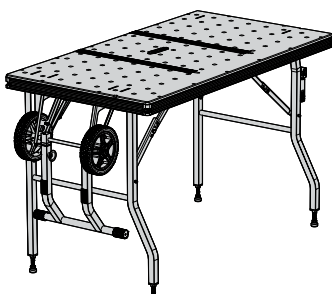


OWNER'S MANUAL



Kreg® Adaptive Cutting System Table Kit (Top and Base)

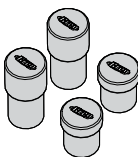
Manual applies to Item # ACS-TTOP and ACS-TBASE



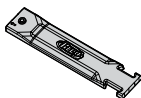
Products Covered in this Manual



Project Table
(ACS1000)



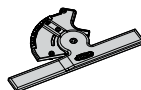
Versa Stops
(ACS435)



Repetitive
Stops



48" Extension



Miter Guide

WARNING Every user must read and follow instructions and safety precautions in this manual. Failure to do so could result in serious injury. Save manual for future reference.

We're here to help.

We want you to have an exceptional project building experience.

If you have questions or need support, please get in touch.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Tell us about your experience.

Your opinion counts. And we're always looking for ways to improve.

Share your feedback so we can keep growing and innovating for you.

www.kregtool.com/feedback

Table of Contents

Safety Precautions	2	Adjust the Guide Track for Workpiece Thickness	22
Package Contents	5	Making 90° Cuts	23
Assembly Parts	6	Making 45° Cuts	23
Assembly	11	Repetitive Stops	24
Wheel Assembly	11	48" Extension Stop	27
Folding Base	11	Miter Guide	29
Table Setup	14	Assembly	29
Table Stow	15	Calibration	29
Guide Track	17	Use the Miter Guide	30
Hinge Support Bracket Installation	19	Replacement Part.	30
Align The Guide Track	20	Warranty.	30
Table-Track Rulers	20		
Using The Project Table	22		

Safety Precautions

General Safety Guidelines

WARNING Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.

The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

NOTE “Mains” is the official UL term for “mains electricity” referring to grid power delivered to customers and accessed through a wall outlet.

1. Work area safety
 - a. Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
 - b. Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
 - c. Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.
2. Electrical safety
 - a. Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
 - b. Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
 - c. Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
 - d. Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

- e. When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
 - f. If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply. Use of a GFCI reduces the risk of electric shock.
3. Personal safety
- a. Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
 - b. Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust mask, nonskid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
 - c. Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off- position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
 - d. Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
 - e. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
 - f. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.
 - g. If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
 - h. Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool-safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.
4. Power tool use and care
- a. Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
 - b. Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
 - c. Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
 - d. Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
 - e. Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
 - f. Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
 - g. Keep handles and grasping surfaces dry, clean, and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.
5. Service
- a. Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety Instructions Specific to Using the ACS1000 Project Table

- The Project Table is intended for use with the Kreg saw (items ACSSAWUNIV and KPTPS2000) included with the Plunge Saw (ACSSAWUNIV and/or KPTPS2000) as part of the Plunge Saw + Guide Track (ACSCT2000 and ACSCT2000B) and the Master Kit (ACSCT3000 and ACSCT3000B). Before using this product read, understand, and follow the instructions and safety information included with the saw.
- Always adjust the height of the guide track to match the thickness of the workpiece.
- When the workpiece is less than 4" (102 mm) wide, support the guide track with scrap pieces of the same thickness as the workpiece to prevent the track from tipping.
- Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece. Less than 1/4" of the blade teeth should protrude through the workpiece.
- When making a cut where waste portion off the table is larger than the workpiece supported on the table, or extends more than 12" beyond the table edge, support the waste portion along the edge of the table as well as toward the end of the waste piece. A large, unsupported waste piece can cause the guide track or the table to tip.

Guidelines for Extension Cord Use

Extension cords are only to be used for temporary purposes. They do not replace the need for installation of outlets and proper wiring where necessary.

In your work area:

1. Extension cords with an equipment grounding conductor must be used at all times.
2. Extension cords must be protected from damage, and not run through doorways or windows where the doors or windows can close, causing damage to the cord.
3. Extension cords must be a minimum of 16 AWG and be rated for the equipment in use.
4. Extension cords must be periodically inspected to ensure that the insulation and conductivity of the wires are not compromised.
5. Extension cords should not be run through water or allowed to have connections that may be exposed to accumulated water.

Nameplate Amperes @ 120 V	Extension Cord Length					
	25'	50'	75'	100'	150'	200'
	Recommended Wire Gauge					
0 – 5	16	16	16	14	12	12
5.1 – 8	16	16	14	12	10	NR
8.1 – 12	14	14	12	10	NR	NR
12.1 – 16	12	12	NR	NR	NR	NR

NR – Not Recommended

WARNING This product can expose you to chemicals including Acrylonitrile and other chemicals, which are known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

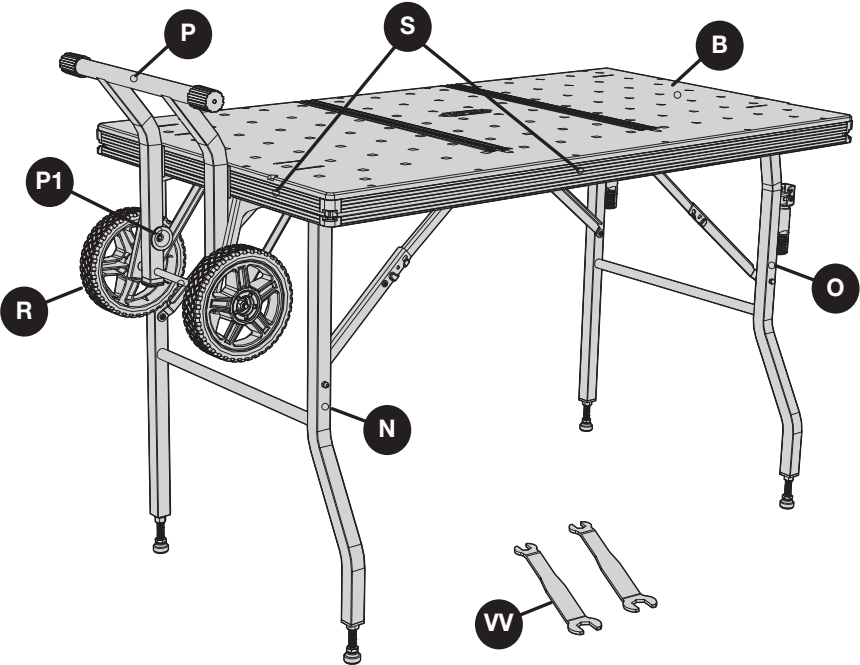
WARNING Drilling, sawing, sanding or machining wood products can expose you to wood dust, a substance known to the State of California to cause cancer. Avoid inhaling wood dust or use a dust mask or other safeguards for personal protection. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov/wood.

Package Contents

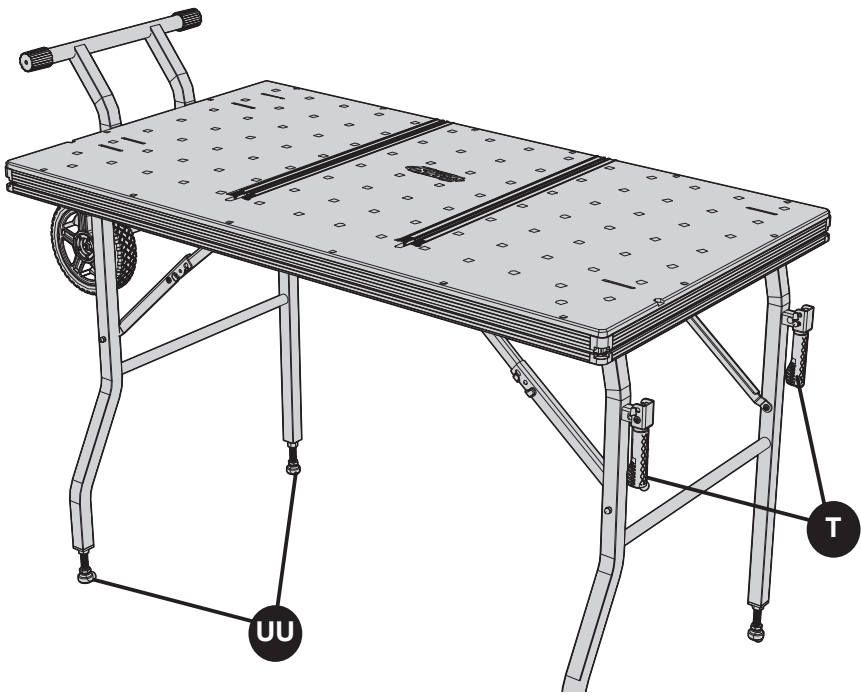
Item	Description	Quantity
Project Table – Top		
	Manual	1
A	Setup/Stow Instructions Label	1
B	Project Table Top	1
Accessory Tray		
C	Tall Versa-Stops	2
D	Short Versa-Stops	2
E	Repetitive Stops	2
F	Joining Bar	1
G	48" Extension Stop	1
H	Cam Handle	1
I	Miter Guide	1
Box 1		
J	Hinges	2
Box 2		
K	Hinge-Mounting Plates	2
Box 3		
L	Primary Rulers	2
M	Secondary Rulers	2
Hardware Bag – 48" Extension Stop Hardware Pack		
AA	Square Nut	1
BB	Wave Washer	1
CC	Shoulder Bolt	1
DD	Flat Washer	1
Hardware Bag – Hinge Assembly Hardware Pack		
EE	Star Knobs	2
FF	T-Knobs	4
GG	Hinge Support Bracket	2
HH	Zinc Hex-Head Bolts	6
II	T-Slot Nuts	2
JJ	Brass Flat Washers	2
KK	Cap Screws	2
LL	Hex Wrench	1
Knob Hardware Bag		
MM	Knob	5
NN	Black Hex-Head Bolts	5
OO	Square Nuts	5
Project Table – Base		
N	Leg Assembly 1 (no handles)	1
O	Leg Assembly 2 (with handles)	1
P	Kickstand Assembly	1
Q	Axle Supports	2
R	Wheels	2
PP	Large Flange Lock Nuts	2
QQ	U-Bolts	6
RR	Small Flange Lock Nuts	28

Item	Description	Quantity
Project Table – Base – Continued		
SS	Bar Brackets	4
TT	Retainers	2
UU	Foot Levelers	4
VV	Wrenches	2

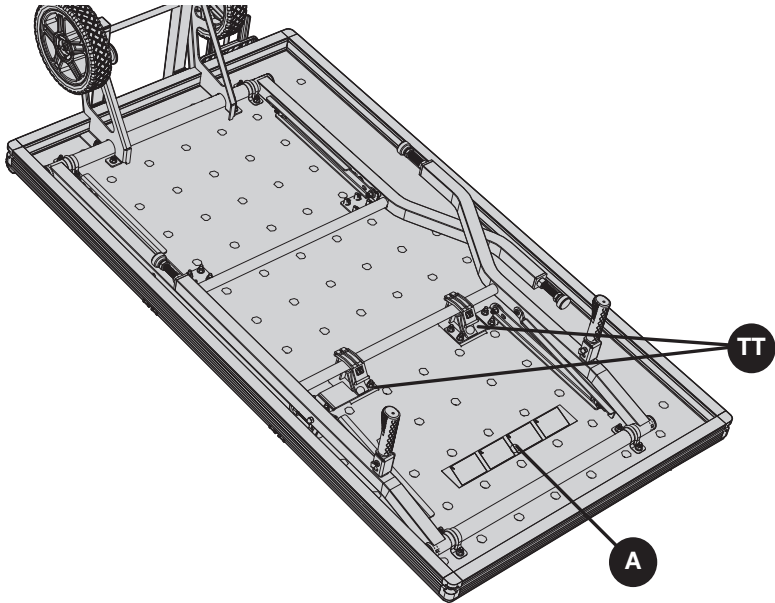
Assembly Parts

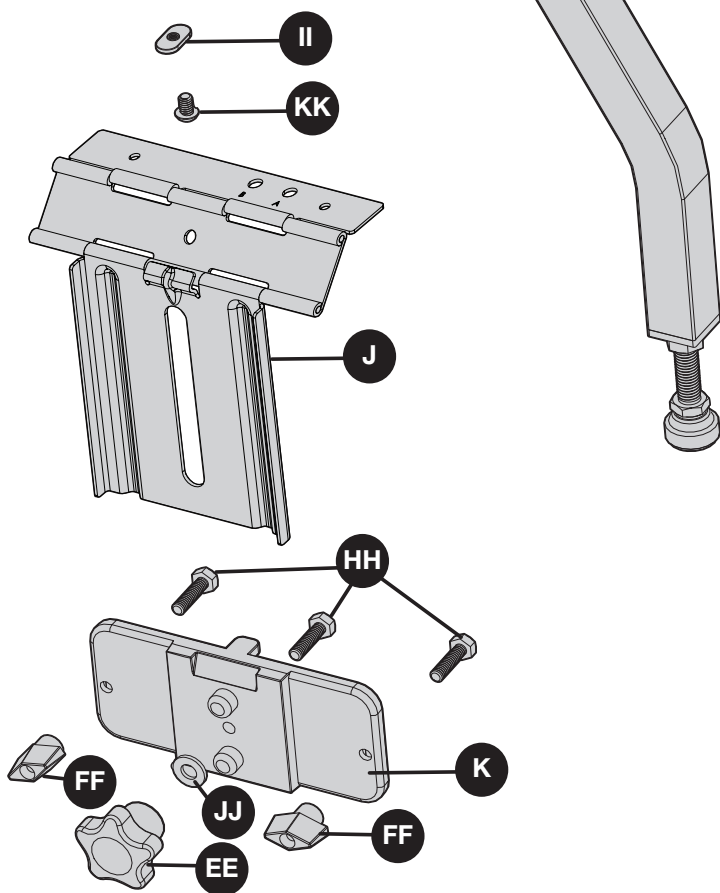


Part	Description
R	Wheels
VV	Wrenches
P	Kickstand
P1	Kickstand Lock
B	Project Table Top
S	Perimeter T-Slot Track
N	Leg Assembly 1 (wheel end)
O	Leg Assembly 1 (handle end)

