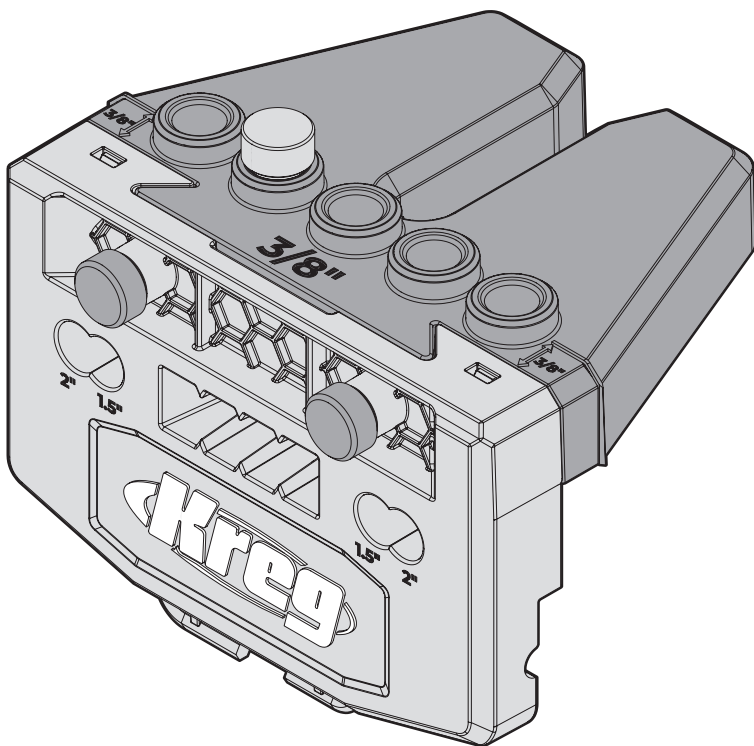


OWNER'S MANUAL



Kreg Dowel Jig

Manual applies to Item #KHJD345 and KHJD310



WARNING Every user must read and follow instructions and safety precautions in this manual. Failure to do so could result in serious injury. Save manual for future reference.

We're here to help.

We want you to have an exceptional project building experience.

If you have questions or need support, please get in touch.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Tell us about your experience.

Your opinion counts. And we're always looking for ways to improve.

Share your feedback so we can keep growing and innovating for you.

www.kregtool.com/feedback

English 2

French 21

Spanish 41

Table of Contents

Safety Precautions	2	Operation—Edge to Edge Joint	8
Pre-Assembly	3	Operation—Corner Joint	10
Recommended Tools/Materials		Operation—Edge to Face Joint	12
(Not Included)	3	Operation—Face Frame Joint	14
Product Description	3	Operation—Fixed Shelf Joint.	16
Assembly	4	Care and Cleaning	18
Storage	5	Accessories	19
Getting the Most out of the Dowel Jig .	5		
5 ways to align your Kreg Dowel Jig . .	6		
Joint Types Covered in this Manual . .	7		
Edge to Edge Joint	7		
Corner Joint.	7		
Edge to Face Joint	7		
Face Frame Joint	7		
Fixed Shelf Joint	7		

Safety Precautions

WARNING Before using a power tool with this product, read, and follow the tool manufacturer's instructions and safety precautions in addition to the safety precautions below to reduce risk of serious injury from hazards such as fire, electric shock, or rotating saw blade.

- Follow your saw manufacturer's safety guidelines.
- Always wear personal protective equipment you certify as adequate in addition to what your saw manufacturer requires.
- Do not allow familiarity gained from frequent use of your tools to replace safe work practices. A moment of carelessness is sufficient to cause severe injury.
- Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause contact with the rotating blade.

WARNING Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause contact with the rotating blade.

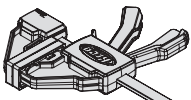
WARNING Do not operate this tool or any machinery while under the influence of drugs, alcohol, or medications.

WARNING This product can expose you to chemicals including Acrylonitrile, which is known to the State of California to cause cancer. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

Pre-Assembly

Review this section before you begin. Ensure you have all tools/materials on hand and compare the package with the items listed in the Hardware Included and Product Description sections. If any item appears missing or lost, do not use this product. Contact technical support or return product to place of purchase.

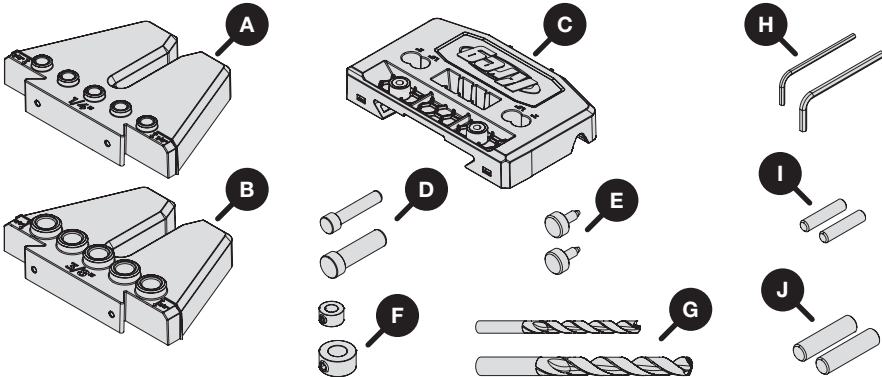
Recommended Tools/Materials (Not Included)



VersaGrip (or similar clamp)

Product Description

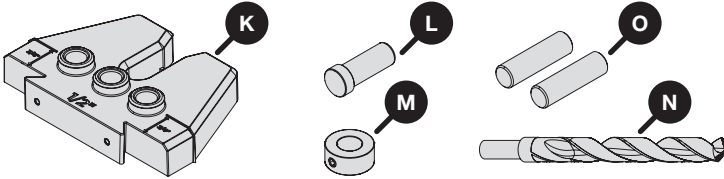
KHJD345 KIT



Part	Description
A	1/4" Dowel drill guide
B	3/8" Dowel drill guide
C	Fence
D	Index pins (1/4", 3/8")
E	Connection pins

Part	Description
F	Stop collars (1/4", 3/8")
G	Drill bits (1/4", 3/8")
H	Hex wrenches
I	Sample dowel set (1/4")
J	Sample dowel set (3/8")

KJHD310 1/2" Upgrade Kit



Part	Description
K	1/2" Dowel drill guide
L	Index pins (1/2")
M	Stop collar (1/2")

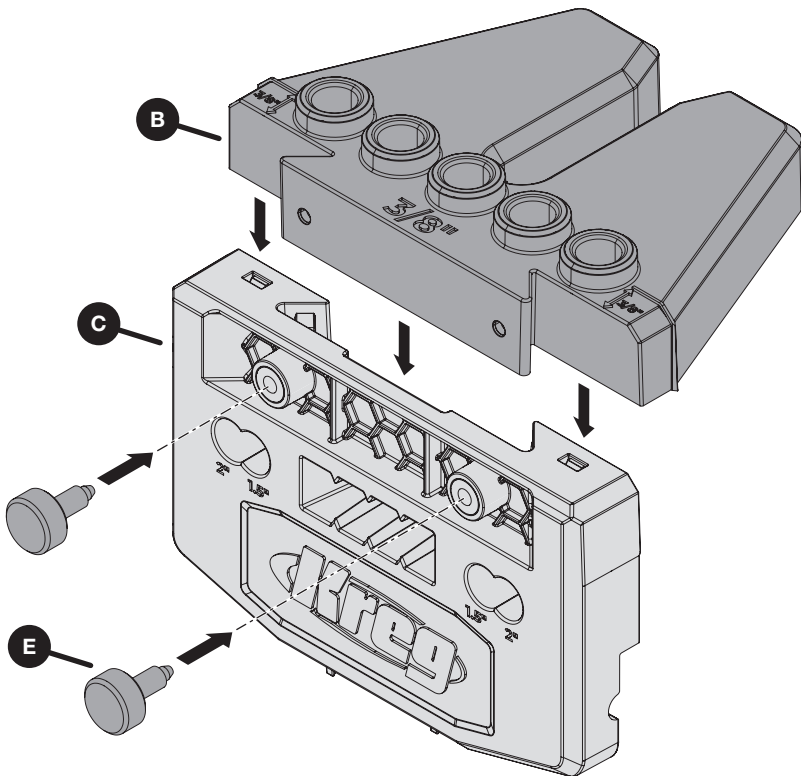
Part	Description
N	Drill bit (1/2")
O	Sample dowel set (1/2")

Assembly

1. Measure the thickness of your boards and choose the appropriate dowel size and dowel drill guide.

Board Thickness	Dowel Size	Recommended Drill Guide
1/2" - 5/8" (12 mm - 15 mm)	1/4" (6 mm)	1/4"
5/8" - 1" (15 mm - 25 mm)	3/8" (10 mm)	3/8"
1" - 1-1/2" (25 mm - 38 mm)	1/2" (12 mm)	1/2"

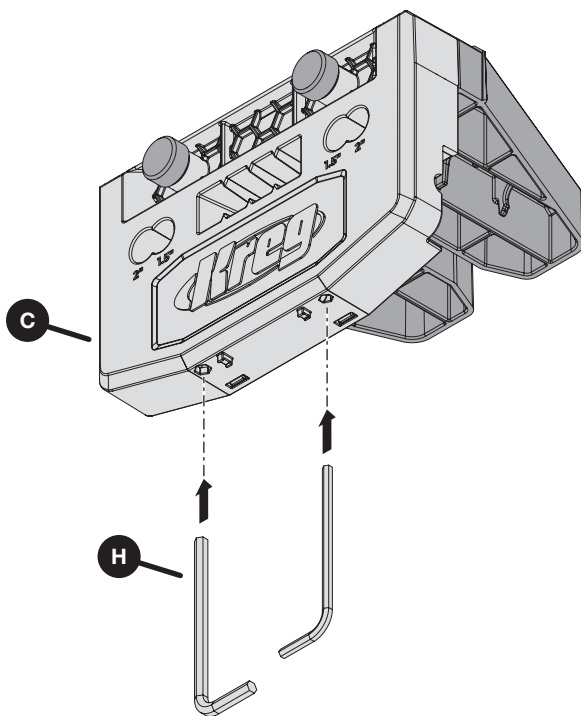
2. Slide the appropriate dowel drill guide (B) into the slot on top of the fence (C).
3. Insert the connection pins (E) into the fence (C) to hold the dowel drill guide (B) in place.



4. Determine the appropriate drilling depth for the type of joint you are making.

Storage

The hex wrenches (H) can be stored in the bottom of the fence (C). Press the hex wrenches (H) into the bottom edge of the fence (C) as shown.



Getting the Most out of the Dowel Jig

Make sure your stop collar is tightened securely.

Clamp the jig securely whenever possible.

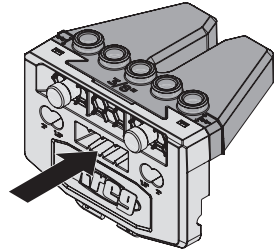
Mark faces and edge/ends that are to be aligned and flush. This will help you position the jig correctly.

Using the included index pins can help improve the alignment.

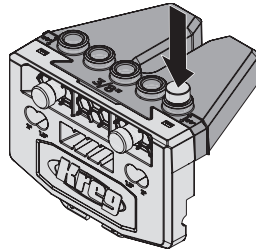
Clean any impacted debris for drill bit flutes.

5 ways to align your Kreg Dowel Jig

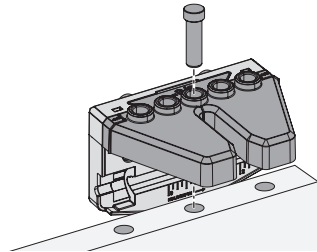
1. Align lines you have drawn on the face of your work pieces to marks in the window.



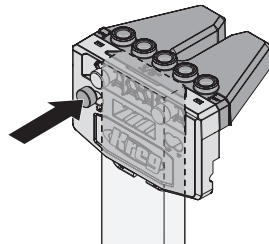
2. Use the index pin in any of the dowel drilling holes to reference the end/edge.



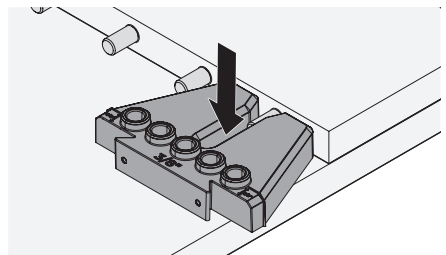
3. Use the index pin in any of the dowel drilling holes to reference any drilled dowel hole.



4. For Face Frame applications, use the figure 8 hole on either side of the fence to position dowels in the center of 1-1/2" or 2" face frames.



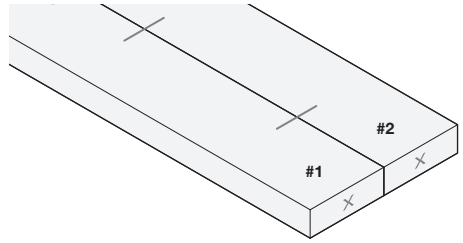
5. The dowel position groove can be used when one workpiece is drilled and has dowels inserted to correctly space the dowels holes in the second workpiece.



Joint Types Covered in this Manual

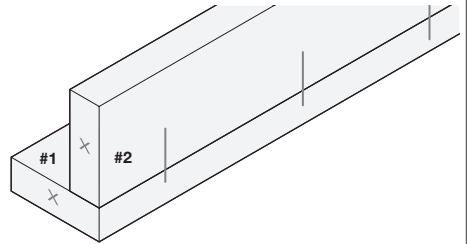
Edge to Edge Joint

See page 8.



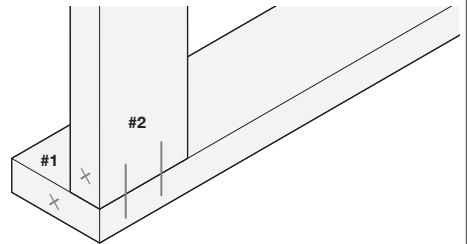
Corner Joint

See page 10.



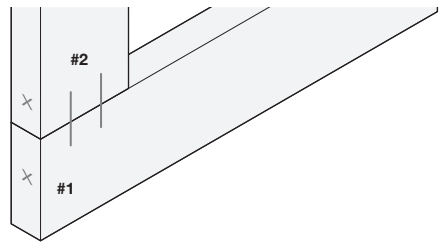
Edge to Face Joint

See page 12.



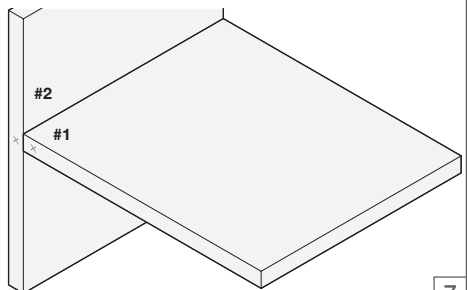
Face Frame Joint

See page 14.



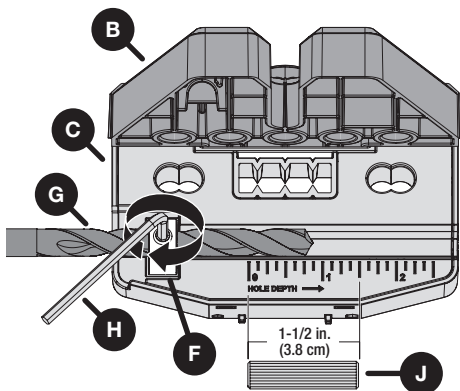
Fixed Shelf Joint

See page 16.

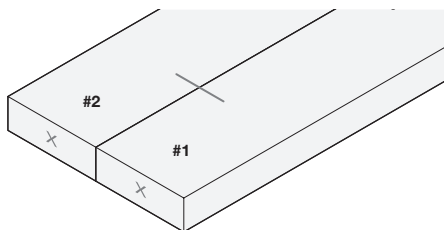


Operation—Edge to Edge Joint

1. Set the stop collar (F) for just over 1/16" past the halfway length of your dowel (J).

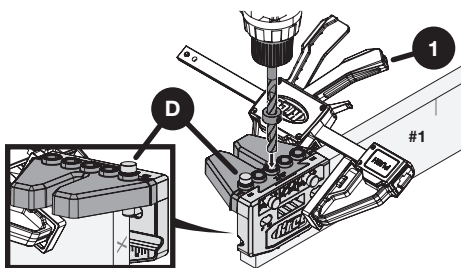


2. Mark the top surface of each workpiece and the ends that will align to indicate which surfaces will face the inside edge of the jig.



