseur. Pour que le couteau diviseur fonctionne, le corps de la lame doit être plus fin que le couteau diviseur et la largeur de coupe de la lame doit être supérieure à l'épaisseur du couteau diviseur.
- Réglez le couteau diviseur comme décrit dans ce manuel d'instructions. Un espacement, un positionnement et un alignement incorrects peuvent rendre le couteau diviseur inefficace dans la prévention du rebond.
- Pour que le couteau diviseur fonctionne, il doit être engagé dans la pièce à travailler. Le couteau diviseur est inefficace pour empêcher le rebond lors des coupes courtes.
- N'utilisez pas la scie si le couteau diviseur est plié. Même une légère interférence peut ralentir le taux de fermeture d'une protection.

Consignes de sécurité spécifiques portant sur l'utilisation de l'ensemble de scie et de guide ACS

- Ne laissez pas la familiarité acquise par l'utilisation fréquente de vos outils remplacer les pratiques de travail sécuritaires. Un moment d'inattention est suffisant pour causer des blessures graves.
- Cette scie est équipée d'un système anti-rebond et d'autres dispositifs de sécurité intégrés qui ne fonctionnent que si la scie est correctement montée sur le rail de guidage. Il est toujours recommandé d'utiliser cette scie avec le rail pour la coupe. Pour l'utiliser sans le rail, reportez-vous à **Consignes de sécurité pour toutes les scies** à la page 4.
- N'utilisez jamais la scie lorsque le pare-éclats est retiré. Le retrait du pare-éclats expose une partie de la lame à un éventuel contact avec la main.
- Vérifiez l'action plongeante avant chaque utilisation. N'utilisez pas la scie si elle ne plonge pas librement et ne revient pas en position haute. Ne serrez jamais la scie avec une pince ou ne l'attachez jamais en position plongeante.
- Si la scie tombe, l'action plongeante peut être endommagée. Plongez et remettez la scie en position haute. Assurez-vous qu'elle se déplace librement et que la lame ne touche pas le boîtier ou toute autre partie, dans tous les angles et profondeurs de coupe.

- Cette scie est équipée d'un couteau diviseur qui s'étend automatiquement avec la lame. Le couteau diviseur est un élément important de la protection anti-rebond. Vérifiez périodiquement qu'il fonctionne librement. Si vous avez des doutes sur le fonctionnement du couteau diviseur, n'utilisez pas la scie.
- Pour toutes les coupes, positionnez la pièce à travailler sous le rail de guidage avec les déchets vers l'extérieur.
- Pour les coupes de moins de 4 po de largeur, soutenez le rail de guidage avec une pièce de rebut de la même épaisseur que la pièce à travailler.
- Évitez les positions inconfortables des mains où un glissement soudain pourrait provoquer un contact avec la lame de coupe.
- Gardez toujours les mains à l'écart de la trajectoire de la lame pendant la coupe. Le non-respect de cette consigne peut causer des blessures graves.
- Gardez les mains éloignées de la zone de coupe et de la lame. Gardez votre seconde main sur la poignée avant. Si les deux mains tiennent la scie, elles ne peuvent pas être coupées par la lame.
- Tenez l'outil électrique par des surfaces de préhension isolées, lorsque vous effectuez une opération où l'outil de coupe peut entrer en contact avec des fils cachés ou son propre cordon. Le contact avec un fil sous tension mettra également sous tension les parties métalliques exposées de l'outil et choquera l'opérateur.
- Gardez votre corps positionné de part et d'autre de la lame de la scie, et non dans l'axe de la lame de la scie. Le rebond peut faire sauter la scie en arrière. (Voir **Causes et mises en garde relatives au rebond** à la page 5).
- Vérifiez toujours que la lame est complètement rétractée dans le boîtier avant de poser la scie sur un banc ou sur le sol. Une lame en roue libre non protégée fait reculer la scie et coupe tout ce qui se trouve sur son chemin. Faites attention au temps nécessaire pour que la lame s'arrête après le relâchement de l'interrupteur.
- Utilisez uniquement une lame de 6 1/2 po [165 mm] de diamètre avec un trou d'arbre rond de 20 mm. Les lames qui ne sont pas adaptées au matériel de montage de la scie seront décentrées, ce qui entraînera une perte de contrôle.
- Utilisez uniquement une lame conçue pour un minimum de 4 500 tr/min.
- Utilisez uniquement une lame dont l'épaisseur du corps de la lame est inférieure à 2,0 mm et le jeu de dents de la lame supérieur à 2,0 mm.
- N'utilisez jamais une rondelle ou un boulon de lame endommagé ou incorrect. La rondelle et le boulon de la lame sont conçus spécifiquement pour des performances optimales et un fonctionnement sécuritaire de cette scie.
- N'utilisez pas de meule abrasive dans cette scie.
- Cette scie est destinée à la coupe du bois et des produits du bois uniquement. Ne coupez pas de métal, de maçonnerie, de verre, de planches de type maçonnerie, de panneaux de ciment, de carreaux ou de plastique avec cette scie.
- Assurez-vous que le couteau diviseur est réglé de manière à ce que la distance entre le couteau diviseur et le bord de la lame ne dépasse pas 5 mm, et que le bord de la lame ne dépasse pas de plus de 5 mm le bord le plus bas du couteau diviseur.
- Le sac à poussière ou le tuyau de collecte de la poussière doit être installé sur l'orifice à poussière avant l'utilisation.

Consignes de sécurité supplémentaires

AVERTISSEMENT Utilisez TOUJOURS des lunettes de sécurité. Les lunettes ordinaires NE sont PAS des lunettes de sécurité. Utilisez également un masque facial ou un masque antipoussière si l'opération génère de la poussière. PORTEZ TOUJOURS DE L'ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ CERTIFIÉ :

- Protection oculaire conforme à ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3)
- Protection auditive conforme à ANSI S12.6 (S3.19)
- Protection respiratoire certifiée NIOSH/OSHA/MSHA

AVERTISSEMENT Certaines poussières créées par le ponçage motorisé, la sciage, le meulage, le perçage et d'autres activités de construction contiennent des substances chimiques que l'État de Californie reconnaît comme pouvant causer le cancer, des malformations congénitales ou d'autres troubles de la reproduction. Parmi ces substances, on retrouve :

- le plomb provenant de peintures à base de plomb
- la silice cristalline provenant de briques, de ciment et d'autres produits de maçonnerie
- l'arsenic et le chrome provenant de bois traités chimiquement

Votre risque d'exposition dépend de la fréquence de ce type de travail. Pour réduire votre exposition à ces substances chimiques, travaillez dans un endroit bien ventilé et utilisez un équipement de sécurité approuvé, comme un masque antipoussière conçu pour filtrer les particules microscopiques.

- Évitez tout contact prolongé avec la poussière provenant du ponçage motorisé, de la sciage, du meulage, du perçage ou d'autres activités de construction. Portez des vêtements protecteurs et lavez les zones exposées à l'eau et au savon. Laissez la poussière accéder à votre bouche, vos yeux ou votre peau peut favoriser l'absorption de substances nocives.

AVERTISSEMENT L'utilisation de cet outil peut générer et/ou disperser de la poussière, ce qui peut entraîner des blessures respiratoires ou d'autres blessures graves et permanentes. Utilisez toujours un appareil de protection respiratoire approuvé par la NIOSH/OSHA, adapté à l'exposition à la poussière. Dirigez les particules loin du visage et du corps.

AVERTISSEMENT Portez toujours une protection auditive appropriée et certifiée conforme à ANSI S12.6 (S3.19) pendant l'utilisation. Dans certaines conditions et après une durée d'utilisation prolongée, le bruit généré par ce produit peut contribuer à une perte auditive.

PRUDENCE Lorsque l'outil n'est pas utilisé, posez-le sur le côté, sur une surface stable, où il ne présente pas de risque de trébuchement ou de chute. Certains outils dotés de gros blocs-piles se tiennent debout sur le bloc-pile, mais peuvent facilement être renversés.

- Les orifices de ventilation couvrent souvent des pièces mobiles et doivent être évités. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent s'accrocher aux pièces mobiles.
- Familiarisez-vous avec votre outil électrique. Lisez attentivement le guide d'utilisation. Apprenez ses applications et ses limites, ainsi que les dangers potentiels spécifiques liés à cet outil électrique. Le respect de cette règle réduira le risque de choc électrique, d'incendie ou de blessure grave.
- Portez toujours une protection oculaire avec des écrans latéraux conformes à la norme ANSI Z87.1 lors de l'assemblage des pièces, de l'utilisation de l'outil ou de l'entretien. Le respect de cette règle réduira le risque de blessures graves.
- Protégez vos poumons. Portez un masque facial ou un masque antipoussière si l'opération est poussiéreuse. Le respect de cette règle réduira le risque de blessures graves.
- Protégez votre ouïe. Portez une protection auditive pendant les périodes d'utilisation prolongées. Le respect de cette règle réduira le risque de blessures graves.

- Conservez les présentes instructions. Consultez-les fréquemment et utilisez-les pour instruire d'autres personnes susceptibles d'utiliser cet outil. Si vous prêtez cet outil à une autre personne, prêtez-lui également ces instructions.

Termes et définitions

L'étiquette sur la perceuse peut inclure les symboles ci-dessous. Les symboles et leurs définitions sont les suivants :

	Symbole d'alerte de sécurité
V	Volts
Hz	Hertz
A	Ampères
W	Watts
	Courant continu
	Courant alternatif
	Courant alternatif ou continu
	Construction de classe I (mise à la terre)
	Outil de classe II (double isolation)

	Borne de mise à la terre
min	Minutes
/min	Révolutions ou réciprocités par minute
BPM	Battements par minute
tr/min	Tours par minute
n_0	Vitesse sans charge
	Lisez les instructions
	Portez des protections pour les yeux et les oreilles

Spécifications du moteur de la scie Scie circulaire plongeante avec système de coupe adaptatif Kreg®

Inscription ETL : ACSSAWUNIV1

20 V c.c. max

no = 2 000 – 4 200/min

Directives pour l'utilisation des rallonges électriques

Les rallonges ne doivent être utilisées qu'à des fins temporaires. Elles ne remplacent pas la nécessité d'installer des prises et un câblage adéquat, le cas échéant.

Dans votre espace de travail :

1. Des rallonges munies d'un conducteur de mise à la terre doivent être utilisées en tout temps.
2. Les rallonges doivent être protégées contre les dommages et ne doivent pas passer par des portes ou des fenêtres qui pourraient se fermer et endommager la rallonge.
3. Les rallonges doivent avoir un calibre minimum de 16 AWG et être adaptées à l'équipement utilisé.
4. Les rallonges doivent être inspectées périodiquement pour s'assurer que l'isolation et la conductivité des fils ne sont pas compromises.
5. Les rallonges ne doivent pas passer dans l'eau ou avoir des connexions qui peuvent être exposées à l'eau accumulée.

Ampères sur la plaque signalétique @ 120 V	Longueur de la rallonge					
	25 pi	50 pi	75 pi	100 pi	150 pi	200 pi
	Calibre de fil recommandé					
0 – 5	16	16	16	14	12	12
5,1 – 8	16	16	14	12	10	NR
8,1 – 12	14	14	12	10	NR	NR
12,1 – 16	12	12	NR	NR	NR	NR

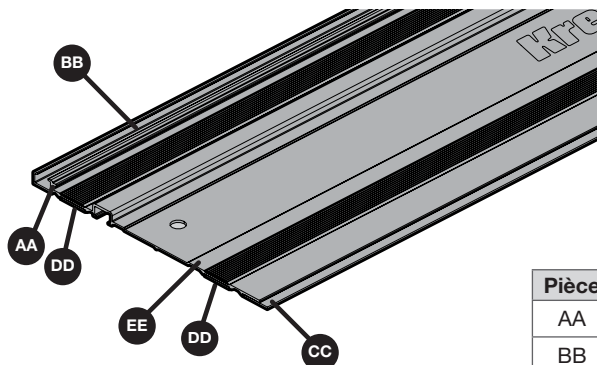
NR – Déconseillé

Avant l'assemblage

AVERTISSEMENT Lisez L'ENSEMBLE de la section RENSEIGNEMENTS IMPORTANTS SUR LA SÉCURITÉ au début de ce manuel, y compris tout le texte sous les sous-titres, avant d'installer ou d'utiliser ce produit.

Consultez cette section avant de commencer. Assurez-vous d'avoir tous les outils et les matériaux à portée de main et comparez ce qui se trouve dans l'emballage du produit avec les articles énumérés dans la section Description du produit. Si un article semble manquant ou perdu, n'utilisez pas ce produit. Contactez le soutien technique ou retournez le produit où vous l'avez acheté.

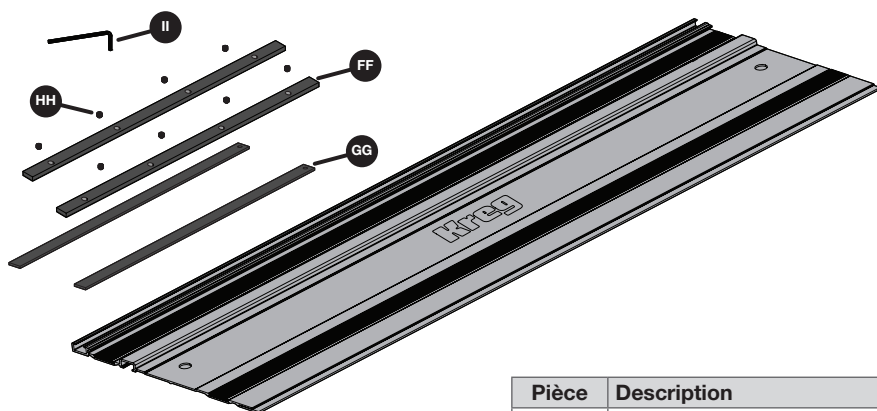
Composants du rail de guidage



Pièce	Description
AA	Onglet anti-basculement
BB	Rail de guidage
CC	Bande anti-éclat
DD	Bandes antidérapantes
EE	Bandes de glissement

Composants de connecteur de rail de guidage

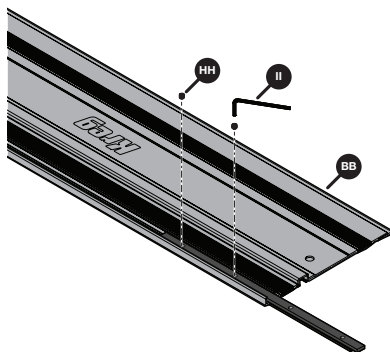
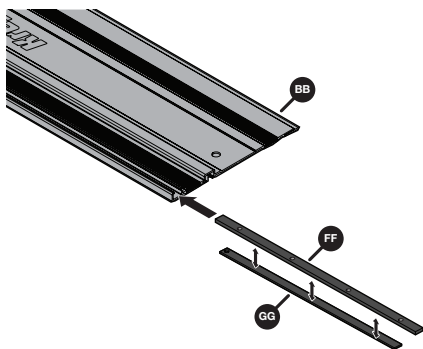
Les rails de guidage peuvent être reliés par des connecteurs de rails de guidage (vendus séparément) pour réaliser des coupes plus longues.



Pièce	Description
FF	Cales avec trous filetés
GG	Plaques de pression
HH	Vis de réglage
II	Clé hexagonale

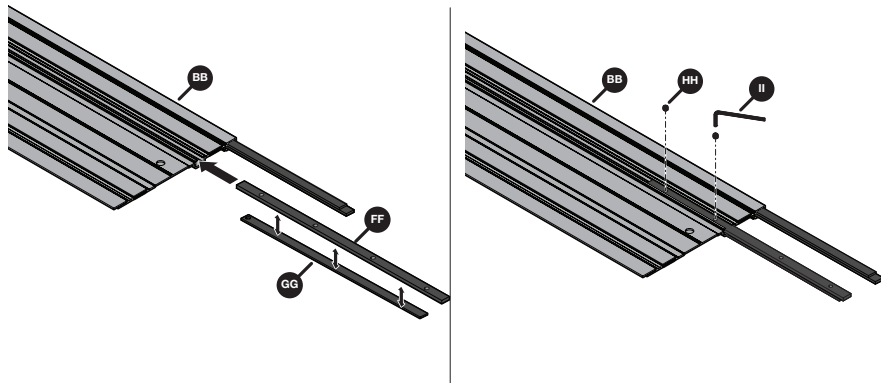
Assemblage des sections de rails de guidage

1. Monter une plaque de pression (GG) sur une cale correspondante (FF) en glissant la goupille de la cale (FF) dans le trou de la plaque de pression (GG).
2. Avec un rail de guidage (BB) à l'endroit, faites glisser une paire de cales (FF) et de plaques de pression (GG) à mi-chemin dans la fente T du rail.
3. Vissez et serrez les deux vis de réglage (HH) qui se trouvent dans le rail de guidage (BB) à l'aide de la clé hexagonale (II).

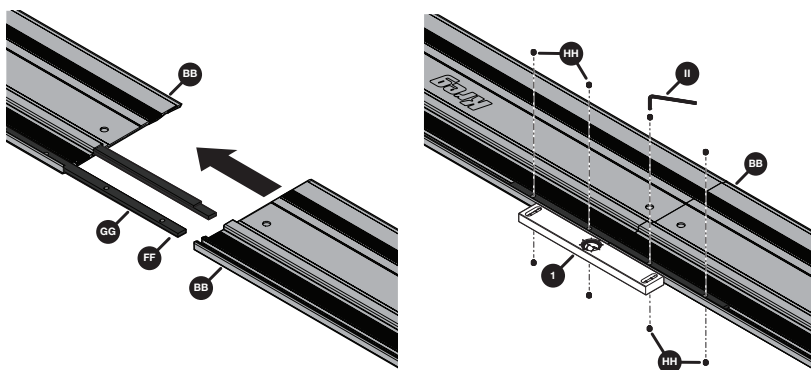


4. Retournez le rail de guidage (BB) et glissez une deuxième paire de cales (FF) et de plaques de pression (GG) à mi-chemin dans l'autre rainure en T du rail de guidage (BB).
5. Vissez et serrez les deux vis de réglage (HH) qui se trouvent dans le rail de guidage (BB) à l'aide de la clé hexagonale (II).

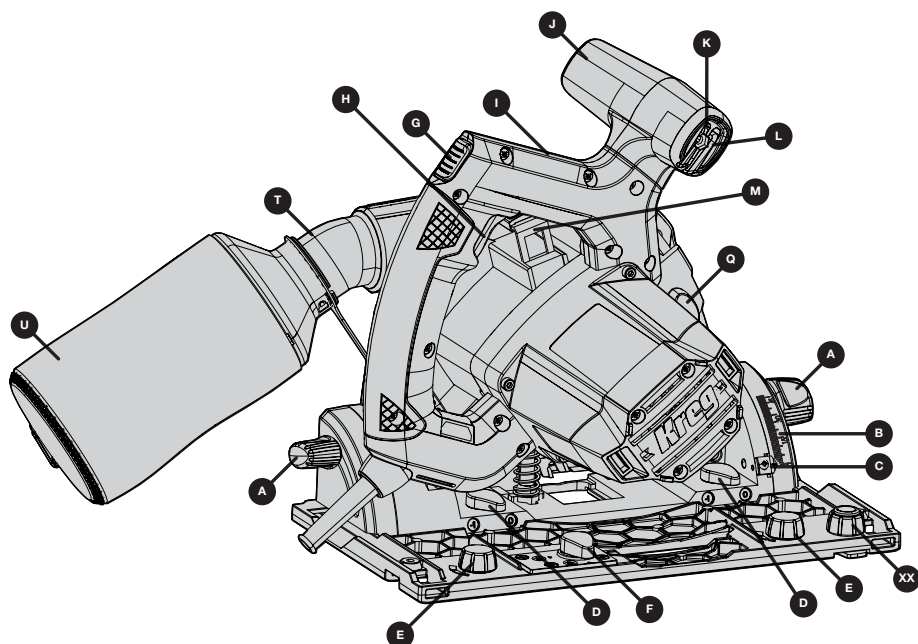
IMPORTANT Les deux vis de réglage doivent être tournées de la même quantité et dans le même sens.



6. Faites glisser le deuxième rail de guidage (BB) sur les cales saillantes (FF) et les plaques de pression (GG).
7. Alignez les rails de guidage (BB) avec un réglet d'ajusteur (1).
8. Vissez et serrez les vis de réglage restantes (HH) à l'aide de la clé hexagonale (II).
9. Retournez les rails de guidage (BB) à l'endroit et alignez les bords avec un réglet d'ajusteur (1).
10. Vissez et serrez les vis de réglage restantes (HH) à l'aide de la clé hexagonale (II).