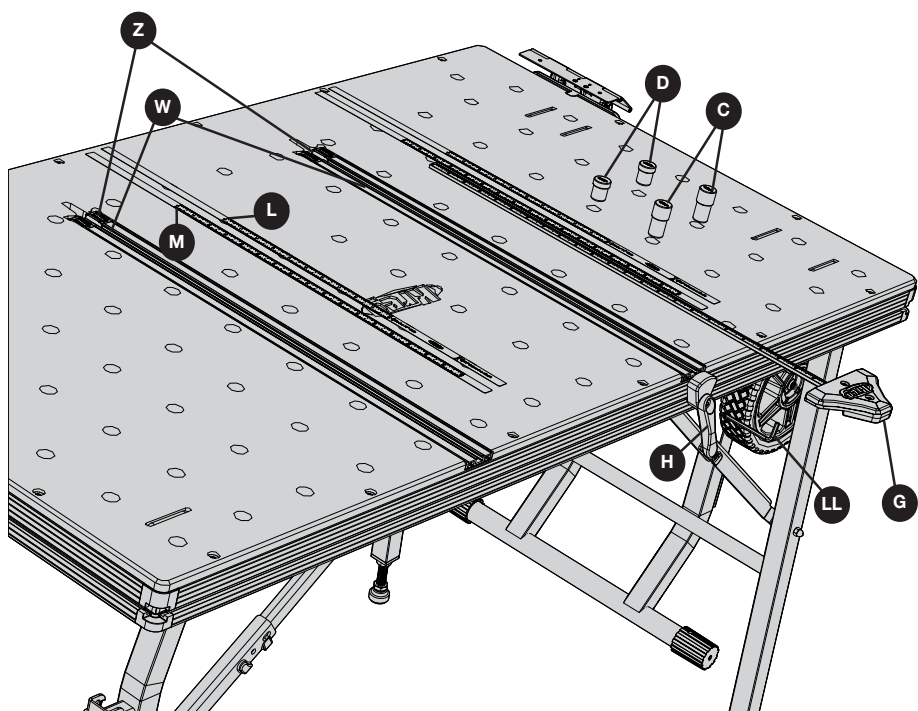


Part	Description
T	Handles
UU	Foot Levelers
TT	Retainers
A	Setup/Stow Instruction Label

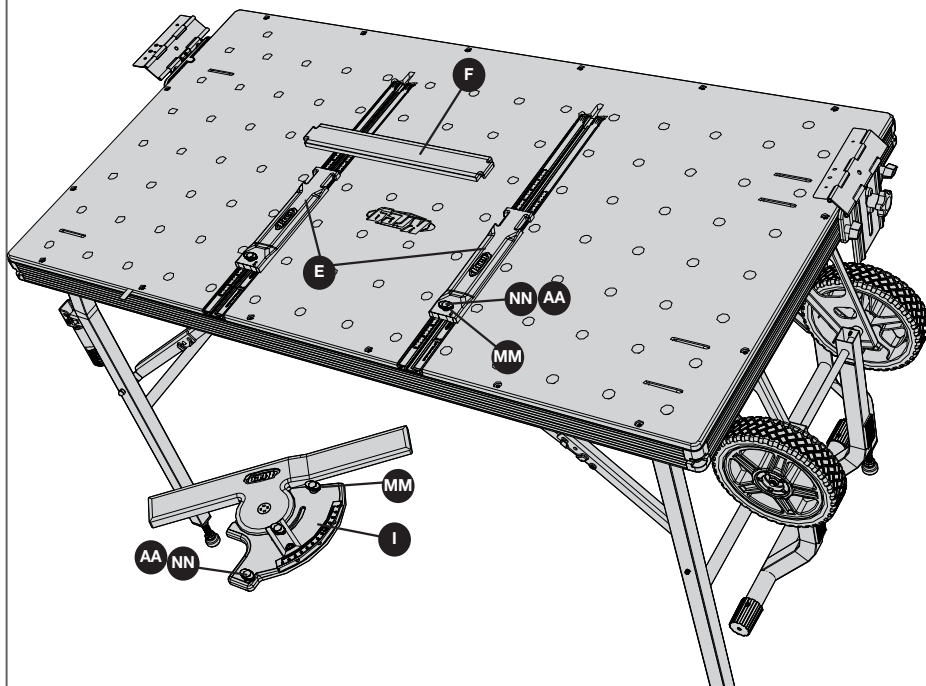




Part	Description
K	Hinge-Mounting Plates
HH	Zinc Hex-Head Bolts
FF	T-Knobs
EE	Star Knobs
JJ	Brass Flat Washers
J	Hinges
KK	Cap Screws
II	T-Slot Nuts



Part	Description
C	Tall Versa-Stops
D	Short Versa-Stops
W	Table Tracks
L	Primary Rulers, shipped in bag with M
M	Secondary Rulers, shipped in bag with L
Z	Ruler Locks
G	48" Extension Stop
H	Cam Handle Assembly (includes Shoulder Bolt (CC), Wave Washer (BB), Flat Washer (DD), T-Slot Nuts (II))
LL	Hex Wrench

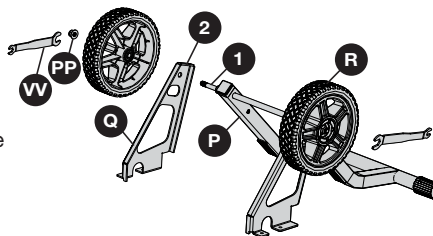


Part	Description
E	Repetitive Stops
NN	Black Hex Head Bolts
MM	Knobs
AA	Square Nuts
F	Joining Bar
I	Miter Guide

Assembly

Wheel Assembly

1. Position the Kickstand Assembly (P) relative to the Axle Supports (Q) as shown.
2. Slide the Axle Supports (Q) onto the axle (1) with the axle-support flanges (2) facing each other.
3. Slide the Wheels (R) onto the axles (1) with the offset wheel bearings toward the inside.
4. Thread Large Flange Lock Nuts (PP) onto the axles (1) using the Wrenches (VV), or a ratchet wrench with a 15 mm deep socket and a 15 mm combination wrench, one on each end. Tighten the Lock Nuts (PP) to a hard stop.



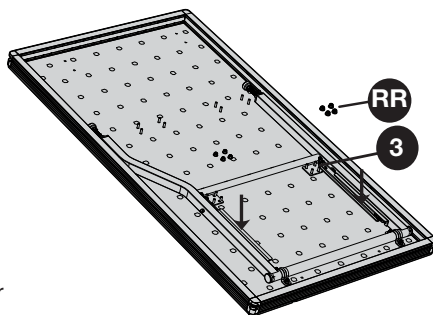
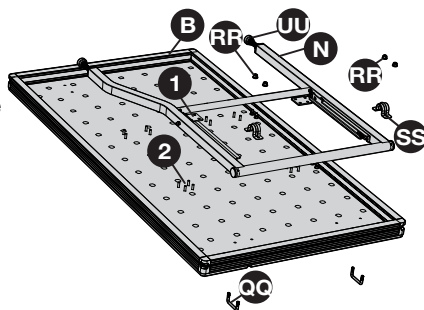
NOTE Set the wheel assembly aside.

Folding Base

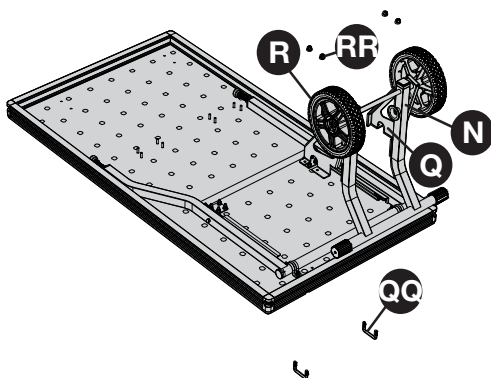
1. Thread Foot Levelers (UU) into Leg Assembly 1 (N) (without folding handles).
2. Place the Project Table Top (B) upside down on a clean and sturdy work surface and locate the end with two sets of four-holes in the table top.
3. Position Leg Assembly 1 (N) flat on the Table Top (B) with the folding-brace anchor plates (1) engaging the four threaded studs (2) protruding from the Table Top (B).

ATTENTION The folding-brace anchor plates (1) on the two Leg Assemblies (N and O) have different hole patterns and can only be installed in the proper configuration.

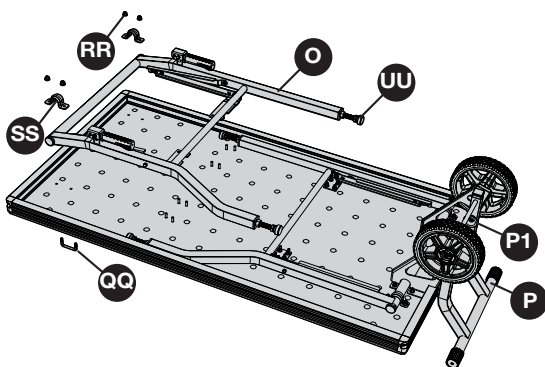
4. Fasten the upper bar of Leg Assembly 1 (N) to the Table Top (B) with U-bolts (QQ), Bar Brackets (SS), and Small Flange Lock Nuts (RR), using the outer pairs of holes. Tighten the Nuts (RR) using the included Wrenches (VV) or a 10 mm deep socket and ratchet wrench.
5. Push down on the folded braces so they contact the table top.
6. Thread Small Flange Lock Nuts (RR) onto the brace anchor-plate studs (3) and tighten the Nuts (RR) using the included Wrenches (VV) or a 10 mm deep socket and ratchet wrench.



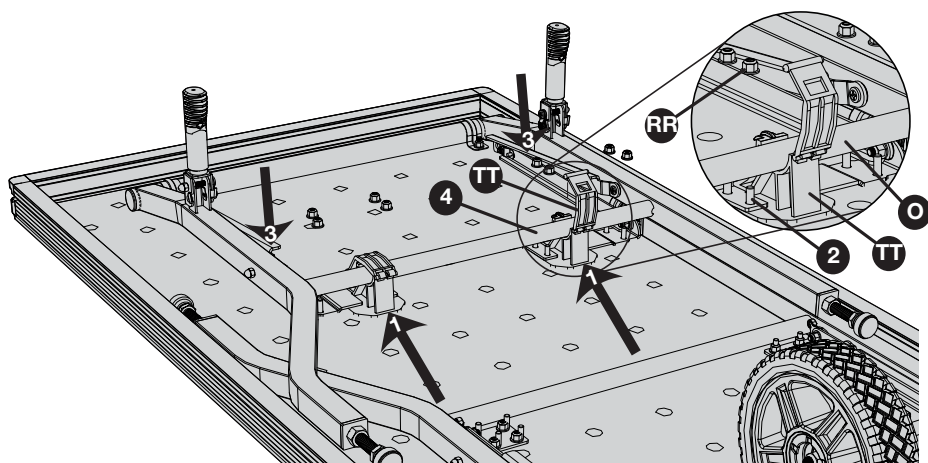
7. Position the Wheel Assembly (R) with the Axle Supports (Q) straddling the Leg Assembly 1 (N) upper bar.
8. Fasten the Wheel Assembly (R) to the table top with U-bolts (QQ) and Small Flange Lock Nuts (RR). Tighten the Nuts (RR) using the included Wrenches (VV) or a 10 mm deep socket and ratchet wrench.



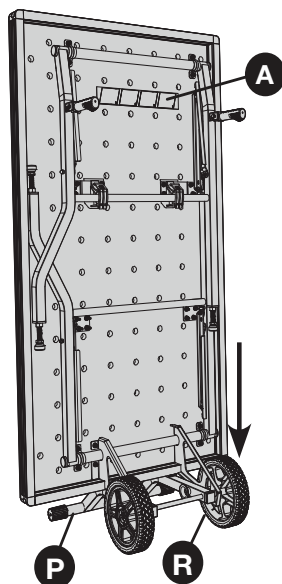
9. Deploy the Kickstand (P), engaging the Kickstand Lock (P1) with the axle-brace flange.
10. Thread Foot Levelers (UU) into Leg Assembly 2 (O) (with handles).
11. Position Leg Assembly 2 (O) flat on the table top.
12. Fasten the upper bar of Leg Assembly 2 (O) to the table top with U-bolts (QQ), Bar Brackets (SS), and Small Flange Lock Nuts (RR). Tighten the Nuts (RR) using the included Wrenches (VV) or a 10 mm deep socket and ratchet wrench.



13. Slide the Retainers (TT) into the notches in the brace anchor plates (1) so the slots in the Retainers (TT) engage the anchor plates (1).
14. Lower the anchor plates with attached Retainers (TT) onto the protruding studs (2).
15. Push down on the folded braces (3) so they contact the table top.
16. Thread Small Flange Lock Nuts (RR) onto the brace anchor-plate studs (2) and tighten the Nuts (RR) using the included Wrenches (VV) or a 10 mm deep socket and ratchet wrench.
17. Clip the Retainers (TT) to the Leg Assembly 2 (O) bar (4).



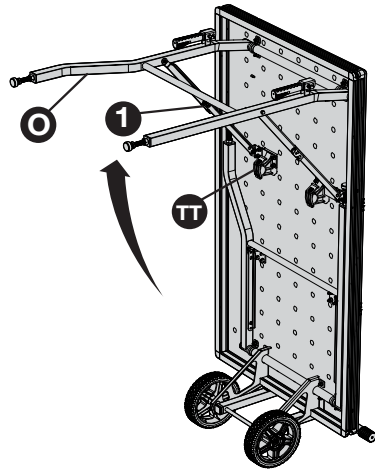
18. Adhere the Setup/Stow Instructions Label (A) to the table top.
19. Lift the table off the work surface and stand the folded table upright on the Wheels (R) and Kickstand (P).



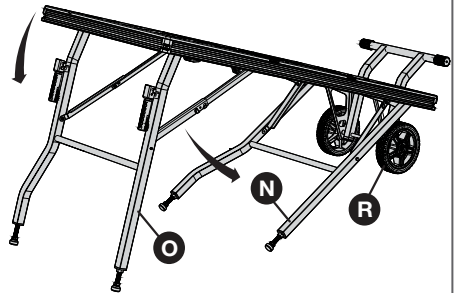
WARNING Two people are required to lift the Project Table.

Table Setup

1. Release the Retainers (TT).
2. Unfold Leg Assembly 2 (O) (handle end).
3. Engage the brace locks (1).



4. Lower the table, pivoting it on the Wheels (R), and rest Leg Assembly 2 (O) on the ground.
5. Lower Leg Assembly 1 (N) to the ground.