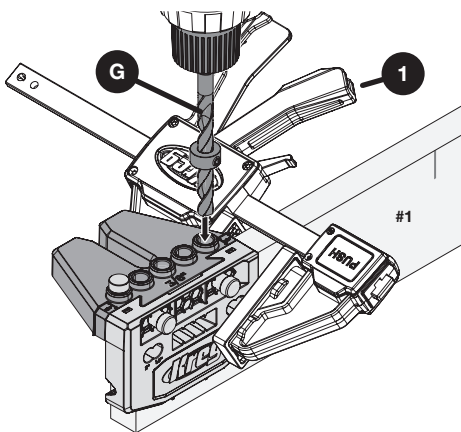
3. Position the jig: Insert the index pin (D) into the end dowel hole and position on workpiece #1 with the fence against your top surface (as marked in step 2) and with workpiece #1 touching the index pin on the end you marked in step 2.

Note There are multiple methods to correctly position the jig, but using the index pin (D) gives the most consistent results.



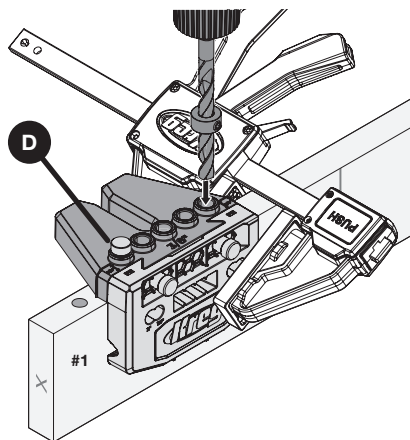
4. Clamp securely using a Versagrip (1) or similar clamp.
5. Drill holes as needed in workpiece #1: Drill one near the end of the workpiece and then as desired.

Note Drilling the last hole in the jig is a good method to move the dowel jig to the next location.



Operation—Edge to Edge Joint (continued)

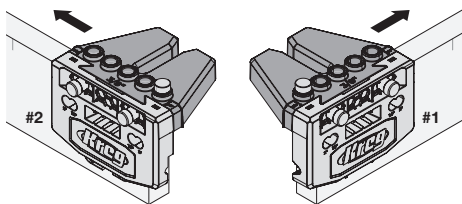
6. Unclamp and reposition the jig using the index pin (D) to locate the dowel jig on the last hole drilled. Re-clamp as needed. Drill holes as needed along the edge of workpiece #1.
7. Repeat steps 5 and 6 until you have holes drilled the length of workpiece #1.



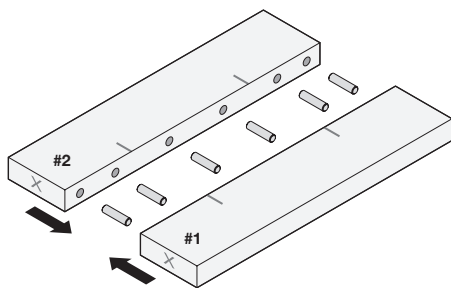
8. Repeat steps 3 to 7 with workpiece #2, keeping the same spacing of holes drilled.

Note You must start the index pin on the opposite side of the dowel jig.

Note If you marked the faces/edges to be aligned, make sure you index off the matching locations—which may be moving in the opposite direction.



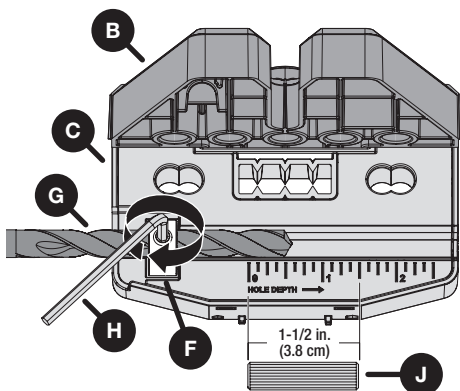
9. Align the marks for the top surface and aligned ends; then glue and insert dowels in all dowel holes. Clamp securely until glue dries.



Operation—Corner Joint

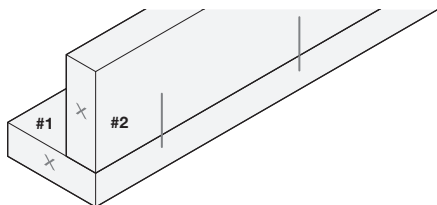
Note There will be two different settings for the stop collar on this joint type. First, set the stop collar (F) to prevent drilling through workpiece #1. Then, set the stop collar (F) to a depth that will accept the remaining dowel height on workpiece #2.

1. Set the stop collar (F) so that the hole drilled is about $\frac{1}{3}$ to $\frac{1}{2}$ of the thickness of workpiece #1.

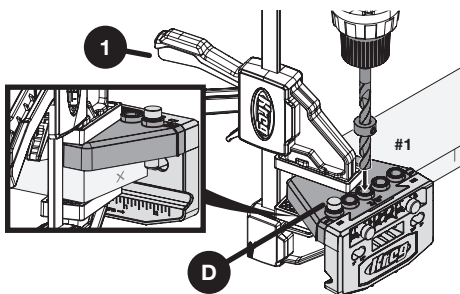


2. Mark the surfaces of each workpiece that you want to be flush and aligned.

Note This will be one edge and one end on workpiece #1 and one face and one end on workpiece #2.



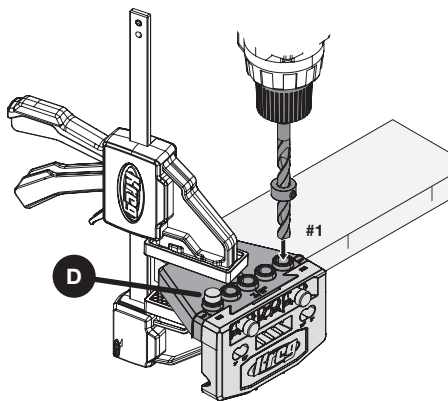
3. Position the jig: Insert the index pin (D) into the end dowel hole and position on workpiece #1 with the fence against your edge (as marked in step 2) and with the workpiece touching the index pin on the end you marked in step 2.



Note There are multiple methods to correctly position the jig, but using the index pin (D) gives the most consistent results.

4. Clamp securely using a Versagrip (1) or similar clamp.
5. Drill holes as needed in workpiece #1: drill one near the end of the workpiece and then as desired.

Note Drilling the last hole in the jig is a good method to move the dowel jig to the next location.



Operation—Corner Joint (continued)

6. Unclamp and reposition the jig using the index pin to locate the dowel jig on the last hole drilled. Re-clamp as needed. Drill holes as needed along the edge of workpiece #1.

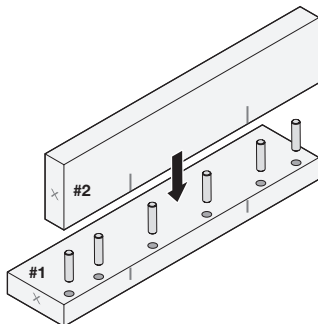
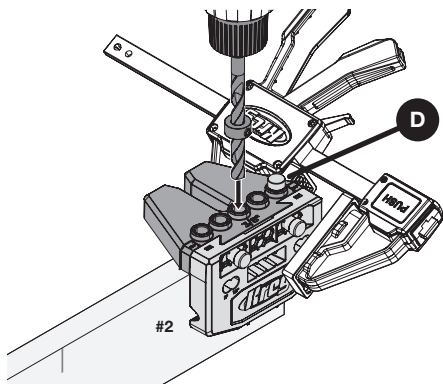
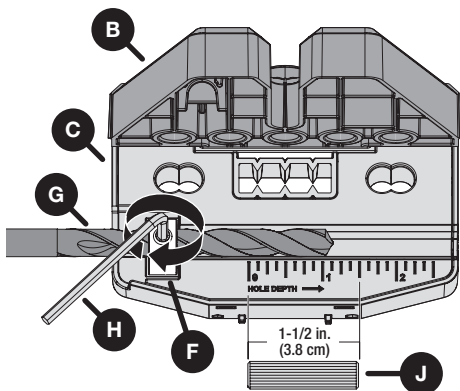
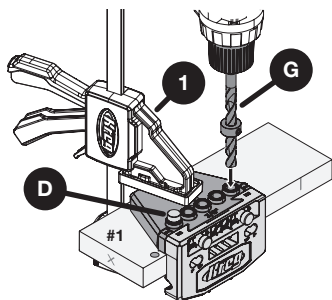
7. Repeat steps 6 and 7 until you have holes drilled the length of workpiece #1.

8. For workpiece #2, you must reposition the stop collar. Note the current depth and measure how much of the whole dowel is remaining. Move the stop collar deeper to account for the additional depth needed to set the dowel correctly.

9. Position the jig: Insert the index pin (D) into the end dowel hole opposite from the last workpiece. Position workpiece #2 with the fence against its face (as marked in step 2) and with workpiece #2 touching the index pin on the end you marked in step 2.

10. Repeat steps 4 to 7.

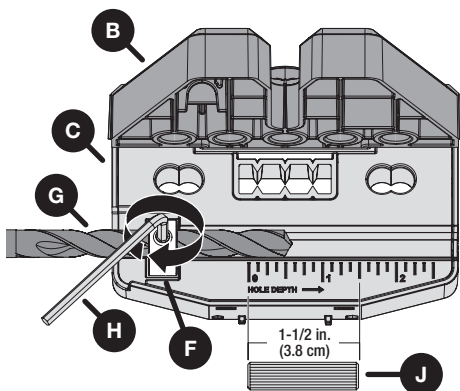
11. Align the marks for the top surface and aligned ends; then glue and insert dowels in all dowel holes. Clamp securely until glue dries.



Operation—Edge to Face Joint

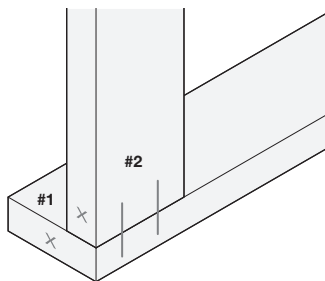
Note There will be two different settings for the stop collar on this joint type. First, set the stop collar (F) to prevent drilling through workpiece #1. Then, set the stop collar (F) to a depth that will accept the remaining dowel height on workpiece #2.

1. Set the stop collar (F) so that the hole drilled is about 1/3 to 1/2 of the thickness of workpiece #1.



2. Mark the surfaces of each workpiece that you want to be flush and aligned.

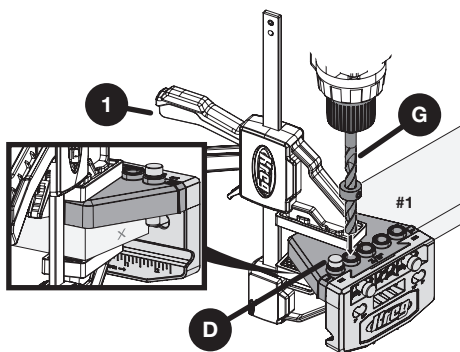
Note This will be one edge and one end on workpiece #1 and one face and one end on workpiece #2.



3. Position the jig: Insert the index pin (D) into the end dowel hole and position on workpiece #1 with the fence against your top surface (as marked in step 2) and with workpiece #1 touching the index pin on the end you marked in step 2.

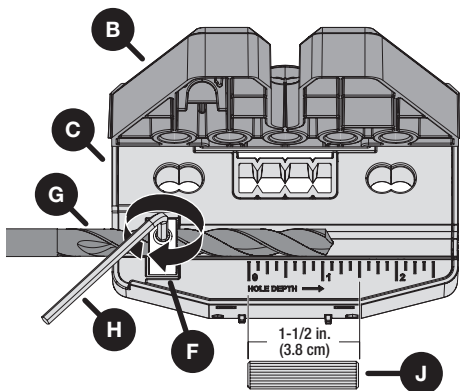
Note There are multiple methods to correctly position the jig, but using the index pin (D) gives the most consistent results.

4. Clamp securely using a Versagrip (1) or similar clamp.
5. Drill holes as needed in workpiece #1: Drill one near the end of the workpiece and then as desired.

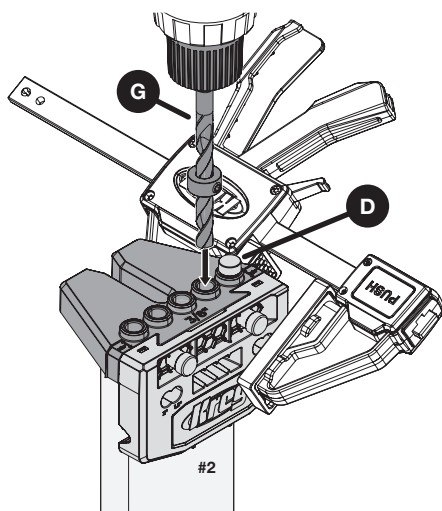


Operation—Edge to Face Joint (continued)

6. For workpiece #2, reposition the stop collar. Note the current depth and measure how much of the whole dowel is remaining. Move the stop collar to account for the depth needed to set the dowel correctly.

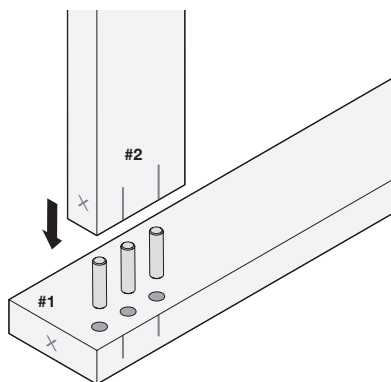


7. Position the jig: Insert the index pin (D) into the end dowel hole opposite from the last workpiece. Position workpiece #2 with the fence against its face (as marked in step 2) and with workpiece #2 touching the index pin on the end you marked in step 2.



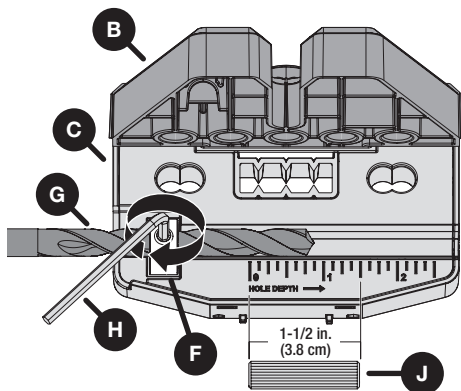
8. Repeat steps 4 and 5.

9. Align the marks for the top surface and aligned ends; then glue and insert dowels in all dowel holes. Clamp securely until glue dries.

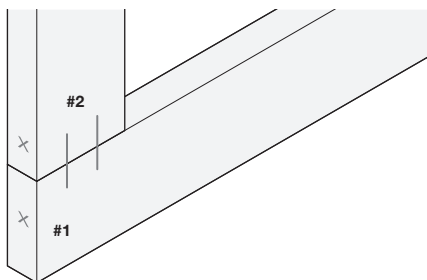


Operation—Face Frame Joint

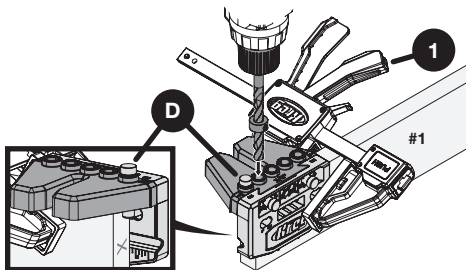
1. Set the stop collar (F) for just over 1/16" past the halfway length of your dowel (J).



2. Mark the top surface of each workpiece and the end and edge that will align to indicate which surfaces will face the inside edge of the jig.

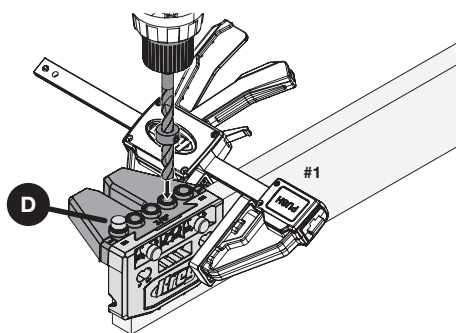


3. Position the jig: Insert the index pin (D) into the face frame alignment hole that matches the width of your face frame and position on workpiece #1 with the end/edge touching the index pin and the face surface either touching the drill guide or fence (C). Note that it may be necessary to move the index pin to the opposite side of the dowel jig.



Note There are multiple methods to correctly position the jig, but using the index pin (D) gives the most consistent results.

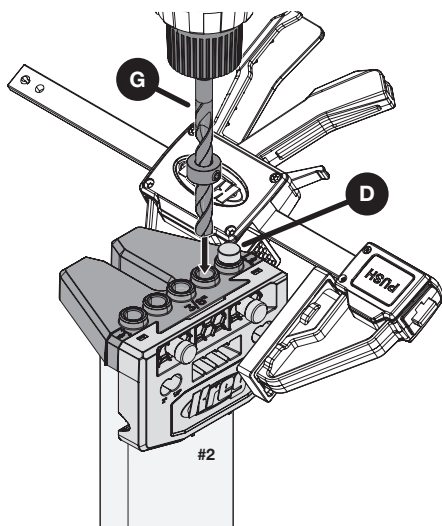
4. Clamp securely using a Versagrip (1) or similar clamp.
5. Drill holes as needed in workpiece #1: Drill one hole near the end of the workpiece and then as desired.