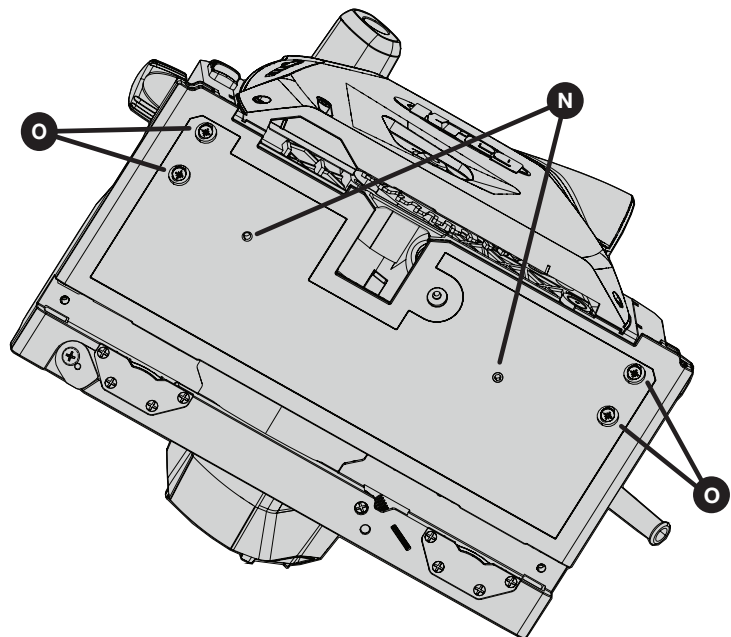
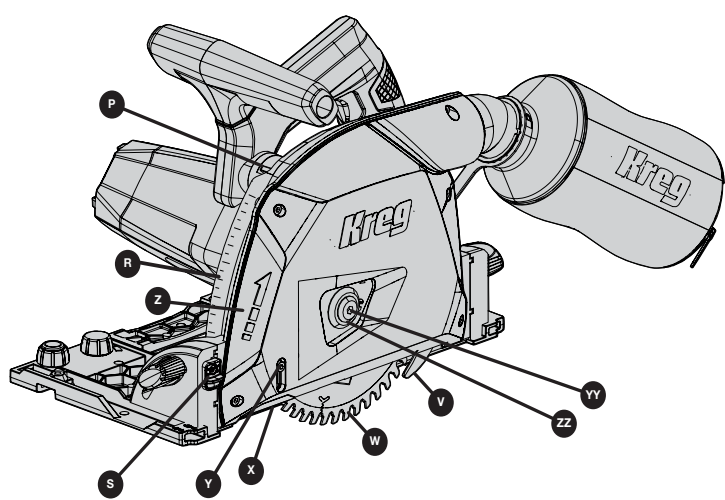
Composants de scie



Pièce	Description
A	Verrous de biseau
B	Échelle de biseau
C	Indicateur de biseau
D	Verrous de neutralisation -1°
E	Boutons de réglage du rail
F	Commande anti-rebond
G	Verrouillage de l'interrupteur
H	Interrupteur
I	Poignée d'interrupteur
J	Poignée avant
K	Petite clé hexagonale (3 mm)
L	Large clé hexagonale (5 mm)
M	Serrure d'arbre
N	Vis de réglage du biseau
O	Vis de réglage du pincement

Pièce	Description
P	Sélecteur de mode de la lame
Q	Butée de profondeur de coupe
R	Échelle de profondeur de coupe
S	Verrou de neutralisation 47°
T	Orifice à poussière
U	Sac à poussière
V	Couteau diviseur
W	Lame
X	Pare-éclats
Y	Vis à pare-éclats
Z	Indicateur de rotation de la lame
XX	Bouton à languette anti-basculement
YY	Vis d'arbre
ZZ	Rondelle de bride

Composants de scie (suite)



Calibrer l'échelle de biseau

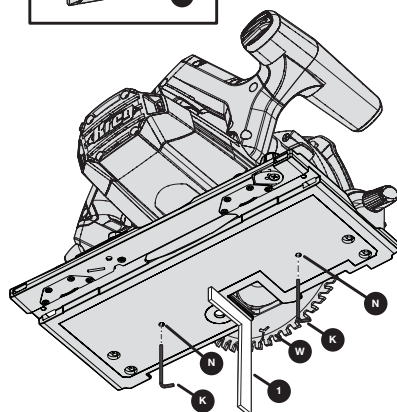
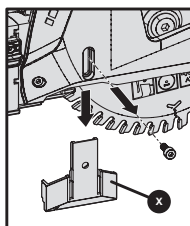
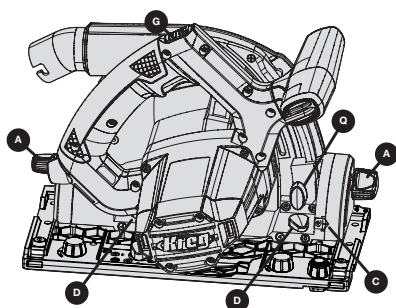
AVERTISSEMENT Débranchez la scie de l'alimentation avant d'effectuer tout réglage.

IMPORTANT La lame de la scie est alignée perpendiculairement à la base de la scie et l'indicateur de biseau est réglé à 0° en usine. Pour garantir des coupes précises, vérifiez l'alignement et la position de l'indicateur de biseau comme indiqué ci-dessous.

1. Vérifiez que les verrous -1° (D) sont en position 0°. (Voir **CoupesCoupes de biseau**)
2. Réglez la butée de profondeur de coupe (Q) sur la profondeur maximale.
3. Desserrez les verrous de biseau avant et arrière (A).
4. Retirez la protection anti-éclats (X) du logement de la lame, puis appuyez sur le bouton de verrouillage de l'interrupteur (G) et plongez la scie à fond et maintenez-la.
5. Vérifiez l'angle de la lame par rapport à la base avec une équerre (1).
6. Réglez l'angle en tournant les vis de réglage du biseau (N).

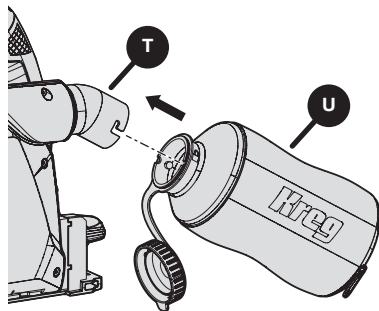
IMPORTANT Les deux vis de réglage doivent être tournées de la même quantité et dans le même sens.

7. Desserrez les verrous de biseau avant et arrière (A).
8. Réglez l'indicateur de biseau (C) sur le repère zéro et réinstallez la protection contre les éclats (X).



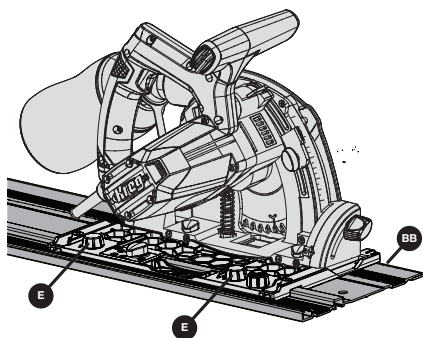
Dépoussiérage

1. Alignez la grande patte du sac à poussière (U) avec la grande fente de l'orifice à poussière (T), puis poussez le sac à poussière (U) et tournez-le pour le verrouiller. L'orifice à poussière (T) de 1,575 po (40 mm) de diamètre extérieur et de 1,378 po (35 mm) de diamètre intérieur accepte également les tuyaux d'aspirateur les plus courants.
2. Faites tourner le port pour orienter le sac à poussière (U) ou le tuyau d'aspirateur dans la position souhaitée.
3. Pour le vider, retirez le sac à poussière (U) et détachez l'extrémité.



Ajuster le rail

1. Desserrez les boutons de réglage du rail (E).
2. Placez la scie sur le rail de guidage (BB). Serrez les boutons de réglage du rail (E) pour éliminer le jeu tout en permettant à la scie de glisser sur le rail de guidage (BB) sans se coincer.



Bouton et languette anti-basculement

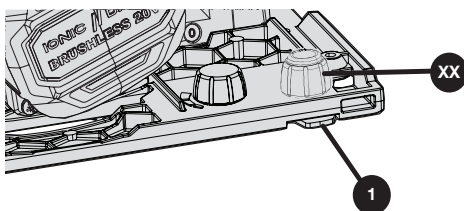
La plaque de base de la scie déploiera une languette anti-basculement (1) qui sort du côté de la scie et s'intègre à une surface plane sur le nouveau rail. Une fois installé, la languette anti-basculement (1) empêche la scie de basculer hors de la glissière et maintient la scie et la glissière ensemble.

Déploiement

Avec la scie sur la piste, appuyer sur le bouton de la languette anti-basculement (XX) et tourner jusqu'à ce que la languette anti-basculement (1) soit complètement déployée et engagée sous l'étagère sur la piste.

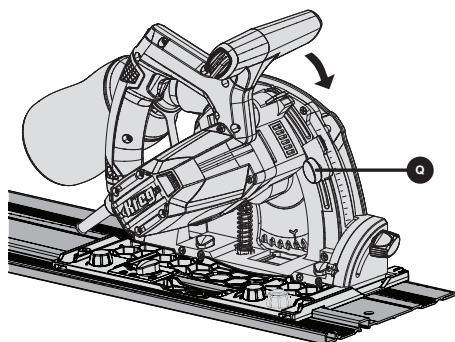
Rétraction

Appuyer sur le bouton de languette anti-basculement (XX) et tourner pour rétracter la languette anti-basculement (1).

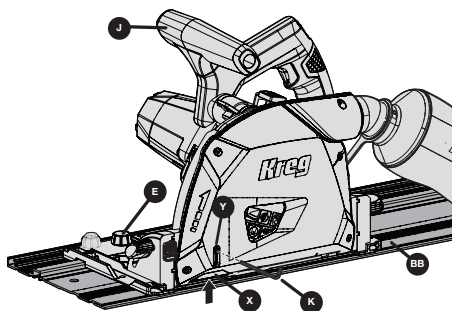


Découpe de la bande anti-éclat

1. Desserrez la butée de profondeur de coupe (Q), faites glisser la butée pour aligner le pointeur sur le repère 1/4 po, et serrez la butée de profondeur de coupe (Q).



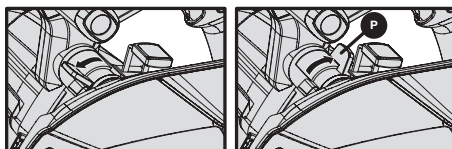
2. Placez la piste de guidage (BB) sur une pièce de rebut d'au moins 62 po (158 cm) de longueur et 1 po (25 mm) plus large que la piste de guidage (BB). Positionnez la scie sur le rail de guidage (BB) avec les deux boutons de réglage du rail (E) engagés.



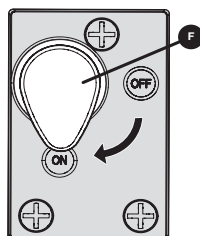
3. Desserrez la vis du pare-éclats (Y) à l'aide de la petite clé hexagonale (K) rangée dans la poignée avant (J) et soulevez le pare-éclats (X) en position haute.
4. Placez le sélecteur de mode de lame (P) sur le mode de coupe.

Mode de coupe

**Mode de
changement de
lame**



5. Engagez la commande anti-rebond (F).



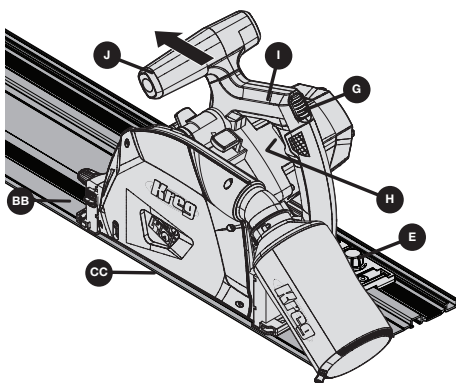
Découpe de la bande anti-éclat (suite)

- Placer la scie sur la piste la plus proche du point de départ sans que la plaque de base ne dépasse de la piste, appuyez sur le bouton de verrouillage de l'interrupteur (G) et appuyez sur l'interrupteur (H). Plongez la scie à la profondeur réglée et poussez-la le long du rail de guidage.

AVERTISSEMENT Tenez toujours la scie à deux mains lorsque vous coupez. Gardez une main sur la poignée de l'interrupteur et l'autre sur la poignée avant.

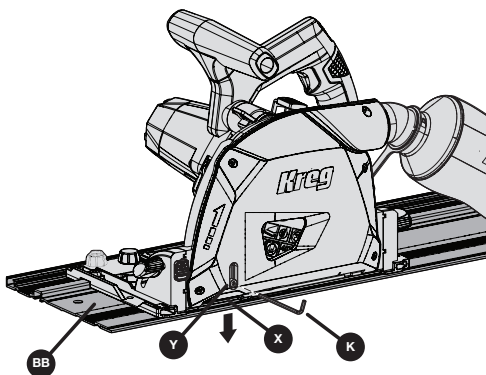
IMPORTANT Les deux boutons de réglage du rail doivent s'engager dans le rail de guidage au début de la coupe. Arrêtez la coupe avant que le bouton de réglage du rail d'attaque ne se désengage du rail de guidage. Une partie de la bande anti-éclat aux deux extrémités du rail de guidage reste non rognée.

IMPORTANT Il est naturel de voir des éclats bleus ici, car vous coupez la bande anti-éclat pour vous donner un dégagement nul.



Découpez le pare-éclats

- Avec le rail de guidage (BB) sur la pièce à travailler de rebut, positionnez la scie sur le rail de guidage (BB). Desserrez la vis du pare-éclats (Y) et abaissez le pare-éclats (X) jusqu'à ce qu'il touche la pièce à travailler, puis resserrez la vis du pare-éclats (Y).
- Mettez la scie en marche et plongez la lame pour tailler et couper à travers le pare-éclats (X) à la profondeur de coupe.

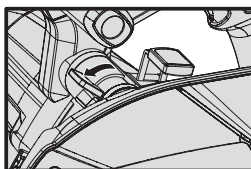


IMPORTANT Il est normal de voir des éclats bleus ici, car vous coupez à travers la protection pare-éclats pour vous donner un dégagement nul.

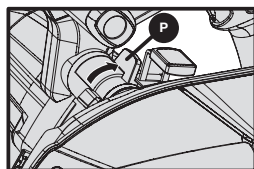
Ajustement du pincement

IMPORTANT Pour des coupes lisses, la face de la lame doit être parallèle aux bords de la base de la scie. Cet alignement est effectué en usine et le réglage par l'utilisateur, illustré ci-dessous, ne devrait être nécessaire que dans de rares circonstances, comme un impact important sur la base de la scie.

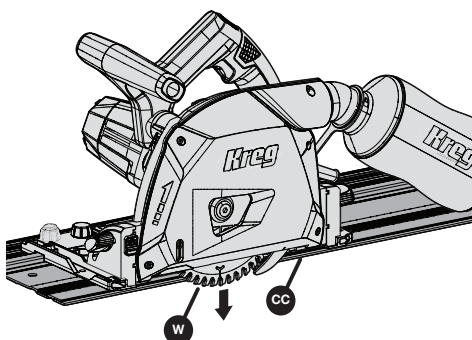
Mode de coupe



Mode de changement de lame

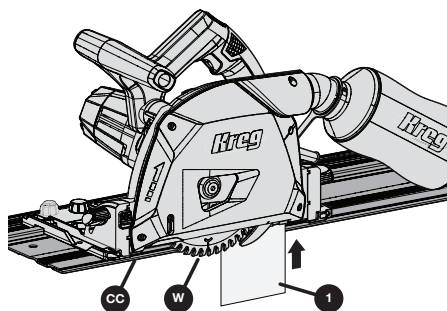


1. Mettez la scie en mode de changement de lame à l'aide du sélecteur de mode de lame (P) et plongez la lame pour la verrouiller en position (voir **Changer la lame** on page 21). Vérifiez que la dent de la lame de scie s'aligne sur le bord de la bande anti-éclat (CC) à l'avant de la lame (W).



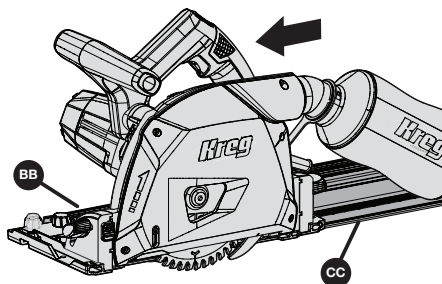
S'il y a un écart, passez à l'étape 3.

2. Insérez une carte d'affaires (1) ou du papier de construction d'une épaisseur d'environ 0,010 po entre une dent de la lame et la bande anti-éclat (CC) à l'arrière de la lame (W). Si l'écart est inférieur à 0,010 po, aucun calibrage n'est nécessaire.



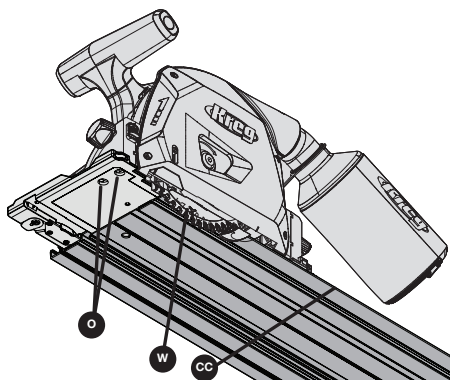
Si l'écart est supérieur à 0,010 d'épaisseur, passez à l'étape 3.

3. Placez le rail de guidage (BB) sur une table avec l'extrémité avant du rail dépassant du bord de la table et avec le bord de la bande anti-éclat (CC) du rail de guidage (BB) surplombant le bord latéral de la table. Cela permet de plonger la scie et d'accéder aux vis de réglage du pincement avant (O).

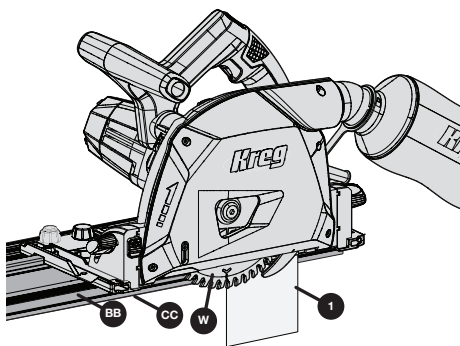


Ajustement du pincement (suite)

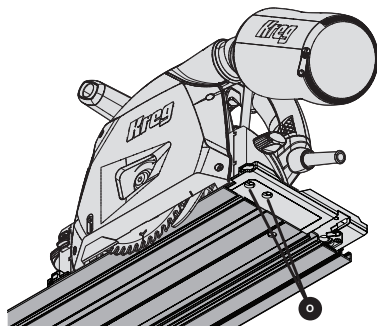
4. Desserrez les vis de réglage du pincement (O) juste assez pour permettre un mouvement latéral de la lame (W).
5. Réglez la scie de manière à ce qu'une dent de la lame de scie entre en contact avec la bande anti-éclat (CC) à l'avant de la lame (W).
6. Serrez le vis de réglage du pincement avant (O) la plus proche de la lame (W) pour la maintenir en position.



7. Repositionnez le rail de guidage (BB) sur une table avec l'extrémité arrière du rail dépassant du bord de la table et avec le bord de la bande anti-éclat (CC) du rail de guidage (BB) surplombant le bord latéral de la table. Cela permet de plonger la scie et d'accéder aux vis de réglage du pincement arrière (O). Desserrez mais ne retirez pas les vis de réglage du pincement (O).
8. Insérez une carte d'affaires (1) ou du papier de construction et ajustez correctement pour obtenir une épaisseur d'environ 0,010 po entre une dent de la lame et la bande anti-éclat (CC) à l'arrière de la lame (W). Cela permet de régler le pincement correct de la lame.



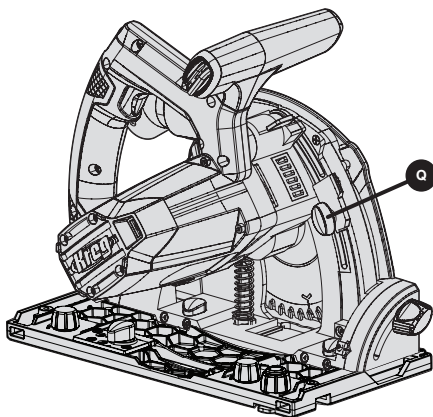
9. Serrez les deux vis de réglage du pincement arrière (O). Retirez la scie du rail de guidage (BB) et serrez la deuxième vis de réglage du pincement avant (O). Vérifiez que les quatre vis de réglage du pincement (O) sont bien serrées et que la scie est réglée pour un pincement correct.



Changer la lame

AVERTISSEMENT Débranchez la scie de l'alimentation avant d'effectuer tout réglage.

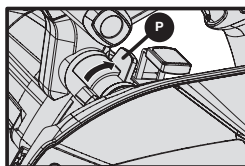
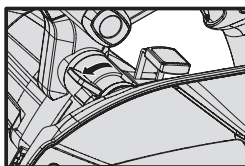
1. Desserrez la butée de profondeur de coupe (Q) et laissez-le s'éloigner.



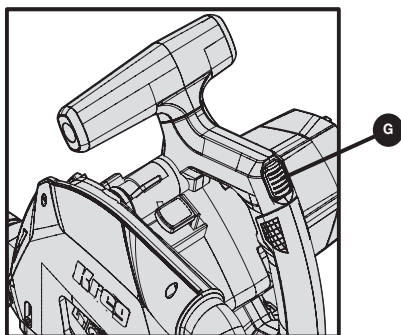
2. Placez le sélecteur de mode de lame (P) en position de mode de changement de lame.