6. Lift the wheel end by the Kickstand (P).
7. Fully lower the legs.
8. Engage the brace locks (1).
9. Disengage the Kickstand (P) lock.
10. Pivot the Kickstand (P) under the table.
11. Adjust Foot Levelers (UU) to the desired height by hand, and lock the Foot Leveler (UU) locknut in place using a 3/4" combination wrench.

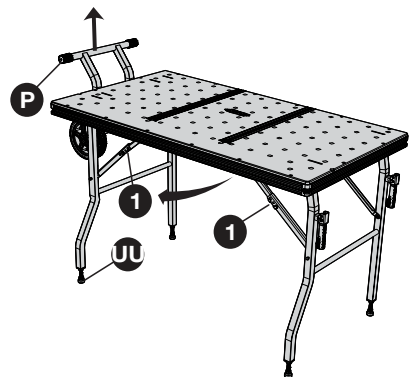
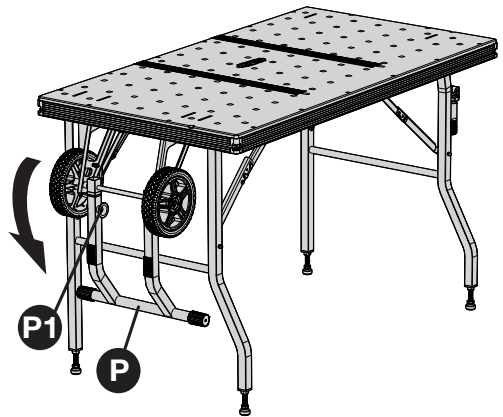
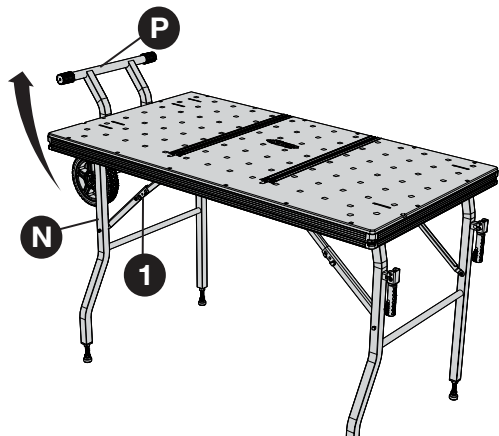


Table Stow

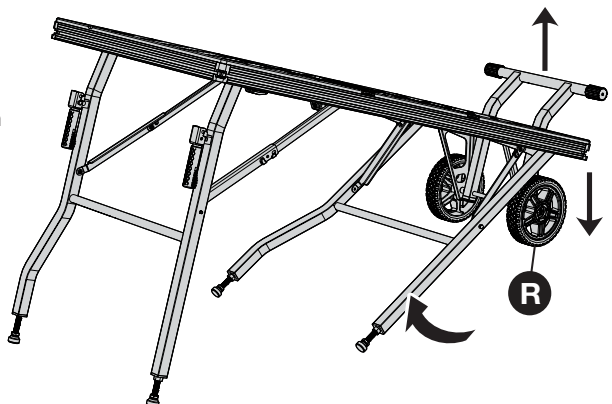
1. Deploy the Kickstand (P) engaging the Kickstand Lock (P1).



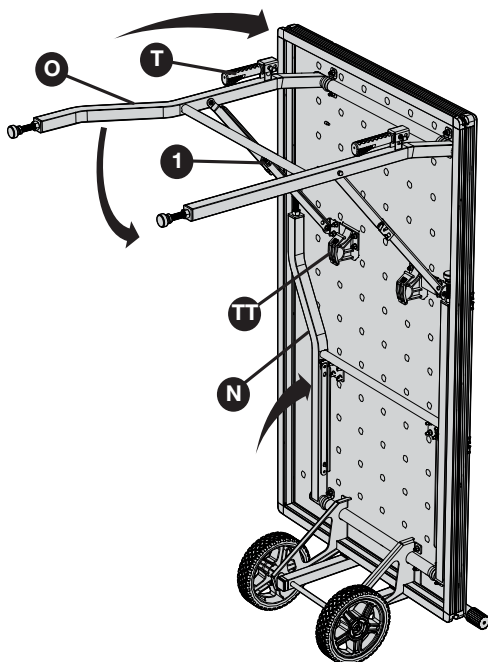
2. Release the Leg Assembly 1 (N) brace locks (1).
3. Lift the wheel end of the table by the Kickstand (P).



4. Swing the legs under the table.
5. Rest the end of the table on the Wheels (R).

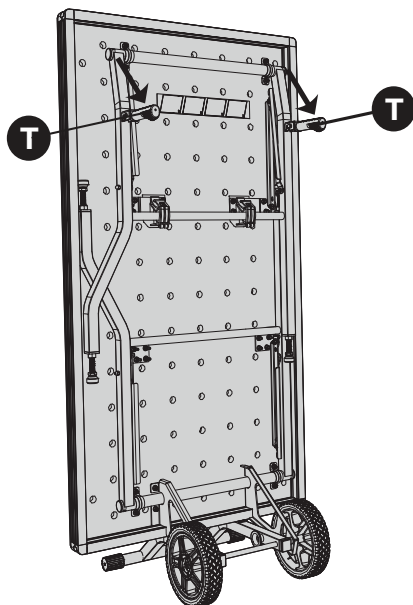


6. Lift the Handle (T) end of the table to the upright position.
7. Fold Leg Assembly 1 (N) against the project table top.
8. Release the Leg Assembly 2 (O) brace locks (1).
9. Fold Leg Assembly 2 (O) against the project table.
10. Clip the Retainers (TT) around the bar.



11. Deploy the Handles (T) to move the table.
Store the folded table upright.

ATTENTION The Kreg ACS 62" Guide Track (Item# ACS430) and the Kreg ACS Universal Track - 62" (Item# ACSCT62) can be stored on the table if desired.



Guide Track

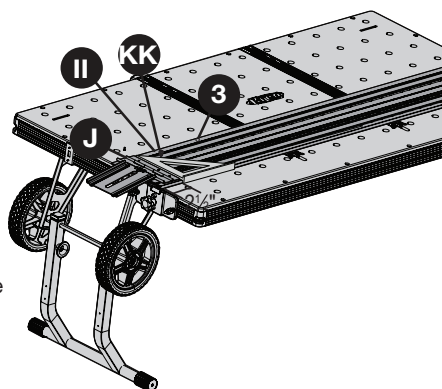
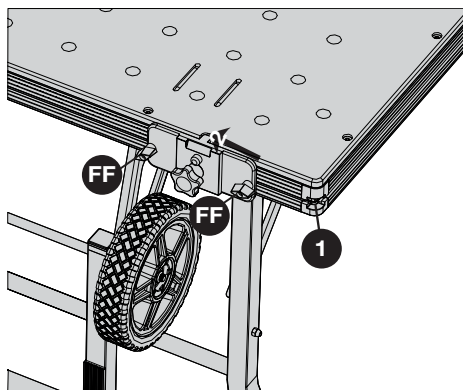
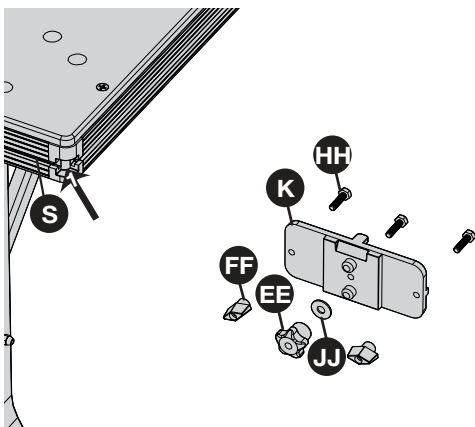
ATTENTION The ACS Universal Track - 62" (Item# ACSCT62) is supplied with the Adaptive Cutting System + Universal Track Kit (Item# ACSCT2000 or ACSCT2000B), the Adaptive Cutting System Master Kit (Item# ACSCT3000 and ACSCT3000B), or is available separately.

ATTENTION Before mounting the guide track on the table, trim the anti-chip strip, following the instructions included in the manual provided with the Kreg Plunge Saw (Item# ACSSAWUNIV or KPTPS2001).

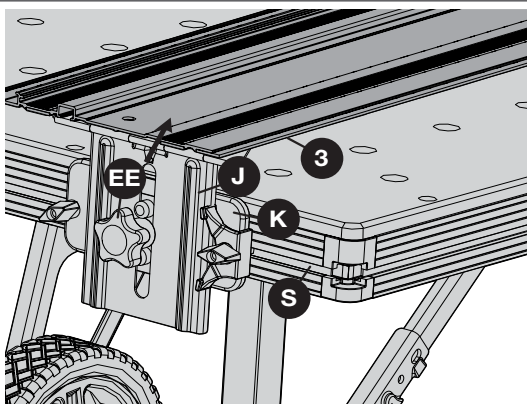
1. With the table set up (see **Table Setup** on page 14), install the Star Knob (EE), Brass Flat Washer (JJ), Zinc Hex-Head Bolts (HH), and T-Knobs (FF) on the Hinge-Mounting Plates (K).
2. Slide the heads of the T-Knob (FF) bolts into the T-Slot (1) in the table Perimeter Track (S).
3. Position the plate-alignment tabs all the way to the rear of the table-top notches (2).
4. Tighten the T-Knobs (FF). Repeat steps 1 - 4 for the other side of the table.
5. Position the guide track upside down on the table with the anti-chip strip (3) toward the center of the table.
6. Install a Cap Screw (KK) and T-Slot Nut (II) on the first Hinge (J) and slide the T-Slot Nut (II) into the track outfeed-end T-Slot. If mounting the ACS Universal Track (Item# ACSCT62), insert the Cap Screw (KK) into the hole indicated by the letter "A". If mounting the legacy ACS 62" Guide Track (Item# ACS430), insert the Cap Screw (KK) into the hole indicated by the letter "B".

ATTENTION Both Hinges (J) are identical and are installed so they operate in the same direction to raise and lower the guide track.

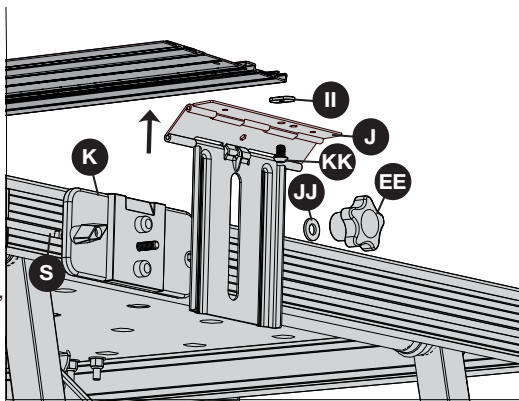
7. Position the edge of the Hinge (J) 2-1/2" (64 mm) from the end of the track, square it to the track edge, and tighten the Cap Screw (KK) with the included Hex Wrench (LL).



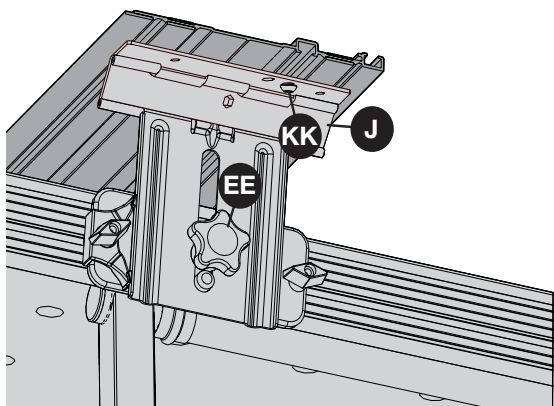
8. Turn the track right side up and orient it with the anti-chip strip (3) toward the near edge of the table.
9. Attach the outfeed-end Hinge (J) upright to the outfeed-end Hinge Mounting Plate (K) with the Star Knob (EE) and Brass Flat Washer (JJ).
10. Raise the Hinge (J) upright to the full-up position and tighten the Star Knob (EE).



11. Install a Cap Screw (KK) and T-Slot Nut (II) on the second Hinge (J) and slide the T-Slot Nut (II) into the infeed-end Perimeter T-Slot Track (S). Do not tighten the Cap Screw (KK). If mounting the ACS Universal Track (Item# ACSCT62), insert the Cap Screw (KK) into the hole indicated by the letter "A". If mounting the legacy ACS 62" Guide Track (Item# ACS430), insert it into the hole indicated by the letter "B".



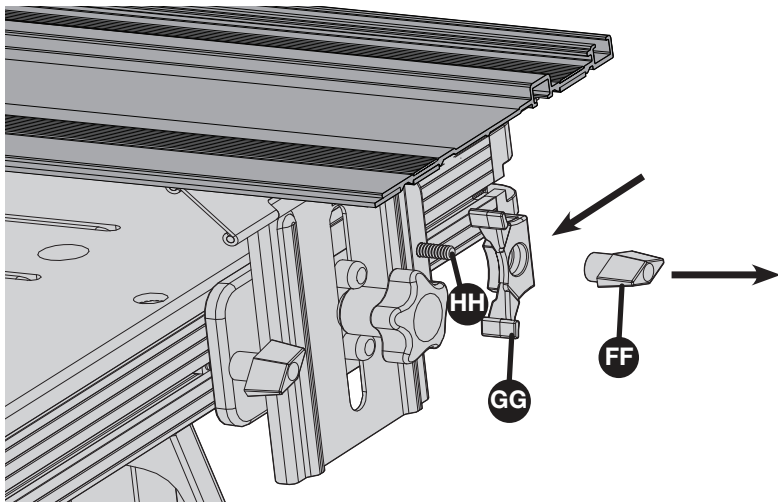
12. Attach the Hinge (J) upright to the infeed-end Hinge-Mounting Plate (K) with the Star Knob (EE) and Brass Flat Washer (JJ).
13. Raise the Hinge (J) to the full-up position, and tighten the Star Knob (EE).
14. Lift the track as you shift it toward the infeed end to fully open both Hinges (J).
15. Tighten the Cap Screw (KK) with the included Hex Wrench (LL).



ATTENTION Make sure both Hinges (J) are fully open prior to tightening the Cap Screw (KK). This will ensure proper hinge operation.