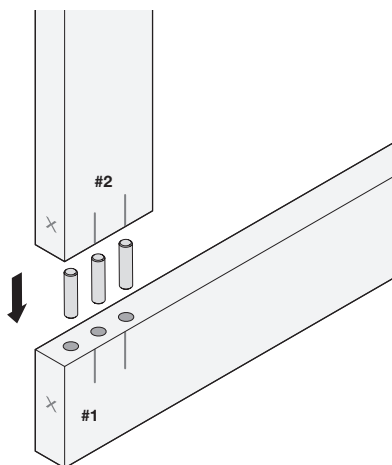
Operation—Face Frame Joint (continued)

6. Repeat steps 3 to 5 with workpiece #2, keeping the same spacing of holes drilled.

Note You must start the index pin on the opposite side of the dowel jig.



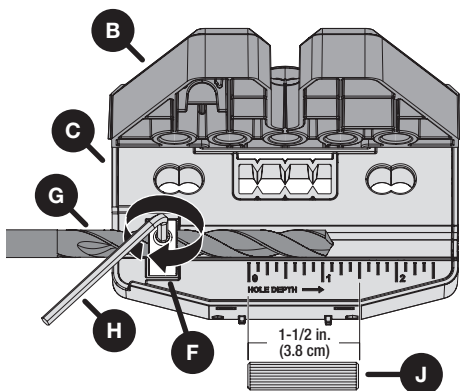
7. Align the marks for the top surface and aligned ends; then glue and insert dowels in all dowel holes. Clamp securely until glue dries.



Operation — Fixed Shelf Joint

Note For fixed shelf joints, it is not possible to use the fence to position the dowel jig on workpiece #2.

1. Set your stop collar (F) so that about 1/3 to 1/2 of the material thickness of workpiece #2 protrudes with a dowel inserted into the hole drilled.



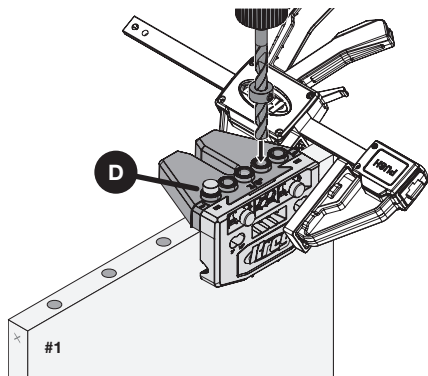
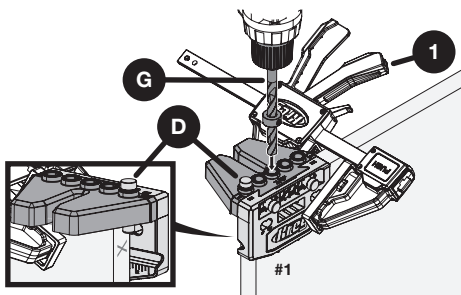
2. Mark the centerline location for the fixed shelf on workpiece #2.



3. Align the dowel jig with either end using the index pin (D) to reference the edge of workpiece #1.
4. Clamp securely using a Versagrip (1) or similar clamp.
5. Drill holes as needed in workpiece #1.

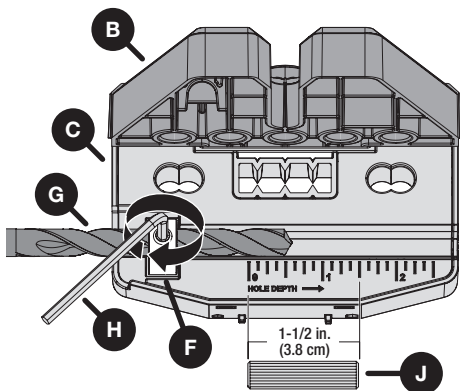
Note Hole-to-hole spacing is not critical.

6. Unclamp and reposition the jig using the index pin to locate the dowel jig on the last hole drilled. Re-clamp as needed. Drill holes as needed along the edge of workpiece #1.

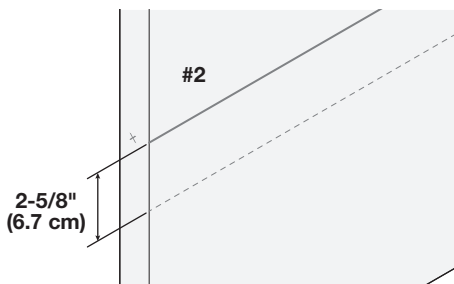


Operation—Fixed Shelf Joint (continued)

7. Set the stop collar (F) to prevent drilling through workpiece #1.



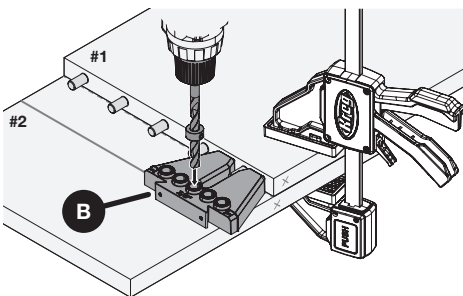
8. Mark a second line 2-5/8" below the centerline of the fixed shelf on workpiece #2.



9. Position the jig: Insert the unglued dowel ends in all the dowel holes on workpiece #1

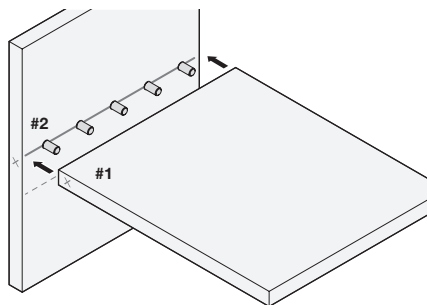
10. Clamp workpiece #1 to the offset line on workpiece #2.

11. Remove the fence (C). Using the dowel alignment groove, position the drill guide (B) on the dowels in workpiece #1. Hold the drill guide securely and drill dowel holes in locations on workpiece #2 matching those in workpiece #1.



12. Repeat steps 1 to 7 for the opposite side of the shelf if applicable.

13. Align the holes and the dowels in the workpieces; then glue and insert dowels in all dowel holes. Clamp securely until glue dries.



Care and Cleaning

Periodically clean your tool by vacuuming any chips and wood dust.

Use a damp cloth to wipe surfaces clean of dust and debris.

Accessories

Dowels available in 1/4", 3/8" and 1/2".



KD250-50

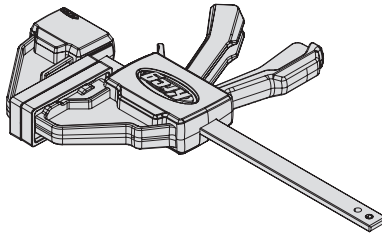


KD375-30



KD500-20

Versa-Grip clamps available in 6", 12", 24" and 36" lengths.
(KVGC6, KVGC12, KVGC24, KVGC36)





EXPLORE. BUILD. SHARE.

We're makers just like you.

That's why we love to see what you're working on.

Share with the community and get inspired!

#madewithKreg

Get free plans, project resources, and more.

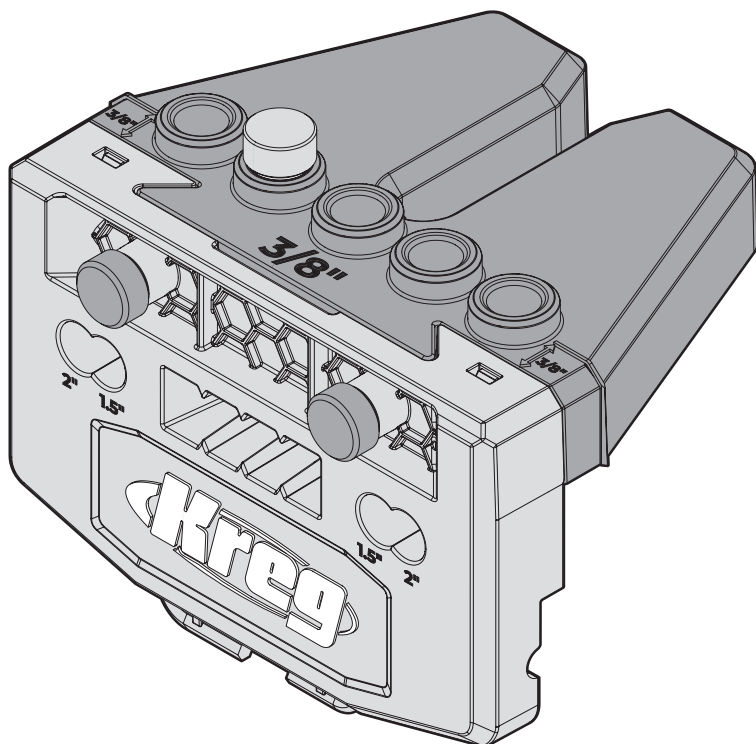
kregtool.com

GUIDE D'UTILISATEUR



Gabarit pour goujons Kreg

Le manuel s'applique aux articles KHJD345 et KHJD310.



AVERTISSEMENT Chaque utilisateur doit lire et suivre les instructions et les précautions de sécurité de ce manuel. Respectez cette consigne afin d'éviter tout risque de blessures graves. Conservez le manuel pour une utilisation ultérieure.

Nous sommes là pour vous aider.

Nous voulons que votre projet de construction se déroule de manière optimale.

Si vous avez des questions ou si vous avez besoin d'aide, n'hésitez pas à nous contacter.

1 800 447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Parlez-nous de votre expérience.

Votre opinion compte. Et nous sommes toujours à la recherche de moyens de nous améliorer.

Partagez vos commentaires afin que nous puissions continuer à croître et à innover, pour vous.

www.kregtool.com/feedback

Table des matières

Précautions de sécurité	.22	Joint chant à face	.27
Avant l'assemblage	.23	Joint cadre de façade	.27
Outils/Matériels recommandés		Joint pour étagère fixe	.27
(non inclus)	.23	Mode d'emploi – Joint chant à chant .28	
Description du produit	.23	Mode d'emploi – Joint d'angle	.30
Assemblage	.24	Mode d'emploi – Joint chant à face . .32	
Entreposage	.25	Mode d'emploi – Joint cadre	
Tirer le meilleur parti du gabarit		de façade	.34
pour goujons	.25	Mode d'emploi – Joint pour	
Cinq façons d'aligner votre gabarit		étagère fixe	.36
pour goujons Kreg	.26	Entretien et nettoyage	.38
Types de joints traités dans		Accessoires	.39
ce manuel	.27		
Joint chant à chant	.27		
Joint d'angle	.27		

Précautions de sécurité

AVERTISSEMENT Avant d'utiliser un outil électrique avec ce produit, veuillez lire et suivre les instructions et les précautions de sécurité du fabricant de l'outil, en plus des précautions de sécurité ci-dessous, afin de réduire le risque de blessures graves dues à des risques comme le feu, les chocs électriques ou les lames de scie rotatives.

- Suivez les consignes de sécurité du fabricant de votre scie.
- Portez toujours l'équipement de protection personnelle adéquat en plus de ce qu'exige le fabricant de votre scie.
- Faites attention lorsque vous devenez familier avec l'outil en raison d'une utilisation fréquente. Employez systématiquement des pratiques de travail sécuritaires. Un moment d'inattention est suffisant pour causer des blessures graves.
- Évitez de positionner vos mains de manière maladroite, car un glissement soudain pourrait causer un contact avec la lame en rotation.

AVERTISSEMENT Évitez de positionner vos mains de manière maladroite, car un glissement soudain pourrait causer un contact avec la lame en rotation.

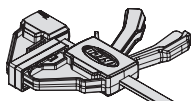
AVERTISSEMENT N'utilisez pas cet outil ou toute autre machine lorsque vous êtes sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.

AVERTISSEMENT L'utilisation de ce produit est susceptible d'entraîner une exposition à des produits chimiques, y compris l'acrylonitrile, qui est connu dans l'état de Californie comme étant cancérigène. Pour plus d'information, visitez www.P65Warnings.ca.gov.

Avant l'assemblage

Consultez cette section avant de commencer. Assurez-vous d'avoir tous les outils et les matériaux à portée de main et comparez le contenu de l'emballage avec les articles énumérés dans les sections Quincaillerie fournie et Description du produit. Si un article semble manquant ou perdu, n'utilisez pas ce produit. Contactez le soutien technique ou retournez le produit où vous l'avez acheté.

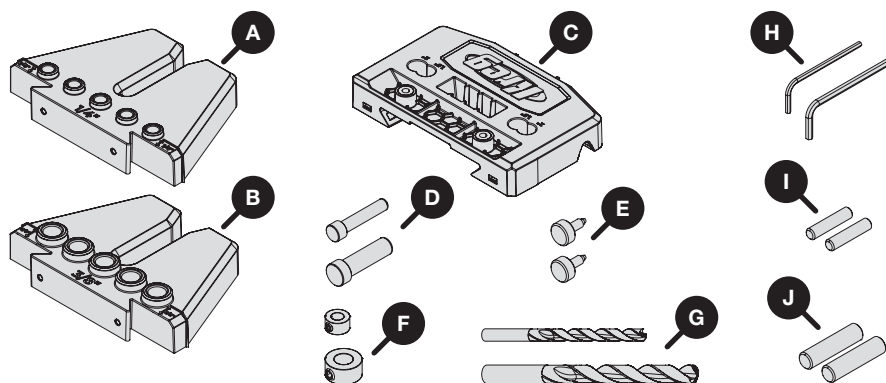
Outils/Matériels recommandés (non inclus)



VersaGrip (ou un serre-joint similaire)

Description du produit

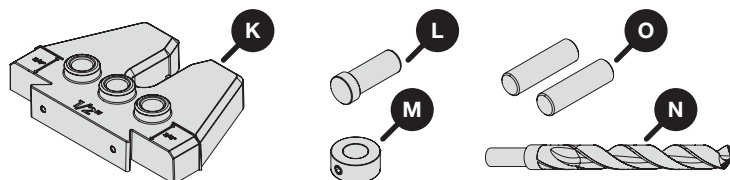
ENSEMBLE KHJD345



Pièce	Description
A	Guide de perçage 1/4 po pour goujon
B	Guide de perçage 3/8 po pour goujon
C	Guide
D	Goupilles de positionnement (1/4 po, 3/8 po)
E	Broches de connexion

Pièce	Description
F	Bagues d'arrêt (1/4 po, 3/8 po)
G	Mèches de forage (1/4 po, 3/8 po)
H	Clés hexagonales
I	Ensemble de goujons de démonstration (1/4 po)
J	Ensemble de goujons de démonstration (3/8 po)

Ensemble d'amélioration 1/2 po KJHD310



Pièce	Description
K	Guide de perçage 1/2 po pour goujon
L	Goupilles de positionnement (1/2 po)
M	Bague d'arrêt (1/2 po)

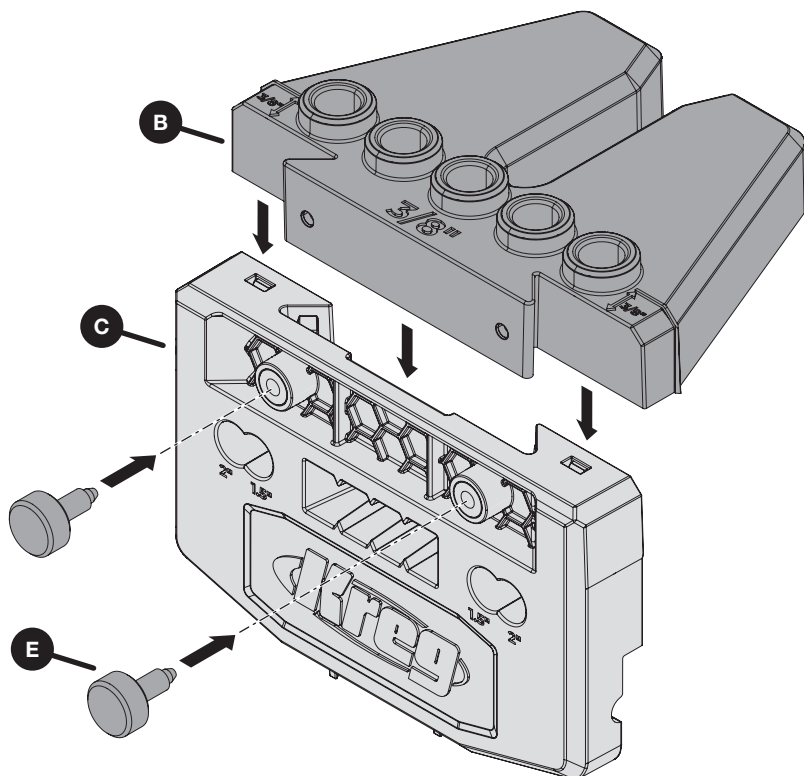
Pièce	Description
N	Mèche de perceuse 1/2 po
O	Ensemble de goujons de démonstration (1/2 po)

Assemblage

1. Mesurez l'épaisseur de vos panneaux et choisissez la taille de goujon et le guide de perceuse de goujon appropriés.

Épaisseur du panneau	Taille du goujon	Guide de perçage recommandé
1/2 po - 5/8 po (12 mm - 15 mm)	1/4 po (6 mm)	1/4 po
5/8 po - 1 po (15 mm - 25 mm)	3/8 po (10 mm)	3/8 po
1 po - 1-1/2 po (25 mm - 38 mm)	1/2 po (12 mm)	1/2 po

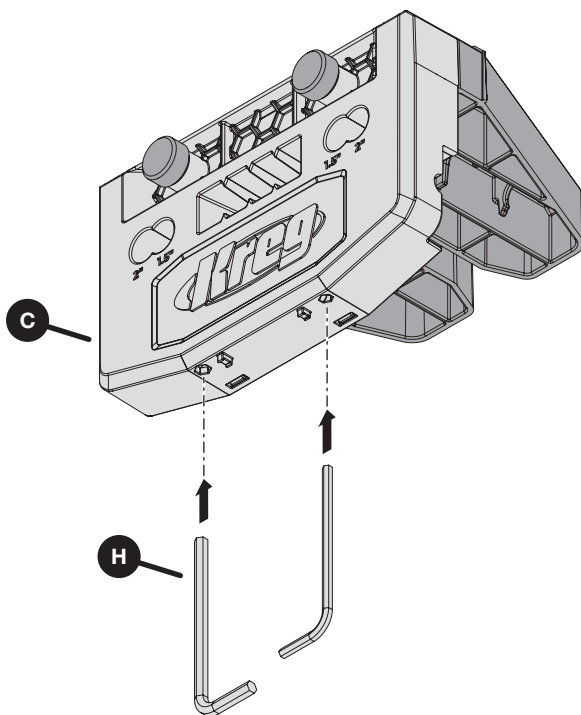
2. Faites glisser le guide de perçage pour goujon approprié (B) dans la fente située en haut du guide (C).
3. Insérez les goupilles de connexion (E) dans le guide (C) pour maintenir le guide de perçage (B) en place.



