



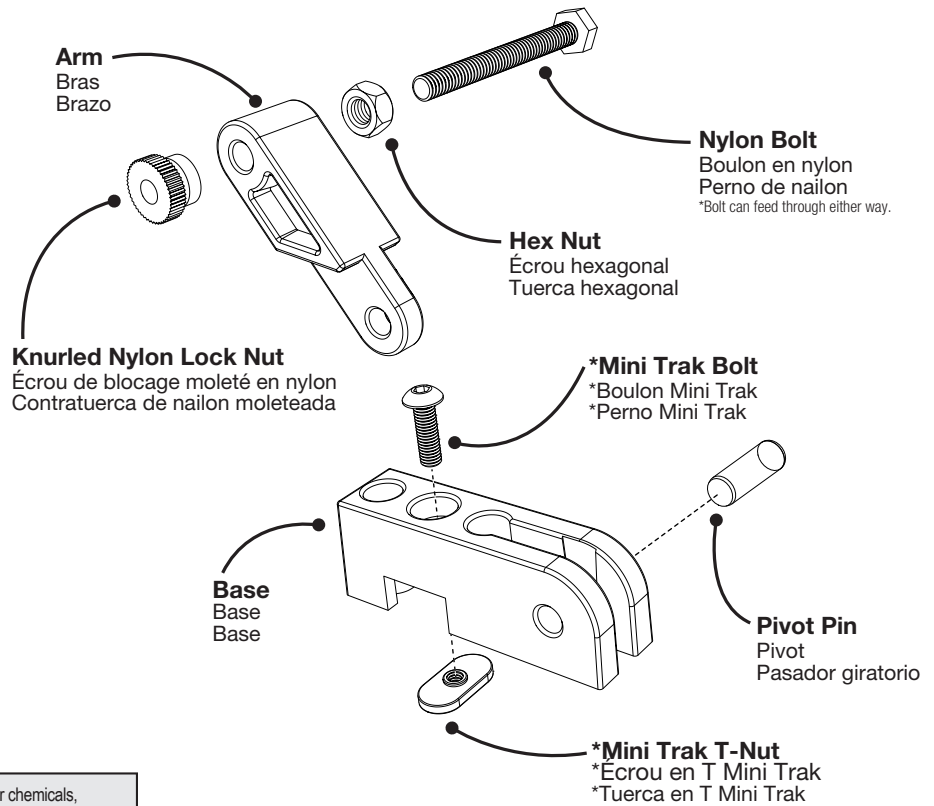
Kreg Jig® Material Support Stop

Assembly and Instructions

Assemblage et instructions

Ensamblaje e instrucciones

ITEM# KJSS



WARNING: This product can expose you to chemicals including Acrylonitrile and other chemicals, which are known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

Assemble the Material Support Stop

- Slide the center tongue of the Support/Stop Arm between the outside extensions of the Support/Stop Base and align the pivot hole through all three surfaces.
- Insert the Pivot Pin through one outside surface of the Support/Stop Base and either tap into place with a mallet or a hammer and a block of wood to prevent marring the end of the Pivot Pin. Continue to advance the Pivot Pin until it is fully seated in the Support/Stop Base and Support/Stop Arm. Push the 1/4"-20 Hex Nut into the side of the Support/Stop Arm hex recess.
- Thread the Nylon Stop Bolt from either side through the Support/Stop Arm into the Hex Nut. Which side will depend on which side of the Kreg Jig® that the Support/Stop will be used.
- Thread the Knurled Nylon Lock Nut onto the Nylon Stop Bolt on the side of the Support/Stop Arm opposite the Hex Nut. It may be necessary to thread the Knurled Nylon Lock Nut onto the Nylon Stop Bolt prior to threading the Nylon Stop Bolt into the Hex Nut in some applications.

**Note: Mini Trak Bolt & T-Nut provided for use with Kreg Mini Trak, (KMS7509) sold separately.*

Uses for the Kreg Jig® Support Stop

Material Support/Stop (Fig. 2A-D)

The Material Support/Stop is a dual function feature that both "Supports" large panels to keep them perpendicular to the base of the jig, and "Stops" workpieces in a desired position to easily repeat a 2-hole spacing across a rail.