Mode de coupe

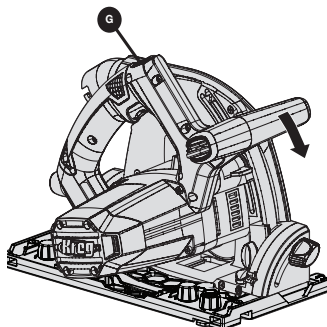
Mode de changement de lame



3. Appuyez et maintenez le verrouillage de l'interrupteur (G).

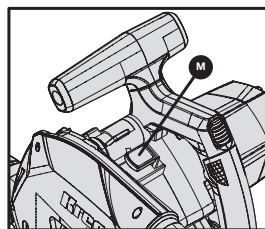


4. Plongez la scie jusqu'à ce qu'elle s'arrête et libérez le verrouillage de l'interrupteur (G). La scie reste dans cette position.



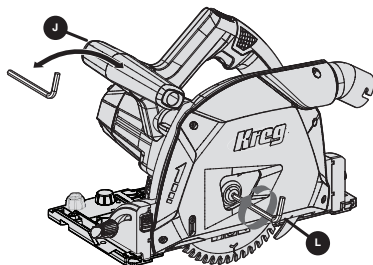
Changer la lame (suite)

5. Appuyez et maintenez le verrouillage de l'arbre (M) et faites tourner la lame (W) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le verrouillage s'enclenche. Continuez à maintenir le verrouillage de l'arbre (M).
6. À l'aide de la grande clé hexagonale (L) rangée dans la poignée avant (J), retirez la vis d'arbre (YY) et la rondelle à bride (ZZ).

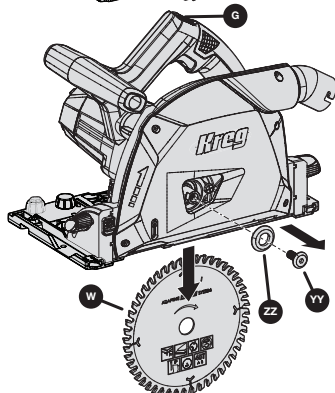


IMPORTANT La vis d'arbre a un filetage à gauche. Tournez-la dans le sens des aiguilles d'une montre pour desserrer la rondelle, en faisant tourner la clé dans le sens des aiguilles d'une montre.

7. Relâchez le bouton de verrouillage d'arbre (M).

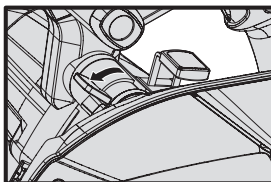


8. Retirez la lame (W), installez une lame de rechange puis réinstallez et serrez la rondelle de bride (ZZ) et la vis d'arbre (YY) en faisant tourner la clé (L) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Veillez à maintenir le verrouillage d'arbre (M) lors du serrage.
9. Appuyez et maintenez le verrouillage de l'interrupteur (G) et poussez vers le bas sur la scie pour libérer le verrouillage du plongeur.
10. Relâchez la pression vers le bas et remettez la scie en position haute.

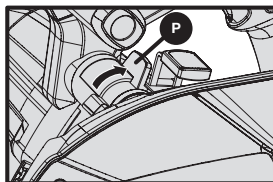


11. Ramenez le sélecteur de mode de lame (P) en mode de coupe.

Mode de coupe



Mode de changement de lame

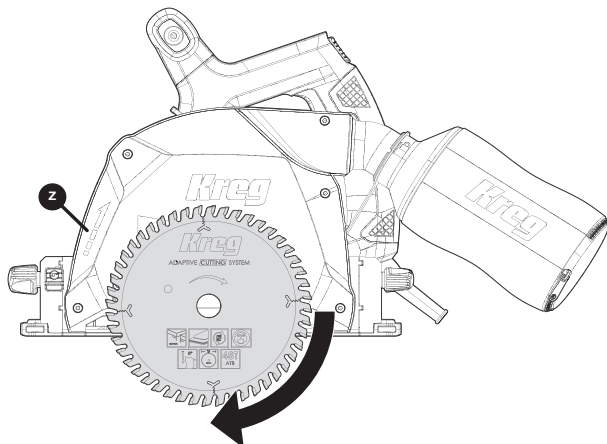


Changer la lame (suite)

IMPORTANT Installez la lame avec les dents orientées pour une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre, vu du côté de la lame de la scie. L'orientation des dents doit correspondre à la flèche de l'indicateur de rotation de la lame (Z) sur la scie.

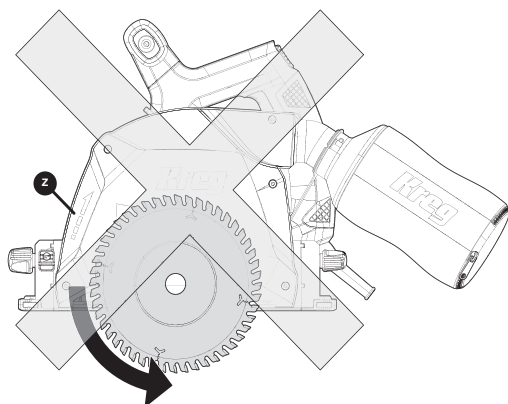
Orientation correcte de la lame et des dents

Orientation dans le sens des aiguilles d'une montre



Orientation incorrecte de la lame et des dents

Orientation des dents dans le sens inverse des aiguilles d'une montre



Coupes droites

IMPORTANT La profondeur maximale de coupe à 0° est de 2 1/8 po (54 mm).

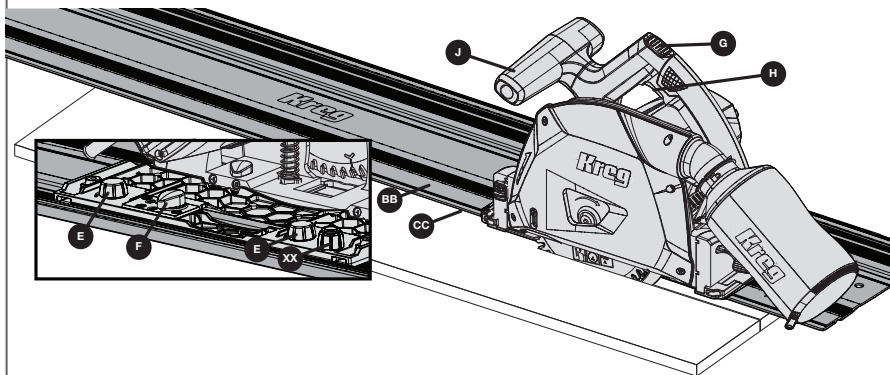
AVERTISSEMENT Tenez toujours la scie à deux mains lorsque vous coupez. Gardez une main sur la poignée de l'interrupteur et l'autre sur la poignée avant.

AVERTISSEMENT Cette scie est destinée à la coupe du bois et des produits du bois uniquement. Ne coupez pas de métal, de maçonnerie, de verre, de planches de type maçonnerie, de panneaux de ciment, de carreaux ou de plastique avec cette scie.

AVERTISSEMENT N'attachez pas, n'utilisez pas de ruban adhésif ni bloquez de quelque manière que ce soit l'interrupteur en position de marche. Tenez l'appareil par la main seulement.

IMPORTANT Lorsque la pièce à travailler a moins de 4 po (102 mm) de largeur, soutenez le rail de guidage avec des pièces de la même épaisseur que la pièce de travail.

1. Réglez la profondeur de coupe à 1/8 po (3 mm) de plus que l'épaisseur de la pièce de travail.
2. Placez le sélecteur de mode de lame (P) sur le mode de coupe, réglez les boutons de réglage du rail (E), engagez la languette anti-basculement, et engagez la commande anti-rebond (F).
3. Alignez la bande anti-éclat (CC) du rail de guidage (BB) avec vos marques de coupe mesurées. La pièce à travailler doit se trouver sous le rail de guidage (BB), avec la pièce pour déchets à l'extérieur.



4. Positionnez la scie sur le rail de guidage (BB), appuyez sur le verrouillage de l'interrupteur (G) et appuyez sur l'interrupteur (H). Laissez la scie atteindre sa vitesse maximale.
5. Plongez la scie à la profondeur de coupe et poussez la scie vers l'avant.
6. À la fin de la coupe, relâchez la pression vers le bas et remettez la scie en position haute. Laissez la lame (W) s'arrêter avant de soulever la scie du rail de guidage (BB).

IMPORTANT Lorsque vous interrompez une coupe, continuez à tenir la scie en position de plongée, relâchez l'interrupteur et attendez que la lame de la scie s'arrête complètement. Relâchez la pression vers le bas pour rétracter la lame. Pour reprendre, hors tension, plongez la scie à la profondeur de coupe pour vous assurer que la lame est centrée dans le trait de scie.

Relâchez la pression vers le bas pour rétracter la lame. Appuyez sur l'interrupteur, plongez la scie à la profondeur de coupe et continuez la coupe.

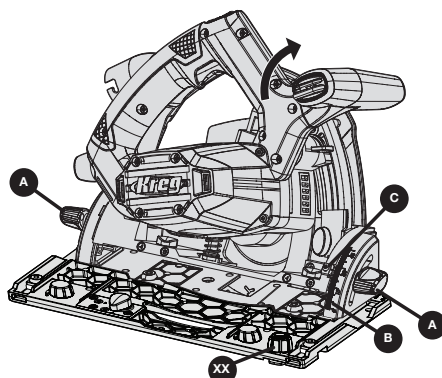
AVERTISSEMENT Cette scie est équipée d'un couteau diviseur qui s'étend automatiquement avec la lame. Il s'agit d'une partie importante de la protection anti-rebond. Vérifiez périodiquement qu'il fonctionne librement. Si vous avez des doutes sur le fonctionnement du couteau diviseur, n'utilisez pas la scie et contactez le service clientèle de Kreg.

Coupes de biseau

IMPORTANT La scie plongeante Kreg a une plage de biseaux de -1° à 47° avec des arrêts à 0° et 45° .

La profondeur maximale de coupe à 45° est de 1 1/2 po (38 mm).

1. Engager le bouton de la languette anti-basculement (XX).
2. Desserrez les verrous de biseau (A).
3. Inclinez la scie et alignez l'indicateur de biseau (C) avec l'angle souhaité sur l'échelle de biseau (B).
4. Serrez les verrous de biseau (A).



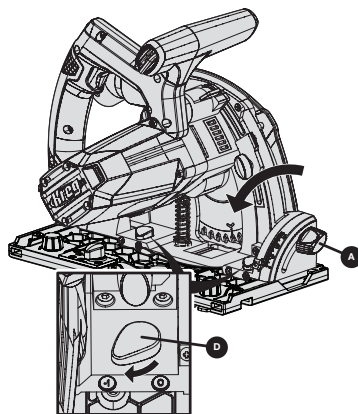
Neutralisations de biseau

L'assemblage de deux pièces lorsque le bord d'une des pièces n'est pas d'équerre nécessite de couper un léger biseau de compensation sur la seconde pièce. Lorsque le réglage de biseau nécessaire est inférieur au repère 0° de l'échelle de biseau, utilisez la neutralisation de -1° . De la même manière, vous pouvez compenser un biseau incorrect sur une partie d'un joint à onglet en utilisant la neutralisation de $+47^{\circ}$. Les deux procédures sont présentées ci-dessous.

Neutralisation -1°

1. Desserrez les verrous de biseau (A).
2. Biseautez la scie à environ 30° pour accéder aux verrous -1° de neutralisation (D).
3. Tournez les deux verrous de neutralisation de -1° (D) en position -1° .
4. Scie à biseau jusqu'à -1° .
5. Serrez les verrous de biseau (A).

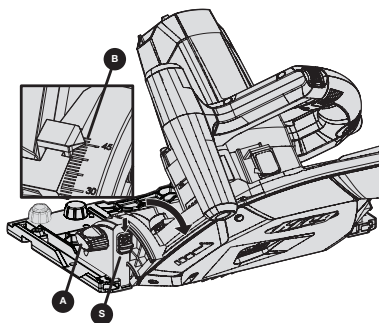
Pour revenir à la plage de biseau de 0 à 45° , desserrez les verrous de biseau (A), réglez les verrous de neutralisation de -1° (D) sur la position 0° , inclinez la scie vers le bas et serrez les verrous de biseau (A).



IMPORTANT Remettez toujours les deux verrous de neutralisation -1° en position 0° après avoir effectué votre coupe.

Neutralisation +47°

1. Desserrez les verrous de biseau (A).
2. Inclinez la scie à 45°.
3. Poussez vers le bas le bouton de neutralisation de 47° (S).
4. Inclinez la scie à 47°.
5. Serrez les verrous de biseau (A).



Entretien et nettoyage

AVERTISSEMENT Pour réduire le risque de blessure, débranchez la fiche de la source d'alimentation avant d'effectuer tout entretien, réglage ou réparation.

IMPORTANT Afin de préserver la sécurité et la fiabilité du produit et de garantir l'utilisation de pièces de rechange d'origine Kreg, contactez le service à la clientèle Kreg avant d'entreprendre toute réparation ou tout entretien non couvert dans ce manuel.

Nettoyage

Au moins une fois par semaine, soufflez la saleté et la poussière de tous les orifices d'aération, des prises d'air et du boîtier de la lame avec de l'air comprimé. N'utilisez jamais de solvants ou d'autres produits chimiques agressifs pour nettoyer les parties non métalliques de l'outil. Utilisez un chiffon humidifié uniquement avec de l'eau et du savon doux. Ne laissez jamais de liquide pénétrer dans l'outil. Ne plongez jamais aucune partie de l'outil dans un liquide.

Lubrification

Cet outil est livré lubrifié en usine pour la durée de vie de l'appareil. Dans des conditions de fonctionnement normales, aucune autre lubrification n'est nécessaire.

Balais de moteur

Pour éviter d'endommager le moteur, cette scie est équipée d'un système de balais qui arrête automatiquement la scie lorsque les balais s'usent. Pour obtenir des balais de rechange, contactez le service à la clientèle de Kreg et reportez-vous à **Remplacement des balais de moteur**.

Inspections périodiques

Inspectez périodiquement les opérations pour les éléments suivants :

- **Retour de la scie plongeante** : Si la scie revient lentement ou si la lame ne se rétracte pas complètement, l'ensemble de retour en plongée peut être endommagé. N'essayez pas de le réparer. Contactez le service à la clientèle de Kreg pour toute question supplémentaire.
- **Fonctionnalité anti-rebond** : Inspectez la commande anti-rebond pendant le fonctionnement normal et vérifiez-le après chaque cas de rebond. Vérifiez que les composants anti-rebond ne présentent pas de dommages visibles. Placez la scie sur le rail avec la commande anti-rebond engagée et tirez sur la scie pour vérifier qu'elle ne recule pas. N'essayez pas de réparer la commande anti-rebond. Contactez le service à la clientèle de Kreg pour toute question supplémentaire.
- **Couteau diviseur** : Le couteau diviseur doit se déplacer librement lors de la plongée de la scie. Vérifiez que le couteau diviseur est centré dans la largeur des dents de la lame. Vérifiez que le couteau diviseur n'est pas plié, bosselé ou endommagé. N'essayez pas de réparer ou de retirer le couteau diviseur. Contactez le service à la clientèle de Kreg pour toute question supplémentaire.
- **Cordon et fiche d'alimentation** : Examinez le cordon d'alimentation et la fiche pour voir s'ils ne présentent pas d'entailles, de coupures ou tout autre dommage. N'essayez pas de réparer le cordon ou la fiche. Contactez le service à la clientèle de Kreg pour toute question supplémentaire.

- **Interrupteur et verrouillage de l'interrupteur** : Vérifiez que les deux reviennent automatiquement en position d'arrêt lorsqu'on les relâche. N'utilisez pas la scie si l'interrupteur ou le verrouillage de l'interrupteur ne fonctionne pas correctement. N'essayez pas de réparer l'interrupteur ou le verrouillage de l'interrupteur. Contactez le service à la clientèle de Kreg pour toute question supplémentaire.

Accessoires (vendus séparément)

Rails de guidage

Un rail de guidage supplémentaire est disponible, offrant une capacité de coupe supplémentaire. Consultez le site Kregtool.com pour connaître les longueurs et les capacités de coupe disponibles.



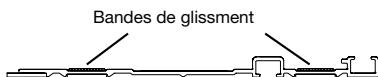
Connecteurs de rail de guidage

Assemblage et alignement des sections de rails de guidage.



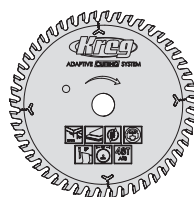
Bandes de glissement

Paquet de 2 pièces de rechange en différentes longueurs.



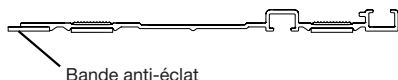
Lame de scie Système de coupe adaptatif

Lame de scie haute performance de 6,5 pouces de diamètre, 48 dents, avec un arbre de 20 mm et une vitesse nominale de 7 000 tr/min.



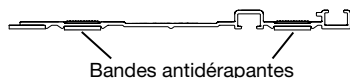
Bande anti-éclat

Bande de remplacement de différentes longueurs (vendue dans un kit avec les bandes antidérapantes).



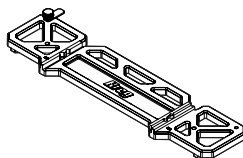
Bandes antidérapantes

Paquet de 2 bandes de remplacement de différentes longueurs (vendues dans un kit avec la bande anti-éclat).



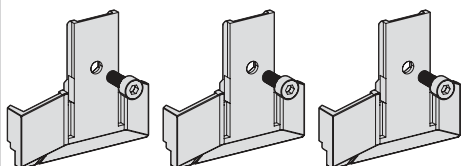
Équerre de rail à 90 et 45 degrés

Équerre de rail pour un alignement facile des coupes à 90 et 45 degrés.



Pare-éclats

Paquet de 3.



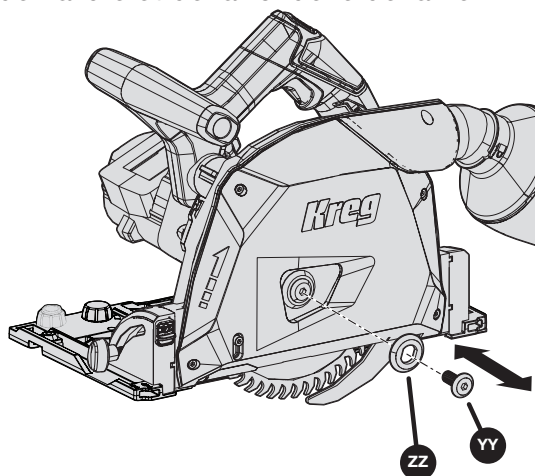
Dépannage

Problème	Solution
Matériel de combustion	Vérifiez le pincement. Référez-vous à Ajustement du pincement on page 19.
	Retirez la lame et nettoyez soigneusement la lame et les dents avec un nettoyeur pour lame disponible sur le marché
	Remplacez la lame. Référez-vous à Changer la lame on page 21.
Éclatement de la coupe	Vérifiez que le pare-éclats est en contact avec la pièce à travailler.
	Vérifiez qu'il n'y a pas d'espace entre le bord intérieur du pare-éclat et les dents de la lame. Si le pare-éclats n'a pas été serré avant l'utilisation ou desserré pendant l'utilisation, il peut avoir été endommagé. Remplacez le pare-éclats.
Éclatement sur la pièce à travailler	Vérifiez que le bord avant de la lame est au même niveau que la bande anti-éclat. S'il y a un écart entre la lame et la bande anti-éclat, remplacez et refaites la bande. Référez-vous à Découpe de la bande anti-éclat on page 17.
Mauvaise collecte de poussière	Videz le sac à poussière à toutes les deux ou trois coupes.
	De temps en temps, soufflez sur le tissu à poussière avec de l'air comprimé.
	Débranchez la scie et vérifiez que la poussière n'obstrue pas le boîtier de la lame ou l'orifice à poussière. Soufflez le boîtier et l'orifice à l'air comprimé.
	Débranchez la scie et retirez la protection anti-poussière pour contrôler et éliminer l'accumulation de poussière de scie dans le boîtier de la lame.
	Lorsque vous effectuez de nombreuses coupes en une seule séance de travail, raccordez la scie à un aspirateur d'atelier.
Coupes légèrement décalées de 90°	Vérifiez que les verrous de neutralisation -1° ne sont pas engagés.
	Vérifiez l'étalement du biseau. Référez-vous à Calibrer l'échelle de biseau on page 15.