4. Déterminez la profondeur de perçage appropriée au type de joint que vous réalisez.

Entreposage

Les clés hexagonales (H) peuvent être rangées dans la partie inférieure du guide (C).
Enfoncez les clés hexagonales (H) dans le bord inférieur du guide (C) comme indiqué.



Tirer le meilleur parti du gabarit pour goujons

Assurez-vous que votre bague d'arrêt est bien serrée.

Dans la mesure du possible, fixez solidement le gabarit.

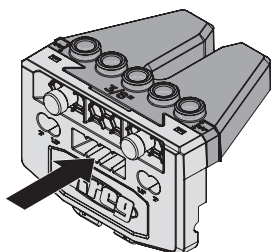
Marquez les faces et les chants/extrémités qui doivent être alignés et de même niveau. Cela vous aidera à positionner correctement le gabarit.

L'utilisation des goupilles de positionnement fournies peut aider à améliorer l'alignement.

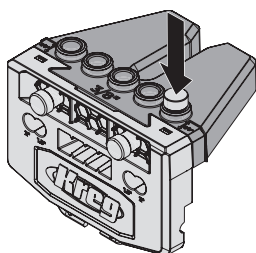
Nettoyez les débris obstruant les goujures du foret.

Cinq façons d'aligner votre gabarit pour goujons Kreg

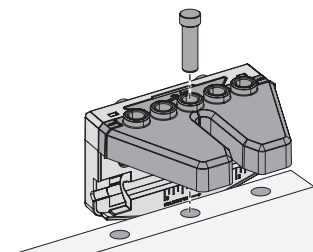
1. Alignez les lignes que vous avez tracées sur la face de vos pièces sur les marques de la fenêtre.



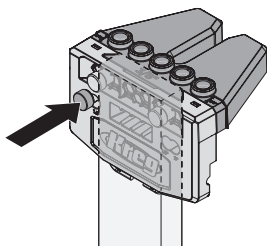
2. Utilisez la goupille de positionnement dans l'un des trous de perçage de la cheville pour référencer l'extrémité/le bord.



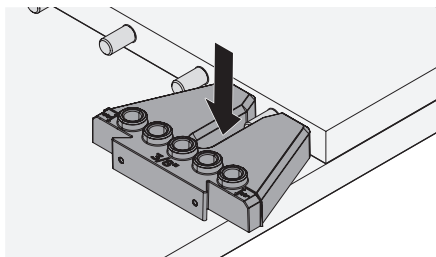
3. Utilisez la goupille de positionnement dans l'un des trous de perçage du goujon pour référencer tout trou de goujon percé.



4. Pour les applications de cadres de façade, utilisez le trou en forme de 8 de chaque côté du guide pour positionner les chevilles au centre des cadres de façade de 1-1/2 po ou 2 po.



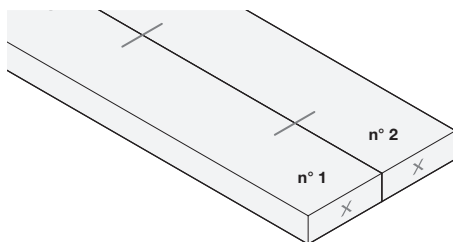
5. La rainure de positionnement des goujons peut être utilisée lorsqu'une pièce est percée et que des goujons y sont insérés afin d'espacer correctement les trous des goujons dans la seconde pièce à travailler.



Types de joints traités dans ce manuel

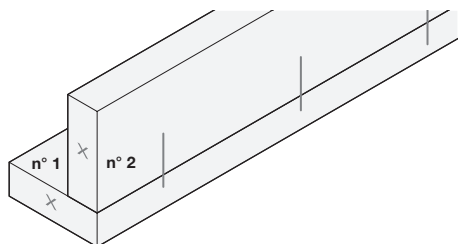
Joint chant à chant

Voir page 28.



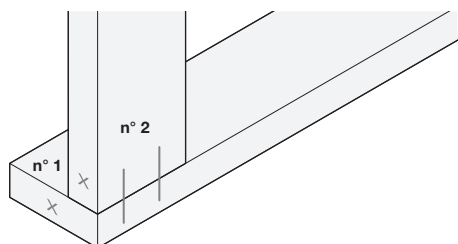
Joint d'angle

Voir page 30.



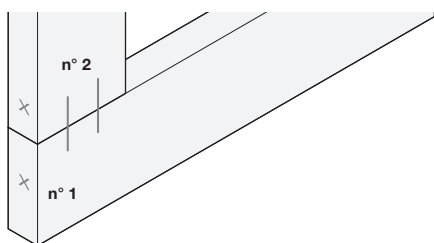
Joint chant à face

Voir page 32.



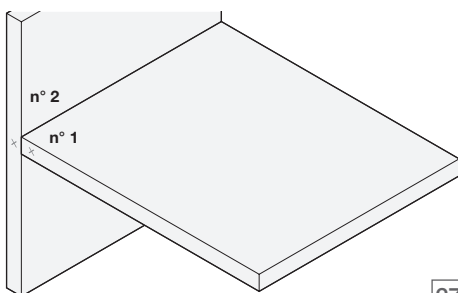
Joint cadre de façade

Voir page 34.



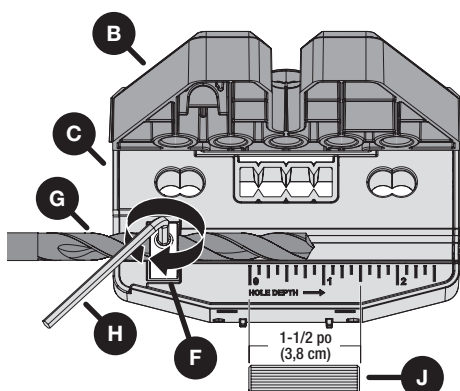
Joint pour étagère fixe

Voir page 36.

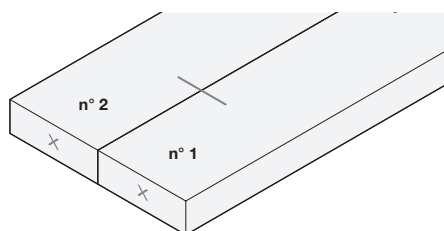


Mode d'emploi – Joint chant à chant

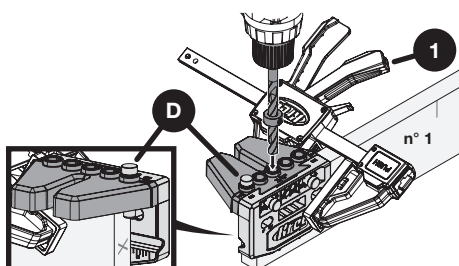
1. Réglez la bague d'arrêt (F) à un peu plus de 1/16 po au-delà de la moitié de la longueur de votre goujon (J).



2. Marquez la surface supérieure de chaque pièce et les extrémités qui seront alignées pour indiquer les surfaces qui feront face au bord intérieur du gabarit.

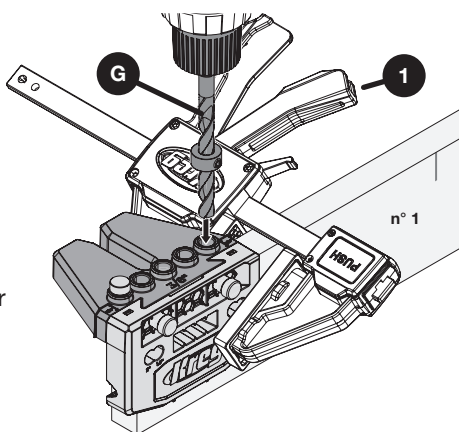


3. Placez le gabarit : Insérez la goupille de positionnement (D) dans le trou du goujon d'extrémité et placez-la sur la pièce n° 1 avec le guide contre votre surface supérieure (comme indiqué à l'étape 2) et avec la pièce n° 1 touchant la goupille de positionnement sur l'extrémité que vous avez marquée à l'étape 2.



Remarque Il existe plusieurs méthodes pour positionner correctement le gabarit, mais l'utilisation de la goupille de positionnement (D) donne les résultats les plus homogènes.

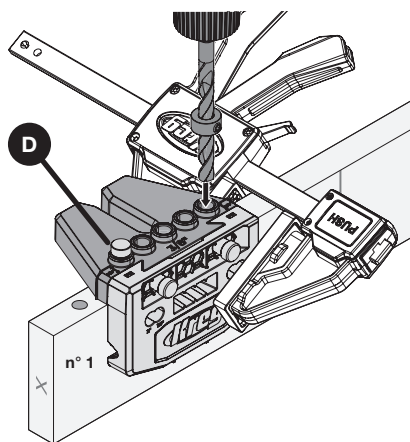
4. Fixez solidement à l'aide d'un serre-joint Versagrip (1) ou similaire.
5. Percez les trous nécessaires dans la pièce à travailler n° 1 : Percez un trou près de l'extrémité de la pièce à travailler et ensuite comme vous le souhaitez.



Remarque Le perçage du dernier trou du gabarit est une bonne méthode pour déplacer le gabarit pour goujons vers l'emplacement suivant.

Mode d'emploi – Joint chant à chant (suite)

6. Retirez le serre-joint et repositionnez le gabarit en utilisant la goupille de positionnement (D) pour localiser le gabarit pour goujons sur le dernier trou percé. Remettez le serre-joint au besoin. Percez les trous nécessaires le long du chant de la pièce à travailler n° 1.

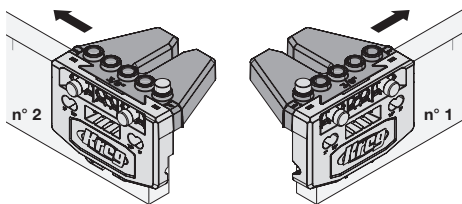


7. Répétez les étapes 5 et 6 jusqu'à ce que vous ayez percé des trous sur toute la longueur de la pièce n° 1.

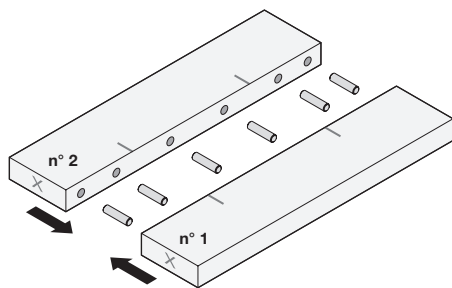
8. Répétez les étapes 3 à 7 avec la pièce n° 2, en respectant le même espacement des trous percés.

Remarque Vous devez commencer par la goupille de positionnement du côté opposé au gabarit pour goujons.

Remarque Si vous avez marqué les faces/angles à aligner, assurez-vous de les positionner par rapport aux emplacements correspondants, qui peuvent se déplacer dans la direction opposée.



9. Alignez les marques de la surface supérieure avec les extrémités alignées, puis collez et insérez des chevilles dans tous les trous de chevilles. Serrez solidement avec un serre-joint jusqu'à ce que la colle soit sèche.



Mode d'emploi – Joint d'angle

Remarque Il y aura deux réglages différents pour la bague d'arrêt sur ce type de joint. Tout d'abord, réglez la bague d'arrêt (F) pour empêcher le perçage de la pièce à travailler n° 1. Ensuite, réglez la bague d'arrêt (F) à une profondeur qui acceptera la hauteur restante du goujon sur la pièce n° 2.

1. Réglez la bague d'arrêt (F) de manière à ce que le trou percé représente environ $1/3$ à $1/2$ de l'épaisseur de la pièce n° 1.
2. Marquez les surfaces de chaque pièce que vous souhaitez avoir de même niveau et alignées.

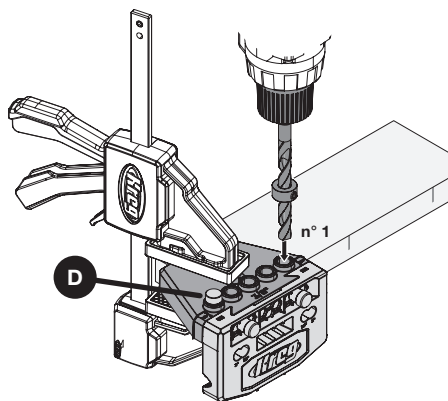
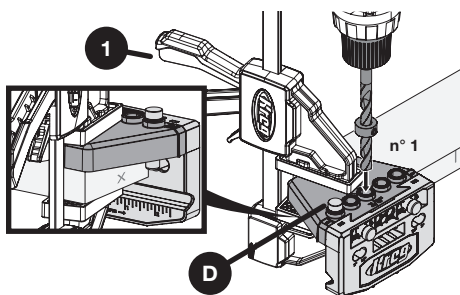
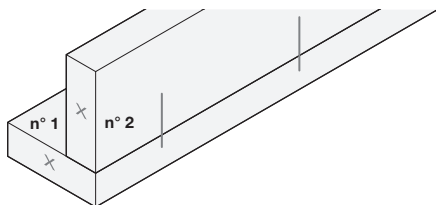
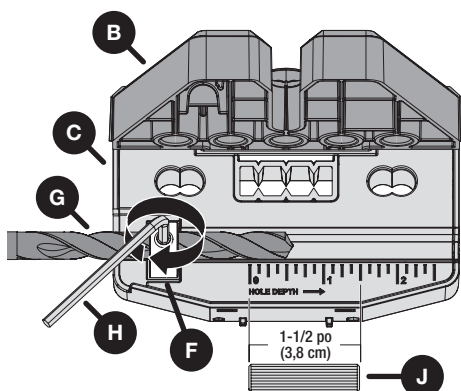
Remarque Il s'agira d'un angle et d'une extrémité sur la pièce à travailler n° 1 et d'une face et d'une extrémité sur la pièce à travailler n° 2.

3. Placez le gabarit : Insérez la goupille de positionnement (D) dans le trou du goujon d'extrémité et placez-la sur la pièce à travailler n° 1 avec le guide contre votre chant (comme indiqué à l'étape 2) et avec la pièce à travailler n° 1 touchant la goupille de positionnement sur l'extrémité que vous avez marquée à l'étape 2.

Remarque Il existe plusieurs méthodes pour positionner correctement le gabarit, mais l'utilisation de la goupille de positionnement (D) donne les résultats les plus homogènes.

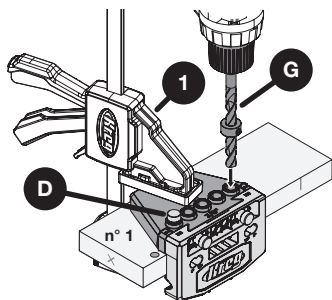
4. Fixez solidement à l'aide d'un serre-joint Versagrip (1) ou similaire.
5. Percez les trous nécessaires dans la pièce à travailler n° 1 : percez un trou près de l'extrémité de la pièce à travailler et ensuite comme vous le souhaitez.

Remarque Le perçage du dernier trou du gabarit est une bonne méthode pour déplacer le gabarit pour goujons vers l'emplacement suivant.