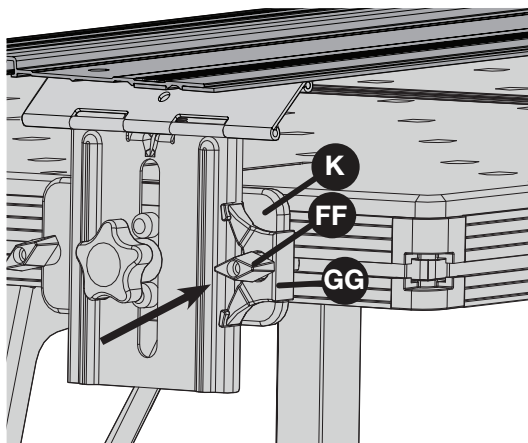
Hinge Support Bracket Installation

1. Remove the T-Knob (FF) located on the cut side of the table.
2. Insert the Hinge Support Bracket (GG) on the Zinc Hex Head Bolt (HH).



3. Reinstall the T-Knob (FF) and tighten.
4. Repeat the process for the opposing Hinge Mounting Plate (K).

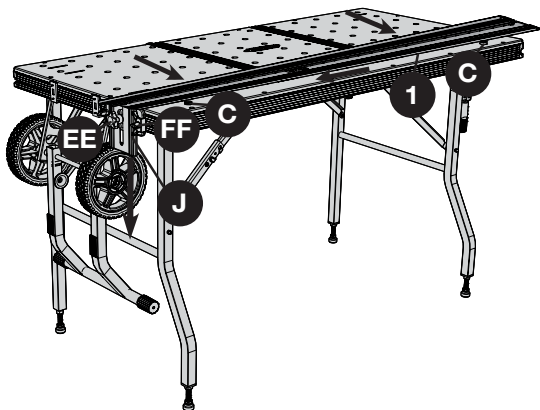
ATTENTION Both Hinge Support Brackets (GG) should be installed on the cut end of the table on each Hinge-Mounting Plate (K).



Align The Guide Track

ATTENTION The guide track anti-chip strips (1) must be trimmed before aligning the track. See the Plunge Saw + Guide Track instructions.

1. Insert Tall Versa-Stops (C) into the two track-alignment holes in the table top.
2. Lift the guide track as you shift it toward the outfeed end to fully close the Hinges (J).
3. Loosen both mounting-plate Star Knobs (EE) and lower the track. Tighten the Star Knobs (EE).
4. Loosen the mounting-plate T-Knobs (FF) and push the plates toward the edge of the table until the track anti-chip strip (1) touches both Versa-Stops (C). Tighten the mounting-plate T-Knobs (FF).
5. Remove the Tall Versa-Stops (C).

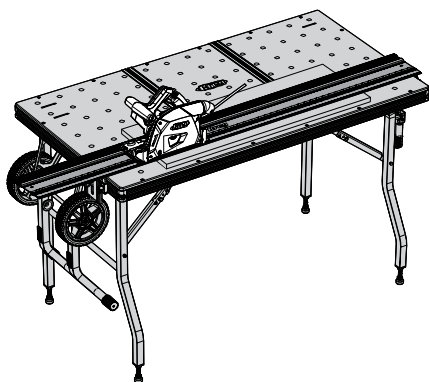


ATTENTION Use the track-alignment Versa-Stop holes only when aligning the track. Do not place Versa-Stops (C) in the track-alignment holes for any cutting operation.

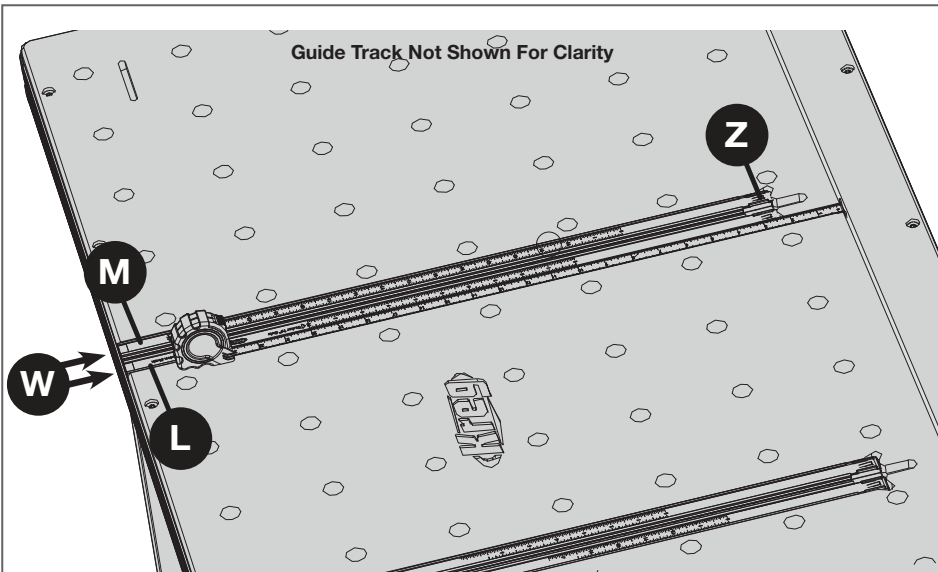
ATTENTION Once the guide track is aligned, do not remove the Hinge-Mounting Plates (K) from the table. To use the table without the track, remove the track and Hinges (J) together to eliminate track realignment. To use the track and saw independently of the table, remove the Hinges (J) from the track. Anytime you remove the Hinge-Mounting Plate (K) from the table or the Hinges (J) from the track, you must realign the track.

Table-Track Rulers

1. Adjust the guide-track height for 3/4"-thick material. (See **Adjusting the Guide Track for Workpiece Thickness** for workpiece thickness in the **Using The Project Table** section on page 22.)
2. Position a 3/4" plywood scrap under the guide track so the plywood supports the entire track length and width.
3. Set the saw cutting depth to 1", position the saw on the track, and cut a 1/4"-deep saw kerf into the table along the entire length.



WARNING Refer to the Plunge Saw manual for proper saw operation.



4. Slide a tape rule under the guide track, hook it on the inside edge of the saw-blade kerf, and extend the tape past the 10" mark.
5. Slide a Primary Ruler (L), 8"-mark end first, into the channel nearest the infeed end (handle end) of the table in one Table Track (W). Push the leading end of the Primary Ruler (L) into the ruler lock.
6. Adjust the Primary Ruler (L) 10" mark to align with the 10" mark on the tape rule.
7. Slide a Secondary Ruler (M), 0"-end first, into the second channel in the Table Track (W), engaging the end in the Ruler Lock (Z).
8. Align the 0" mark on the Secondary Ruler (M) with the 10" mark on the Primary Ruler (L).

NOTE Repeat these steps to install the remaining Rulers (L and M) in the other Table Track (W).

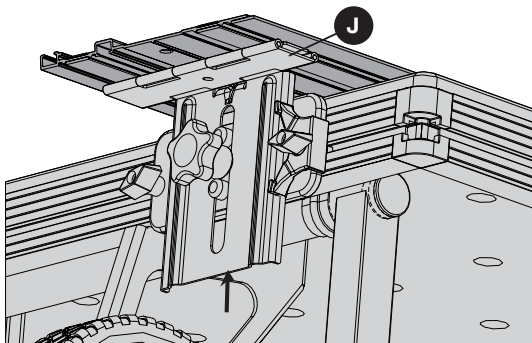
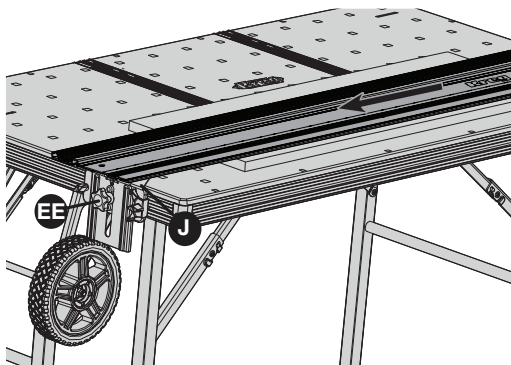
ATTENTION The Primary Rulers (L) must be in the infeed end (handle-end) slots in each table track.

ATTENTION Be sure to calibrate the Rulers (L and M) in both Table Tracks (W).

Using The Project Table

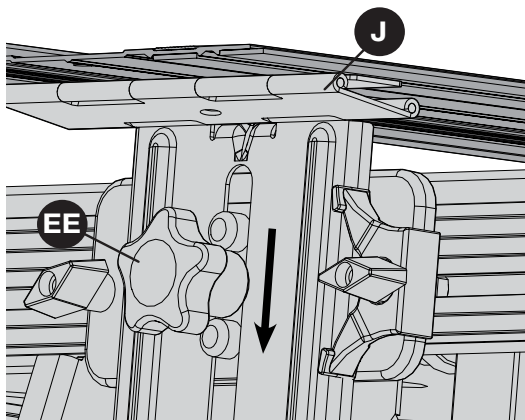
Adjust the Guide Track for Workpiece Thickness

1. Lift the guide track as you shift it toward the outfeed end to fully close the Hinges (J).
2. Loosen both mounting-plate Star Knobs (EE) and lower the track onto the table. Leave the Star Knobs (EE) loose.
3. Place the workpiece under the guide track.
4. For workpieces 1/2" and thicker, raise the Hinge (J) upright at one end to fully close the Hinge (J).



5. Lower the Hinge (J) upright 1/8-1/4" to slightly open the Hinge (J).
6. Tighten the Star Knob (EE). Repeat at the other end.

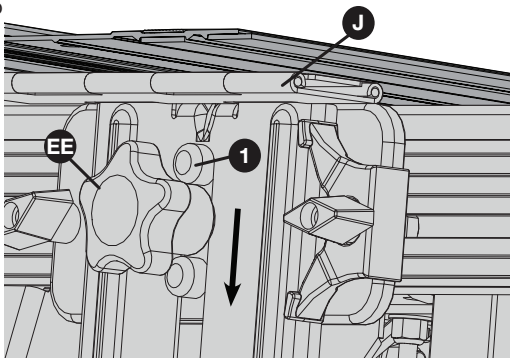
ATTENTION Slightly lowering the Hinge (J) uprights ensures that the guide track rests on the workpiece allowing full contact between the anti-slip strips and the workpiece.



- For workpieces less than 1/2" thick, lower the Hinge (J) upright until the top of the slot rests on the upper hinge-plate peg (1).
- Tighten the Star Knob (EE). Repeat at the other end.

VERSA-STOPS

Use the Short Versa-Stops (D) under the guide track for positioning workpieces down to 1/4" thick. Tall Versa-Stops (C) protrude above a 3/4"-thick workpiece for easy confirmation of workpiece alignment. Versa-Stops (C and D) cannot be positioned under the saw track when cutting material less than 1/4" thick.



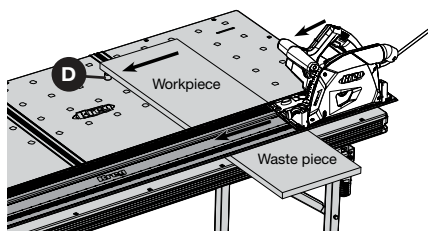
Making 90° Cuts

- Position two Short Versa-Stops (D) in a row of holes perpendicular to the guide track and as far apart as the workpiece allows.

ATTENTION For workpieces 1/4" or thicker, one Short Versa-Stop (D) should be placed under the guide track as close to the cut line as possible.

- Place the edge of the workpiece against the Versa-Stops (D) and under the guide track.
- Lower the guide track onto the workpiece and make the cut.

ATTENTION Using the instructions for 90° cuts, verify the calibration of the table-track rulers by setting a Repetitive Stop (E) at the 10" mark and cutting a test workpiece. (See **Repetitive Stops** on page 24). Measure the workpiece and make any necessary adjustments to the track rulers.

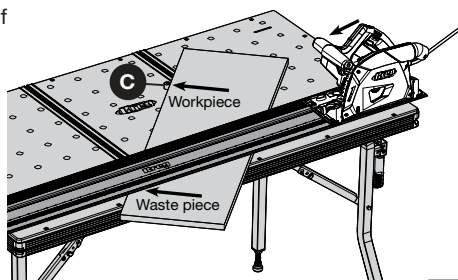


Making 45° Cuts

- Position two Versa-Stops (C or D) in a row of holes diagonal to the guide track and as far apart as the workpiece allows.

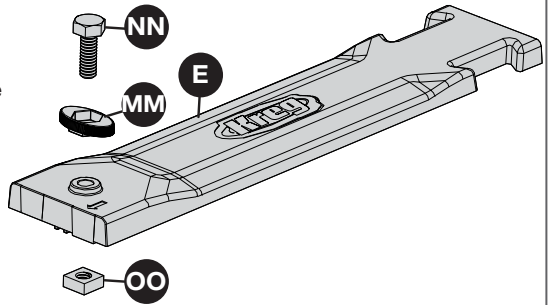
ATTENTION For workpieces 1/4" or thicker, one Short Versa-Stop (D) should be placed under the guide track as close to the cut line as possible.

- Place the edge of the workpiece against the Versa-Stops (C or D) and under the track.
- Lower the track onto the workpiece and make the cut.