Problème	Solution
Le moteur s'enlise	Réduisez la vitesse d'avance (mouvement de la scie le long de la piste). Les bois humides ou durs nécessitent une vitesse d'avance plus lente.
	Le trait de scie de la pièce à travailler peut se refermer et pincer la lame. Arrêtez la coupe, retirez la scie de la pièce à travailler et recommencez la coupe pour élargir le trait de scie. Si le pincement persiste, jetez la pièce à travailler.
	Retirez la lame et nettoyez soigneusement la lame et les dents avec un nettoyeur pour lame disponible dans le commerce.
	Remplacez la lame. Référez-vous à Changer la lame on page 21.
	Vérifiez le pincement. Référez-vous à Ajustement du pincement on page 19.
Le moteur cesse de fonctionner après une utilisation prolongée	Inspecter le cordon d'alimentation en cas de dommage. En cas de dommage, contactez le service à la clientèle de Kreg.
	L'interrupteur et/ou le verrouillage de l'interrupteur peuvent être endommagés ou usés. Si tel est le cas, contactez le service à la clientèle de Kreg.
	Les balais du moteur peuvent être usés et doivent être remplacés. Contactez le service à la clientèle de Kreg. Référez-vous à Pièces de rechange on page 5.
Coupe ondulée	Vérifiez que les boutons de réglage du rail sont correctement ajustés. Ils doivent être suffisamment serrés pour éliminer le jeu entre la scie et le rail de guidage sans entraver le mouvement de la scie le long du rail de guidage.
	Vérifiez que les boutons de réglage du rail ne sont pas endommagés. En cas de dommage, contactez le service à la clientèle de Kreg.
	Nettoyez les bandes antidérapantes situées sous le rail de guidage avec un chiffon humide et retirez la poussière de la pièce à travailler. Si le rail de guidage glisse latéralement sur une surface de pièce glissante, fixez le rail aux pièces à l'aide de pinces à rail optionnelles disponibles auprès de Kreg.
La scie ne plonge pas à la profondeur souhaitée	Vérifiez si le sélecteur de mode de lame est réglé sur le mode de changement de lame; si oui, passez en mode de coupe.
	Assurez-vous que le pare-éclats a été correctement taillé.
	Assurez-vous que la bande anti-éclat sur le rail de guidage a été correctement coupée.
La scie ne repose pas à plat sur le rail	Vérifiez que la commande anti-rebond n'est pas engagée lorsque vous placez initialement la scie sur le rail de guidage.
	Nettoyez le rail de guidage de tout débris.
	Desserrez les boutons de réglage du rail et réajustez-les si nécessaire.
La scie ne glisse pas sur le rail	Desserrez les boutons de réglage du rail et réajustez-les si nécessaire.
	Nettoyez le rail de guidage de tout débris.
	Remplacez les bandes de glissement si nécessaire.
Retrait de la lame de scie	La vis de l'arbre est filetée à l'envers; tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour la desserrer et la retirer. Tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour serrer.
La scie se bloque au début de la coupe	Vérifiez que les deux boutons de réglage du rail sont complètement engagés sur le rail de guidage.
	Desserrez les boutons de réglage du rail et réajustez-les si nécessaire.

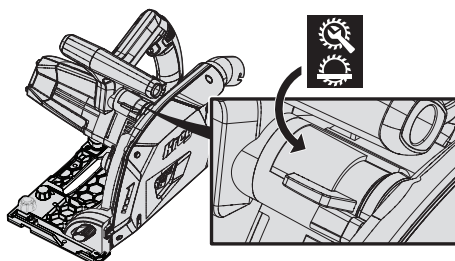
Remplacement du boulon de l'arbre et de la rondelle de lame

1. Référez-vous à **Changer la lame** on page 21.



Remplacement de l'étiquette du sélecteur de mode de la lame

1. Si l'étiquette du sélecteur de mode de lame (P) est manquante ou endommagée, contactez le service à la clientèle de Kreg pour commander une nouvelle étiquette.
2. Appliquez l'étiquette de manière à ce que l'image du mode de coupe soit orientée vers l'avant de la scie et que l'image de la clé soit orientée vers l'arrière de la scie.

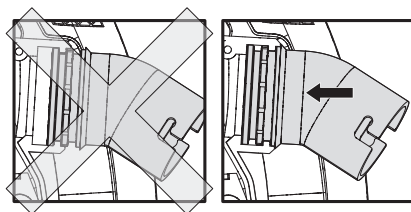
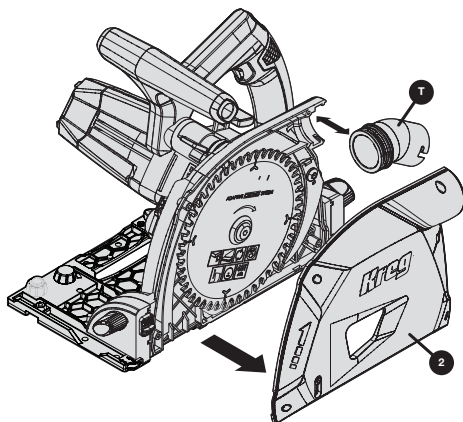
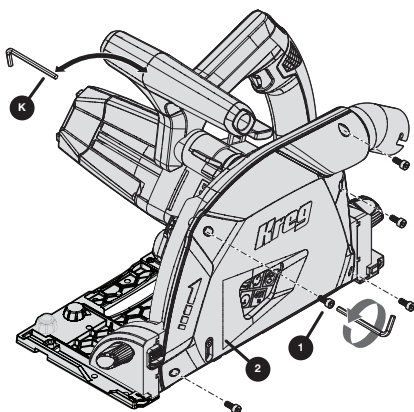


Remplacement de l'orifice à poussière

1. Retirez la petite clé hexagonale (K) de la poignée avant (J).
2. Retirez les vis (1) du pare-poussière (2).

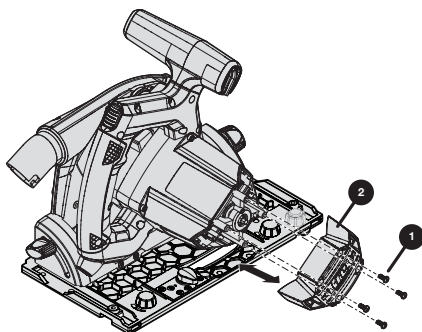
Remarque Pour éviter d'endommager les vis, assurez-vous que la clé est bien enfoncée dans la tête de la vis.

3. Retirez le pare-poussière (2).
4. Retirez l'orifice à poussière précédent (T).
5. Mettez en place le nouvel orifice à poussière (T). Assurez-vous qu'il s'aligne complètement avec le boîtier.
6. Remettez le cache-poussière (2) en place et serrez les vis (1).
7. Remettez la clé hexagonale (K) dans la poignée avant (J).



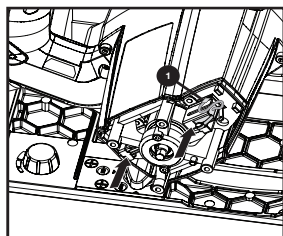
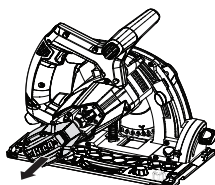
Remplacement du capuchon d'extrémité du moteur

1. Retirez les quatre vis Philips (1) à l'aide d'un tournevis Philips (non fourni).
2. Retirez le bouchon précédent (2).
3. Placez le nouvel embout (2) avec le logo Kreg vers le haut.
4. Remplacez et serrez les vis (1).



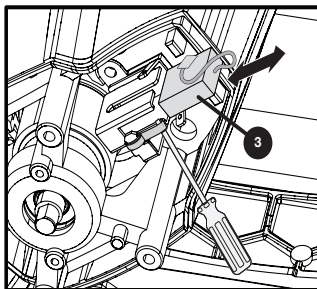
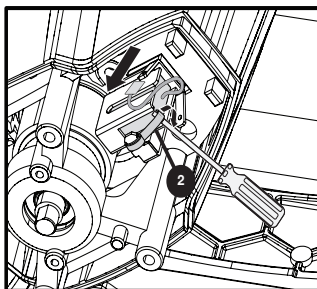
Remplacement des balais de moteur

1. Retirez le capuchon d'extrémité du moteur (voir **Remplacement du capuchon d'extrémité du moteur** on page 33). Les deux balais (3) sont maintenant visibles.
2. Pour chaque balai (3), débranchez le fil (1).
3. À l'aide d'un petit tournevis à tête plate, tirez vers l'arrière le ressort (2) qui maintient le balai précédent (3) en place dans la zone du boîtier.



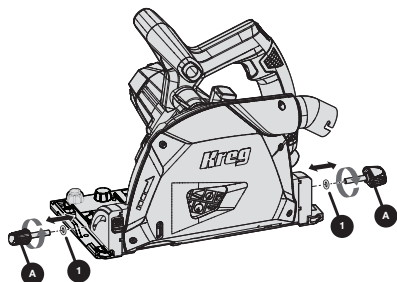
IMPORTANT Maintenez la tension sur le ressort à tout moment.

4. Retirez le balai précédent (3).
5. Insérez le nouveau balai (3).
6. Relâchez le ressort (2) sur la zone du boîtier.
7. Branchez le fil (1).
8. Une fois que les deux balais (3) ont été remplacés et recâblés, remettez en place le capuchon d'extrémité du moteur et serrez les vis.



Remplacement des les verrous de biseau

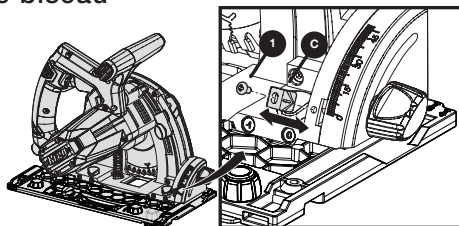
1. Réglez l'indicateur de biseau (C) sur zéro.
2. Desserrez et retirez chacun des deux verrous de biseaux (A) et rondelles (1) précédents.
3. Insérez et serrez chacun des deux nouveaux verrous biseautés (A) et rondelles (1).
4. Vérifiez que l'indicateur de biseau (C) est toujours réglé sur zéro.



IMPORTANT Vous devrez peut-être recalibrer l'échelle de biseau. Référez-vous à **Calibrer l'échelle de biseau** on page 15.

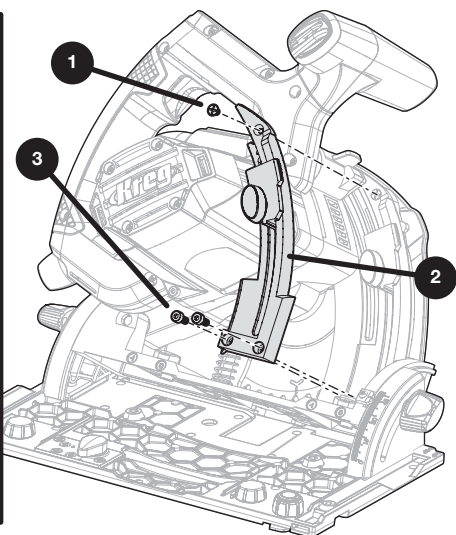
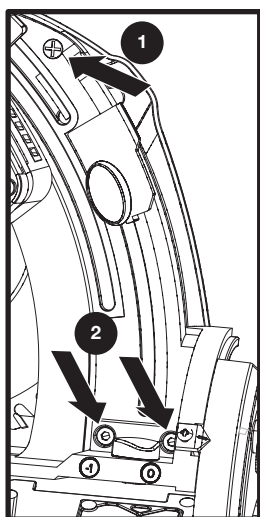
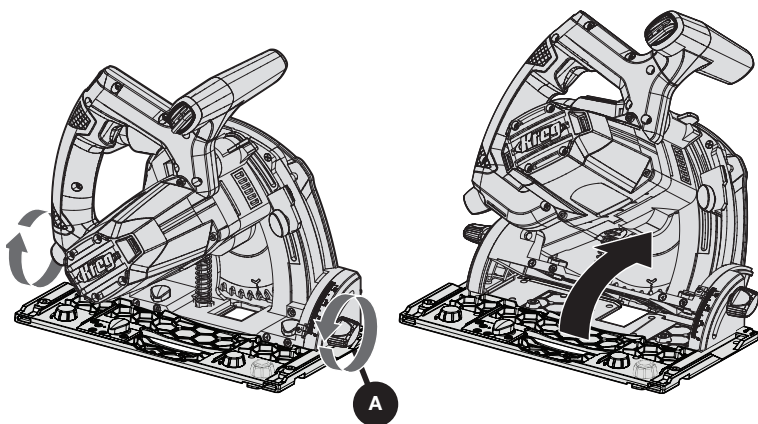
Remplacement de l'indicateur de biseau

1. Réglez l'indicateur de biseau (C) sur zéro.
2. À l'aide d'un petit tournevis Philips, desserrez et retirez la vis (1).
3. Retirez l'indicateur de biseau précédent (C).
4. Insérez le nouvel indicateur de biseau (C).
5. Insérez et serrez la vis (1).
6. Vérifiez que l'indicateur de biseau (C) est toujours réglé sur zéro.



Remplacement de l'ensemble de la butée de profondeur de coupe

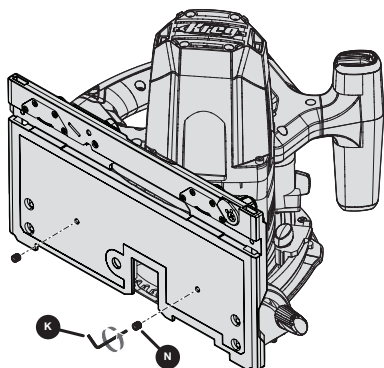
1. Desserrez les verrous de biseau (A) et inclinez la scie à un angle de 45 degrés.
2. À l'aide d'un tournevis Philips, retirez la vis (1) située en haut de l'ensemble de la butée de profondeur (2).
3. Retirez la petite clé hexagonale (K) de la poignée avant (J) et retirez les deux vis (3) à la base de l'ensemble de la butée de profondeur de coupe précédente (Q).
4. Insérez le nouvel ensemble de butée de profondeur de coupe (2).
5. Insérez et serrez les vis (1,3) et remettez la petite clé hexagonale (K) dans la poignée avant (J).
6. Remettez la scie à son angle initial et serrez les verrous de biseau (A).



Remplacement des vis de réglage du biseau à la base

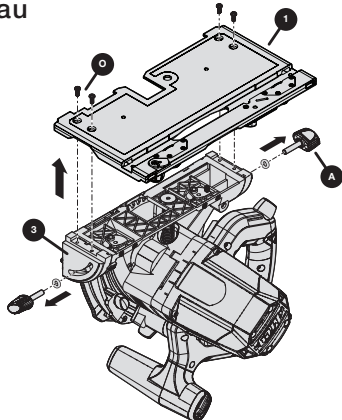
1. Retirez la petite clé hexagonale (K) de la poignée avant (J) et retirez les vis de réglage du biseau (N).
2. Insérez et serrez les nouvelles vis de réglage du biseau (N).
3. Remettez la petite clé hexagonale (K) dans la poignée.

IMPORTANT Vous devrez peut-être recalibrer l'échelle de biseau. Référez-vous à **Calibrer l'échelle de biseau** on page 15.



Remplacement des quadrants de biseau

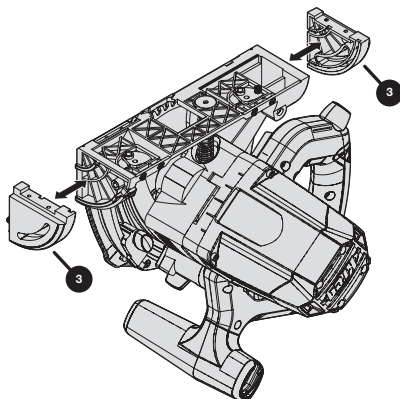
1. Retournez la scie, en exposant la plaque de base (1).
2. À l'aide d'un tournevis Philips, retirez les quatre vis de réglage du pincement (O).
3. Retirez la plaque de base. Les quadrants de biseau (3) sont exposés.
4. Retirez les verrous de biseau (A) de l'avant et de l'arrière.



5. Retirez les quadrants de biseau (3).
6. Insérez les nouveaux quadrants de biseau (3).

IMPORTANT Assurez-vous que le quadrant de biseau avec l'échelle de profondeur est à l'avant de la scie et que le quadrant d'ébauche est à l'arrière de la scie.

7. Insérez et serrez les verrous de biseau (A).
8. Fixez la plaque de base et serrez les vis de réglage du pincement (O).



IMPORTANT Ne serrez pas trop les vis de réglage du pincement (O).

Trois ans de garantie limitée

Pour connaître les modalités de la garantie, rendez-vous sur <https://learn.kregtool.com/support/product-warranties/>. Pour obtenir une copie écrite des modalités de la garantie, communiquez avec le service à la clientèle de Kreg Tool Co., 7500 SE Convenience Blvd, Ankeny, IA 50021 ou appelez au 1-800-447-8638.



EXPLORER. CONSTRUIRE. PARTAGER.

Nous sommes des artisans comme vous.
C'est pourquoi nous aimons voir ce sur quoi vous travaillez.
Partagez avec la communauté et inspirez-vous!

#madewithKreg

Obtenez des plans gratuits, des ressources pour vos projets et plus encore.

kregtool.com

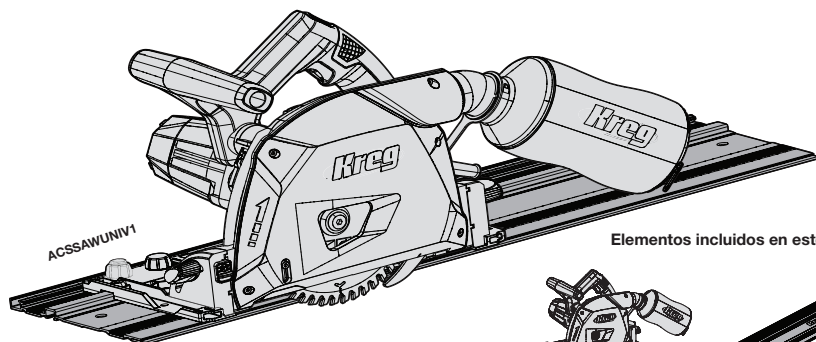
MANUAL DEL PROPIETARIO

Kreg®



Sierra de inmersión con riel del sistema de corte adaptable Kreg®

El manual se aplica al artículo n.º ACSSAWUNIV



Elementos incluidos en este manual:



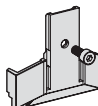
Conectores de las guías
(se venden por separado)



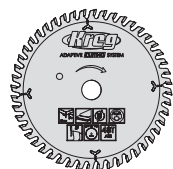
Sierra de corte por
inmersión con guía



Guías (se venden por
separado)



Protector contra astillas
de la sierra



Hoja de sierra

ADVERTENCIA Todos los usuarios deben leer y seguir las instrucciones y precauciones de seguridad de este manual. De lo contrario, podrían producirse lesiones graves. Guarde el manual para futuras consultas.

Estamos aquí para ayudarle.

Queremos que tenga una experiencia excepcional en la construcción de proyectos.

Póngase en contacto con nosotros si tiene preguntas o necesita ayuda.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Cuéntenos su experiencia.

Su opinión es importante. Y siempre estamos buscando formas para mejorar.

Comparta sus comentarios para que podamos seguir creciendo e innovando para usted.

www.kregtool.com/feedback

Índice

Uso previsto	2	Lubricación	27
Precauciones de seguridad	2	Escobillas del motor	27
Preensamblaje	10	Inspecciones periódicas	27
Componentes de la guía	10	Accesorios	28
Componentes de los conectores de la guía	10	Resolución de problemas	29
Unión de las secciones de la guía	11	Piezas de repuesto	31
Componentes de la sierra	13	Reemplazo del perno del eje y la arandela de la hoja	31
Ensamblaje	15	Reemplazo de la etiqueta del selector de modo de la hoja	31
Calibración de la escala de bisel	15	Reemplazo del puerto para polvo	32
Recolección de polvo	16	Cambio de la tapa terminal del motor	33
Regulación de la guía	16	Cambio de las escobillas del motor	33
Perilla y lengüeta antivuelco	16	Reemplazo de las trabas de bisel	34
Recorte de la banda antiastillas	17	Reemplazo del indicador de bisel	34
Recorte del protector contra astillas	18	Reemplazo del ensamblaje del tope de profundidad de corte	35
Ajuste de convergencia	19	Reemplazo de los tornillos de fijación de ajuste de bisel en la base	35
Cambio de hoja	21	Reemplazo de los cuadrantes de bisel	36
Funcionamiento	24	Garantía	36
Cortes rectos	24		
Cortes de bisel	25		
Reguladores de corte en bisel	25		
Regulador a -1°	25		
Regulador a +47°	26		
Cuidado y limpieza	27		
Limpieza	27		

Uso previsto

Sierra de inmersión con riel del sistema de corte adaptable Kreg® con guía está diseñada para aplicaciones profesionales de corte de madera. NO corte metal, plástico, concreto ni mampostería. NO la use en aplicaciones de azulejos húmedos. La profundidad máxima de corte es de 2 1/8" (5.39 cm) a 90° y de 1 1/2" (3.8 cm) a 45°. Otros usos que estén fuera del propósito de esta herramienta pueden causar daños corporales y pueden anular todas y cada una de las garantías.

Precauciones de seguridad

Pautas generales de seguridad

ADVERTENCIA Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta eléctrica. El incumplimiento de todas las instrucciones que se muestran a continuación puede provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.

ADVERTENCIA Este producto podría exponerlo a productos químicos, como el acrilonitrilo y otros compuestos químicos, que el estado de California reconoce como causantes de cáncer y daños reproductivos. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

ADVERTENCIA Taladrar, serrar, lijar y trabajar a máquina con productos de madera puede exponerlo al aserrín, una sustancia que el estado de California conoce como causante de cáncer. Evite inhalar aserrín o use una máscara antipolvo u otras medidas de protección personal. Para más información, visite www.P65Warnings.ca.gov/wood.

GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA FUTURAS CONSULTAS.

El término “herramienta eléctrica” en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica que funciona conectada a la red eléctrica (con cable) o a su herramienta eléctrica que funciona a batería (inalámbrica).

1. Seguridad en el área de trabajo

- a. Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras favorecen a los accidentes.
- b. No use herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, tal como ante la presencia de líquidos inflamables, gases o polvo. Las herramientas eléctricas crean chispas que pueden encender el polvo o los vapores.
- c. Mantenga a los niños y transeúntes alejados mientras manipula una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacerlo perder el control del equipo.