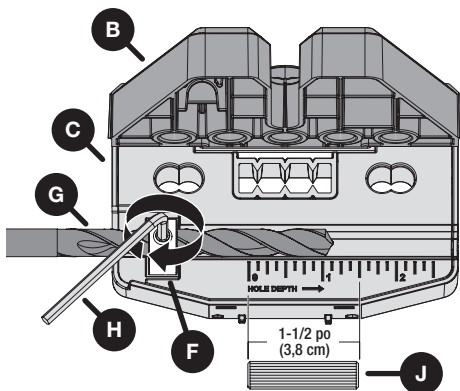


Mode d'emploi – Joint d'angle (suite)

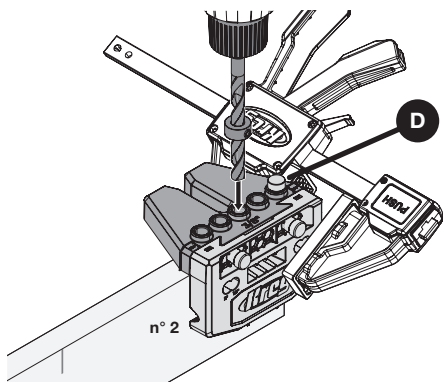
6. Retirez le serre-joint et repositionnez le gabarit en utilisant la goupille de positionnement pour localiser le gabarit de goujon sur le dernier trou percé. Remettez le serre-joint au besoin. Percez les trous nécessaires le long du chant de la pièce à travailler n° 1.
7. Répétez les étapes 6 et 7 jusqu'à ce que vous ayez percé des trous sur toute la longueur de la pièce n° 1.



8. Pour la pièce à travailler n° 2, vous devez repositionner la bague d'arrêt. Notez la profondeur actuelle et mesurez la quantité de goujon apparent restant. Déplacez la bague d'arrêt plus profondément pour tenir compte de la profondeur supplémentaire nécessaire pour fixer correctement le goujon.

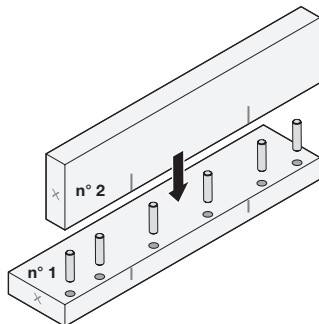


9. Placez le gabarit : Insérez la goupille de positionnement (D) dans le trou de goujon d'extrémité opposé à la dernière pièce. Positionnez la pièce à travailler n° 2 avec le guide contre sa face (comme indiqué à l'étape 2) et avec la pièce à travailler n° 2 touchant la goupille de positionnement sur l'extrémité que vous avez marquée à l'étape 2.



10. Répétez les étapes 4 à 7.

11. Alignez les marques de la surface supérieure avec les extrémités alignées, puis collez et insérez des chevilles dans tous les trous de chevilles. Serrez solidement avec un serre-joint jusqu'à ce que la colle soit sèche.



Mode d'emploi – Joint chant à face

Remarque Il y aura deux réglages différents pour la bague d'arrêt sur ce type de joint. Tout d'abord, réglez la bague d'arrêt (F) pour empêcher le perçage de la pièce à travailler no 1. Ensuite, réglez la bague d'arrêt (F) à une profondeur qui acceptera la hauteur restante du goujon sur la pièce no 2.

1. Réglez la bague d'arrêt (F) de manière à ce que le trou percé représente environ 1/3 à 1/2 de l'épaisseur de la pièce no 1.

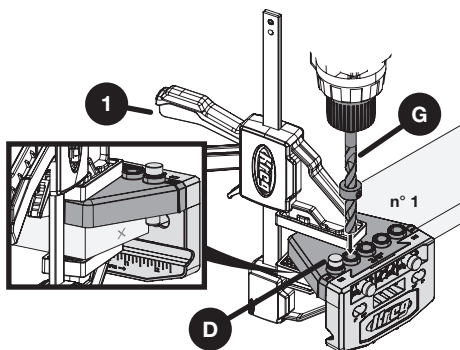
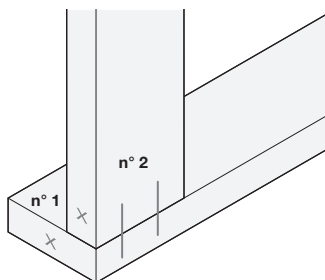
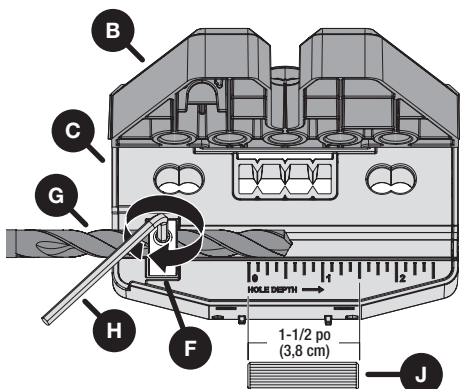
2. Marquez les surfaces de chaque pièce que vous souhaitez avoir de même niveau et alignées.

Remarque Il s'agira d'un angle et d'une extrémité sur la pièce à travailler no 1 et d'une face et d'une extrémité sur la pièce à travailler no 2.

3. Placez le gabarit : Insérez la goupille de positionnement (D) dans le trou du goujon d'extrémité et placez-la sur la pièce no 1 avec le guide contre votre surface supérieure (comme indiqué à l'étape 2) et avec la pièce no 1 touchant la goupille de positionnement sur l'extrémité que vous avez marquée à l'étape 2.

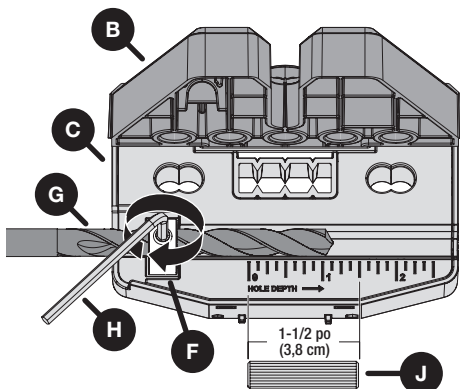
Remarque Il existe plusieurs méthodes pour positionner correctement le gabarit, mais l'utilisation de la goupille de positionnement (D) donne les résultats les plus homogènes.

4. Fixez solidement à l'aide d'un serre-joint Versagrip (1) ou similaire.
5. Percez les trous nécessaires dans la pièce à travailler no 1 : Percez un trou près de l'extrémité de la pièce à travailler et ensuite comme vous le souhaitez.

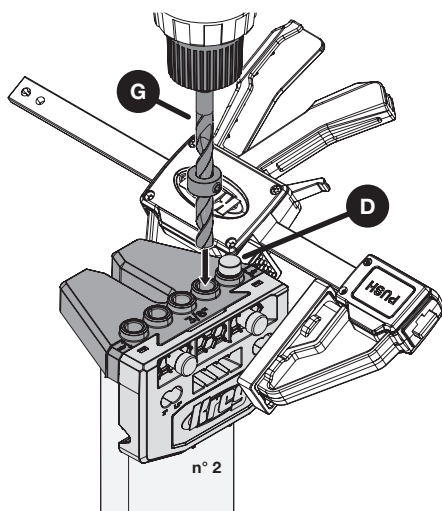


Mode d'emploi – Joint chant à face (suite)

6. Pour la pièce à travailler n° 2, repositionnez la bague d'arrêt. Notez la profondeur actuelle et mesurez la quantité de goujon apparent restant. Déplacez la bague d'arrêt pour tenir compte de la profondeur nécessaire pour fixer correctement le goujon.

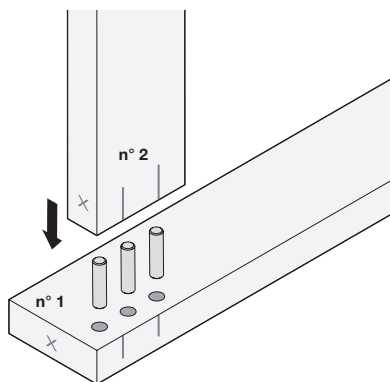


7. Placez le gabarit : Insérez la goupille de positionnement (D) dans le trou de goujon d'extrémité opposé à la dernière pièce. Positionnez la pièce à travailler n° 2 avec le guide contre sa face (comme indiqué à l'étape 2) et avec la pièce à travailler n° 2 touchant la goupille de positionnement sur l'extrémité que vous avez marquée à l'étape 2.



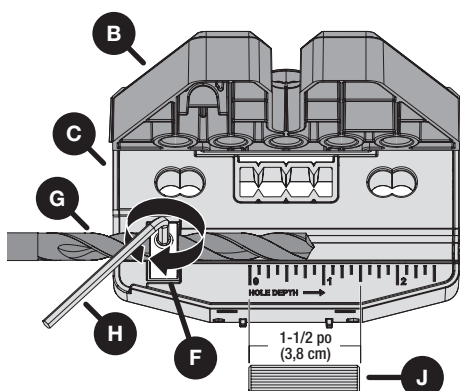
8. Répétez les étapes 4 et 5.

9. Alignez les marques de la surface supérieure avec les extrémités alignées, puis collez et insérez des chevilles dans tous les trous de chevilles. Serrez solidement avec un serre-joint jusqu'à ce que la colle soit sèche.

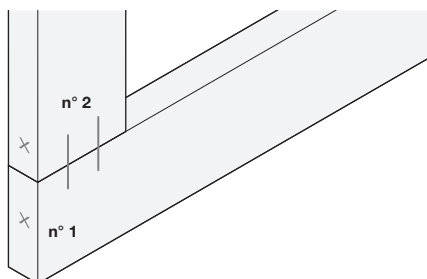


Mode d'emploi – Joint cadre de façade

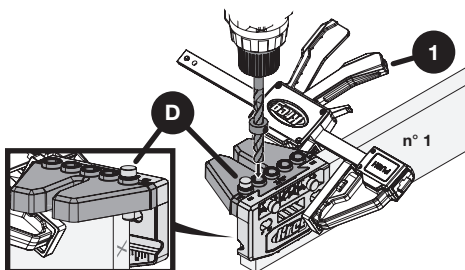
1. Réglez la bague d'arrêt (F) à un peu plus de 1/16 po au-delà de la moitié de la longueur de votre goujon (J).



2. Marquez la surface supérieure de chaque pièce, les extrémités et le chant qui seront alignés pour indiquer les surfaces qui feront face au chant intérieur du gabarit.

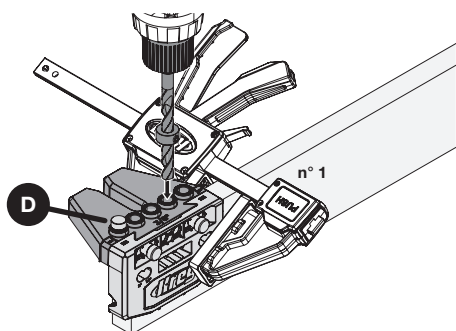


3. Placez le gabarit : Insérez la goupille de positionnement (D) dans le trou d'alignement du cadre qui correspond à la largeur de cadre bâti et positionnez-la sur la pièce n° 1 avec l'extrémité/le chant touchant la goupille de positionnement et la surface de la face touchant le guide de perçage ou le guide (C). Notez qu'il peut être nécessaire de déplacer la goupille de positionnement vers le côté opposé du gabarit pour goujons.



Remarque Il existe plusieurs méthodes pour positionner correctement le gabarit, mais l'utilisation de la goupille de positionnement (D) donne les résultats les plus homogènes.

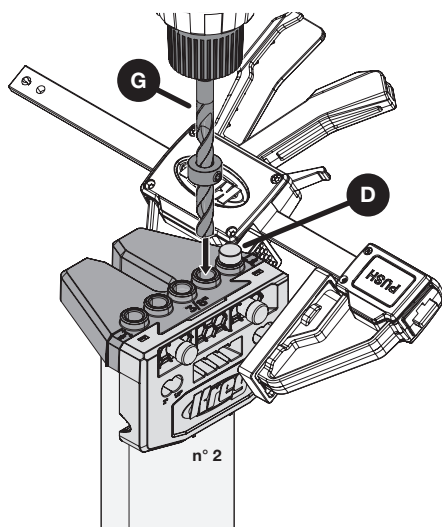
4. Fixez solidement à l'aide d'un serre-joint Versagrip (1) ou similaire.
5. Percez les trous nécessaires dans la pièce à travailler n° 1 : Percez un trou près de l'extrémité de la pièce à travailler et ensuite comme vous le souhaitez.



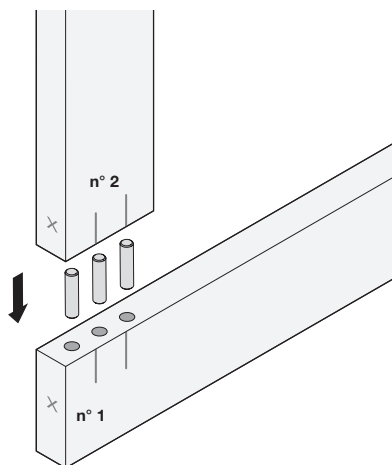
Mode d'emploi – Joint cadre de façade (suite)

6. Répétez les étapes 3 à 5 avec la pièce n° 2, en respectant le même espacement des trous percés.

Remarque Vous devez commencer par la goupille de positionnement du côté opposé au gabarit pour goujons.



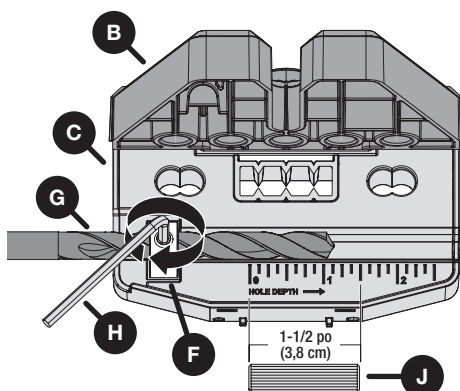
7. Alignez les marques de la surface supérieure avec les extrémités alignées, puis collez et insérez des chevilles dans tous les trous de chevilles. Serrez solidement avec un serre-joint jusqu'à ce que la colle soit sèche.



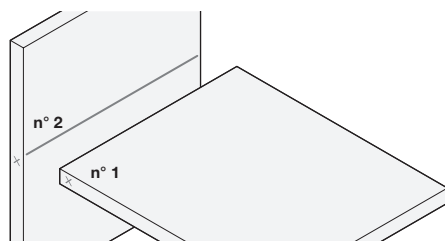
Mode d'emploi – Joint pour étagère fixe

Remarque Pour les joints pour étagères fixes, il n'est pas possible d'utiliser le guide pour positionner le gabarit pour goujons sur la pièce n° 2.

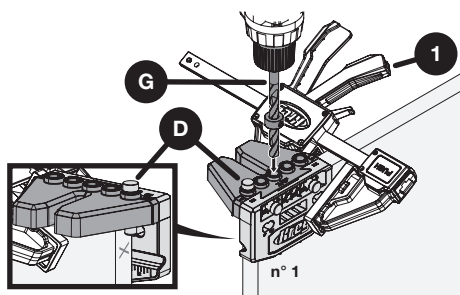
1. Configurez votre bague d'arrêt (F) de manière à ce qu'environ 1/3 à 1/2 de po de l'épaisseur du matériau de la pièce n° 2 dépasse avec un goujon inséré dans le trou percé.



2. Marquez l'emplacement de la ligne médiane pour l'étagère fixe sur la pièce n° 2.

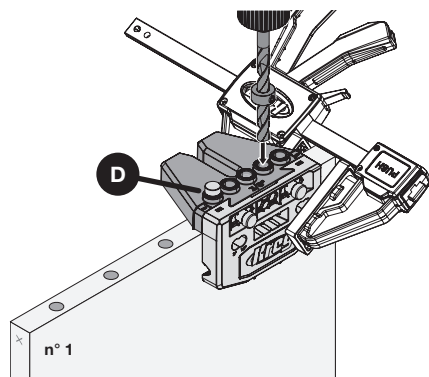


3. Alignez le gabarit pour goujons à l'une ou l'autre de ses extrémités en utilisant la goupille de positionnement (D) pour référencer le chant de la pièce n° 1.
4. Fixez solidement à l'aide d'un serre-joint Versagrip (1) ou similaire.
5. Percez les trous nécessaires dans la pièce à travailler n° 1.



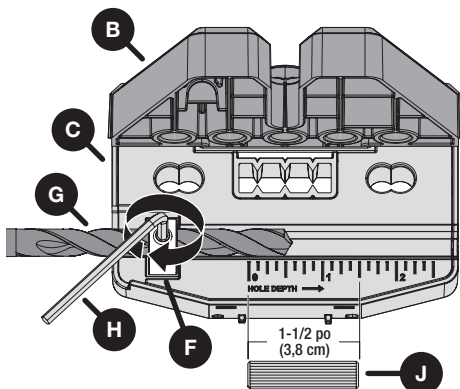
Remarque L'espacement entre chaque trou n'est pas n'est pas important.