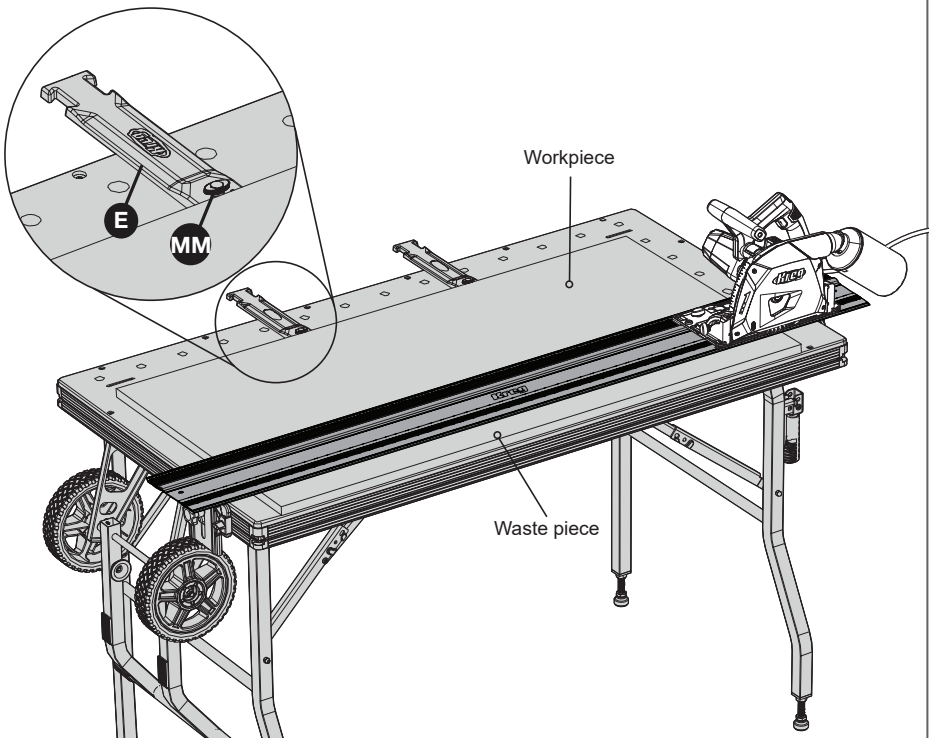


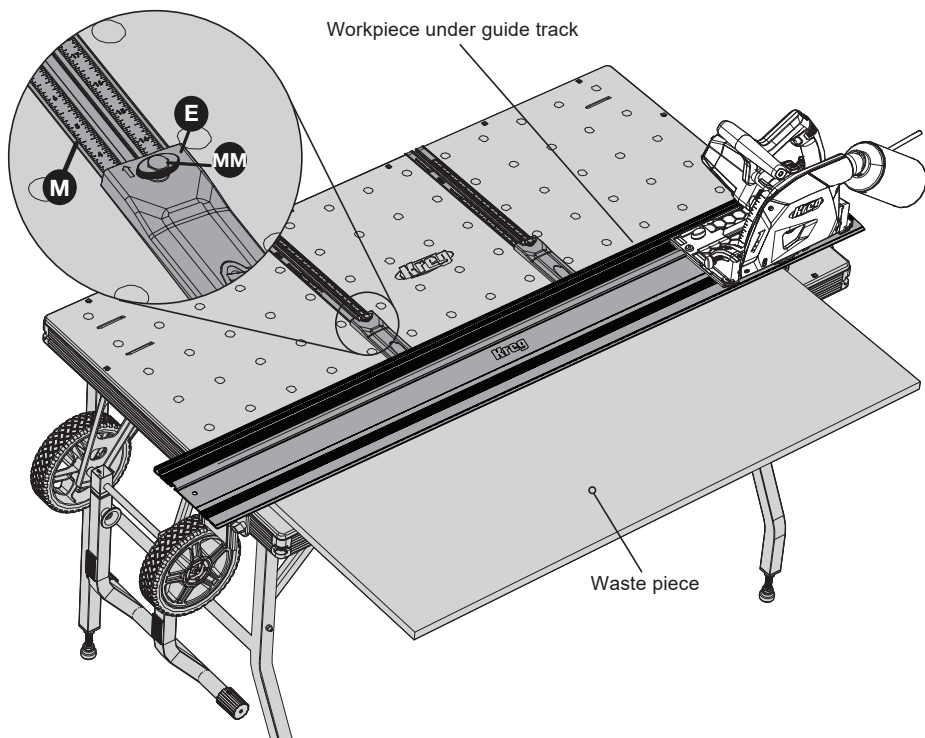
Repetitive Stops

1. Install Black Hex-Head Bolts (NN), Knobs (MM), and Square Nuts (OO) in the Repetitive Stops (E). Tighten the assemblies to draw the bolt heads into the Knob (MM), and then loosen them 1/2 to 1 turn. Slide the Square Nuts (OO) into the Perimeter T-Slot Track (S) T-Slots.



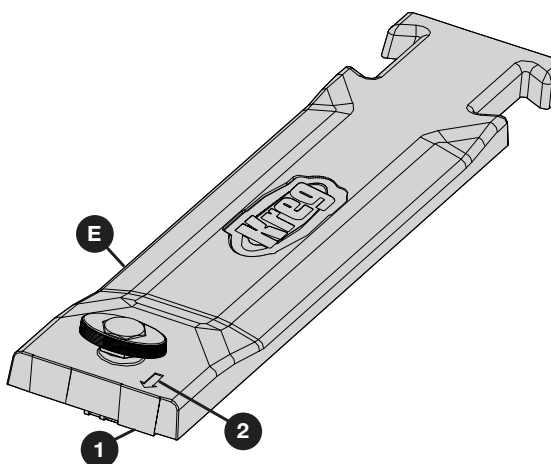
2. For cuts 8" to 25" wide, orient the Repetitive Stop (E) with Knob (MM) at the front and align the Knob (MM) end of the Repetitive Stop (E) with the desired cut dimension on the Primary Ruler (L).





3. For cuts 1" to 8" wide, orient the Repetitive Stop (E) with the Knob (MM) at the rear and align the Knob (MM) end with the desired dimension on the Secondary Ruler (M). For cuts less than 7" wide, the ends of the Repetitive Stops (E) extend under the guide track.

ATTENTION Regardless of the orientation of the Repetitive Stop (E), always align the tab (1) on the end of the Repetitive Stop (E) indicated by the arrow (2) with the dimension on the Primary (L) or Secondary Ruler (M). The tab (1) always indicates the dimension on the correct ruler.



4. When cutting short workpieces, install the Joining Bar (F) between the Repetitive Stops (E). Use the Primary and Secondary Rulers (L and M) to position each Repetitive Stop (E). Do not depend on the Joining Bar (F) to align the Repetitive Stops (E). When adjusting the position of the joined Repetitive Stops (E), move both simultaneously to prevent binding.

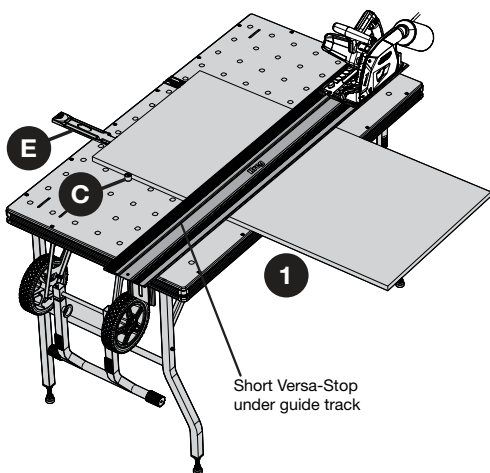
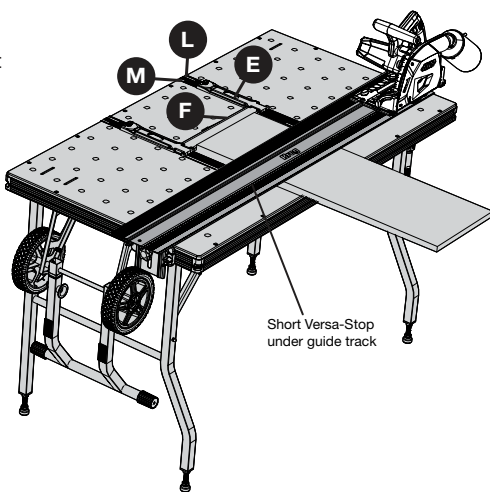
ATTENTION The dovetail pins on the ends of the Joining Bar (F) and the slots in the Repetitive Stops (E) are tapered. Install and remove the Joining Bar (F) from the top.

ATTENTION Use the Joining Bar (F) to support workpieces 3" to 16" long. Support the guide track with scrap the same thickness as the workpiece when cutting pieces less than 16" long or less than 5" wide.

ATTENTION When making cuts less than 1" wide, support the guide track with scrap stock the same thickness as the workpiece to keep the track from tipping or deflecting and exercise caution while cutting. Do not attempt to cut a workpiece less than 3" long.

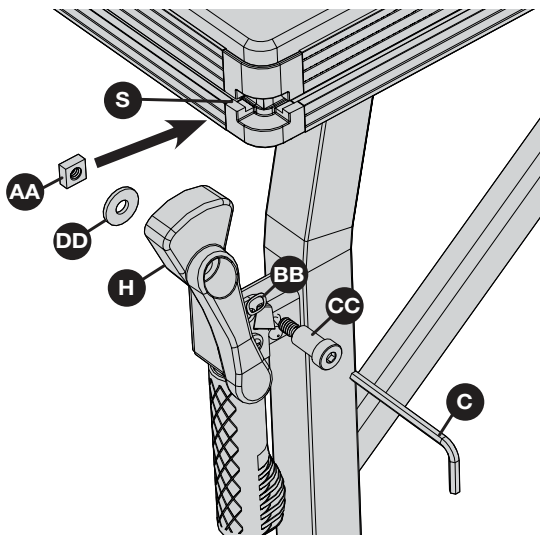
5. When cutting, always have three points of support, using two Repetitive Stops (E) plus one Tall or Short Versa-Stop (C or D) or one Repetitive Stop (E) plus two Versa-Stops (C or D). Always position at least one Versa-Stop (C or D) at the outfeed end (1) of the workpiece to counter forward pressure exerted by the saw.

ATTENTION For large workpieces, use two wide-set Versa-Stops (C or D) to align the workpiece as you slide it under the track.



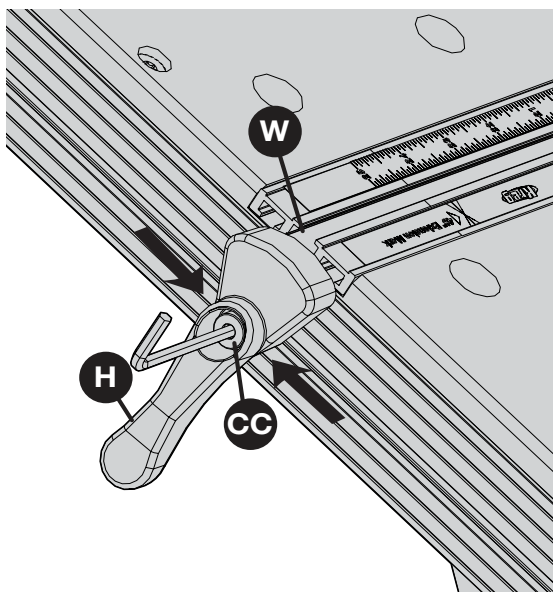
48" Extension Stop

1. Assemble the Shoulder Bolt (CC), Wave Washer (BB), Cam Handle (H), Flat Washer (DD), and Square Nut (AA) with the provided Hex Wrench (LL) and slide the Square Nut (AA) into the table Perimeter-T-Slot Track (S).

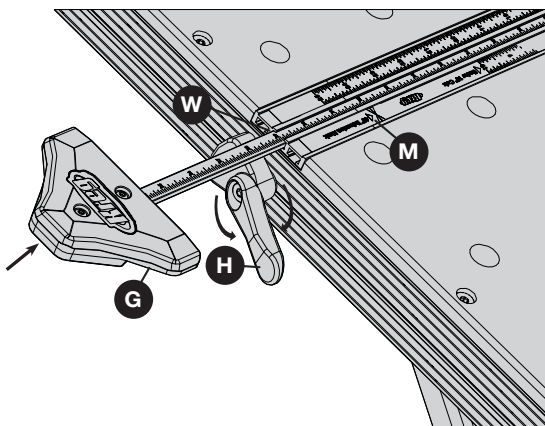


2. With the Cam Handle (H) vertical, center it under the Table Track (W) T-slot and tighten the Shoulder Bolt (CC).

ATTENTION Always use the Table Track (W) as close to the infeed end of the table as the workpiece allows.



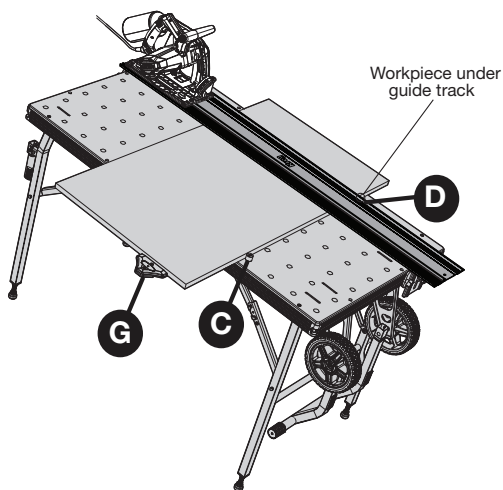
3. Rotate the Cam Handle (H) to one side.
4. Slide the Extension Stop (G) into the T-slot on the Table Track (W).
5. Align the desired dimension on the 48" Extension Stop (G) with the 48" Extension Stop mark on the table-track Secondary Ruler (M).
6. Rotate the Cam Handle to lock the Extension Stop (G) in place.



ATTENTION Only rotate the Cam Handle (H) enough to lock the 48" Extension Stop (G). It does not have to be in the vertical position.

7. Install two Tall or Short Versa-Stops (C or D) on the outfeed edge of the workpiece to keep it from shifting and make the cut.

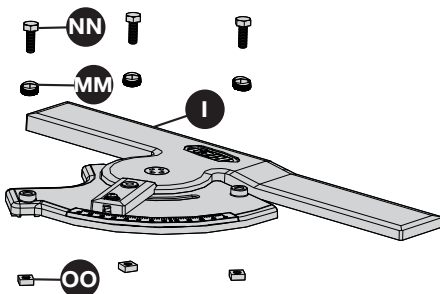
ATTENTION When positioning a workpiece, always push it against the Tall or Short Versa-Stops (C or D) first and then slide it sideways until it touches the 48" Extension Stop (G). The Versa-Stops (C or D) withstand substantial pressure, the Extension Stop (G) does not.



Miter Guide

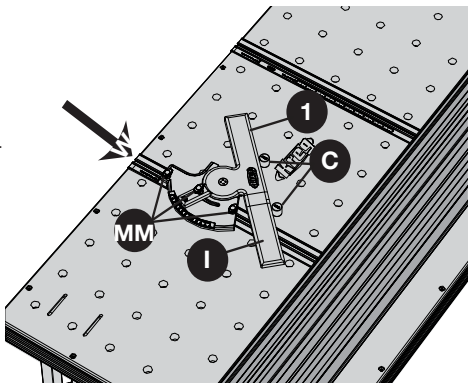
Assembly

1. Install three Black Hex Head Bolts (NN), Knobs (MM), and Square Nuts (OO) in the Miter Guide (I). Tighten the assemblies to draw the Bolt (NN) heads into the Knobs (MM) and then loosen them 1/2 to 1 turn.

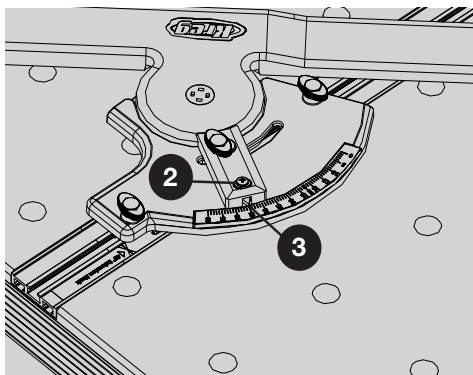


Calibration

1. Position two Tall or Short Versa-Stops (C or D) in a 45° diagonal row of holes.
2. With the adjustable fence (1) facing the infeed end of the table, slide the two base-anchoring square nuts into a Table Track (W) T-Slot until the fence (1) contacts both Versa-Stops (C or D).
3. Hold the Miter Guide (I) in place and tighten all three Knobs (MM).