2. Seguridad eléctrica

- a. Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con el tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice enchufes adaptadores con herramientas eléctricas con conexión a tierra. Los enchufes sin modificar y los enchufes que coinciden reducirán el riesgo de descarga eléctrica.
- b. Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. Hay un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra.
- c. No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia ni a la humedad. Si entra agua en una herramienta eléctrica, aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
- d. No maltrate el cable. Nunca utilice el cable para transportar, jalar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, aceite, bordes afilados o piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.
- e. Si va a manipular una herramienta eléctrica al aire libre, use un cable de extensión apto para exteriores. El uso de un cable apto para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.
- f. Si es inevitable usar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, use un suministro protegido con interruptor de circuito de falla a tierra (GFCI). El uso de un GFCI reduce el riesgo de descarga eléctrica.

3. Seguridad personal

- a. Esté atento, preste atención a lo que hace y use el sentido común mientras manipula una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción mientras usa herramientas eléctricas puede derivar en lesiones personales graves.
- b. Utilice equipo de protección personal. Siempre use protección ocular. El uso de equipos de protección, como una máscara antipolvo, zapatos de seguridad antideslizantes, un casco o protección auditiva en las condiciones apropiadas, reducirá las lesiones personales.
- c. Evite el arranque involuntario. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectar la herramienta a la fuente de alimentación y/o a las baterías, levantarla o transportarla. Transportar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o activar herramientas eléctricas con el interruptor encendido propicia accidentes.
- d. Retire toda llave ajustable o de otro tipo antes de encender la herramienta eléctrica. Una llave conectada a una pieza giratoria de la herramienta eléctrica puede provocar lesiones personales.
- e. No se estire demasiado. Manténgase de pie sólidamente apoyado y en equilibrio en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

- f. Use ropa apropiada. No vista ropa suelta ni alhajas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes lejos de las piezas en movimiento. Las ropas holgadas, las alhajas y el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas en movimiento.
 - g. Si se proporcionan dispositivos para la conexión de las instalaciones de recolección y extracción de polvo, asegúrese de que estén conectados y se utilicen correctamente. El uso de recolección de polvo puede reducir los riesgos ocasionados por el polvo.
 - h. No permita que la familiaridad obtenida por el uso frecuente de las herramientas lo haga caer en la confianza e ignore los principios de seguridad en el uso de las herramientas. Una acción descuidada puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.
4. Uso y cuidado de la herramienta eléctrica
- a. No fuerce la herramienta. Utilice la herramienta eléctrica que corresponda a su aplicación. La herramienta eléctrica correcta funcionará mejor y de forma más segura según las especificaciones con las que fue diseñada para trabajar.
 - b. No use la herramienta eléctrica si no puede encenderla o apagarla mediante el interruptor. Cualquier herramienta eléctrica que no se pueda controlar con el interruptor es peligrosa y debe repararse.
 - c. Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o retire la batería, si es desmontable, de la herramienta eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o almacenar herramientas eléctricas. Estas medidas preventivas de seguridad reducen el riesgo de un encendido accidental.
 - d. Guarde las herramientas eléctricas que no estén en uso fuera del alcance de los niños. No permita que personas que no saben utilizar esta herramienta o que no conocen sus instrucciones la manipulen. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios inexpertos.
 - e. Haga el mantenimiento de las herramientas eléctricas y accesorios. Compruebe si hay piezas móviles desalineadas o atascadas, piezas rotas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si está dañada, lleve a reparar la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas con un mantenimiento deficiente.
 - f. Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte bien mantenidas y afiladas tienen menos probabilidades de atascarse y son más fáciles de controlar.
 - g. Utilice la herramienta eléctrica, sus accesorios, puntas y demás elementos de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas podría generar una situación peligrosa.
 - h. Mantenga las manijas y las superficies de agarre secas, limpias y sin aceite ni grasa. Los mangos y las superficies de agarre resbaladizos no permiten un manejo y control seguros de la herramienta en situaciones inesperadas.
5. Servicio
- a. La reparación de su herramienta eléctrica debe realizarla una persona calificada y solo usando repuestos idénticos. Esto garantizará que la calidad de la herramienta eléctrica se mantenga.

Instrucciones de seguridad para todas las sierras

Procedimientos de corte



PELIGRO Mantenga las manos alejadas del área de corte y la hoja. Mantenga la otra mano en el mango auxiliar. Si ambas manos sostienen la sierra, es imposible que la hoja las corte.

- No pase las manos por debajo de la pieza de trabajo. El protector no puede protegerlo de la hoja debajo de la pieza de trabajo.

- Ajuste la profundidad de corte al grosor de la pieza de trabajo. Debajo de la pieza de trabajo debe verse menos de un diente completo de la hoja.
- Nunca sostenga la pieza de trabajo en sus manos o cruzando su pierna mientras corta. Afirme la pieza de trabajo a una plataforma estable. Es importante apoyar el trabajo adecuadamente para minimizar la exposición del cuerpo, el atascamiento de la hoja o la pérdida de control.
- Sujete la herramienta eléctrica por las superficies de agarre aisladas cuando realice una operación en la que la herramienta de corte pueda entrar en contacto con cables ocultos o con su propio cable. El contacto con un cable “vivo” también hará que las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica estén “vivas”, lo que podría darle una descarga eléctrica al operador.
- Al cortar al hilo, siempre use una guía de corte al hilo o una guía de borde recto. Esto mejora la precisión del corte y reduce la posibilidad de que la hoja se atasque.
- Utilice siempre hojas con orificios para el eje del tamaño y la forma correctos (diamante o redondo). Las hojas que no coincidan con los herrajes de fijación de la sierra se descentrarán y provocarán la pérdida de control.
- Nunca use arandelas o pernos de hoja dañados o incorrectos. Las arandelas y el perno de la hoja se diseñaron especialmente para su sierra, para un rendimiento óptimo y un uso seguro.

Causas de los retrocesos y advertencias relacionadas

- El retroceso es una reacción repentina a una hoja de sierra pinzada, atascada o desalineada, que hace que una sierra descontrolada se levante y salga de la pieza de trabajo hacia el operador.
- Cuando la hoja se pinza o atasca con fuerza por el cierre de la ranura, se detiene y la reacción del motor impulsa la unidad rápidamente hacia el operador.
- Si la hoja se tuerce o se desalinea en el corte, los dientes en el borde posterior de la hoja pueden clavarse en la superficie superior de la madera, lo que hace que la hoja se desvíe de la ranura en dirección al operador.
- El retroceso se produce como resultado del mal uso de la sierra y/o procedimientos o condiciones de funcionamiento incorrectos y se puede evitar tomando las precauciones que se indican a continuación.
- Mantenga un agarre firme con ambas manos en la sierra y posicione sus brazos para resistir las fuerzas de retroceso. Coloque su cuerpo a ambos lados de la hoja, pero no alineado con ella. El retroceso puede hacer que la sierra salte hacia atrás, pero el operador puede controlar las fuerzas del contragolpe si toma las precauciones adecuadas.
- Cuando la hoja se trabe, o cuando interrumpa un corte por el motivo que sea, suelte el gatillo y mantenga la sierra inmóvil en el material hasta que la hoja se detenga por completo. Nunca intente quitar la sierra del trabajo o jalar de ella hacia atrás mientras la hoja está en movimiento o puede provocar un retroceso. Investigue y tome medidas correctivas para eliminar la causa del atasco de la hoja.
- Al reiniciar una sierra en la pieza de trabajo, centre la hoja de la sierra en la ranura para que los dientes de la sierra no se hundan en el material. Si una hoja de sierra se atasca, puede subir o retroceder de la pieza de trabajo cuando se reinicia la sierra.
- Apoye paneles grandes para minimizar el riesgo de pinzamiento y retroceso de la hoja. Los paneles grandes tienden a combarse por su propio peso. Los soportes deben colocarse debajo del panel en ambos lados, cerca de la línea de corte y cerca del borde del panel.
- No utilice hojas desafiladas o dañadas. Las hojas sin afilar o colocadas incorrectamente producen un corte angosto que causa fricción excesiva, atasco de la hoja y retroceso.
- Las palancas de bloqueo de ajuste de bisel y profundidad de la hoja deben estar ajustadas y seguras antes de realizar el corte. Si el ajuste de la hoja cambia durante el corte, puede causar atascos y retrocesos.

- Tenga mucho cuidado al aserrar en paredes existentes u otras áreas ciegas. La hoja que sobresale puede cortar objetos y generar retrocesos.

Instrucciones de seguridad para sierras de inmersión

Función del protector

- Verifique que la sierra de inmersión funcione correctamente antes de cada uso. No opere la sierra de inmersión si la hoja no sale libremente de la carcasa al presionar el bloqueo del interruptor y puede bloquear la hoja en posición vertical al soltarla. Nunca sujete ni ate la sierra de inmersión de modo que la hoja quede expuesta. Si la sierra se cae accidentalmente, puede provocar daños. Revise y asegúrese de que la hoja salga libremente cuando se presiona el bloqueo del interruptor y no toque la carcasa de la hoja ni ninguna otra parte, en todos los ángulos y profundidades de corte.
- Revise el funcionamiento y estado del resorte de retorno de inmersión. Si la sierra de inmersión y el resorte no funcionan correctamente, se les debe hacer mantenimiento antes de usarlos. La sierra de inmersión puede funcionar con lentitud cuando hay piezas dañadas, depósitos gomosos o acumulación de residuos.
- Asegúrese de que la placa base de la sierra no se mueva mientras realiza un corte de inmersión. El desplazamiento lateral de la hoja provocará que se atasque y probablemente retroceda.
- Asegúrese siempre de que la carcasa cubra la hoja antes de colocar la sierra sobre el banco o el piso. Una hoja de inercia sin protección hará que la sierra vaya hacia atrás, cortando todo lo que se encuentre en su camino. Tenga en cuenta el tiempo que tarda la hoja en detenerse después de soltar el interruptor.

Función de la cuchilla divisora

- Utilice la hoja de sierra adecuada para la cuchilla divisora. Para que la cuchilla divisora funcione, el cuerpo de la hoja debe ser más delgado que la cuchilla y el ancho de corte de la hoja debe ser más ancho que su espesor.
- Ajuste la cuchilla divisora como se describe en este manual de instrucciones. El espaciado, la posición y la alineación incorrectos pueden hacer que la cuchilla divisora no sirva para evitar el retroceso.
- Para que la cuchilla divisora funcione, debe estar dentro de la pieza de trabajo. La cuchilla divisora no sirve para evitar retrocesos durante cortes pequeños.
- No use la sierra si la cuchilla divisora está doblada. Incluso una ligera interferencia puede ralentizar la velocidad de cierre de un protector.

Instrucciones de seguridad específicas para el uso del kit de guía y sierra ACS

- No permita que el dominio adquirido por el uso frecuente de sus herramientas lo haga relajar las prácticas de trabajo seguras. Un momento de descuido es suficiente para causar lesiones graves.
- Esta sierra cuenta con una función antirretroceso y otras características de seguridad integradas que solo se activan con la sierra correctamente montada en la guía. Siempre se recomienda utilizar esta sierra con la guía para corte. Para usar sin la guía, consulte **Instrucciones de seguridad para todas las sierras** en la página 4.
- Nunca manipule la sierra sin el protector contra astillas. Quitar el protector contra astillas expone una parte de la hoja a un posible contacto con las manos.
- Verifique la acción de inmersión de la sierra antes de cada uso. No use la sierra si la hoja no sale hacia abajo y vuelve a subir por completo libremente. Nunca sujete ni ate la sierra en la posición de inmersión.

- La acción de inmersión puede dañarse con la caída de la sierra. Exponga la hoja hacia afuera y vuelva la sierra hacia arriba. Asegúrese de poder moverla libremente y que la hoja no toque la carcasa ni ninguna otra parte, en todos los ángulos y profundidades de corte.
- Esta sierra está equipada con una cuchilla divisora que se despliega automáticamente con la hoja. La cuchilla divisora es una parte importante de la protección antirretroceso. Haga revisiones periódicas para verificar un funcionamiento sin obstrucciones. Si tiene dudas sobre el funcionamiento de la cuchilla divisora, no utilice la sierra.
- Para todos los cortes, coloque la pieza de trabajo debajo de la guía con los desechos hacia afuera.
- Para cortes de menos de 4" de ancho, apoye la guía sobre un retazo de madera que no utilice del mismo grosor que la pieza de trabajo.
- Evite las posiciones incómodas de las manos donde un deslizamiento repentino podría causar contacto con la hoja.
- Mantenga siempre las manos alejadas del recorrido de la hoja mientras corta. De lo contrario, pueden producirse lesiones graves.
- Mantenga las manos alejadas del área de corte y la hoja. Mantenga la otra mano en el agarre delantero. Si ambas manos sostienen la sierra, es imposible que la hoja las corte.
- Sujete la herramienta por las superficies de agarre aisladas cuando realice una maniobra en la que la herramienta de corte pueda entrar en contacto con cables ocultos o con su propio cable. El contacto con un cable energizado conducirá la corriente eléctrica a las partes metálicas expuestas de la herramienta, con el riesgo de electrocutar al operador.
- Ubique su cuerpo a cualquier lado de la hoja de la sierra, pero nunca alineado con ella. El retroceso podría hacer que la sierra salte hacia atrás. (Véase **Causas de los retrocesos y advertencias relacionadas** en la página 5)
- Siempre asegúrese de que la hoja esté totalmente retraída dentro de la carcasa antes de colocar la sierra sobre el banco o el piso. La inercia de una hoja en movimiento sin protección echará la sierra hacia atrás, cortando todo lo que se encuentre en su camino. Tenga en cuenta el tiempo que tarda la hoja en detenerse después de soltar el interruptor.
- Utilice únicamente una hoja de 6-1/2" [165 mm] de diámetro con un orificio para el eje redondo de 20 mm. Las hojas que no coincidan con los herrajes de fijación de la sierra se descentrarán y provocarán la pérdida de control.
- Utilice únicamente una hoja cuyas especificaciones indiquen un mínimo de 4500 rpm.
- Utilice únicamente una hoja con un espesor inferior a 2,0 mm y dientes de más de 2,0 mm.
- Nunca use arandelas o pernos de hoja dañados o que no correspondan. La arandela y el perno de la hoja están diseñados específicamente para un rendimiento óptimo y funcionamiento seguro de esta sierra.
- No use un disco abrasivo en esta sierra.
- Esta sierra está diseñada para cortar madera y productos de madera únicamente. No corte metal, mampostería, vidrio, planchas de mampostería, paneles de cemento, baldosas o plástico con esta sierra.
- Asegúrese de que la cuchilla divisora esté ajustada de modo que la distancia entre esta y el borde de la hoja no supere los 5 mm, y que el borde de la hoja no se extienda más de 5 mm más allá del borde inferior de la cuchilla divisora.
- La bolsa para polvo o la manguera de recolección de polvo deben instalarse en el puerto para polvo antes del uso.

Instrucciones de seguridad adicionales

ADVERTENCIA Use SIEMPRE gafas de seguridad. Los lentes comunes NO son gafas de seguridad. También use máscara facial o mascarilla antipolvo si la operación genera polvo. SIEMPRE USE EQUIPO DE SEGURIDAD CERTIFICADO:

- Protección ocular ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3)
- Protección auditiva ANSI S12.6 (S3.19)

- Protección respiratoria NIOSH/OSHA/MSHA

ADVERTENCIA El polvo generado por lijado motorizado, aserrado, molienda, perforación y otras actividades de construcción puede contener sustancias químicas que el Estado de California reconoce como causantes de cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Algunos ejemplos de estas sustancias son:

- plomo procedente de pinturas con base de plomo
- sílice cristalina procedente de ladrillos, cemento y otros productos de mampostería
- arsénico y cromo presentes en maderas tratadas químicamente

Su riesgo por estas exposiciones varía según la frecuencia con que realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estas sustancias químicas, trabaje en una zona bien ventilada y con equipo de seguridad aprobado, como mascarillas para polvo diseñadas para filtrar partículas microscópicas.

- Evite el contacto prolongado con el polvo procedente del lijado motorizado, aserrado, molienda, perforación y otras actividades de construcción. Use ropa protectora y lave las áreas expuestas con agua y jabón. Permitir que el polvo entre en la boca, los ojos o permanezca en la piel puede favorecer la absorción de sustancias nocivas.

ADVERTENCIA El uso de esta herramienta puede generar y/o dispersar polvo, lo cual puede causar lesiones respiratorias graves y permanentes u otras lesiones graves. Utilice siempre protección respiratoria aprobada por la NIOSH/OSHA, adecuada para la exposición al polvo. Dirija las partículas lejos del rostro y del cuerpo.

ADVERTENCIA Use siempre protección auditiva adecuada que cumpla con ANSI S12.6 (S3.19) durante el uso. Bajo ciertas condiciones y tras un periodo prolongado de uso, el ruido de este producto puede contribuir a la pérdida auditiva.

PRECAUCIÓN Cuando no esté en uso, coloque la herramienta de lado sobre una superficie estable donde no cause riesgo de tropiezo o caída. Algunas herramientas con paquetes de batería grandes pueden sostenerse en pie sobre la batería, pero pueden volcarse con facilidad.

- Las ventilaciones de aire a menudo cubren piezas móviles y deben evitarse. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.
- Conozca su herramienta eléctrica. Lea el manual del usuario detenidamente. Conozca sus aplicaciones y limitaciones, además de los peligros potenciales específicos relacionados con esta herramienta eléctrica. De esta manera, reducirá el riesgo de descargas eléctricas, incendios o lesiones graves.
- Siempre use protección ocular con protectores laterales con la marca de cumplimiento de la norma ANSI Z87.1 cuando ensamble piezas, opere la herramienta o realice tareas de mantenimiento. De esta manera, reducirá el riesgo de sufrir lesiones graves.
- Proteja sus pulmones. Use una máscara facial o una máscara antipolvo cuando trabaje en zonas polvorientas. De esta manera, reducirá el riesgo de sufrir lesiones graves.
- Proteja sus oídos. Use protección auditiva durante periodos prolongados de funcionamiento. De esta manera, reducirá el riesgo de sufrir lesiones graves.
- Guarde estas instrucciones. Consúltelas con frecuencia y úselas para enseñarle a otros a usar esta herramienta. Si presta esta herramienta a otra persona, préstele también estas instrucciones.

Términos y definiciones

La etiqueta en el taladro puede incluir los símbolos que figuran debajo. Los símbolos y sus definiciones son los siguientes:

	Símbolo de alerta de seguridad		Terminal de tierra
V	Voltios	min.	Minutos
Hz	Hercios	/min.	Revoluciones o ciclos por minuto
A	Amperios	BPM	Golpes por minuto
W	Vataje	RPM	Revoluciones por minuto
	Corriente continua	n_0	Velocidad sin carga
	Corriente alterna		Lea las instrucciones
	Corriente alterna o continua		Use protección ocular y auditiva
	Construcción de clase I (puesta a tierra)		
	Herramienta clase II (doble aislamiento)		

Especificaciones del motor de sierra de inmersión con riel del sistema de corte adaptable Kreg®

Certificación ETL: ACSSAWUNIV1
120V ~ 60 Hz 12A
no = 6,000/min

Pautas para el uso de extensiones eléctricas

Las extensiones son solo para uso provisorio. No reemplazan la necesidad de instalación de tomacorrientes y cableado adecuado donde sea necesario.

En su área de trabajo:

1. Se deben usar extensiones eléctricas con un conductor de puesta a tierra del equipo en todo momento.
2. Las extensiones deben estar protegidas contra daños y no se deben tender por puertas o ventanas, dado que, al cerrarse, estas podrían dañar los cables.
3. Las extensiones deben tener un mínimo de 16 AWG y ser compatibles con las especificaciones del equipo en uso.
4. Deben inspeccionarse periódicamente las extensiones para garantizar que el aislamiento y la conductividad de los cables no se vean comprometidos.
5. No se deben tender extensiones eléctricas sobre agua ni permitir que tengan conexiones estén expuestas a acumulaciones de agua.

Amperaje indicado en la placa de características @ 120 V	Longitud de extensión eléctrica					
	25'	50'	75'	100'	150'	200'
	Calibre del cable recomendado					
0 – 5	16	16	16	14	12	12
5.1 – 8	16	16	14	12	10	NR
8.1 – 12	14	14	12	10	NR	NR
12.1 – 16	12	12	NR	NR	NR	NR

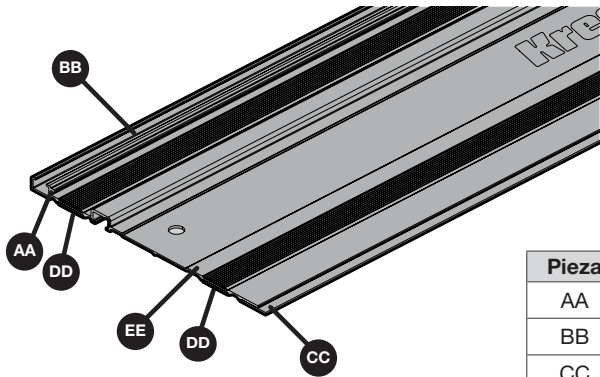
NR: No recomendado

Preensamblaje

ADVERTENCIA Lea TODA la sección de INFORMACIÓN IMPORTANTE DE SEGURIDAD al comienzo de este manual, incluyendo todo el texto bajo los subtítulos, antes de instalar o utilizar este producto.