6. Retirez le serre-joint et repositionnez le gabarit en utilisant la goupille de positionnement pour localiser le gabarit de goujon sur le dernier trou percé. Remettez le serre-joint au besoin. Percez les trous nécessaires le long du chant de la pièce à travailler n° 1.

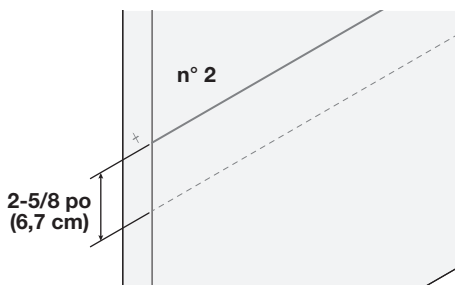


Mode d'emploi – Joint pour étagère fixe (suite)

7. Réglez la bague d'arrêt (F) pour empêcher le perçage de la pièce à travailler no 1.

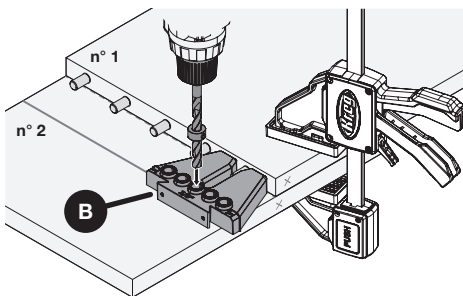


8. Tracez une deuxième ligne à 2-5/8 po en dessous de la ligne centrale de l'étagère fixe sur la pièce no 2.



9. Placez le gabarit : Insérez les extrémités des goujons non encollés dans tous les trous de goujons de la pièce no 1.

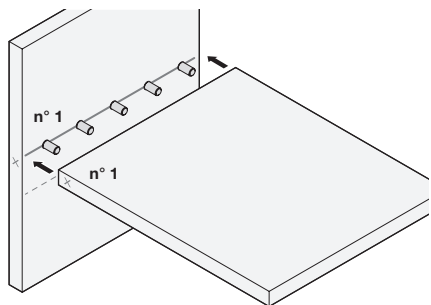
10. Fixez avec un serre-joint la pièce no 1 sur la ligne de décalage de la pièce no 2.



11. Retirez le guide (C). En utilisant la rainure d'alignement des goujons, positionnez le guide de perçage (B) sur les goujons de la pièce no 1. Tenez fermement le guide de perçage et percez des trous de goujon aux emplacements de la pièce no 2 correspondant à ceux de la pièce no 1.

12. Répétez les étapes 1 à 7 pour le côté opposé de l'étagère, le cas échéant.

13. Alignez les trous et les goujons dans les pièces, puis collez et insérez les goujons dans tous les trous de goujons. Serrez solidement avec un serre-joint jusqu'à ce que la colle soit sèche.



Entretien et nettoyage

Nettoyez périodiquement votre outil en aspirant les copeaux et la poussière de bois. Utilisez un chiffon humide pour nettoyer les surfaces de la poussière et des débris.

Accessoires

Les goujons sont offerts en 1/4 po, 3/8 po et 1/2 po.



KD250-50

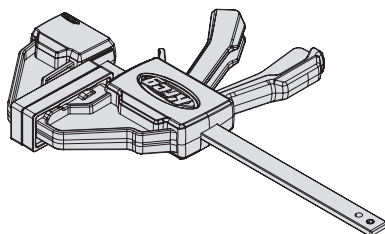


KD375-30



KD500-20

Les serre-joints Versa-Grip sont offerts en longueurs de 6 po, 12 po, 24 po et 36 po.
(KVG6, KVG12, KVG24, KVG36)





EXPLORER. CONSTRUIRE. PARTAGER.

Nous sommes des artisans comme vous.
C'est pourquoi nous aimons voir ce sur quoi vous travaillez.
Montrez-le à la communauté et inspirez-vous!

#madewithKreg

Obtenez des plans gratuits, des ressources pour vos projets et plus encore.

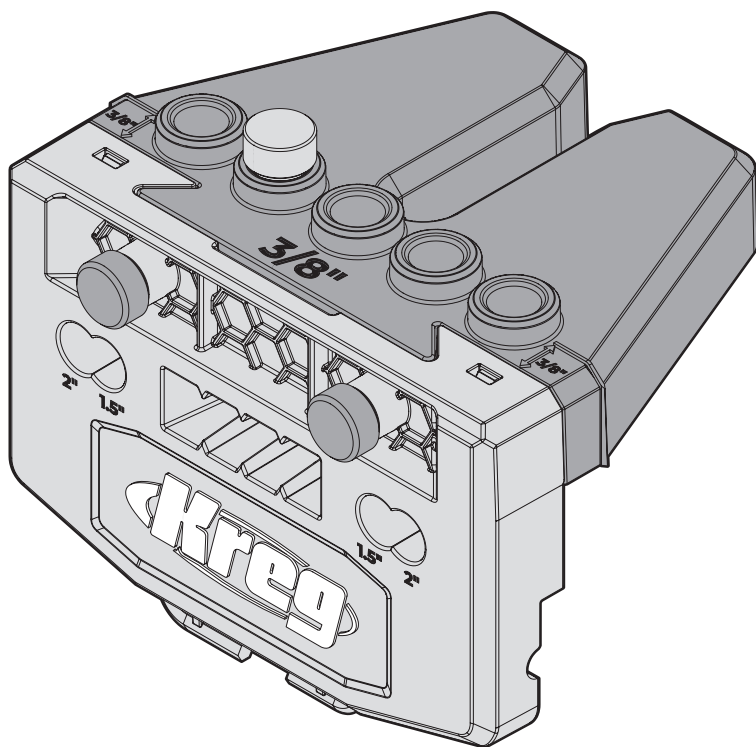
kregtool.com

MANUAL DEL PROPIETARIO



Kreg Dowel Jig

El manual se aplica al artículo n.º KHJD345 y KHJD310



ADVERTENCIA Todos los usuarios deben leer y seguir las instrucciones y precauciones de seguridad de este manual. De lo contrario, podrían producirse lesiones graves. Guarde el manual para referencia futura.

Estamos aquí para ayudar.

Queremos que tenga una experiencia excepcional en la construcción de proyectos.

Póngase en contacto con nosotros si tiene preguntas o necesita ayuda.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Cuéntenos su experiencia.

Su opinión es importante. Y siempre estamos buscando formas para mejorar.

Comparta sus comentarios para que podamos seguir creciendo e innovando para usted.

www.kregtool.com/feedback

Índice

Precauciones de seguridad	42	Articulación de borde a lado	47
Preensamblaje	43	Articulación de marco frontal	47
Herramientas y materiales recomendados		Articulación de estante fijo	47
(no incluidos)	43	Operación: Articulación de borde	
Descripción del producto	43	a borde	48
Ensamblaje	44	Operación: Articulación angular	50
Almacenamiento	45	Operación: Articulación de borde	
Cómo aprovechar al máximo la guía		a lado	52
de clavijas	45	Operación: Articulación de	
Cinco maneras de alinear		marco superior	54
Kreg Dowel Jig	46	Operación: Articulación de	
Tipos de articulación cubiertos en		estante fijo	56
este manual	47	Cuidado y limpieza	58
Articulación de borde a borde	47	Accesorios	59
Articulación angular	47		

Precauciones de seguridad

ADVERTENCIA Antes de usar una herramienta eléctrica con este producto, lea y siga las instrucciones y precauciones de seguridad del fabricante de la herramienta además de las precauciones de seguridad que se muestran a continuación para reducir el riesgo de lesiones graves por peligros tales como incendios, descargas eléctricas o la hoja giratoria de la sierra.

- Siga las pautas de seguridad del fabricante de su sierra.
- Siempre use el equipo de protección personal que certifique como adecuado, además de lo que requiere el fabricante de su sierra.
- No permita que la familiaridad obtenida del uso frecuente de sus herramientas reemplace las prácticas de seguridad laboral. Un momento de descuido es suficiente para causar lesiones graves.
- Evite las posiciones incómodas de las manos donde un deslizamiento repentino podría causar contacto con la cuchilla giratoria.

ADVERTENCIA Evite las posiciones incómodas de las manos en las que un deslizamiento repentino podría causar que entraran en contacto con la cuchilla giratoria.

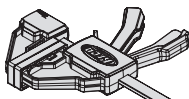
ADVERTENCIA No opere esta herramienta ni ninguna maquinaria bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.

ADVERTENCIA Este producto podría exponerlo a productos químicos, incluido el acrilonitrilo, que el estado de California conoce como causantes de cáncer. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

Preensamblaje

Revise esta sección antes de comenzar. Asegúrese de tener a mano todas las herramientas/materiales y compare el paquete con los artículos enumerados en las secciones Herraje incluido y Descripción del producto. Si algún artículo falta o está extraviado, no use este producto. Póngase en contacto con el soporte técnico o devuelva el producto al lugar de compra.

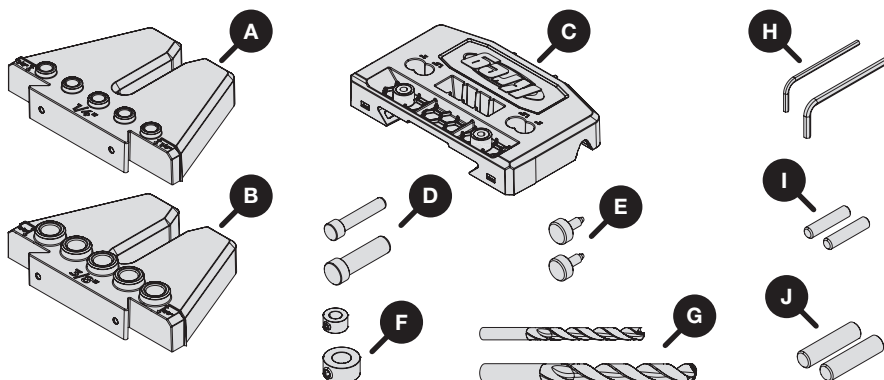
Herramientas y materiales recomendados (no incluidos)



VersaGrip (o abrazadera similar)

Descripción del producto

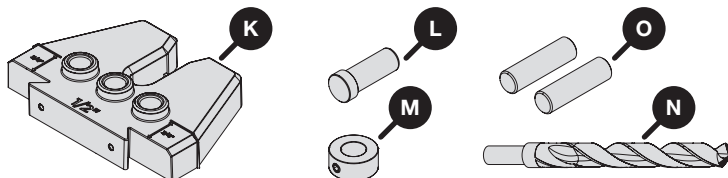
KIT KHJD345



Pieza	Descripción
A	Guía de taladro de clavija de 1/4 in
B	Guía de taladro de clavija de 3/8 in
C	Soporte guía
D	Pasadores de índice (1/4 in, 3/8 in)
E	Pasadores de conexión

Pieza	Descripción
F	Collarín de tope (1/4 in, 3/8 in)
G	Brocas para taladro (1/4 in, 3/8 in)
H	Llaves hexagonales
I	Conjunto de clavijas de muestra (1/4 in)
J	Conjunto de clavijas de muestra (3/8 in)

Kit de actualización KJHD310 de 1/2 in



Pieza	Descripción
K	Guía de taladro de clavija de 1/2 in
L	Pasadores de índice (1/2 in)
M	Collarín de tope (1/2 in)

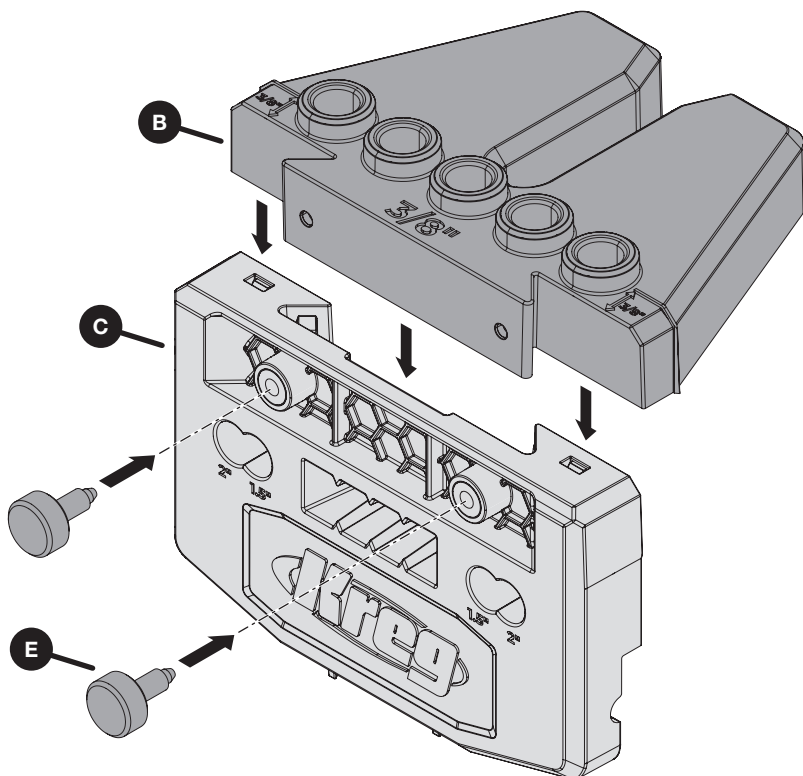
Pieza	Descripción
N	Brocas para taladro (1/2 in)
O	Conjunto de clavijas de muestra (1/2 in)

Ensamblaje

1. Mida el grosor de su tarjeta y elija el tamaño de clavija adecuado y guía de taladro de clavija.

Grosor de la tarjeta	Tamaño de la clavija	Guía de taladro recomendada
1/2 in - 5/8 in (12 mm - 15 mm)	1/4 in (6 mm)	1/4 in
5/8 in - 1 in (15 mm - 25 mm)	3/8 in (10 mm)	3/8 in
1 in - 1-1/2 in (25 mm - 38 mm)	1/2 in (12 mm)	1/2 in

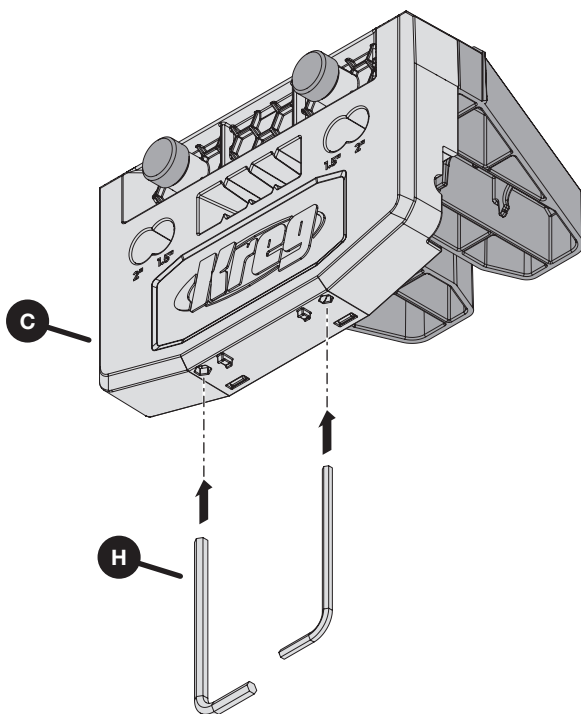
2. Deslice la guía de taladro de clavija adecuada (B) en la ranura en la parte superior del soporte guía (C).
3. Inserte los pasadores de conexión (E) en el soporte guía (C) para mantener la guía de taladro de clavija (B) en el lugar.



4. Determine la profundidad de perforación apropiada para el tipo de articulación que está realizando.

Almacenamiento

Las llaves hexagonales (H) pueden almacenarse en el fondo del soporte guía (C). Presione las llaves hexagonales (H) hacia dentro del borde inferior del soporte guía (C) como se muestra.



Cómo aprovechar al máximo la guía de clavijas

Asegúrese de que su collarín de tope esté ajustado de manera segura.

Sujete la guía de manera segura siempre que sea posible.

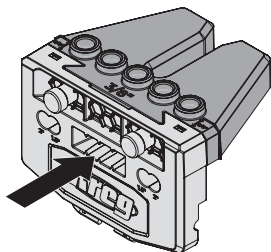
Marque las caras y los bordes/extremos que deben alinearse y realice la nivelación. Esto ayudará a colocar la guía correctamente.

El uso de los pasadores de índice incluidos puede ayudar a mejorar la alineación.

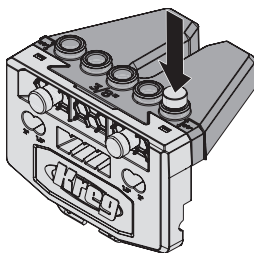
Limpie cualquier desecho incrustado en las flautas para brocas de taladro.