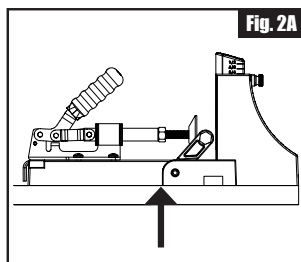
If you intend to use the Support/Stop mainly as a support, we recommend that you locate it 8-10" from the base of the jig to provide proper support across the full width of a panel. Add multiple Support/Stops to your work surface to gain more placement versatility (Item# KJSS). Screw holes are provided to screw mount the Material Support/Stop to the work surface.

The Material Support/Stop is also designed to function as a position stop. The end of the Nylon Stop Bolt is positioned to rest against the workpiece to "center" the workpiece across the predetermined 2-hole spacing. By locking the Nylon Stop Bolt in position several pieces of the same width may be located and drilled quickly to minimize the time involved in measuring the pocket hole location for each workpiece. When the stop position is no longer being used the

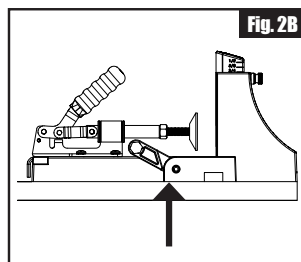
Material Support/Stop Arm may be pivoted out of the way to drill panels or large face frame components. We recommend that you locate the Material Support/Stop approximately 1/8" to 3/4" from the base of the jig for optimum performance as a Stop.

You may notice that a notch in the bottom of the Support/Stop Base is sized to span the profile of Kreg Mini Trak (sold separately). A special T-nut and #10-32 Machine Screw are included with the Material Support/Stop hardware pack for mounting to the Kreg Mini Trak. By adding a length of Kreg Mini Trak (KMS7509) to either side of the Kreg Jig® Benchtop Base an adjustable Support/Stop system may be created to allow the drilling of several pocket holes across the width of large panels at repeatable locations. Mini Trak sold separately.

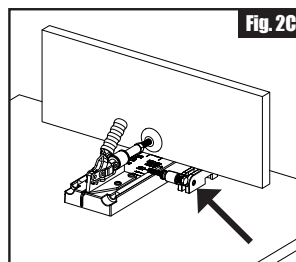
The Material Support/Stop may also be used with the Kreg Jig® Portable Base as a Stop. Mount the Material Support/Stop adjacent to the Portable Base in a similar fashion as with the Benchtop Base.



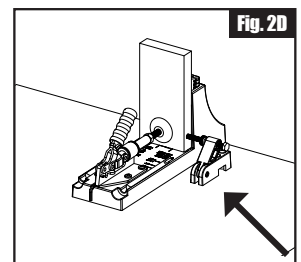
Material Support/Stop shown in "Stop" position.



1" tall Material Support/Stop shown in "Support" position.



Material Support/Stop helping to balance a panel.



Material Support/Stop positioning workpiece for proper placement.

⚠ Avertissement : Cet article peut vous exposer à des produits chimiques, notamment à l'acrylonitrile et à d'autres produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme étant la cause de cancers et de problèmes liés aux fonctions reproductrices. Pour plus de renseignements, rendez-vous au www.P65Warnings.ca.gov.

Assemblage de la cale de soutien

1. Glissez la languette centrale du bras de la cale de soutien entre les rallonges de la base de la cale de soutien et alignez l'orifice du pivot pour les trois surfaces.
2. Insérez le pivot dans une des surfaces extérieures de la base de la cale de soutien et fixez-le en place en frappant à l'aide d'un marteau ou d'un bloc de bois pour éviter d'érafler l'extrémité du pivot. Continuez d'enfoncer le pivot jusqu'à ce qu'il soit bien en place dans la base de la cale de soutien et le bras de la cale de soutien. Poussez l'écrou hexagonal de ¼"-20 sur le côté de l'empreinte hexagonale du bras de la cale de soutien.
3. Vissez le boulon d'arrêt en nylon sur un des côtés à travers le bras de la cale de soutien dans l'écrou hexagonal. Le choix du côté dépendra du côté du Kreg Jig® où la cale de soutien sera utilisée.
4. Vissez l'écrou de blocage moleté en nylon sur le boulon d'arrêt en nylon sur le côté du bras de la cale de soutien qui est opposé à l'écrou hexagonal. Il pourrait être nécessaire de visser l'écrou de blocage moleté en nylon sur le boulon d'arrêt en nylon avant de visser le boulon d'arrêt en nylon sur l'écrou hexagonal dans certains cas.