Revise esta sección antes de comenzar. Asegúrese de tener todas las herramientas y los materiales a mano y compare el contenido del paquete con los artículos enumerados en la sección Descripción del producto. Si algún artículo falta o está extraviado, no use este producto. Póngase en contacto con el Soporte técnico o devuelva el producto al lugar de compra.

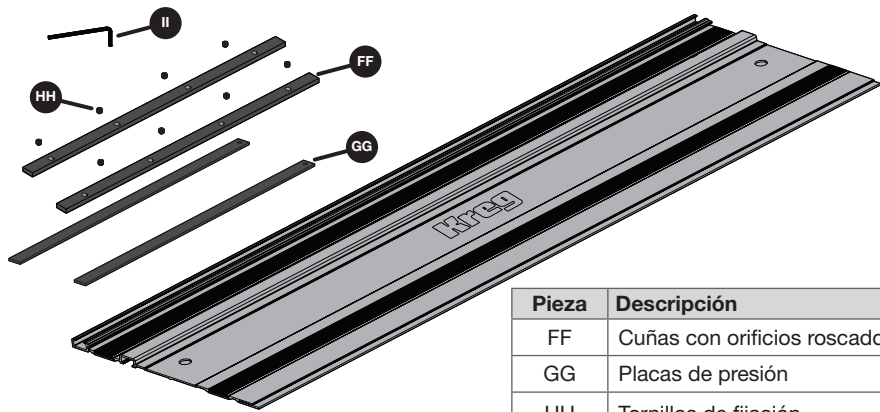
Componentes de la guía



Pieza	Descripción
AA	Lengüeta antivuelco
BB	Guía
CC	Banda antiastillas
DD	Banda antideslizante
EE	Banda deslizante

Componentes de los conectores de la guía

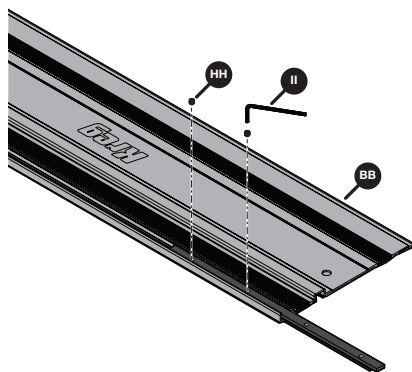
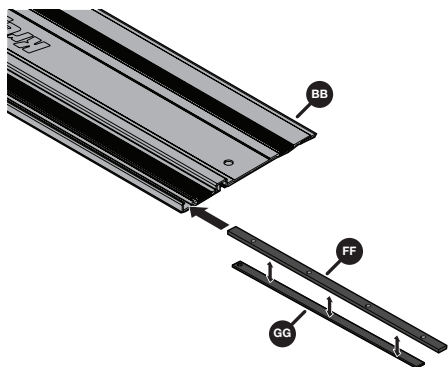
Las secciones de guía se pueden unir con conectores de guía (se venden por separado) para hacer cortes más largos.



Pieza	Descripción
FF	Cuñas con orificios roscados
GG	Placas de presión
HH	Tornillos de fijación
II	Llave hexagonal

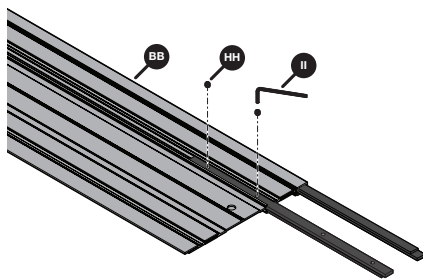
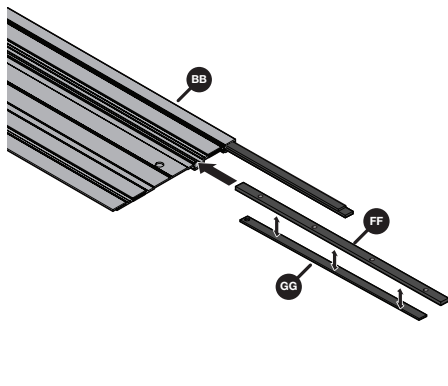
Unión de las secciones de la guía

1. Monte una placa de presión (GG) en el calce (FF) correspondiente deslizando el pasador del calce (FF) dentro del orificio de la placa de presión (GG).
2. Con una sección de guía (BB) con el lado derecho hacia arriba, deslice un par de cuñas (FF) y placas de presión (GG) hasta la mitad en la ranura en T de la guía.
3. Enrosque y apriete los dos tornillos de fijación (HH) que están en la guía (BB) con la llave hexagonal (II).



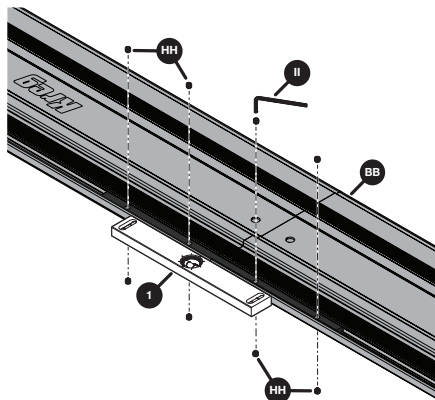
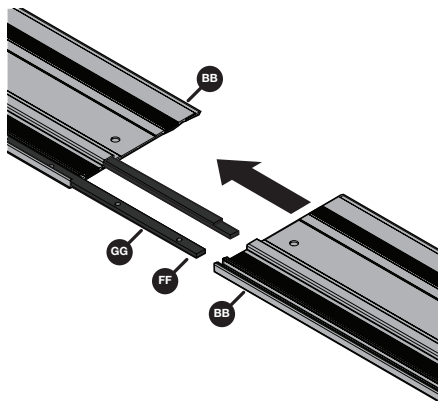
4. Voltee la guía (BB) y deslice un segundo par de cuñas (FF) y placas de presión (GG) hasta la mitad en la otra ranura en T de la guía (BB).
5. Enrosque y apriete los dos tornillos de fijación (HH) que están en la guía (BB) con la llave hexagonal (II).

IMPORTANTE Ambos tornillos de fijación deben girarse la misma cantidad de veces en la misma dirección.

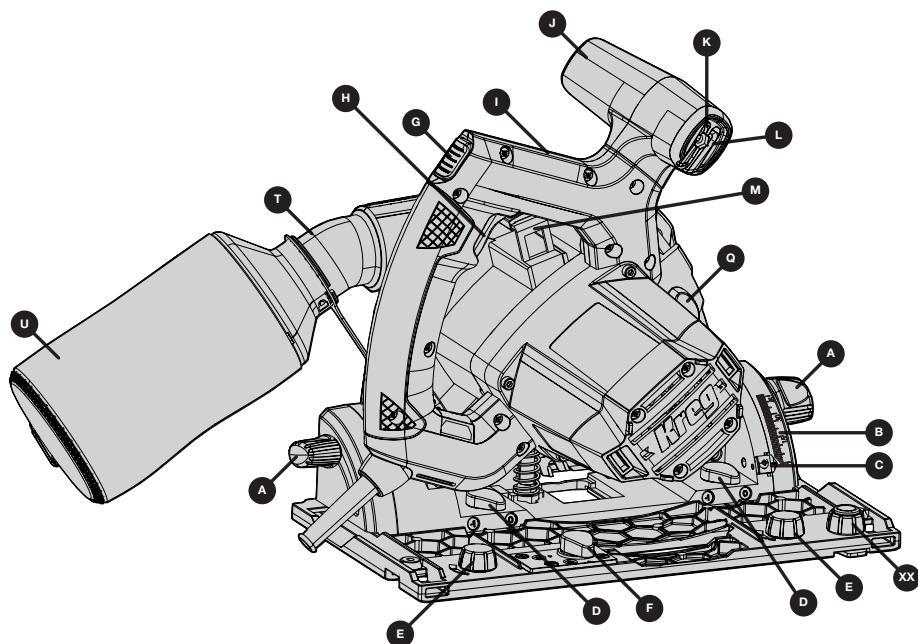


Unión de las secciones de la guía (continuación)

6. Deslice la segunda guía (BB) sobre las cuñas sobresalientes (FF) y las placas de presión (GG).
7. Alinee las guías (BB) con un borde recto (1).
8. Enrosque y apriete los tornillos de fijación restantes (HH) con la llave hexagonal (II).
9. Gire las guías (BB) con el lado derecho hacia arriba y alinee los bordes con una regla (1).
10. Enrosque y apriete los tornillos de fijación restantes (HH) con la llave hexagonal (II).



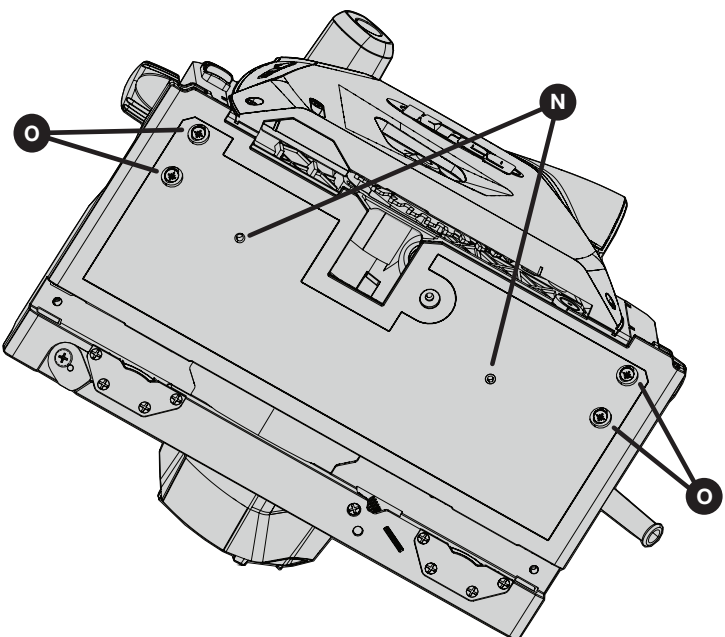
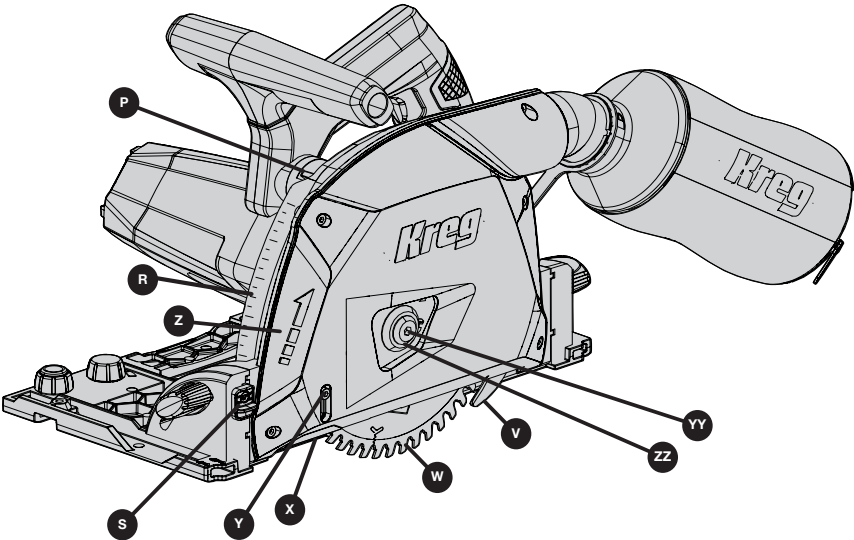
Componentes de la sierra



Pieza	Descripción
A	Trabas de bisel
B	Escala de bisel
C	Indicador de bisel
D	Reguladores de corte a -1°
E	Perillas de ajuste de la guía
F	Control antiretroceso
G	Interruptor de bloqueo
H	Interruptor
I	Mango del interruptor
J	Agarre delantero
K	Llave hexagonal pequeña (3 m)
L	Llave hexagonal grande (5 mm)
M	Traba del eje
N	Tornillos de fijación para ajuste de bisel
O	Tornillos de ajuste de la convergencia

Pieza	Descripción
P	Selector de modo de la hoja
Q	Tope de profundidad de corte
R	Escala de profundidad de corte
S	Regulador de corte a -47°
T	Puerto para polvo
U	Bolsa para polvo
V	Cuchilla divisora
W	Hoja
X	Protector contra astillas
Y	Tornillo del protector contra astillas
Z	Indicador de rotación de la hoja
XX	Perilla de lengüeta antivuelco
YY	Tornillo del eje
ZZ	Arandela cónica

Componentes de la sierra (continuación)



Calibrado de la escala de bisel

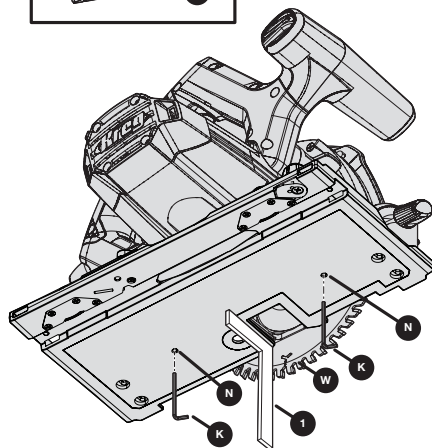
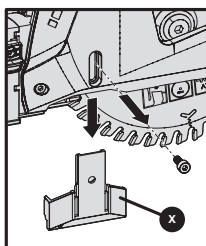
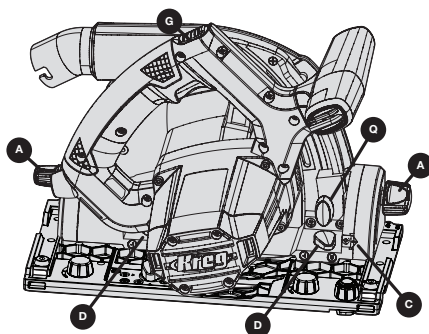
ADVERTENCIA Desconecte la sierra de la corriente antes de realizar cualquier ajuste.

IMPORTANTE La hoja de la sierra viene alineada perpendicularmente a la base de la sierra y el indicador de bisel viene configurado en 0° de fábrica. Para garantizar cortes precisos, verifique la alineación y la posición del indicador de bisel como se muestra debajo.

1. Verifique que los reguladores de corte en bisel a -1° (D) estén en la posición 0°. (Véase **Cortes en bisel** en la página 25)
2. Ajuste el tope de profundidad de corte (Q) a la profundidad máxima.
3. Afloje las trabas de bisel delantera y trasera (A).
4. Quite el protector contra astillas (X) de la carcasa de la hoja, luego presione el botón de interruptor de bloqueo (G), hunda la sierra hasta la profundidad máxima y sostenga.
5. Verifique el ángulo entre la hoja y la base con una escuadra (1).
6. Ajuste el ángulo girando los tornillos de fijación del ajuste de bisel (N).

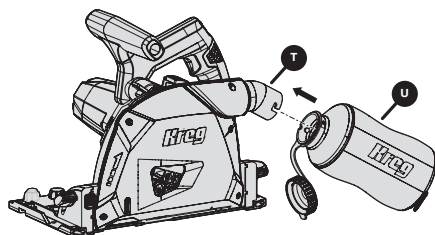
IMPORTANTE Ambos tornillos de fijación deben girarse la misma cantidad de veces en la misma dirección.

7. Ajuste las trabas de bisel delantera y trasera (A).
8. Coloque el indicador de bisel (C) en la marca cero y vuelva a instalar el protector contra astillas (X).



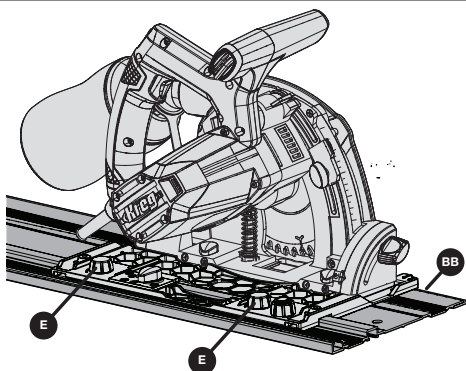
Recolección de polvo

1. Alinee la terminal grande de la bolsa para polvo (U) con la ranura grande del puerto para polvo (T), empuje la bolsa (U) y gire para trabar. El puerto para polvo (T), de 1,575" (40 mm) de diámetro exterior y 1,378" (35 mm) de diámetro interior, es compatible con las mangueras de aspiradora más comunes.
2. Gire el puerto para orientar la bolsa de polvo (U) o la manguera de aspiradora a la posición deseada.
3. Para vaciar, retire la bolsa para polvo (U) y abra el extremo.



Regulación de la guía

1. Afloje las perillas de ajuste de la guía (E).
2. Coloque la sierra en la guía (BB). Apriete las perillas de ajuste de la guía (E) para evitar que se mueva y poder desplazar la sierra por la guía (BB) sin que se atasque.



Perilla y lengüeta antivuelco

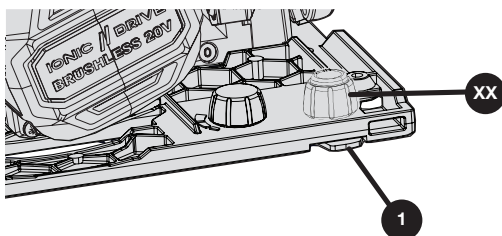
La placa base de la sierra desplegará una lengüeta antivuelco (1) que sale del costado de la sierra y se integra con una superficie plana en la nueva guía. Una vez desplegada, la lengüeta antivuelco (1) evita que la sierra se salga de la guía y las mantiene juntas.

Desplegar

Con la sierra en la guía, presione hacia abajo la perilla de la lengüeta antivuelco (XX) y gírela hasta que la lengüeta antivuelco (1) esté completamente desplegada y enganchada debajo del estante en la guía.

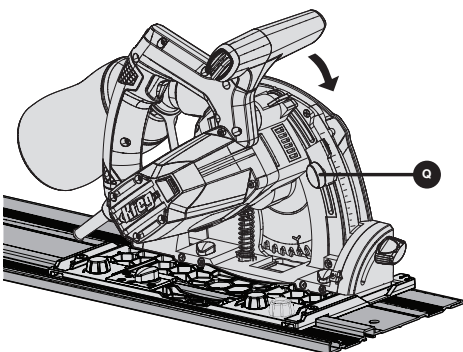
Retraer

Presione la perilla de la lengüeta antivuelco (XX) y gírela para retraer la lengüeta antivuelco (1).



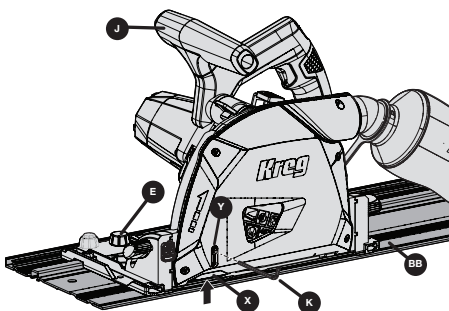
Recorte de la banda antiastillas

1. Afloje el tope de profundidad de corte (Q), deslícelo hasta alinear el puntero con la marca de 1/4" y apriételo (Q).



2. Coloque la guía (BB) en un retazo de madera que no use de al menos 62" (158 cm) de largo y 1" (25 mm) más ancho que la guía (BB). Coloque la sierra en la guía (BB) con ambas perillas de ajuste de la guía (E) enganchadas.

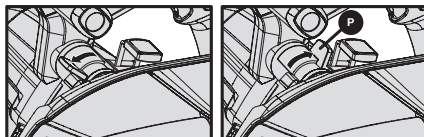
3. Afloje el tornillo del protector contra astillas (Y) con la llave hexagonal pequeña (K) que se encuentra en el agarre delantero (J) y levántelo (X) hasta la posición más alta.



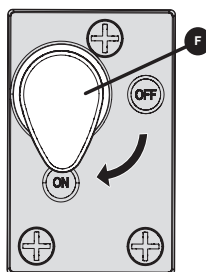
4. Lleve el selector de modo de la hoja (P) en el modo de corte.

Modo de cambio de hoja

Modo de corte



5. Active el control antirretroceso (F).



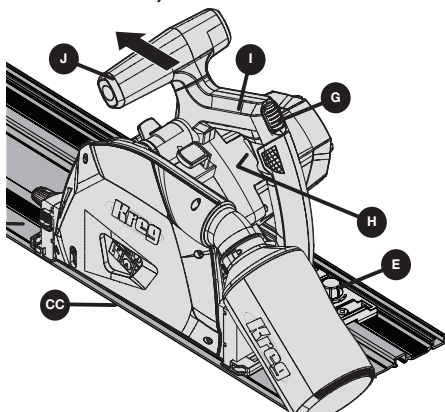
Recorte de la banda antiastillas (continuación)

- Coloque la sierra en la guía más cercana al punto de partida sin que la placa base sobresalga de la guía. Inserte la batería en la herramienta, presione el botón del bloqueo del interruptor (G) y oprima el interruptor (H). Hunda la sierra a la profundidad establecida y empujela a lo largo de la guía.

ADVERTENCIA Sostenga siempre la sierra con ambas manos al cortar. Mantenga una mano en el mango del interruptor y la otra en el agarre delantero.