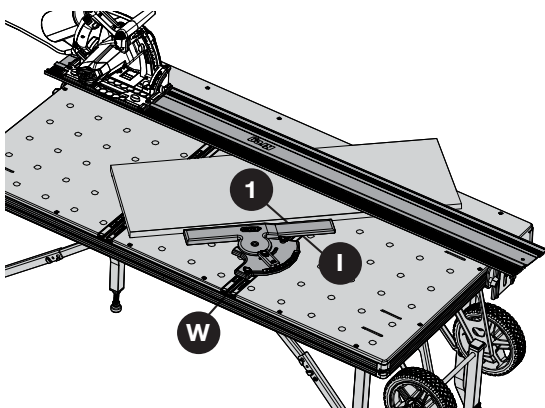


4. Loosen the pointer screw (2) using a Phillips screwdriver.
5. Align the pointer (3) with the 45° mark on the angle scale. Firmly hold the pointer (3) in the position of alignment and retighten the pointer screw (2).



Use the Miter Guide

1. Install the Miter Guide (I) in a Table Track (W) with the adjustable fence (1) facing the infeed end of the table. The width of the workpiece determines which Table Track (W) to use. Position the Miter Guide (I) as close as possible to the guide track.
2. Position the workpiece under the guide track and against the Miter Guide (I) fence (1). Apply moderate pressure to the center of the Miter Guide (I) to avoid deflecting the fence (1).
3. Lower the guide track onto the workpiece and make the cut.



Always position the Miter Guide (I) so cutting pressure is toward, not away from, the Miter Guide (I).

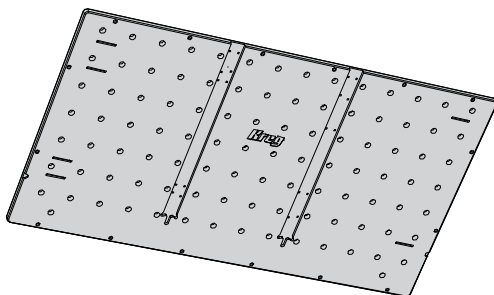
For best results when making 90° and 45° cuts, do not use the Miter Guide (I).

Position the workpiece with Versa-Stops (C or D). (See **VERSA-STOPS** on page 23.)

Replacement Part

ACS Project Table Replacement Top

Replaces a worn or damaged work surface.



Warranty

Three Year Limited Warranty

For warranty terms, go to <https://learn.kregtool.com/support/product-warranties/>. To request a written copy of the warranty terms, contact Customer Experience at Kreg Tool Co., 7500 SE Convenience Blvd, Ankeny, IA 50021 or call 1-800-447-8638.



EXPLORE. BUILD. SHARE.

We're makers just like you.

That's why we love to see what you're working on.

Share with the community and get inspired!

#madewithKreg

Get free plans, project resources, and more.

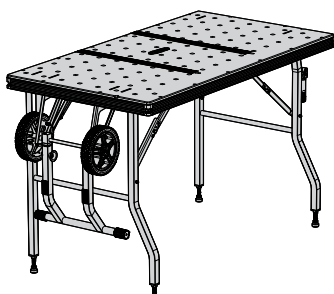
kregtool.com

MANUEL DE L'UTILISATEUR



Système de coupe adaptatif Kreg® Kit de table (plateau et base)

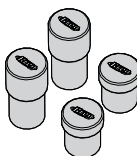
Ce manuel s'applique aux articles N° ACS-TTOP et ACS-TBASE



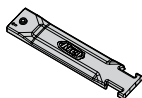
Produits couverts par ce manuel



Table de projet
(ACS1000)



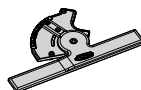
Butées Versa
(ACS435)



Butées à
répétition



Rallonge de
121,90 cm (48 po)



Guide d'onglet

AVERTISSEMENT Tout utilisateur doit lire les instructions et les mesures de sécurité figurant dans ce manuel et s'y conformer. Le non-respect de cette directive peut entraîner des blessures graves. Conservez ce manuel pour consultation ultérieure.

Nous sommes là pour vous aider.

Nous souhaitons que vous viviez une expérience de construction de projet exceptionnelle.

Si vous avez des questions ou besoin d'aide, n'hésitez pas à nous contacter.

1 800 447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Faites-nous part de votre expérience.

Votre opinion est importante. Nous cherchons constamment à nous améliorer.

N'hésitez pas à nous faire part de vos commentaires afin que nous puissions continuer à évoluer et à innover pour vous.

www.kregtool.com/feedback

Table des matières

Mesures de sécurité	2	Utilisation de la table de projet.	22
Contenu de l'emballage	5	Réglaage du rail de guidage selon l'épaisseur de la pièce à travailler	22
Pièces d'assemblage	6	Réalisation de coupes à 90°	23
Assemblage	11	Réalisation de coupes à 45°	23
Assemblage de la roue	11	Butées à répétition	24
Base repliable	11	Butée d'extension de 121,90 cm (48 po)	27
Montage de la table	14	Guide d'onglet	29
Rangement de la table	15	Assemblage	29
Rail de guidage	17	Étalonnage	29
Installation du support de charnière	19	Utilisation du guide d'onglet	30
Alignement du rail de guidage	20	Pièce de rechange	30
Règles du rail de la table	20	Garantie	30

Mesures de sécurité

Directives générales de sécurité

AVERTISSEMENT Lisez attentivement tous les avertissements de sécurité ainsi que toutes les instructions, les illustrations et les spécifications qui accompagnent cet outil électrique. Le non-respect des instructions ci-dessous peut causer un choc électrique, un incendie et/ou des blessures graves.

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET TOUTES LES INSTRUCTIONS POUR CONSULTATION ULTÉRIEURE.

Le terme « outil électrique » dans les avertissements fait référence à votre outil électrique branché sur secteur (à câble) ou à votre outil électrique à batterie (sans fil).

REMARQUE « Secteur » est le terme officiel d'UL pour « électricité du secteur », désignant l'énergie du réseau distribuée aux clients et accessible via une prise murale.

1. Sécurité de l'espace de travail

- Gardez votre espace de travail propre et bien éclairé. Les espaces encombrés ou sombres sont propices aux accidents.
- N'utilisez pas d'outils électriques dans des atmosphères explosives, par exemple en présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables. Les outils électriques produisent des étincelles susceptibles d'enflammer la poussière ou les vapeurs.
- Tenez les enfants et les personnes présentes à l'écart lors de l'utilisation d'un outil électrique. Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle.

2. Sécurité électrique

- Les fiches des outils électriques doivent être compatibles avec la prise de courant. Ne modifiez jamais la prise de quelque manière que ce soit. N'utilisez aucun adaptateur avec les outils électriques mis à la terre. L'utilisation de fiches et de prises non modifiées et compatibles réduira le risque de choc électrique.
- Évitez tout contact corporel avec les surfaces mises à la terre ou reliées à la terre, telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs. Le risque de choc électrique est accru si votre corps est mis à la terre.
- N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'humidité. L'infiltration d'eau dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.
- N'utilisez pas le câble de manière abusive. N'utilisez jamais le câble pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Tenir le câble d'alimentation éloigné de la chaleur, de l'huile, des arêtes vives et des pièces mobiles. Les câbles endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.

- e. Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge électrique adaptée à un usage à l'extérieur. L'utilisation d'un câble adapté à un usage à l'extérieur réduit le risque de choc électrique.
 - f. Si l'utilisation d'un outil électrique dans un endroit humide est inévitable, utilisez une alimentation protégée par un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT). L'utilisation d'un DDFT réduit le risque de choc électrique.
3. Sécurité personnelle
- a. Restez vigilant; faites attention à ce que vous faites et utilisez votre bon sens lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas d'outil électrique si vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention lors de l'utilisation d'outils électriques peut entraîner des blessures graves.
 - b. Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours des lunettes de protection. Le port d'équipements de protection tels que masque antipoussière, chaussures de protection antidérapantes, casque de protection ou protection de l'ouïe adaptés aux conditions de travail permet de réduire les risques de blessures.
 - c. Évitez les démarrages involontaires. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt (OFF) avant de brancher l'outil à une source d'alimentation et/ou à une batterie, de le ramasser ou de le transporter. Transporter des outils électriques avec le doigt sur l'interrupteur ou mettre sous tension des outils électriques dont l'interrupteur est en position de marche (ON) favorise les accidents.
 - d. Retirez toute clé de réglage ou autre clé avant de mettre l'outil électrique en marche (ON). Laisser une clé fixée à une pièce rotative de l'outil électrique peut entraîner des blessures.
 - e. Ne travaillez pas hors de votre portée. Tenez-vous toujours bien campé et en équilibre. Cela permet un meilleur contrôle de l'outil électrique dans les situations imprévues.
 - f. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Tenez vos cheveux, vos vêtements et vos gants loin des pièces mobiles. Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs peuvent se coincer dans les pièces mobiles.
 - g. Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement des installations d'aspiration et de collecte des poussières, assurez-vous qu'ils sont raccordés et utilisés correctement. L'utilisation de systèmes de dépoussiérage peut réduire les risques liés à la poussière.
 - h. Ne laissez pas la familiarité acquise avec l'utilisation fréquente des outils vous rendre complaisant et vous faire ignorer les principes de sécurité relatifs aux outils. Un acte d'imprudence peut causer des blessures graves en une fraction de seconde.
4. Utilisation et entretien des outils électriques
- a. Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique approprié à votre utilisation. Un outil électrique adéquat effectuera un travail de meilleure qualité de manière plus sécuritaire, à la vitesse pour laquelle il a été conçu.
 - b. N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne fonctionne pas correctement. Tout outil électrique qui ne peut être commandé par l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.
 - c. Avant tout réglage, changement d'accessoires ou rangement d'outil électrique, débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou retirez la batterie (si elle est amovible) de l'outil électrique. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.
 - d. Rangez les outils électriques inutilisés hors de portée des enfants et ne laissez pas des personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou ces instructions l'utiliser. Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs non formés.
 - e. Effectuez l'entretien des outils électriques et de leurs accessoires. Vérifiez le bon alignement ou le blocage des pièces mobiles, la présence de pièces cassées ou de tout autre élément susceptible de nuire au fonctionnement de l'outil électrique. En cas de dommage, faites réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. De nombreux accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.
 - f. Gardez vos outils de coupe affûtés et propres. Des outils de coupe correctement entretenus et dotés de lames affûtées sont moins susceptibles de se bloquer et sont plus faciles à contrôler.
 - g. Gardez les poignées et les surfaces de préhension sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse. Les poignées et surfaces de préhension glissantes ne permettent pas une manipulation et un contrôle sûrs de l'outil dans les situations imprévues.
5. Entretien et réparations
- a. Faites effectuer l'entretien et les réparations de votre outil électrique par un réparateur qualifié utilisant exclusivement des pièces de rechange identiques. Cela permettra de garantir la sécurité de l'outil électrique.

Consignes de sécurité spécifiques à l'utilisation de la table de projet ACS1000

- La table de projet est conçue pour être utilisée avec la scie Kreg (articles ACSSAWUNIV et KPTPS2000) incluse avec la scie plongeante (ACSSAWUNIV et/ou KPTPS2000) faisant partie de la scie plongeante et du rail de guidage (ACSCT2000 et ACSCT2000B) et du kit maître (ACSCT3000 et ACSCT3000B). Avant d'utiliser ce produit, veuillez lire, comprendre et suivre les instructions et les informations de sécurité fournies avec la scie.
- Réglez toujours la hauteur du rail de guidage en fonction de l'épaisseur de la pièce à usiner.
- Lorsque la pièce à travailler mesure moins de 102 mm (4 po) de large, soutenez le rail de guidage avec des chutes de la même épaisseur que la pièce à travailler pour éviter que le rail ne bascule.
- Réglez la profondeur de coupe à l'épaisseur de la pièce. Moins de 6,35 mm (1/4 po) des dents de la lame doivent dépasser de la pièce à travailler.
- Lors d'une coupe où la partie à rebuter qui dépasse de la table est plus grande que la partie de la pièce à travailler qui repose sur la table, ou dépasse le bord de la table de plus de 30,50 cm (12 po), soutenez la partie à rebuter le long du bord de la table ainsi qu'à l'extrémité de la pièce à rebuter. Un gros morceau de rebut non soutenu peut faire basculer le rail de guidage ou la table.

Consignes d'utilisation des rallonges électriques

Les rallonges électriques ne doivent être utilisées que de façon temporaire. Elles ne dispensent pas de l'installation de prises et d'un câblage approprié là où cela est nécessaire.

Dans votre espace de travail :

1. Il est impératif d'utiliser en permanence des rallonges électriques munies d'un conducteur de mise à la terre.
2. Les rallonges électriques doivent être protégées contre les dommages et ne doivent pas passer par des portes ou des fenêtres qui pourraient se refermer et endommager la rallonge.
3. Les rallonges électriques doivent avoir une section minimale de 16 AWG et être adaptées à l'équipement utilisé.
4. Les rallonges électriques doivent être inspectées périodiquement afin de s'assurer que l'isolation et la conductivité des fils ne sont pas compromises.
5. Les rallonges électriques ne doivent pas reposer dans l'eau ni avoir de connexions susceptibles d'être exposées à des accumulations d'eau.

Courant (ampères) nominal @ 120 V	Longueur de la rallonge					
	7,62 m (25 pi)	15,24 m (50 pi)	22,86 m (75 pi)	30,48 m (100 pi)	45,72 m (150 pi)	60,96 m (200 pi)
	Calibre de fil recommandé					
0 – 5	16	16	16	14	12	12
5,10 – 8	16	16	14	12	10	NR
8,10 – 12	14	14	12	10	NR	NR
12,10 – 16	12	12	NR	NR	NR	NR

NR – Non recommandé

AVERTISSEMENT Ce produit peut vous exposer à des substances chimiques, notamment l'acrylonitrile et d'autres substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme cancérigènes et nocives pour l'appareil reproducteur. Pour plus d'informations, consultez le site www.P65Warnings.ca.gov.