Cinco maneras de alinear Kreg Dowel Jig

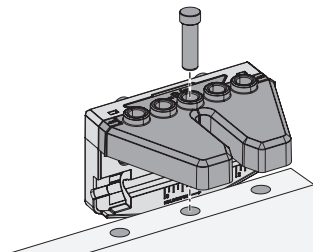
1. Alinee las líneas dibujadas en la cara de sus piezas de trabajo con las marcas en la ventana.



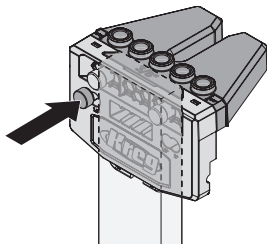
2. Utilice el pasador de índice en cualquiera de los orificios de perforación de clavija para marcar el extremo/borde.



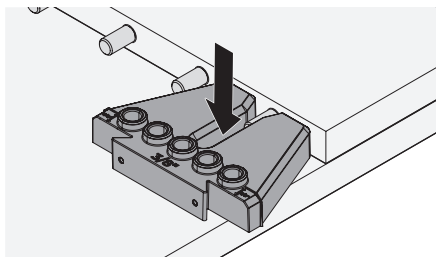
3. Utilice el pasador de índice en cualquiera de los orificios de perforación de clavija para marcar cualquier orificio de clavija perforado.



4. Para aplicaciones de marco frontal, utilice el orificio de la figura 8 en cada lado del soporte guía para colocar las clavijas en el centro de los marcos frontales de 2 in o 1-1/2 in.



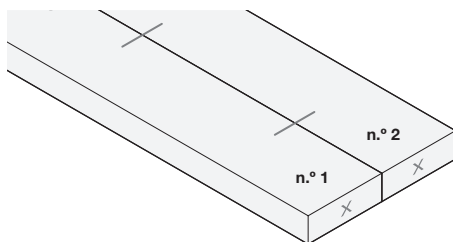
5. La ranura de posición para clavija puede usarse cuando una pieza de trabajo está perforada y tiene clavijas insertadas para separar correctamente los orificios de clavijas en la segunda pieza de trabajo.



Tipos de articulación cubiertos en este manual

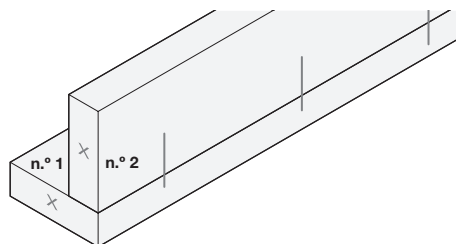
Articulación de borde a borde

Consulte la página 48.



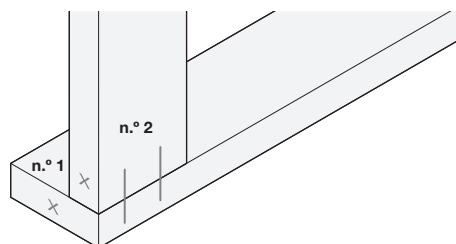
Articulación angular

Consulte la página 50.



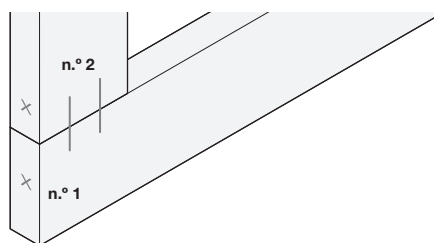
Articulación de borde a lado

Consulte la página 52.



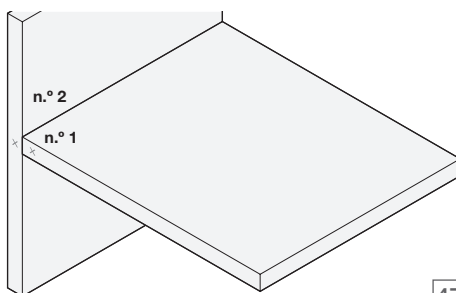
Articulación de marco frontal

Consulte la página 54.



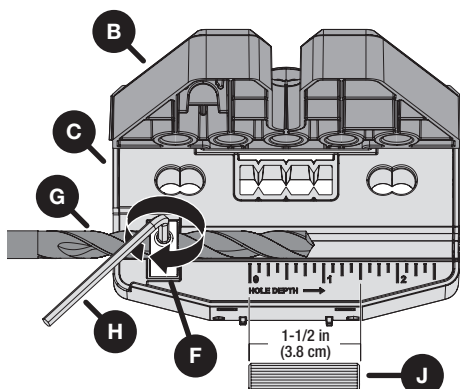
Articulación de estante fijo

Consulte la página 56.

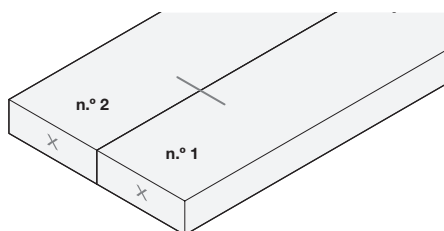


Operación: Articulación de borde a borde

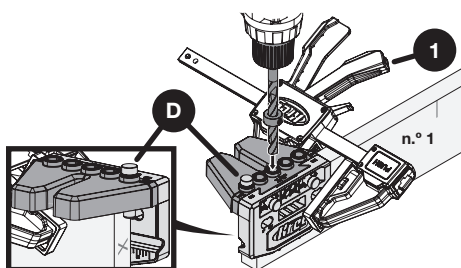
1. Coloque el collarín de tope (F) a 1/16 in, para que pase apenas la mitad de la longitud de su clavija (J).



2. Marque la parte superior de la superficie de cada pieza de trabajo y los extremos que se alinearán para indicar qué superficies enfrentarán el borde interno de la guía.

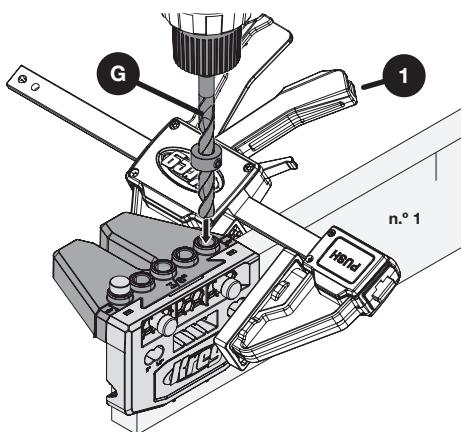


3. Coloque la guía: Inserte el pasador de índice (D) en el orificio de la clavija del extremo y colóquelo en la pieza de trabajo n.º 1 con el soporte guía contra la parte superior de la superficie (como se muestra en el paso 2) y con la pieza de trabajo n.º 1 tocando el pasador de índice en el extremo que marcó en el paso 2.



Nota Hay varios métodos para colocar de manera correcta la guía, pero con el pasador de índice (D) se obtienen resultados más consistentes.

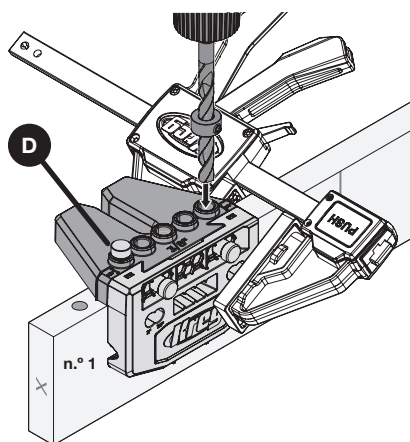
4. Sujete de manera segura con un agarre Versa (1) o una abrazadera similar.
5. Perfore tantos orificios como sean necesarios en la pieza de trabajo n.º 1: Perfore uno cerca del extremo de la pieza de trabajo y, luego, como lo desee.



Nota Perforar el último orificio en la guía es un buen método para mover la guía de clavija a la siguiente ubicación.

Operación: Articulación de borde a borde (continuación)

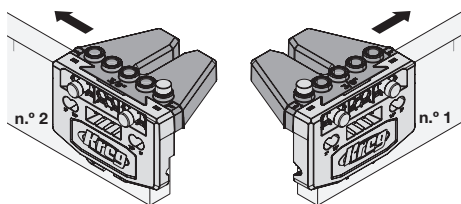
- Abra la guía y vuelva a colocarla con el pasador de índice (D) para ubicar la guía de clavija en el último orificio perforado. Vuelva a sujetarla como considere necesario. Perfore tantos orificios como sean necesarios a lo largo del borde de la pieza de trabajo n.º 1.
- Repita los pasos 5 y 6 hasta que tenga orificios perforados con la longitud de la pieza de trabajo n.º 1.



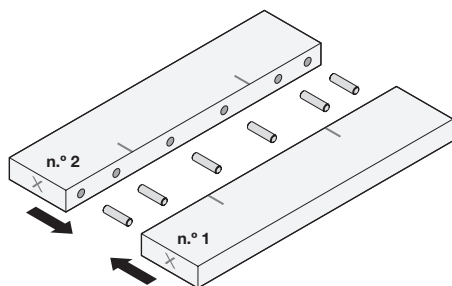
- Repita los pasos 3 a 7 con la pieza de trabajo n.º 2, y mantenga el mismo espacio de los orificios perforados.

Nota Debe iniciar el pasador de índice en el lado opuesto de la guía de clavija.

Nota Si marcó los lados/bordes para que estén alineados, asegúrese de sacar el índice de las ubicaciones que coinciden (que quizás se mueven en la dirección contraria).



- Alinee las marcas de la parte superior de la superficie y los extremos alineados; luego, péguelos e inserte las clavijas en todos los orificios para clavijas. Sujete de manera segura hasta que se seque el pegamento.



Operación: Articulación angular

Nota Habrá dos configuraciones diferentes para el collarín de tope en este tipo de articulación. Primero, coloque el collarín de tope (F) para prevenir que se perfora a través de la pieza de trabajo n.º 1. Luego, coloque el collarín de tope (F) a una profundidad que acepte el peso restante de la clavija sobre la pieza de trabajo n.º 2.

1. Coloque el collarín de tope (F) de manera que el orificio perforado tenga alrededor de 1/3 a 1/2 del grosor de la pieza de trabajo n.º 1.
2. Marque las superficies de cada pieza de trabajo que quiera nivelar y alinear.

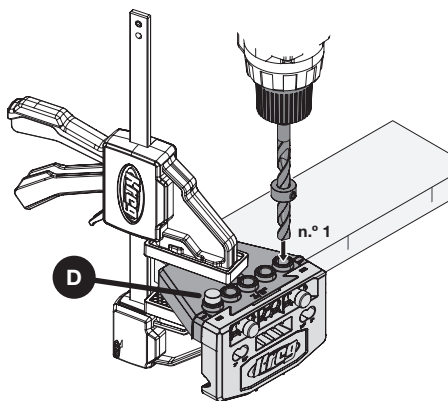
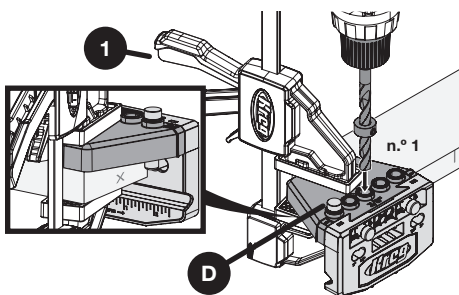
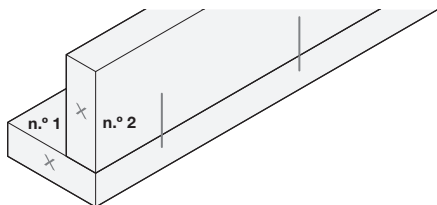
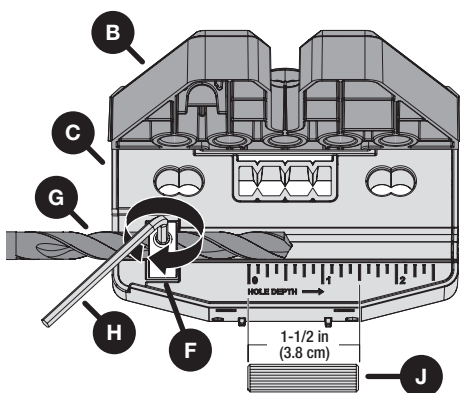
Nota Esto será un borde y un extremo en la pieza de trabajo n.º 1 y un lado y un extremo en la pieza de trabajo n.º 2.

3. Coloque la guía: Inserte el pasador de índice (D) en el orificio de la clavija del extremo y colóquelo en la pieza de trabajo n.º 1 con el soporte guía contra el borde (como se muestra en el paso 2) y con la pieza de trabajo tocando el pasador de índice en el extremo que marcó en el paso 2.

Nota Hay varios métodos para colocar de manera correcta la guía, pero con el pasador de guía (D) se obtienen resultados más consistentes.

4. Sujete de manera segura con un agarre Versa (1) o una abrazadera similar.
5. Perfore tantos orificios como sean necesarios en la pieza de trabajo n.º 1: Perfore uno cerca del extremo de la pieza de trabajo y, luego, como lo desee.

Nota Perforar el último orificio en la guía es un buen método para mover la guía de clavija a la siguiente ubicación.



Operación: Articulación angular (continuación)

6. Abra la guía y vuelva a colocarla con el pasador de índice para ubicar la guía de clavija en el último orificio perforado. Vuelva a sujetarla como considere necesario. Perfore tantos orificios como sean necesarios a lo largo del borde de la pieza de trabajo n.º 1.

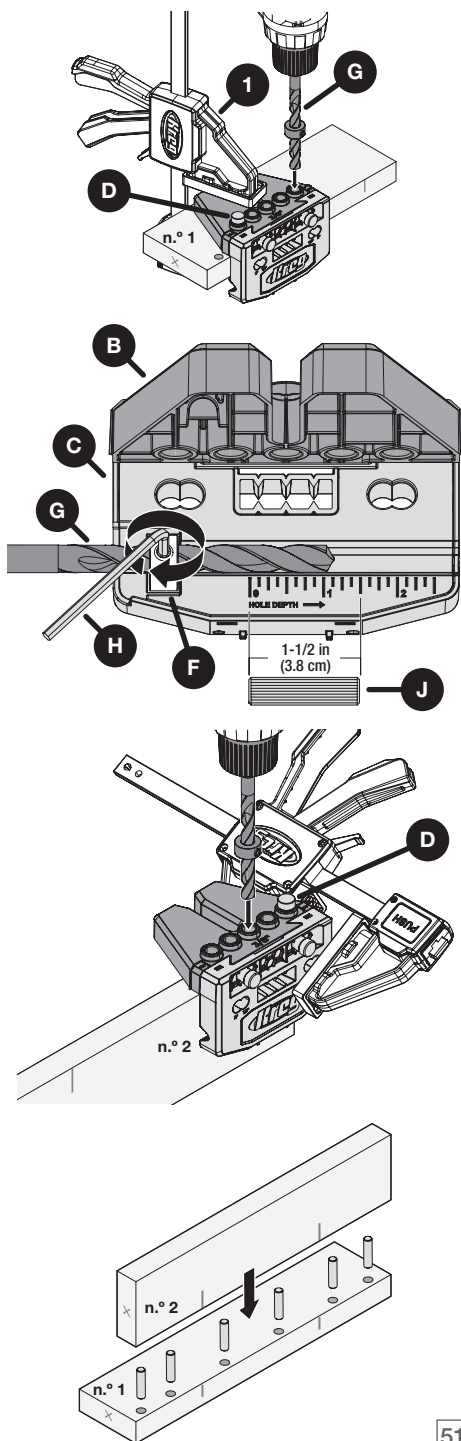
7. Repita los pasos 6 y 7 hasta que tenga orificios perforados con la longitud de la pieza de trabajo n.º 1.

8. Para la pieza de trabajo n.º 2, debe volver a colocar el collarín de tope. Anote la profundidad actual y mida cuánto queda de toda la clavija. Mueva el collarín de tope más hacia adentro para comprobar la profundidad adicional necesaria para colocar la clavija correctamente.

9. Coloque la guía: Inserte el pasador de índice (D) en el orificio de la clavija del extremo que está opuesto a la última pieza de trabajo. Coloque la pieza de trabajo n.º 2 con el soporte guía contra su lado (como se muestra en el paso 2) y con la pieza de trabajo n.º 2 tocando el pasador de índice en el extremo que marcó en el paso 2.

10. Repita los pasos 4 a 7.

11. Alinee las marcas de la parte superior de la superficie y los extremos alineados; luego, péguelos e inserte las clavijas en todos los orificios para clavijas. Sujete de manera segura hasta que se seque el pegamento.



Operación: Articulación de borde a lado

Nota Habrá dos configuraciones diferentes para el collarín de tope en este tipo de articulación. Primero, coloque el collarín de tope (F) para prevenir que se perfora través de la pieza de trabajo n.º 1. Luego, coloque el collarín de tope (F) a una profundidad que acepte el peso restante de la clavija sobre la pieza de trabajo n.º 2.