IMPORTANTE Ambas perillas de ajuste de la guía deben estar encastradas en la guía al comienzo del corte. Detenga el corte antes de que la perilla de ajuste del riel principal se salga de la guía. Una parte de la banda antiastillas en ambos extremos de la guía quedará sin recortar.

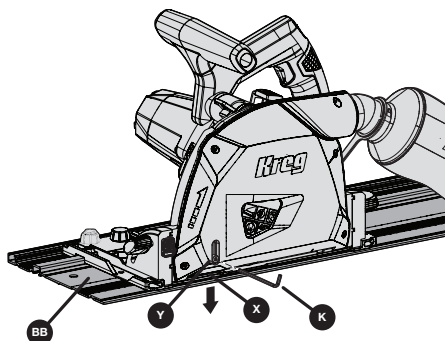
IMPORTANTE Es normal ver restos azules en este momento, ya que está cortando la banda antiastillas para eliminar el espacio libre.



Recorte del protector contra astillas

- Con la guía (BB) sobre el retazo, coloque la sierra en el riel (BB). Afloje el tornillo del protector contra astillas (Y) y baje el protector (X) hasta que haga contacto con la pieza de trabajo; luego, vuelva a ajustar el tornillo (Y).
- Encienda la sierra y hunda la hoja para recortar y cortar a través del protector contra astillas (X) hasta la profundidad de corte.

IMPORTANTE Es normal ver restos azules en este momento, ya que está cortando el protector contra astillas para eliminar el espacio libre.

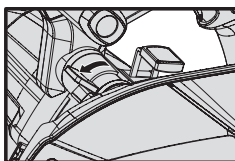


Ajuste de la convergencia

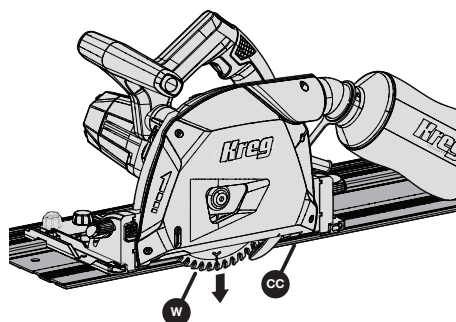
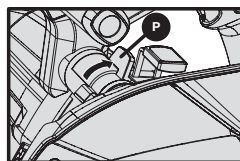
IMPORTANTE Para lograr cortes lisos, la superficie de la hoja de la sierra debe estar paralela a los bordes de la base de la sierra. Esta alineación viene de fábrica y solo debería haber ajustes del usuario (como se muestra a continuación), si fueran necesarios ante circunstancias excepcionales, como ser un impacto importante en la base de la sierra.

1. Configure la sierra en el modo de cambio de hoja con el selector (P) y exponga la hoja manteniéndola en posición (véase **Cambio de hoja** en la página 21). Asegúrese de que los dientes de la hoja de la sierra estén alineados con el borde de la banda antiastillas (CC) en la parte delantera de la hoja (W).

Modo de corte

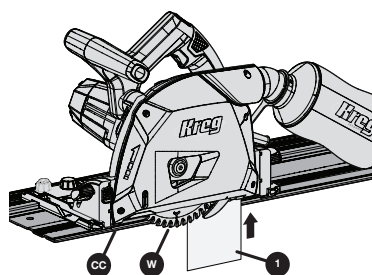


Modo de cambio de hoja



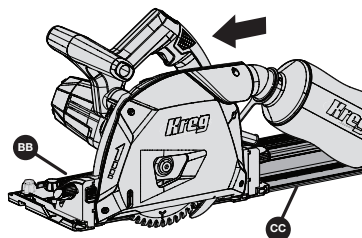
Si queda un espacio, siga con el paso 3.

2. Inserte una tarjeta de presentación (1) o cartulina de aproximadamente 0,010" de grosor entre los dientes de la hoja y la banda antiastillas (CC) en la parte trasera de la hoja (W). Si el espacio es menor que 0.010", no se necesita calibración



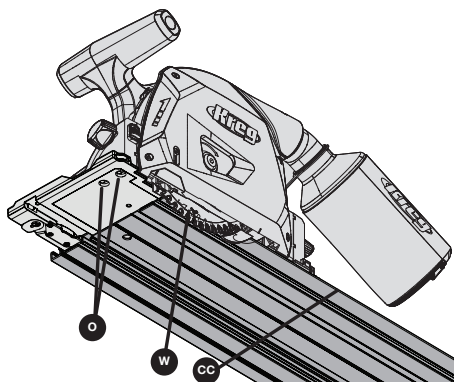
Si el espacio tiene un ancho mayor que 0.010", siga con el paso 7c.

3. Coloque la guía (BB) sobre una mesa de modo que el extremo delantero sobresalga del borde de la mesa y el borde de la banda antiastillas (CC) de la guía (BB) sobresalga del borde lateral de la mesa. Esto permitirá exponer la sierra y acceder a los tornillos de ajuste de convergencia delanteros (O).

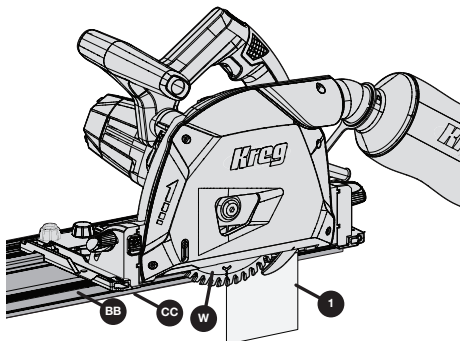


Ajuste de la convergencia (continuación)

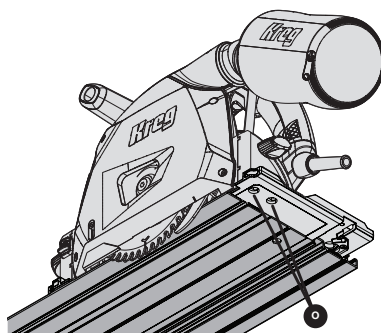
4. Afloje los tornillos de ajuste de la convergencia (O) solo lo suficiente como para permitir que la hoja (W) se mueva de lado a lado.
5. Ajuste la sierra de modo que los dientes de la hoja estén en contacto con la banda antiastillas (CC) en la parte delantera de la hoja (W).
6. Apriete el tornillo de ajuste de convergencia delantero (O) más cercano a la hoja (W) para mantenerla en posición.



7. Vuelva a posicionar la guía (BB) sobre una mesa de modo que el extremo delantero sobresalga del borde de la mesa y el borde de la banda antiastillas (CC) de la guía (BB) sobresalga del borde lateral de la mesa. Esto permitirá exponer la sierra y acceder a los tornillos de ajuste de convergencia traseros (O). Afloje pero no quite los tornillos de ajuste de convergencia (O).
8. Inserte una tarjeta de presentación (1) o cartulina de aproximadamente 0,010" de grosor entre los dientes de la hoja y la banda antiastillas (CC) en la parte trasera de la hoja (W). De esta manera, se establece la convergencia adecuada de la hoja.



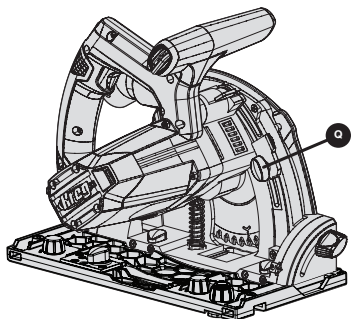
9. Apriete ambos tornillos de ajuste de convergencia traseros (O). Retire la sierra de la guía (BB) y apriete el segundo tornillo de ajuste de convergencia delantero (O). Verifique que los cuatro tornillos de ajuste de convergencia (O) estén apretados y que la sierra esté ajustada para una correcta convergencia.



Cambio de hoja

ADVERTENCIA Desconecte la sierra de la corriente antes de realizar cualquier ajuste.

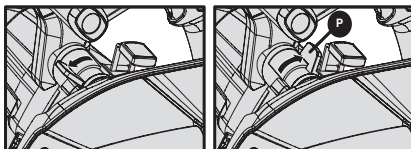
1. Afloje el tope de profundidad de corte (Q) hasta que caiga y le permita maniobrar sin molestias.



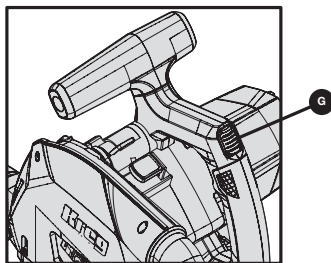
2. Coloque el selector de modo de la hoja (P) en la posición de modo de cambio de hoja.

Modo de corte

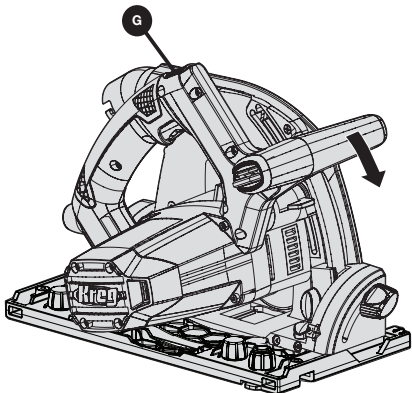
Modo de cambio de hoja



3. Mantenga presionado el interruptor de bloqueo (G).

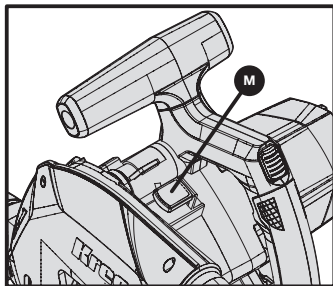


4. Exponga la hoja hasta que se detenga y suelte el interruptor de bloqueo (G). Mantenga la sierra en esta posición.

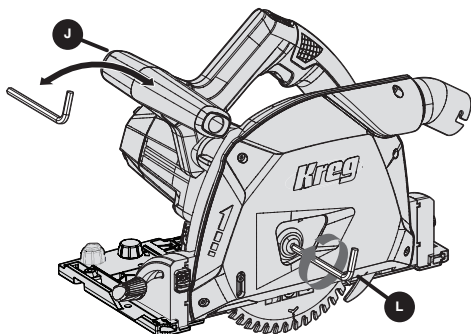


Cambio de hoja (continuación)

5. Mantenga presionada la traba del eje (M) y gire la hoja (W) en el sentido de las agujas del reloj hasta activar la traba. Mantenga presionada la traba del eje (M).

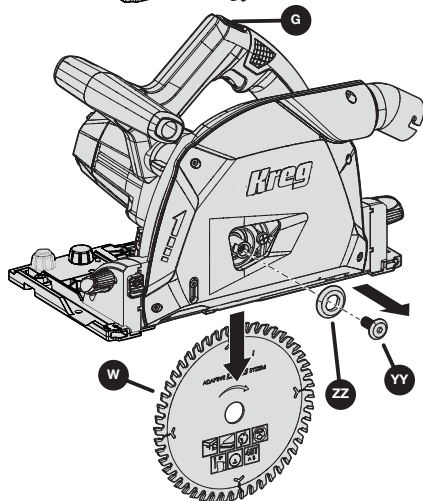


6. Con la llave hexagonal grande (L) que se encuentra en el agarre delantero (J), retire el tornillo del eje (YY) y la arandela cónica (ZZ).



IMPORTANTE El tornillo del eje desenrosca hacia la izquierda. Gírelo con la llave en el sentido de las agujas del reloj para aflojar la arandela.

7. Suelte el botón de la traba del eje (M).



8. Retire la hoja (W), instale una de repuesto, luego vuelva a instalar y apriete la arandela cónica (ZZ) y el tornillo del eje (YY) girando la llave (L) en sentido contrario a las agujas del reloj. Asegúrese de mantener presionado la traba del eje (M) al ajustar.

9. Mantenga presionado el interruptor de bloqueo (G) y empuje hacia abajo la sierra para liberar la traba de inmersión.

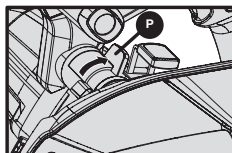
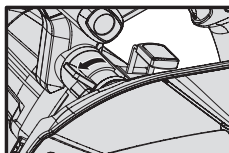
10. Deje de ejercer presión hacia abajo y regrese la sierra a la posición

completamente hacia arriba.

11. Vuelva el selector de modo de la hoja (P) al modo de corte.

Modo de corte

Modo de cambio de hoja

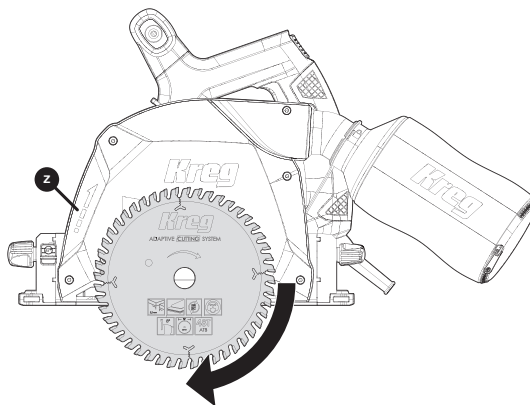


Cambio de hoja (continuación)

IMPORTANTE Instale la hoja con los dientes orientados para girar en el sentido de las agujas del reloj visto desde el lado de la hoja de la sierra. La orientación de los dientes debe coincidir con la flecha del indicador de rotación (Z) de la hoja en la sierra.

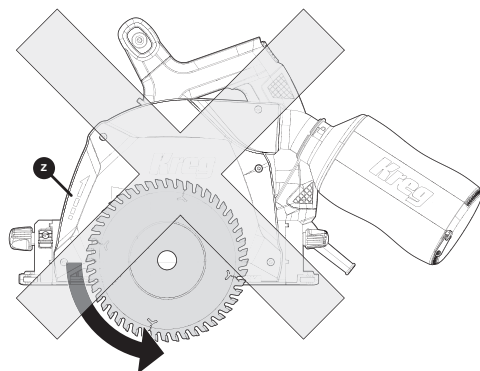
Orientación correcta de los dientes de la hoja

Dientes orientados en sentido de las agujas del reloj



Orientación incorrecta de los dientes de la hoja

Dientes orientados en sentido contrario a las agujas del reloj



Funcionamiento

Cortes rectos

IMPORTANTE La profundidad de corte máxima a 0° es 2-1/8 in (54 mm).

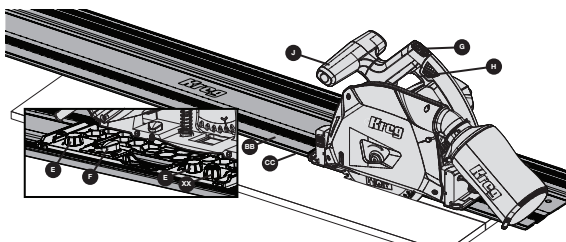
ADVERTENCIA Sostenga siempre la sierra con ambas manos al cortar. Mantenga una mano en el mango del interruptor y la otra en el agarre delantero.

ADVERTENCIA Esta sierra está diseñada para cortar madera y productos de madera únicamente. No corte metal, mampostería, vidrio, planchas de mampostería, paneles de cemento, baldosas o plástico con esta sierra.

ADVERTENCIA No ate, coloque cinta ni bloquee de modo alguno el interruptor en la posición de encendido. Sostenga solo con la mano.

IMPORTANTE Si la pieza de trabajo mide menos de 4 in (102 mm) de ancho, sujete la guía con retazos que no use del mismo espesor que la pieza de trabajo.

1. Fije la profundidad de corte en 1/8 in (3 mm) más que el grosor de la pieza de trabajo.
2. Coloque el selector de modo de la hoja (P) en modo de corte, apriete las perillas de ajuste de la guía (E), active la lengüeta antivuelco, y active el control antirretroceso (F).
3. Alinee la banda antiastillas (CC) de la guía (BB) con las marcas de corte que midió. La pieza de trabajo debe estar debajo de la guía (BB) con el retazo que no usa hacia el exterior.



4. Coloque la sierra en la guía (BB), oprima el interruptor de enclavamiento (G) y el interruptor (H). Deje que la sierra suba a toda velocidad.
5. Hunda la sierra hasta la profundidad de corte y empuje hacia adelante.
6. Al final del corte, deje de ejercer presión hacia abajo y vuelva la sierra a la posición completamente hacia arriba. Espere que la hoja (W) se detenga antes de levantar la sierra de la guía (BB).

IMPORTANTE Al interrumpir un corte, continúe sosteniendo la sierra en la posición de inmersión, suelte el interruptor y espere a que la hoja de la sierra se detenga por completo. Deje de ejercer presión hacia abajo para que la hoja se retraiga. Para reanudar, con la sierra apagada, hunda la sierra hasta la profundidad de corte para asegurarse de que la hoja esté centrada en la línea de corte de la sierra. Deje de ejercer presión hacia abajo para que la hoja se retraiga. Oprima el interruptor, hunda la sierra hasta la profundidad de corte y continúe con el corte.

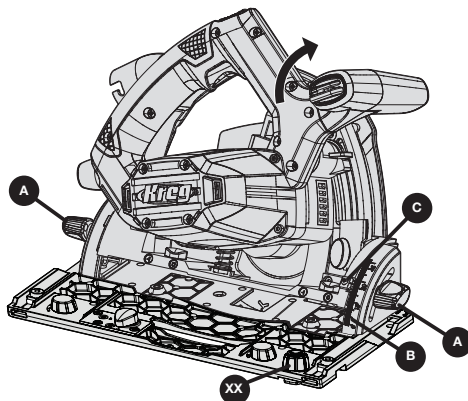
ADVERTENCIA Esta sierra está equipada con una cuchilla divisora que se despliega automáticamente con la hoja. Esta es una parte importante de la protección antirretroceso. Haga revisiones periódicas para verificar un funcionamiento sin obstrucciones. Si tiene dudas sobre el funcionamiento de la cuchilla divisora, no utilice la sierra y comuníquese con Experiencia del Cliente de Kreg.

Cortes en bisel

IMPORTANTE La sierra de inmersión Kreg tiene un rango de bisel de -1° a 47° con topes en 0° y 45° .

La profundidad de corte máxima a 45° es 1-1/2 in (38 mm).

1. Active la perilla de la lengüeta antivuelco (XX).
2. Afloje las trabas de bisel (A).
3. Incline la sierra y alinee el indicador de bisel (C) con el ángulo deseado en la escala de bisel (B).
4. Ajuste las trabas de bisel (A).



Reguladores de corte en bisel

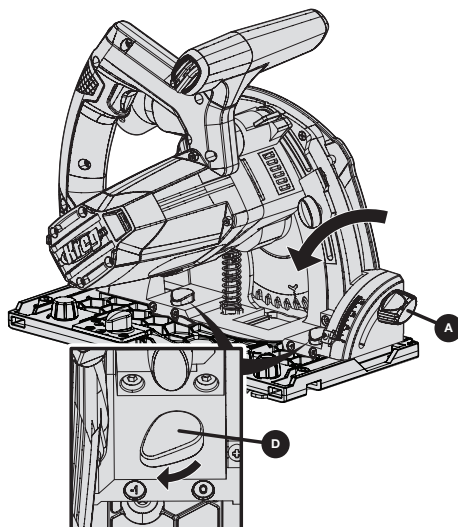
Para poder hacer coincidir dos piezas, cuando el borde de una de ellas no es cuadrado, se debe cortar ligeramente en bisel la segunda pieza para compensar. Si el ajuste necesario está por debajo de la marca de 0° en la escala de bisel, use el regulador de corte a -1° . Del mismo modo, puede compensar un bisel mal cortado en una de las piezas de una unión a inglete usando el regulador de corte a $+47^{\circ}$. A continuación, se muestran ambos procedimientos.

Regulador de corte a -1°

1. Afloje las trabas de bisel (A).
2. Incline la sierra a aproximadamente 30° para acceder a los reguladores de corte a -1° (D).
3. Gire ambos reguladores de corte a -1° (D) a la posición -1° .
4. Incline más el bisel a -1° .
5. Ajuste las trabas de bisel (A).

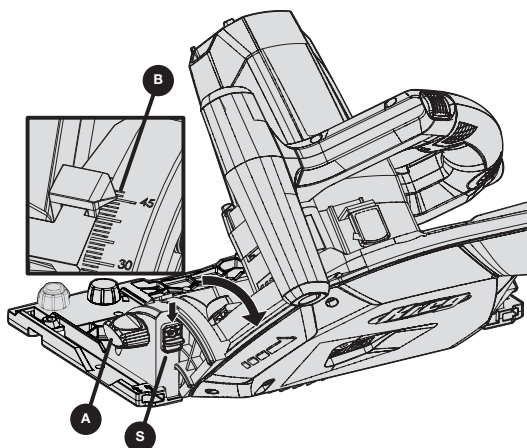
Para volver al rango de bisel de 0° - 45° , afloje las trabas de bisel (A), gire los reguladores de corte a -1° (D) a la posición 0° , incline la sierra hacia abajo y ajuste las trabas de bisel (A).

IMPORTANTE Siempre regrese ambos reguladores de -1° a la posición 0° después de realizar un corte.



Regulador de corte a +47°

1. Afloje las trabas de bisel (A).
2. Fije la inclinación de la sierra a 45°.
3. Presione el botón del regulador de corte a 47° (S).
4. Fije la inclinación de la sierra a 47°.
5. Ajuste las trabas de bisel (A).