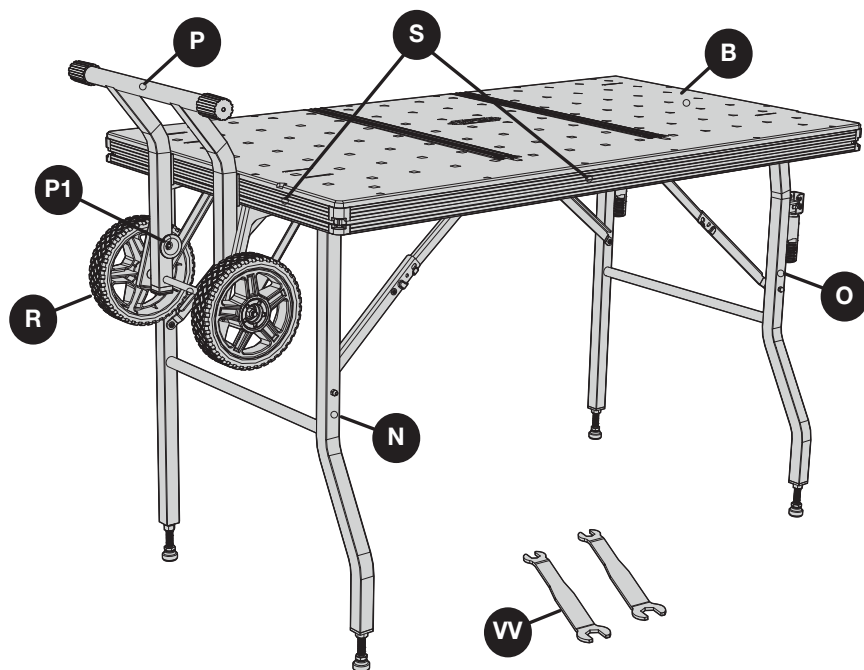
AVERTISSEMENT Le perçage, le sciage, le ponçage ou l'usinage de produits en bois peuvent vous exposer à la poussière de bois, une substance reconnue par l'État de Californie comme cancérigène. Évitez d'inhaler de la poussière de bois ou utilisez un masque antipoussière ou d'autres équipements de protection individuelle. Pour plus d'informations, consultez le site www.P65Warnings.ca.gov/wood.

Contenu de l'emballage

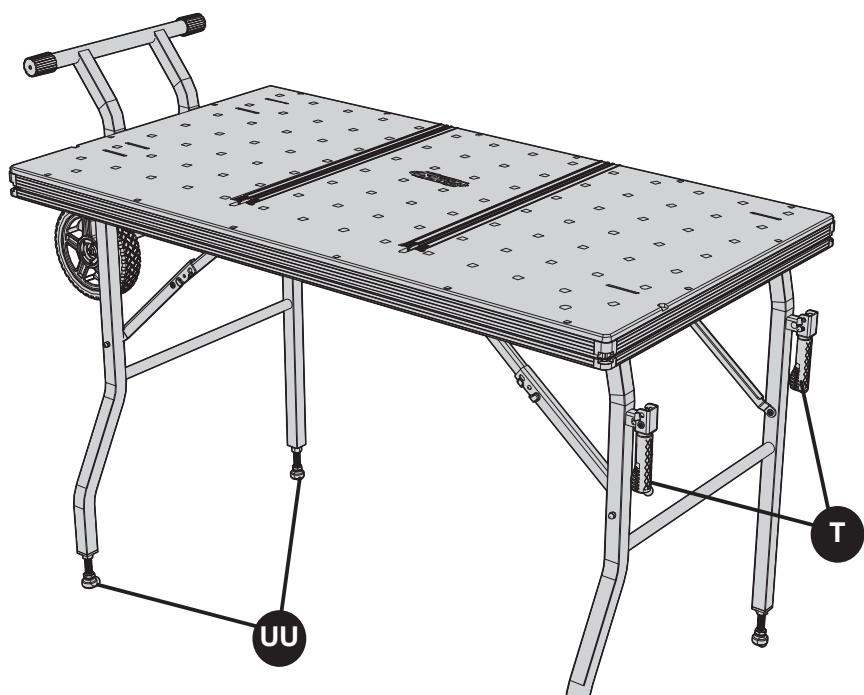
Article	Description	Quantité
Table de projet – Plateau		
	Manuel	1
A	Étiquette d'instructions de montage/rangement	1
B	Plateau de la table de projet	1
Plateau d'accessoires		
C	Butées Versa longues	2
D	Butées Versa courtes	2
E	Butées à répétition	2
F	Barre de liaison	1
G	Butée d'extension de 121,90 cm (48 po)	1
H	Poignée de came	1
I	Guide d'onglet	1
Boîte 1		
J	Charnières	2
Boîte 2		
K	Plaques de montage des charnières	2
Boîte 3		
L	Règles principales	2
M	Règles secondaires	2
Sac de quincaillerie – Ensemble de quincaillerie pour butée d'extension de 121,9 cm (48 po)		
AA	Écrou carré	1
BB	Rondelle ondulée	1
CC	Boulon à épaulement	1
DD	Rondelle plate	1
Sac de quincaillerie – Ensemble de quincaillerie pour charnières		
EE	Poignées étoiles	2
FF	Poignées en T	4
GG	Support de charnière	2
HH	Boulons à tête hexagonale en zinc	6
II	Écrous rectangulaires en T	2
JJ	Rondelles plates en laiton	2
KK	Vis à tête hexagonale	2
LL	Clé hexagonale	1
Sac de quincaillerie pour poignée		
MM	Poignée	5
NN	Boulons à tête hexagonale noirs	5
OO	Écrous carrés	5
Table de projet – Base		
N	Ensemble de pied 1 (sans poignée)	1
O	Ensemble de pied 2 (avec poignées)	1
P	Ensemble de béquille	1
Q	Supports d'essieu	2
R	Roues	2
PP	Contre-écrous à grande bride	2
QQ	Étriers filetés	6
RR	Contre-écrous à petite bride	28

Article	Description	Quantité
Table de projet – Base – Suite		
SS	Supports de barre	4
TT	Dispositifs de retenue	2
UU	Vérins de calage des pieds	4
VV	Clés	2

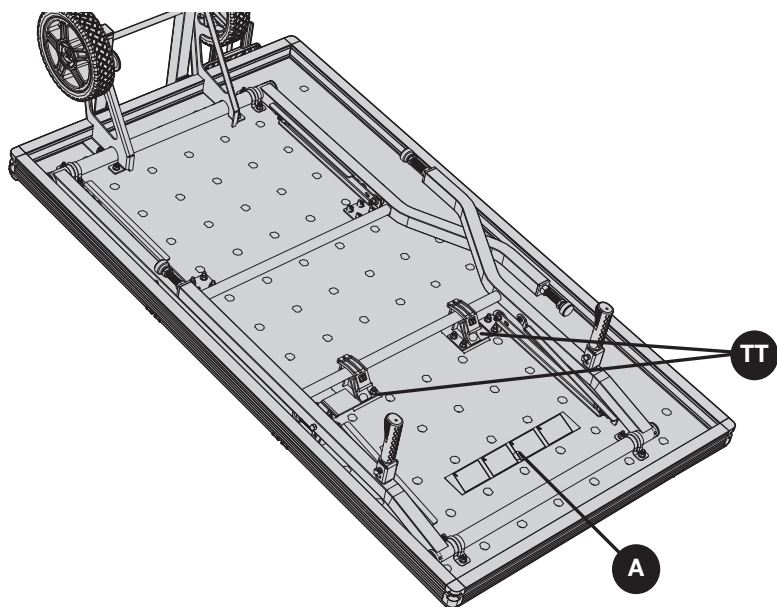
Pièces d'assemblage

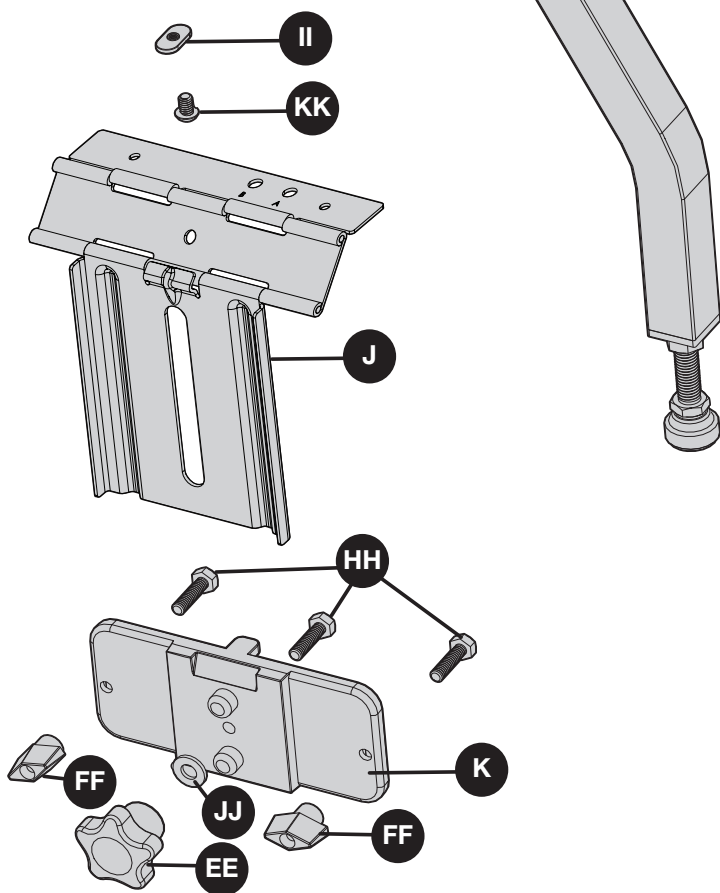


Partie	Description
R	Roues
VV	Clés
P	Béquille
P1	Verrouillage de la béquille
B	Plateau de la table de projet
S	Rail périphérique à rainure en T
N	Ensemble de pied 1 (extrémité de la roue)
O	Ensemble de pied 1 (extrémité de la poignée)

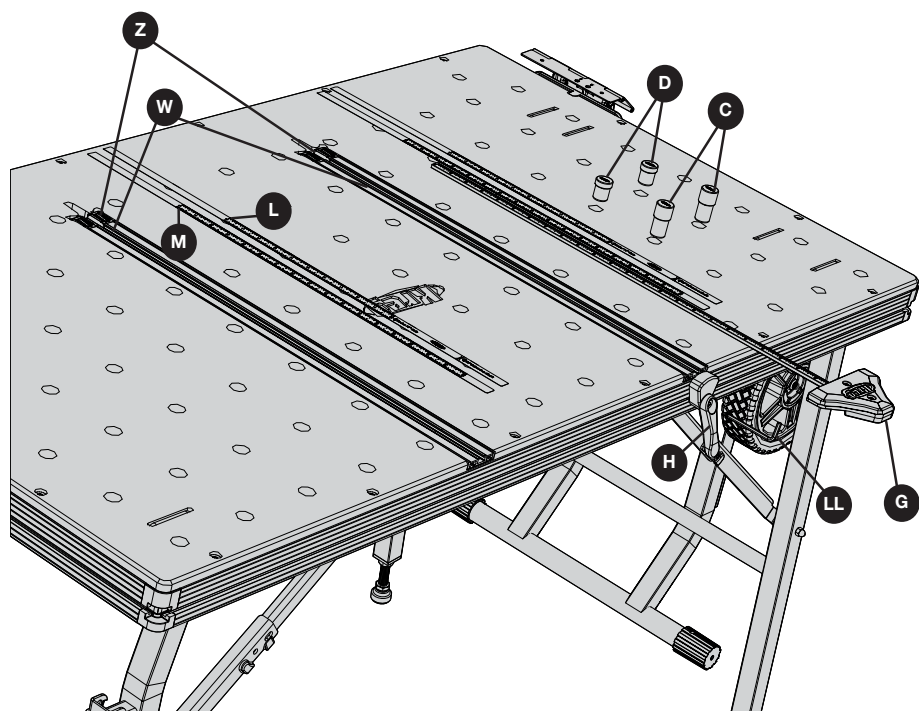


Partie	Description
T	Poignées
UU	Vérins de calage des pieds
TT	Dispositifs de retenue
A	Étiquette d'instructions de montage/rangement

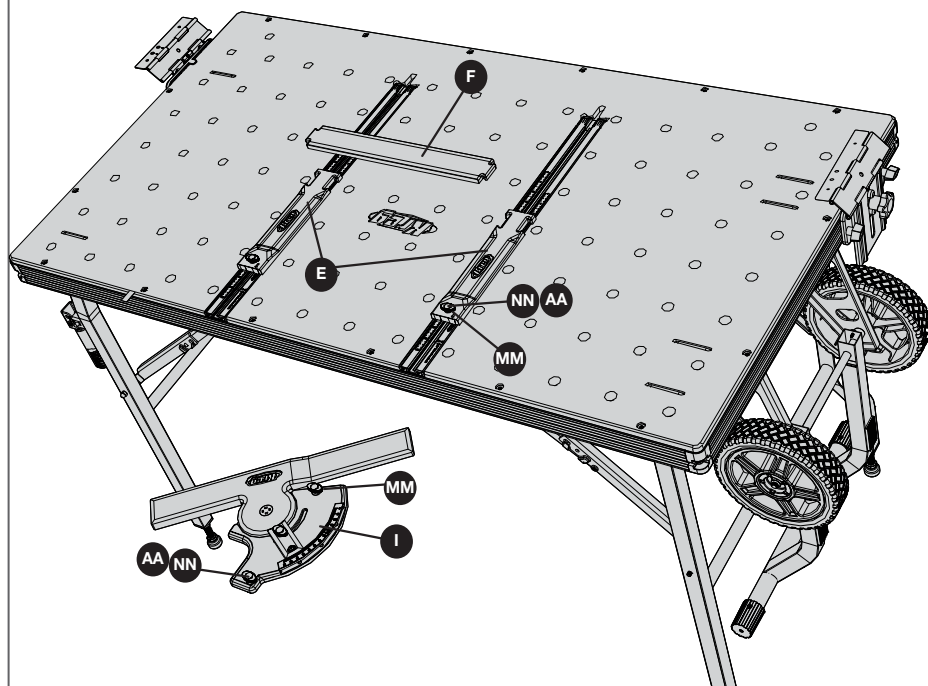




Partie	Description
K	Plaques de montage des charnières
HH	Boulons à tête hexagonale en zinc
FF	Poignées en T
EE	Poignées étoiles
JJ	Rondelles plates en laiton
J	Charnières
KK	Vis à tête hexagonale
II	Écrous rectangulaires en T