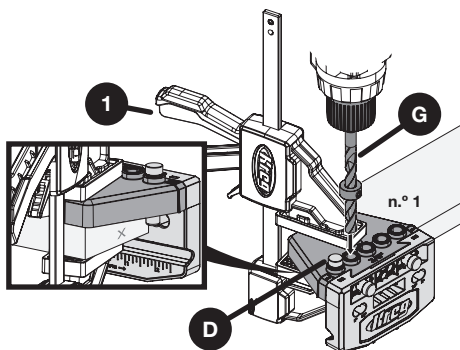
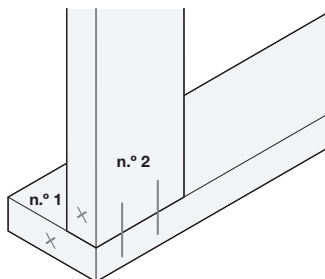
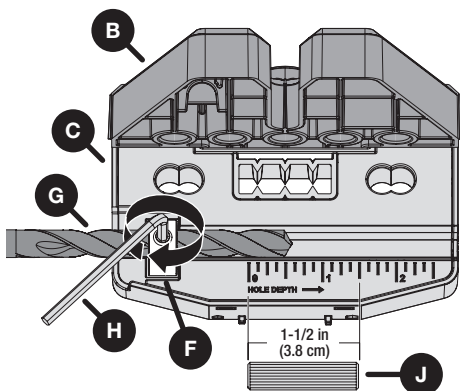
1. Coloque el collarín de tope (F) de manera que el orificio perforado tenga alrededor de $1/3$ a $1/2$ del grosor de la pieza de trabajo n.º 1.
2. Marque las superficies de cada pieza de trabajo que quiera nivelar y alinear.

Nota Esto será un borde y un extremo en la pieza de trabajo n.º 1 y un lado y un extremo en la pieza de trabajo n.º 2.

3. Coloque la guía: Inserte el pasador de índice (D) en el orificio de la clavija del extremo y colóquelo en la pieza de trabajo n.º 1 con el soporte guía contra la parte superior de la superficie (como se muestra en el paso 2) y con la pieza de trabajo n.º 1 tocando el pasador de índice en el extremo que marcó en el paso 2.

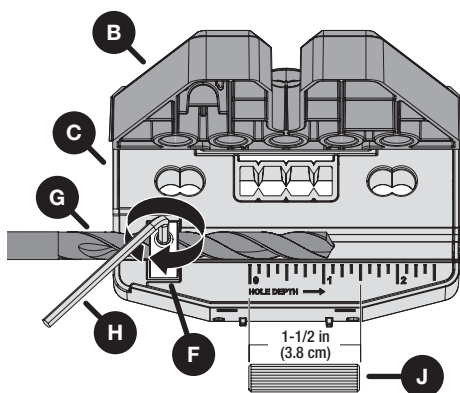
Nota Hay varios métodos para colocar de manera correcta la guía, pero con el pasador de guía (D) se obtienen resultados más consistentes.

4. Sujete de manera segura con un agarre Versa (1) o una abrazadera similar.
5. Perfore tantos orificios como sean necesarios en la pieza de trabajo n.º 1: Perfore uno cerca del extremo de la pieza de trabajo y, luego, como lo desee.

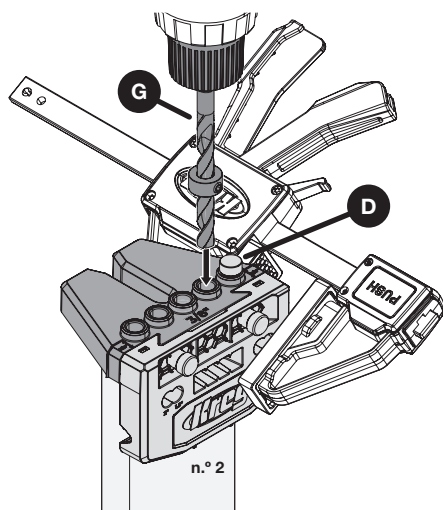


Operación: Articulación de borde a lado (continuación)

6. Para la pieza de trabajo n.º 2, vuelva a colocar el collarín de tope. Anote la profundidad actual y mida cuánto queda de toda la clavija. Mueva el collarín de tope para comprobar la profundidad necesaria para colocar la clavija correctamente.

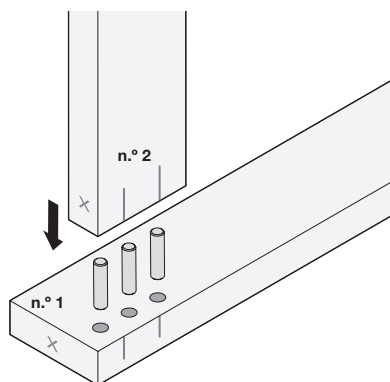


7. Coloque la guía: Inserte el pasador de índice (D) en el orificio de la clavija del extremo que está opuesto a la última pieza de trabajo. Coloque la pieza de trabajo n.º 2 con el soporte guía contra su lado (como se muestra en el paso 2) y con la pieza de trabajo n.º 2 tocando el pasador de índice en el extremo que marcó en el paso 2.



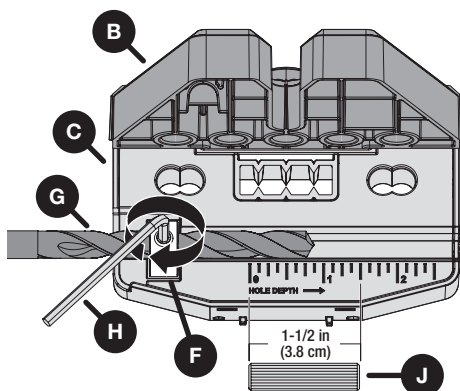
8. Repita los pasos 4 y 5.

9. Alinee las marcas de la parte superior de la superficie y los extremos alineados; luego, péguelos e inserte las clavijas en todos los orificios para clavijas. Sujete de manera segura hasta que se seque el pegamento.

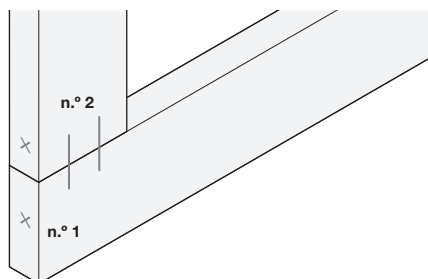


Operación: Articulación de marco superior

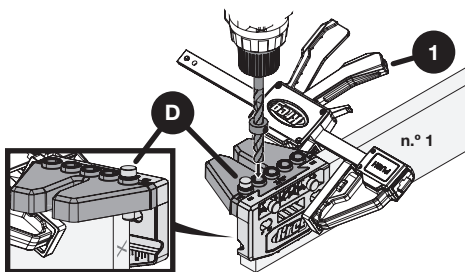
1. Coloque el collarín de tope (F) a 1/16 in, para que pase apenas la mitad de la longitud de su clavija (J).



2. Marque la parte superior de la superficie de cada pieza de trabajo y el extremo y borde que se alinearán para indicar qué superficies enfrentarán el borde interno de la guía.

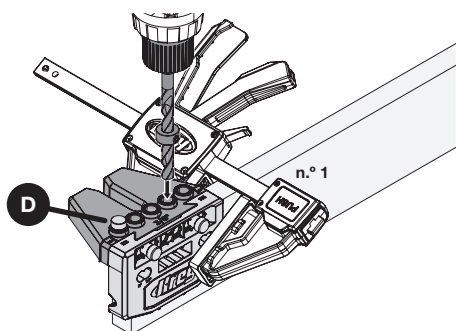


3. Coloque la guía: Inserte el pasador de índice (D) en el orificio de alineación de marco superior que coincide con el ancho de su marco superior y coloque la pieza de trabajo n.º 1 con el extremo/borde tocando el pasador de índice y la superficie frontal tocando ya sea la guía de perforación o el soporte guía (C). Tenga en cuenta que podría ser necesario mover el pasador de índice al lado opuesto de la guía de clavija.



Nota Hay varios métodos para colocar de manera correcta la guía, pero con el pasador de guía (D) se obtienen resultados más consistentes.

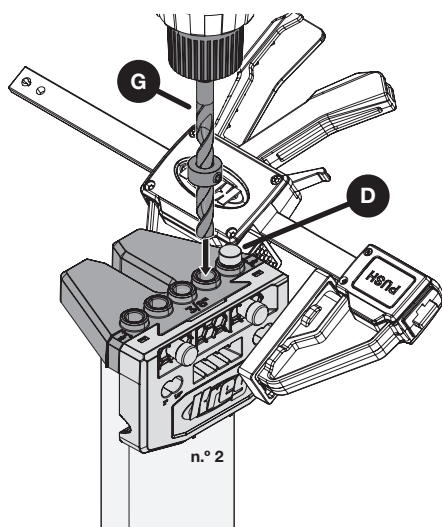
4. Sujete de manera segura con un agarre Versa (1) o una abrazadera similar.
5. Perfore tantos orificios como sean necesarios en la pieza de trabajo n.º 1: Perfore un orificio cerca del extremo de la pieza de trabajo y, luego, como lo desee.



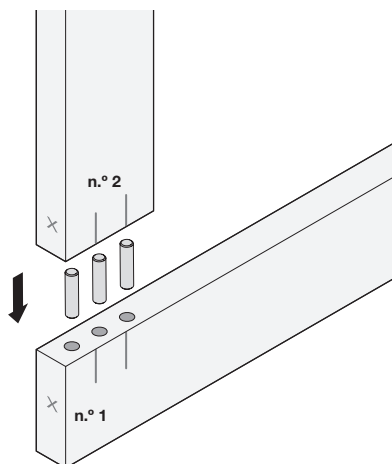
Operación: Articulación de marco superior (continuación)

6. Repita los pasos 3 a 5 con la pieza de trabajo n.º 2, y mantenga el mismo espacio de los orificios perforados.

Nota Debe iniciar el pasador de índice en el lado opuesto de la guía de clavija.



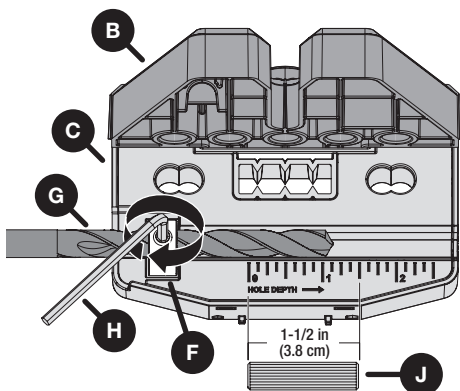
7. Alinee las marcas de la parte superior de la superficie y los extremos alineados; luego, péguelos e inserte las clavijas en todos los orificios para clavijas. Sujete de manera segura hasta que se seque el pegamento.



Operación: Articulación de estante fijo

Nota Para articulaciones de estante fijo, no se puede usar el soporte guía para ubicar la guía de clavija en la pieza de trabajo n.º 2.

1. Coloque su collarín de tope (F) de manera que alrededor de 1/3 a 1/2 del grosor del material de la pieza de trabajo n.º 2 sobresalga con una clavija insertada en el orificio perforado.



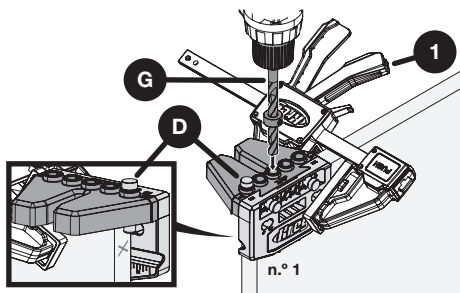
2. Marque la ubicación central para el estante fijo en la pieza de trabajo n.º 2.



3. Alinee la guía de clavija con cualquiera de los dos extremos con el pasador de índice (D) para marcar el borde de la pieza de trabajo n.º 1.

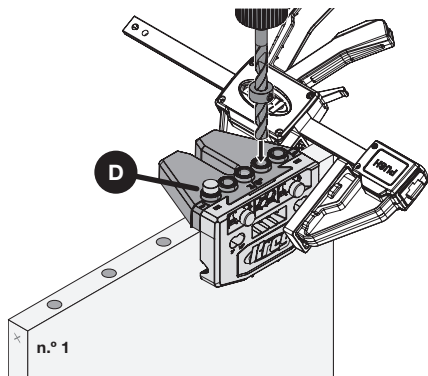
4. Sujete de manera segura con un agarre Versa (1) o una abrazadera similar.

5. Perfore tantos orificios como sean necesarios en la pieza de trabajo n.º 1.



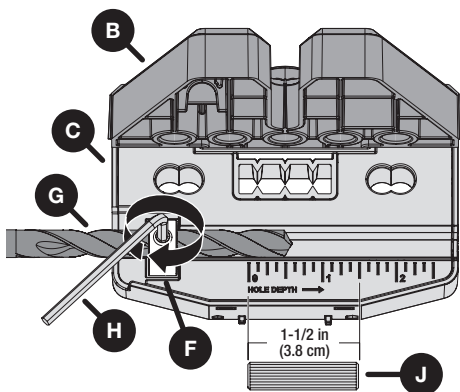
Nota El espacio de orificio a orificio no es fundamental.

6. Abra la guía y vuelva a colocarla con el pasador de índice para ubicar la guía de clavija en el último orificio perforado. Vuelva a sujetarla como considere necesario. Perfore tantos orificios como sean necesarios a lo largo del borde de la pieza de trabajo n.º 1.



Operación: Articulación de estante fijo (continuación)

7. Coloque el collarín de tope (F) para prevenir que se perforo a través de la pieza de trabajo n.º 1.

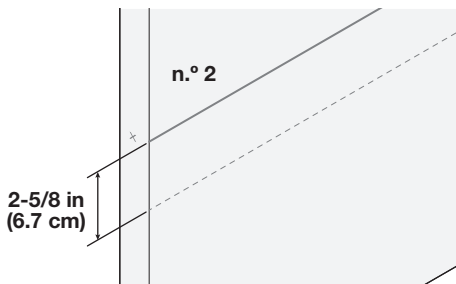


8. Marque una segunda línea de 2 a 5/8 in debajo de la línea central del estante fijo en la pieza de trabajo n.º 2.

9. Coloque la guía: Inserte los extremos de la clavija sin pegar en todos los orificios de clavijas en la pieza de trabajo n.º 1.

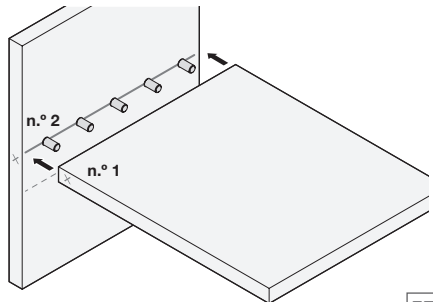
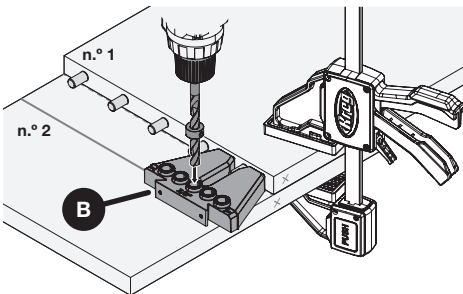
10. Sujete la pieza de trabajo n.º 1 a la línea de compensación en la pieza de trabajo n.º 2.

11. Quite el soporte guía (C). Con la ranura de alineación de clavija, coloque la guía de perforación (B) en las clavijas en la pieza de trabajo n.º 1. Mantenga la guía de perforación de manera segura y perforo orificios de clavija en las ubicaciones en la pieza de trabajo n.º 2 para que coincidan con las de las piezas de trabajo n.º 1.



12. Repita los pasos 1 a 7 para el lado opuesto del estante, si correspondiera.

13. Alinee los orificios y las clavijas en las piezas de trabajo; luego pegue e inserte las clavijas en todos los orificios de clavija. Sujete de manera segura hasta que se seque el pegamento.



Cuidado y limpieza

Limpie con una aspiradora la herramienta con frecuencia para eliminar las virutas y el aserrín.

Utilice un paño húmedo para limpiar las superficies y que queden libres de polvo y desechos.

Accesorios

Clavijas disponibles en 1/4 in, 3/8 in y 1/2 in.



KD250-50

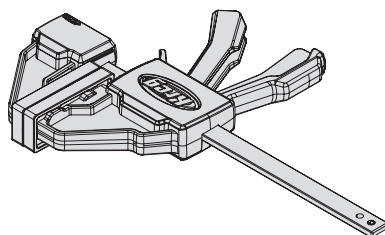


KD375-30



KD500-20

Abrazadera de agarre Versa disponible en 6 in, 12 in, 24 in y 36 in de longitud.
(KVG6, KVG12, KVG24, KVG36)





EXPLORAR. CONSTRUIR. COMPARTIR.

Somos creadores al igual que usted.
Por eso nos encanta ver en lo que está trabajando.
¡Comparta con la comunidad e inspírese!

#madewithKreg

Obtenga recursos, proyectos, planes y más de manera gratuita.

kregtool.com