**Remarque : L'écrou en T et le boulon Mini Trak sont fournis pour une utilisation avec l'outil Kreg Mini Trak (KMS7509), vendu séparément.*

Utilisations de la cale de soutien

Cale de soutien (Fig. 2A-D)

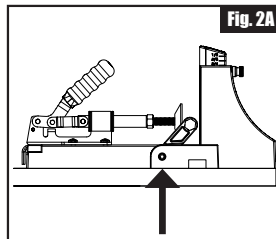
La cale de soutien a une double fonction, soit de « soutenir » les grands panneaux afin qu'ils demeurent perpendiculaires à la base du gabarit, et de « caler » les pièces avec lesquelles vous travaillez dans la position souhaitée afin de facilement répéter l'espacement entre deux trous le long du rail.

Si vous prévoyez utiliser la cale de soutien principalement comme support, nous vous recommandons de la placer à environ 20 à 25 cm de la base du gabarit pour obtenir un soutien approprié pour toute la grandeur d'un panneau. Ajoutez de nombreuses cales de soutien à votre surface de travail pour obtenir une plus grande polyvalence pour la disposition d'éléments (article KJSS). Des trous de vis sont percés pour installer la cale de soutien sur la surface de travail à l'aide de vis.

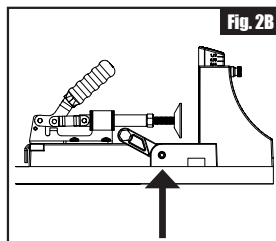
La cale de soutien est également conçue pour caler des pièces dans une certaine position. L'extrémité du boulon d'arrêt en nylon est placée de manière à s'appuyer sur la pièce avec laquelle vous travaillez pour « centrer » celle-ci sur l'espacement prédéterminé entre deux trous. En fixant le boulon d'arrêt en nylon en place, plusieurs pièces de la même largeur peuvent être placées et percées rapidement afin de réduire le temps nécessaire pour mesurer l'emplacement du trou en angle pour chaque pièce. Lorsque la position de cale n'est plus utilisée, le bras de la cale de soutien peut pivoter pour être mis de côté, ce qui permet de percer les panneaux ou les éléments de cadre à grande face. Nous recommandons de placer la cale de soutien à environ 64 mm à 95 mm de la base du gabarit pour un rendement optimal comme cale.

Vous remarquerez peut-être qu'il y a une encoche au bas de la base de la cale de soutien dont la dimension est prévue pour étendre le profil du Kreg Mini Trak (vendu séparément). Un écrou en T spécial et une vis à métaux no 10-32 sont inclus dans la trousse de quincaillerie de la cale de soutien pour le montage sur le Kreg Mini Trak. En ajoutant une longueur de Kreg Mini Trak (KMS7509) d'un côté de la base pour établir Kreg Jig®, un système de cale de soutien réglable peut être créé afin de permettre le perçage de plusieurs trous en angle sur toute la largeur de grands panneaux à des endroits identiques. Le Kreg Mini Trak est vendu séparément.

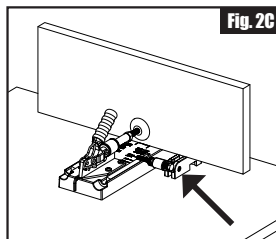
La cale de soutien peut également être utilisée avec la base portable Kreg Jig® comme cale. Fixez la cale de soutien près de la base portable de la même manière qu'avec la base pour établi.



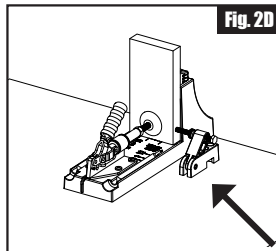
Cale de soutien illustrée en position de « caler ».



Cale de soutien d'une hauteur de 2,5 cm illustrée en position de « soutien ».



Cale de soutien qui aide à tenir en équilibre un panneau.



Cale de soutien qui permet de placer la pièce dans la position appropriée.

⚠ Advertencia: este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluidas el acrilonitrilo y otros químicos, reconocidas por el estado de California como causantes de cáncer o daños en el aparato reproductivo. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

Ensamblaje del tope de soporte

1. Deslice la lengüeta central del brazo de soporte/tope entre las extensiones externas de la base del soporte/tope y alinee el orificio del pivote en las tres superficies.
2. Inserte el pasador giratorio a través de una de las superficies exteriores de la base del soporte/tope y dele un golpe para posicionarlo con un mazo o un martillo y un bloque de madera para evitar estropear el extremo del pasador giratorio. Continúe introduciendo el pasador giratorio hasta que esté completamente asentado en la base del soporte/tope y en el brazo del soporte/tope. Empuje la tuerca hexagonal de ¼"-20 hacia el costado del espacio libre hexagonal del brazo del soporte/tope.
3. Atornille el perno de tope de nailon por cualquiera de los lados a través del brazo del soporte/tope en la tuerca hexagonal. El lado dependerá de qué lado del Kreg Jig® se usará como soporte/tope.
4. Atornille la contratuerca de nailon moletada al perno de tope de nailon por el lado del brazo de soporte/tope opuesto a la tuerca hexagonal. En algunas aplicaciones, podría necesitar atornillar la contratuerca de nailon moletada al perno de tope de nailon antes de atornillar el perno de tope de nailon a la tuerca hexagonal.