Cuidado y limpieza

ADVERTENCIA Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación antes de realizar tareas de mantenimiento, ajustes o reparaciones, a fin de reducir el riesgo de lesiones.

IMPORTANTE Para mantener la seguridad y confiabilidad del producto, y para garantizar el uso de repuestos originales de Kreg, comuníquese con Experiencia del Cliente de Kreg antes de intentar realizar cualquier reparación o mantenimiento no incluido en este manual.

Limpieza

Limpie la suciedad y el polvo de todos los conductos de ventilación, las entradas de aire y la carcasa de la hoja con aire comprimido al menos una vez a la semana. Nunca use solventes u otros productos químicos agresivos para limpiar las partes no metálicas de la herramienta. Utilice un paño humedecido solo con agua y jabón suave. Nunca permita que ningún líquido ingrese en la herramienta. Nunca sumerja ninguna parte de la herramienta en líquido.

Lubricación

Esta herramienta viene lubricada de fábrica para toda su vida útil. En condiciones normales de funcionamiento, no es necesaria ninguna lubricación adicional.

Escobillas del motor

Para evitar daños al motor, esta sierra cuenta con un sistema de escobillas que detiene automáticamente la sierra cuando las escobillas se desgastan. Para obtener escobillas de repuesto, comuníquese con Experiencia del Cliente de Kreg y consulte **Cambio de las escobillas del motor**.

Inspecciones periódicas

Inspeccione periódicamente el funcionamiento de:

- **Retorno de la sierra de inmersión:** Si la sierra regresa lentamente o si la hoja no se retrae por completo, es posible que el ensamblaje de retorno de inmersión esté dañado. No intente repararlo. Comuníquese con Experiencia del Cliente de Kreg si tiene preguntas adicionales.
- **Función antirretroceso:** Inspeccione el control antirretroceso durante el uso normal y revíselo después de cada instancia de retroceso. Inspeccione los componentes antirretroceso en busca de daños visibles. Coloque la sierra en la guía con el control antirretroceso accionado y jale hacia atrás de la sierra para verificar que no se mueva. No intente reparar el control antirretroceso. Comuníquese con Experiencia del Cliente de Kreg si tiene preguntas adicionales.
- **Cuchilla divisora:** La cuchilla divisora debe moverse libremente mientras se hunde la sierra. Compruebe que la cuchilla divisora esté centrada dentro del ancho de los dientes de la hoja. Inspeccione la cuchilla divisora para detectar posibles torceduras, abolladuras o daños. No intente reparar o quitar la cuchilla divisora. Comuníquese con Experiencia del Cliente de Kreg si tiene preguntas adicionales.
- **Cable de alimentación y enchufe:** Examine el cable de alimentación y el enchufe para verificar que no tengan muescas, cortes ni ningún otro daño. No intente reparar el cable o el enchufe. Comuníquese con Experiencia del Cliente de Kreg si tiene preguntas adicionales.

- **Interruptor e interruptor de bloqueo:** Verifique que ambos vuelvan a la posición de apagado al soltarlos. No utilice la sierra si alguno de los interruptores está dañado o no funciona correctamente. No intente reparar ninguno de los interruptores. Comuníquese con Experiencia del Cliente de Kreg si tiene preguntas adicionales.

Accesorios (se venden por separado)

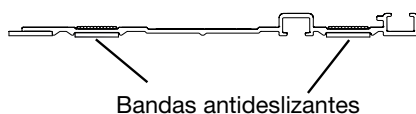
Guías

Se proporciona una guía adicional para dar una capacidad de corte adicional. Visite Kregtool.com para conocer longitudes y capacidades de corte disponibles.



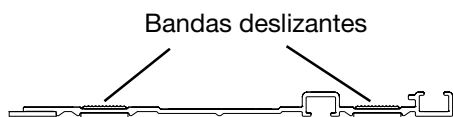
Bandas antideslizantes

Paquete de 2 repuestos de bandas con distintas longitudes (se venden como un kit con la banda antiastillas).



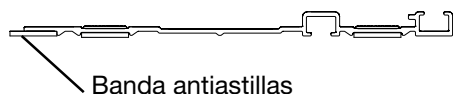
Bandas deslizantes

Paquete de 2 repuestos con distintas longitudes.



Banda antiastillas

Banda de repuesto de longitudes surtidas (se venden como un kit con las bandas antideslizantes).



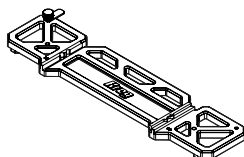
Conectores de guía

Une y alinea secciones de la guía.



Escuadra de guía de 90 y 45 grados

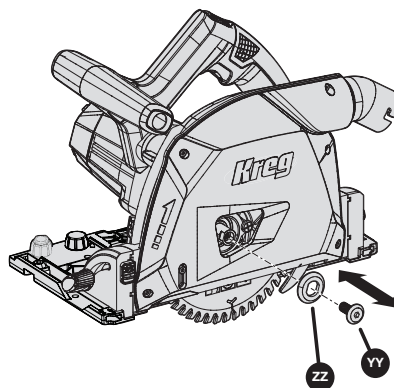
Escuadra de guía para facilitar la alineación de cortes a 90 y 45 grados.



Problema	Solución
El motor se atasca o se apaga	Reduzca la velocidad de avance (movimiento de la sierra a lo largo de la guía). Las maderas húmedas o duras requieren una velocidad de avance más lenta.
	La línea de corte en la pieza de trabajo puede estar cerrando y pellizcando la hoja. Detenga el corte, retire la sierra de la pieza de trabajo y, luego, retome para ensanchar la línea de corte. Si el problema persiste, deseche la pieza de trabajo.
	Retire la hoja y límpiela con cuidado, al igual que los dientes, con un limpiador específico para ese fin que se comercialice en el mercado.
	Cambie la hoja. Consulte la sección Cambio de hoja en la página 21.
	Revise la convergencia. Consulte la sección Ajuste de convergencia .
El motor se detiene luego de un uso prolongado	Revise el cable eléctrico para ver si está dañado. Si lo está, comuníquese con Experiencia del Cliente de Kreg.
	El interruptor y/o el bloqueo del interruptor podrían estar dañados o desgastados. En ese caso, comuníquese con Experiencia del Cliente de Kreg.
Corte ondulado	Compruebe que las perillas de ajuste de la guía estén bien ajustadas. Deben estar lo suficientemente ajustadas para eliminar el movimiento entre la sierra y la guía sin obstaculizar el movimiento a lo largo del recorrido.
	Revise las perillas de ajuste de la guía para detectar posibles daños. Si encuentra algún daño, comuníquese con Experiencia del Cliente de Kreg.
	Limpie las bandas antideslizantes en la parte de abajo de la guía con un paño húmedo y elimine el polvo de la pieza de trabajo. Si la guía se patina hacia los lados sobre una superficie resbalosa en la pieza de trabajo, asegure la guía a la pieza con las abrazaderas para guía, disponibles en Kreg.
La sierra no llega a la profundidad deseada	Compruebe si el selector de modo de hoja está configurado en el modo de cambio de hoja, si es así, cambie al modo de corte.
	Asegúrese de que el protector contra astillas esté recortado correctamente.
	Asegúrese de que la banda antiastillas en la guía esté recortada correctamente.
La sierra no queda apoyada recta en la guía	Verifique que el control antirretroceso no esté activado cuando coloque la sierra en la guía, al comenzar a trabajar.
	Quite cualquier residuo de la guía.
	Afloje y reajuste las perillas de ajuste de la guía, según sea necesario.
La sierra no desliza por los rieles de la guía	Afloje y reajuste las perillas de ajuste de la guía, según sea necesario.
	Quite cualquier residuo de la guía.
	Reemplace las bandas deslizantes si es necesario.
Extracción de la hoja de la sierra	El perno del eje se enrosca en sentido inverso, gírelo en sentido horario para aflojarlo y quitarlo. Gire en sentido antihorario para apretar.
La sierra se atasca al iniciar el corte	Compruebe que ambas perillas de ajuste de la pista estén bien encastradas en la guía.
	Afloje y reajuste las perillas de ajuste de la guía, según sea necesario.

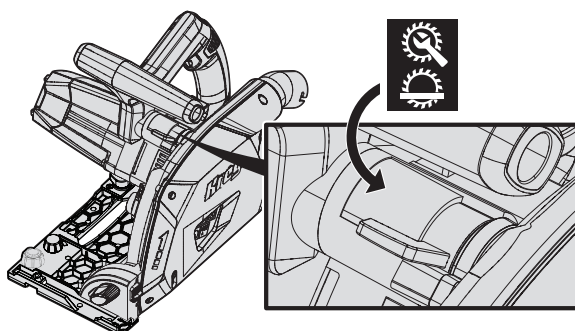
Reemplazo del perno del eje y la arandela de la hoja

Consulte la sección **Cambio de hoja** en la página 21.



Reemplazo de la etiqueta del selector de modo de la hoja

1. Si la etiqueta del selector de modo de la hoja (P) falta o está dañada, comuníquese con Experiencia del Cliente de Kreg para solicitar una nueva etiqueta.
2. Aplique la etiqueta de modo que la imagen del modo de corte mire hacia el frente de la sierra y la imagen de la llave quede hacia la parte posterior de la sierra.

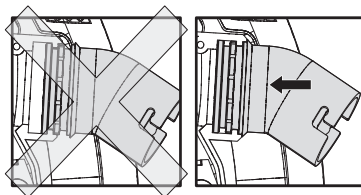
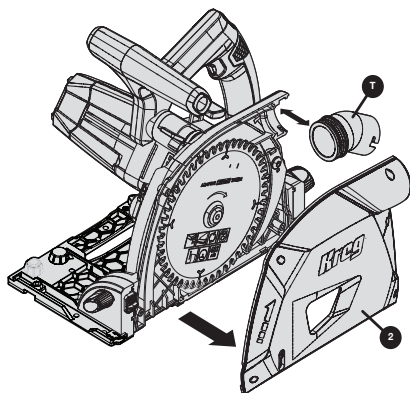
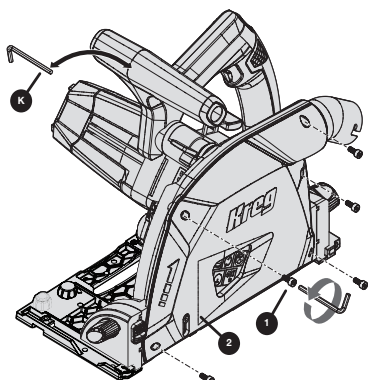


Reemplazo del puerto para polvo

1. Retire la llave hexagonal pequeña (K) del agarre delantero (J).
2. Retire los tornillos (1) de la cubierta antipolvo (2).

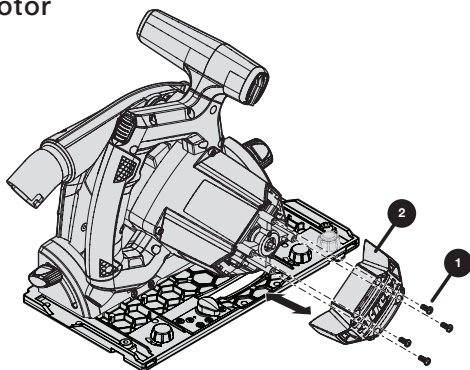
Aclaración Para evitar que los tornillos se desgasten, asegúrese de que la llave esté firmemente insertada en la cabeza del tornillo.

3. Retire la cubierta antipolvo (2).
4. Quite el puerto para polvo anterior (T).
5. Introduzca el nuevo puerto para polvo (T). Asegúrese de que esté completamente encastrado en la carcasa.
6. Vuelva a colocar la cubierta antipolvo (2) y ajuste los tornillos (1).
7. Vuelva a colocar la llave hexagonal (K) en el agarre delantero (J).



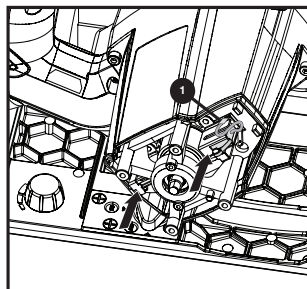
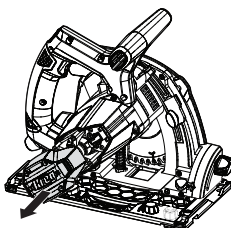
Cambio de la tapa terminal del motor

1. Retire los cuatro tornillos Philips (1) con un destornillador Philips (no incluido).
2. Retire la tapa antigua (2).
3. Coloque la nueva tapa terminal (2) con el logotipo de Kreg hacia arriba.
4. Haga el cambio y ajuste los tornillos (2).



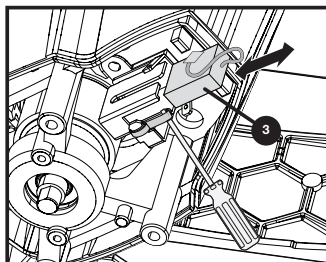
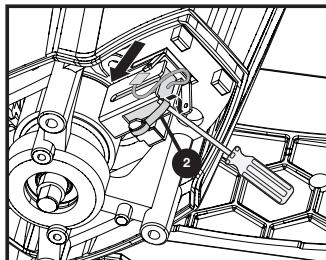
Cambio de las escobillas del motor

1. Quite la tapa terminal del motor (véase **Cambio de la tapa terminal del motor**). Ambas escobillas (3) ahora son visibles.
2. Desconecte el cable (1) correspondiente a cada escobilla (3).
3. Con un destornillador plano pequeño, jale hacia atrás el resorte (2) que sujeta la escobilla anterior (3) en su lugar en el área de la carcasa.



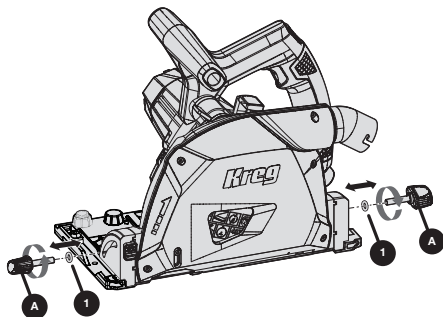
IMPORTANTE Mantenga la tensión en el resorte en todo momento.

4. Quite la escobilla a reemplazar (3).
5. Inserte la escobilla nueva (3).
6. Suelte el resorte (2) en la carcasa.
7. Enchufe el cable (1).
8. Una vez reemplazadas y reconectadas ambas escobillas (3), vuelva a colocar la tapa terminal del motor y ajuste los tornillos.



Reemplazo de las trabas de bisel

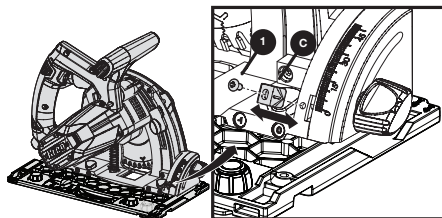
1. Coloque el indicador de bisel (C) en cero.
2. Afloje y retire cada una de las dos trabas de bisel (A) y arandelas (1) anteriores.
3. Inserte y ajuste cada una de las dos trabas de bisel (A) y las arandelas (1) nuevas.
4. Asegúrese de que el indicador de bisel (C) continúe en cero.



IMPORTANTE Es posible que deba volver a calibrar la escala de bisel. Consulte la sección **Calibración de la escala de bisel** en la página 15.

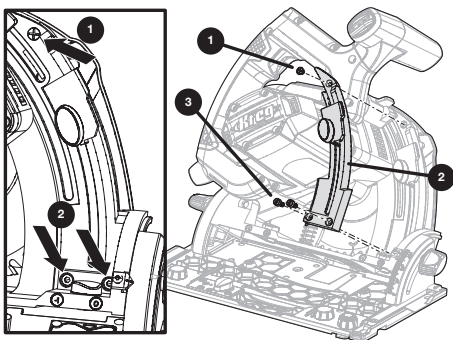
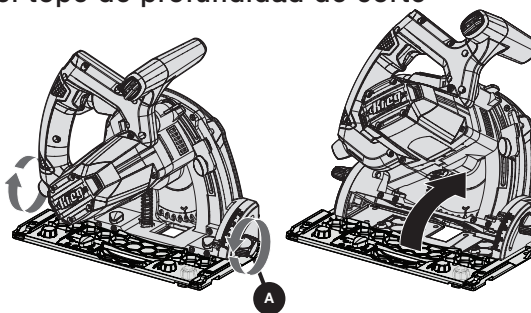
Reemplazo del indicador de bisel

1. Coloque el indicador de bisel (C) en cero.
2. Con un destornillador Philips pequeño, afloje y quite el tornillo (1).
3. Retire el indicador de bisel anterior (C).
4. Inserte el nuevo indicador de bisel (C).
5. Coloque y ajuste el tornillo (1).
6. Asegúrese de que el indicador de bisel (C) continúe en cero.



Reemplazo del ensamblaje del tope de profundidad de corte

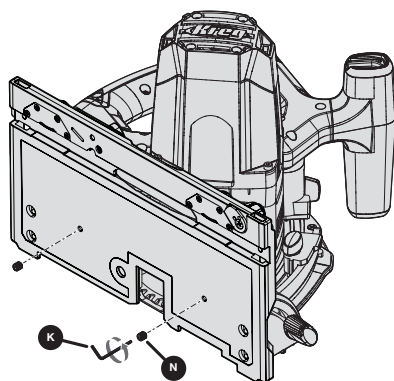
1. Afloje las trabas de bisel (A) e incline la sierra en un ángulo de 45 grados.
2. Con un destornillador Philips, quite el tornillo (1) en la parte superior del ensamblaje del tope de profundidad de corte (2).
3. Retire la llave hexagonal pequeña (K) del agarre delantero (J) y retire ambos tornillos (3) en la base del ensamblaje del tope de profundidad de corte anterior (Q).
4. Inserte el nuevo ensamblaje del tope de profundidad de corte (2).
5. Ubique y ajuste los tornillos (1,3) y vuelva a colocar la llave hexagonal pequeña (K) en el agarre delantero (J).
6. Devuelva la sierra a su ángulo original y ajuste las trabas de bisel (A).



Reemplazo de los tornillos de fijación de ajuste de bisel en la base

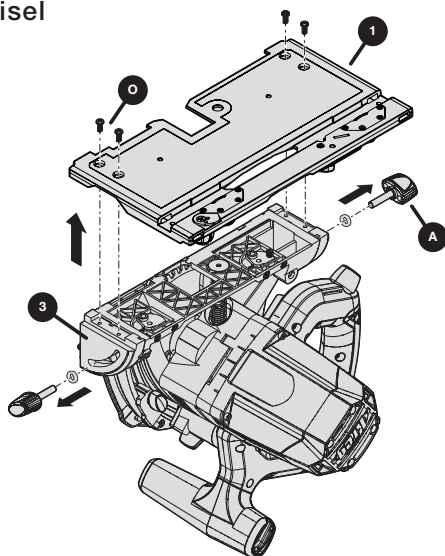
1. Retire la llave hexagonal pequeña (K) del agarre delantero (J) y los tornillos de fijación del ajuste de bisel (N).
2. Coloque y ajuste los nuevos tornillos de fijación de ajuste de bisel (N).
3. Vuelva a colocar la llave hexagonal pequeña (K) en el mango.

IMPORTANTE Es posible que deba volver a calibrar la escala de bisel. Consulte la sección **Calibración de la escala de bisel** en la página 15.



Reemplazo de los cuadrantes de bisel

1. Voltee la sierra boca abajo para exponer la placa base (1).
2. Con un destornillador Philips, quite los cuatro tornillos de ajuste de la convergencia (O).
3. Quite la placa base. Los cuadrantes de bisel (3) quedarán a la vista.
4. Retire las trabas de bisel (A) de la parte delantera y trasera.

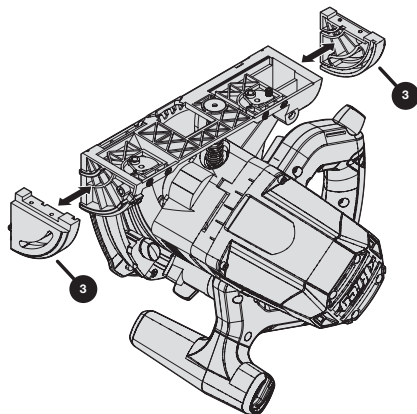


5. Quite los cuadrantes de bisel (3).
6. Inserte los nuevos cuadrantes de bisel (3).

IMPORTANTE Asegúrese de que el cuadrante de bisel con la escala de profundidad esté frente a la sierra y que el cuadrante en blanco esté en la parte trasera de la sierra.

7. Inserte y ajuste las trabas de bisel (A).
8. Fije la placa base y apriete los tornillos de ajuste de la convergencia (O).

IMPORTANTE No apriete demasiado los tornillos de ajuste de la convergencia (O).



Garantía

Garantía limitada de tres años

Para consultar los términos de la garantía, visite <https://learn.kregtool.com/support/product-warranties/>. Para solicitar una copia impresa de los términos de la garantía, comuníquese con Atención al Cliente de Kreg Tool Co., 7500 SE Convenience Blvd, Ankeny, IA 50021 o llame al 1-800-447-8638.



EXPLORAR. CONSTRUIR. COMPARTIR.

Somos creadores al igual que usted.
Por eso nos encanta ver en lo que está trabajando.
¡Comparta con la comunidad e inspírese!
#madewithKreg

Obtenga recursos, proyectos, planes y más de manera gratuita.
kregtool.com