**Nota: El perno y la tuerca en T Mini Trak se proporcionan para su uso con Kreg Mini Trak, (KMS7509) se venden por separado.*

Usos del tope de soporte

Soporte/tope de material (Fig. 2A-D)

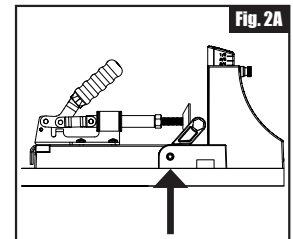
El soporte/tope de material es una característica de doble función, que "soporta" paneles grandes para mantenerlos de manera perpendicular a la base de la plantilla y "detiene" las piezas de trabajo en la posición deseada para poder repetir la distancia entre los 2 orificios por todo el riel, de manera sencilla.

Si desea usar el soporte/tope principalmente como soporte, le recomendamos que lo ubique de 20,32 cm a 25,40 cm desde la base de la plantilla para proporcionar el soporte adecuado en todo el ancho del panel. Añada más soportes/topes a su superficie de trabajo para ganar más versatilidad de ubicación (artículo # KJSS). Los orificios para tornillos se proporcionan para el montaje con tornillos del soporte/tope de material en la superficie de trabajo.

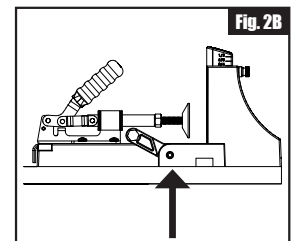
El soporte/tope de material también está diseñado para trabajar como un tope de posición. El extremo del perno de tope de nailon está ubicado para apoyarse en la pieza de trabajo para "centrarla" en la distancia entre los 2 orificios. Al bloquear el perno de tope de nailon en su lugar, puede ubicar y taladrar rápidamente varias piezas del mismo ancho para reducir el tiempo que toma medir la ubicación de las cavidades ocultas para cada pieza de trabajo. Cuando la posición de tope ya no esté en uso, el brazo del soporte/tope de material puede retirarse para taladrar paneles o componentes de estructura delantera grande. Recomendamos que ubique el soporte/tope de material de 3,18 cm a 19,05 mm desde la base de la plantilla para obtener un rendimiento óptimo como tope.

Notará que la ranura en la parte inferior de la base del soporte/tope tiene el tamaño para abarcar el perfil del Kreg Mini Trak (se vende por separado). La tuerca en "T" especial y el tornillo para metales #10-32 están incluidos en el paquete de aditamentos de soporte/tope de material para montaje en el Kreg Mini Trak. Se puede crear un sistema ajustable de soporte/tope al añadir un largo de Kreg Mini Trak (KMS7509) a cualquiera de los lados de la base de banco Kreg Jig® para poder taladrar varias cavidades ocultas por todo el ancho de los paneles grandes en ubicaciones similares. Mini Trak se vende por separado.

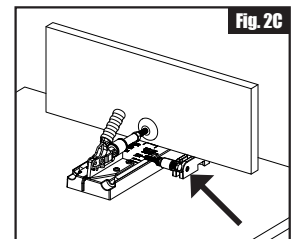
El soporte/tope de material también se puede usar con la base portátil Kreg Jig® como tope. Monte el soporte/tope de material que está junto a la base portátil, como lo hizo con la base para banco.



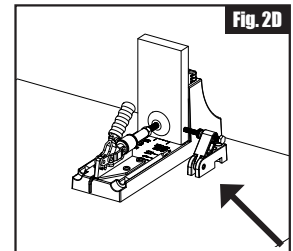
Soporte/tope de material en posición "tope".



Soporte/tope de material 2,54 cm de alto en posición "soporte".



El soporte/tope de material ayuda a equilibrar el panel.



El soporte/tope de material coloca a la pieza de trabajo en la ubicación correcta.