Partie	Description
C	Butées Versa longues
D	Butées Versa courtes
W	Rails de table
L	Règles primaires, livrées dans un sac avec M
M	Règles secondaires, livrées dans un sac avec L
Z	Verrous à règle
G	Butée d'extension de 121,90 cm (48 po)
H	Ensemble de poignée à came (comprend le boulon à épaulement (CC), la rondelle ondulée (BB), la rondelle plate (DD), les écrous rectangulaires en T (II))
LL	Clé hexagonale

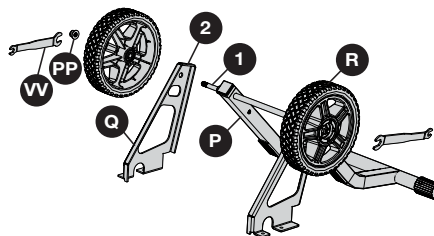


Partie	Description
E	Butées à répétition
NN	Boulons à tête hexagonale noirs
MM	Poignées
AA	Écrous carrés
F	Barre de liaison
I	Guide d'onglet

Assemblage

Assemblage de la roue

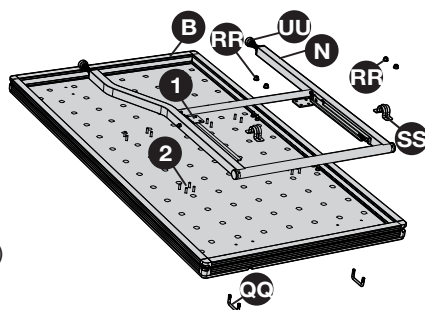
1. Positionnez l'ensemble de béquille (P) par rapport aux supports d'essieu (Q) comme indiqué.
2. Faites glisser les supports d'essieu (Q) sur l'essieu (1) avec les brides de support d'essieu (2) faisant face l'une à l'autre.
3. Faites glisser les roues (R) sur les essieux (1) avec les roulements des roues décalés vers l'intérieur.
4. Vissez les contre-écrous à grande bride (PP) sur les essieux (1) à l'aide des clés (VV) ou d'une clé à cliquet avec une douille longue de 15 mm et une clé mixte de 15 mm, une à chaque extrémité. Serrez les contre-écrous (PP) jusqu'à ce qu'ils soient bien serrés.



REMARQUE Mettez l'ensemble de roue de côté.

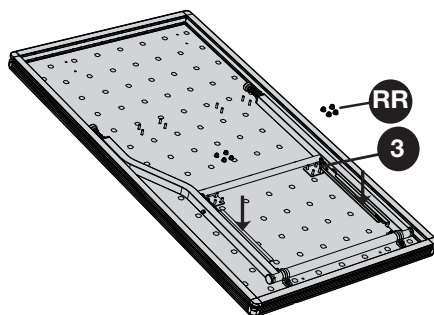
Base repliable

1. Enfilez les vérins de calage des pieds (UU) dans l'ensemble de pied 1 (N) (sans poignées repliables).
2. Placez le plateau de la table de projet (B) à l'envers sur une surface de travail propre et robuste et repérez l'extrémité qui comporte deux ensembles de quatre trous dans le plateau de la table.
3. Positionnez l'ensemble de pied 1 (N) à plat sur le plateau de la table (B) avec les plaques d'ancrage de support repliables (1) s'engageant dans les quatre goujons filetés (2) dépassant du plateau de table (B).

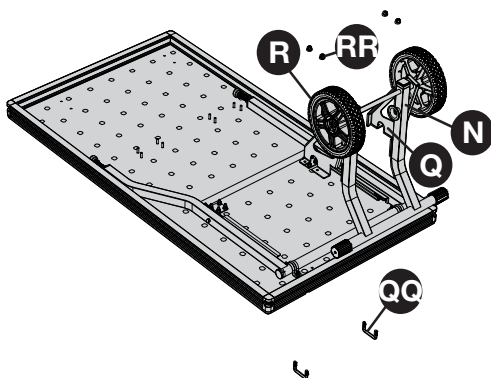


ATTENTION Les plaques d'ancrage des supports repliables (1) des deux ensembles de pied (N et O) ont des modèles de trous différents et ne peuvent être installées que dans la configuration appropriée.

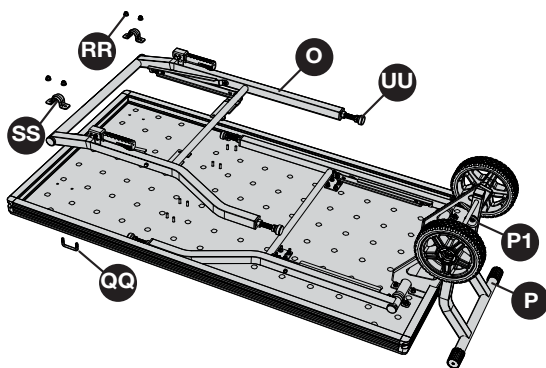
4. Fixez la barre supérieure de l'ensemble de pied 1 (N) au plateau de la table (B) avec des boulons en U (QQ), des supports de barre (SS) et des contre-écrous à petite bride (RR) en utilisant les paires de trous extérieurs. Serrez les écrous (RR) à l'aide des clés incluses (VV) ou d'une douille longue de 10 mm et d'une clé à cliquet.
5. Appuyez sur les supports repliés pour qu'ils entrent en contact avec le plateau de la table.
6. Enfilez les contre-écrous à petite bride (RR) sur les goujons de la plaque d'ancrage de support (3) et serrez les écrous (RR) à l'aide des clés incluses (VV) ou d'une douille longue de 10 mm et d'une clé à cliquet.



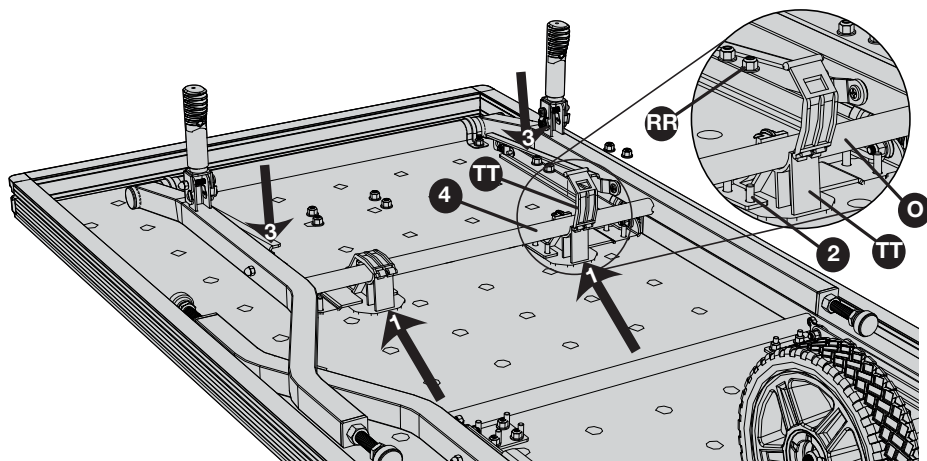
7. Positionnez l'ensemble de roue (R) avec les supports d'essieu (Q) chevauchant la barre supérieure de l'ensemble de pied 1 (N).
8. Fixez l'ensemble de roue (R) au plateau de la table avec les étriers filetés (QQ) et les contre-écrous à petite bride (RR) à l'aide des clés incluses (VV) ou d'une douille longue de 10 mm et d'une clé à cliquet.



9. Déployez la béquille (P) en engageant le verrou de béquille (P1) dans la bride du renfort d'essieu.
10. Enfilez les vérins de calage des pieds (UU) dans l'ensemble de pied 2 (O) (avec poignées).
11. Positionnez l'ensemble de pied 2 (O) à plat sur le plateau de la table.
12. Fixez la barre supérieure de l'ensemble de pied 2 (O) au plateau de la table avec des étriers filetés (QQ), des supports de barre (SS) et des contre-écrous à petite bride (RR). Serrez les écrous (RR) à l'aide des clés incluses (VV) ou d'une douille longue de 10 mm et d'une clé à cliquet.

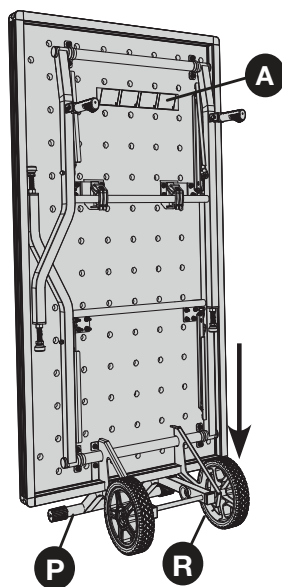


13. Glissez les dispositifs de retenue (TT) dans les encoches des plaques d'ancrage de support (1) de sorte que les fentes des dispositifs de retenue (TT) s'engagent dans les plaques d'ancrage (1).
14. Abaissez les plaques d'ancrage avec les dispositifs de retenue attachés (TT) sur les goujons saillants (2).
15. Enfoncez les supports repliés (3) pour qu'ils entrent en contact avec le plateau de la table.
16. Enfilez les contre-écrous à petite bride (RR) sur les goujons de la plaque d'ancrage de support (2) et serrez les écrous (RR) à l'aide des clés incluses (VV) ou d'une douille longue de 10 mm et d'une clé à cliquet.
17. Fixez les fixations (TT) à la barre de l'ensemble de pied 2 (O) (4).



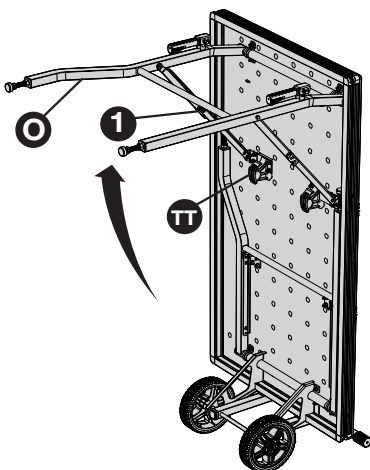
18. Collez l'étiquette d'instructions d'installation/de rangement (A) sur le dessus de la table.
19. Soulevez la table de la surface de travail et placez la table repliée en position verticale sur les roues (R) et la béquille (P).

AVERTISSEMENT Deux personnes sont nécessaires pour soulever la table de projet.

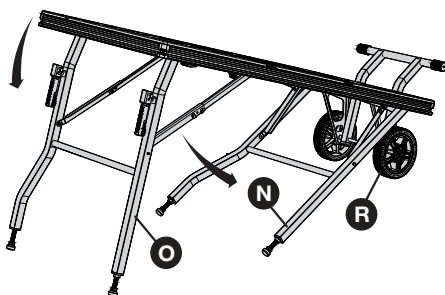


Montage de la table

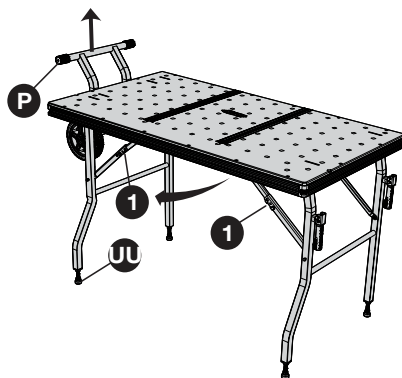
1. Relâchez les dispositifs de retenue (TT).
2. Dépliez l'ensemble de pied 2 (O) (extrémité de la poignée).
3. Enclenchez les verrous de support (1).



4. Abaissez la table en la faisant pivoter sur les roues (R) et posez l'ensemble de pied 2 (O) sur le sol.
5. Abaissez l'ensemble de pied 1 (N) au sol.

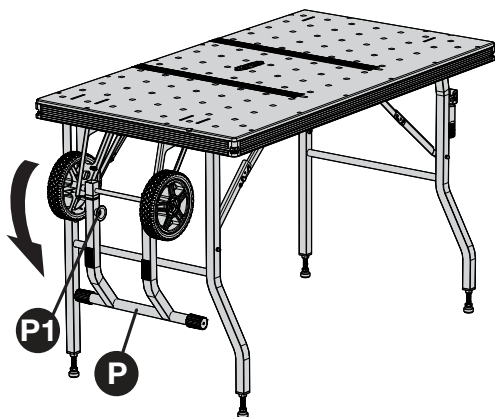


6. Soulevez l'extrémité de la roue par la béquille (P).
7. Abaissez complètement les jambes.
8. Enclenchez les verrous de support (1).
9. Désenclenchez le verrou de béquille (P).
10. Faites pivoter la béquille (P) sous la table.
11. Réglez les vérins de calage des pieds (UU) à la hauteur souhaitée à la main, puis bloquez le contre-écrou du vérin de calage des pieds (UU) en place à l'aide d'une clé mixte de 19 mm (3/4 po).

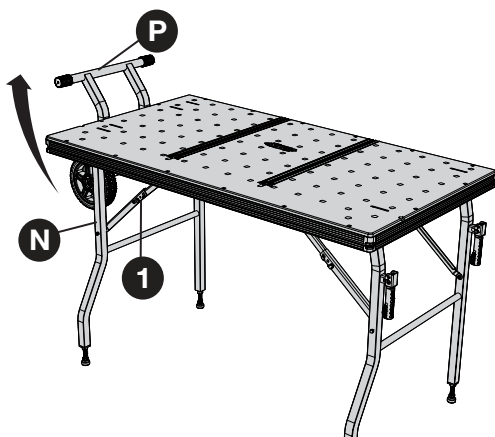


Rangement de la table

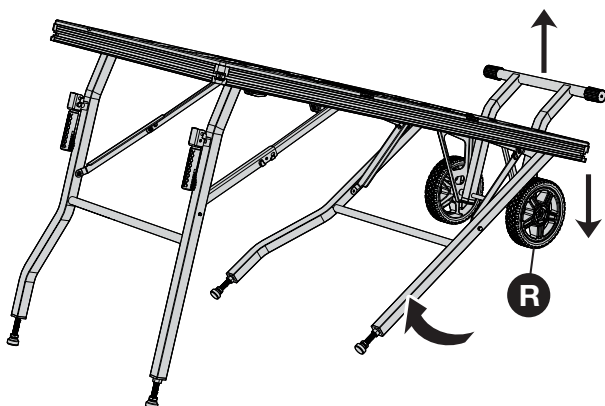
1. Déployez la béquille (P) en enclenchant le verrou de béquille (P1).



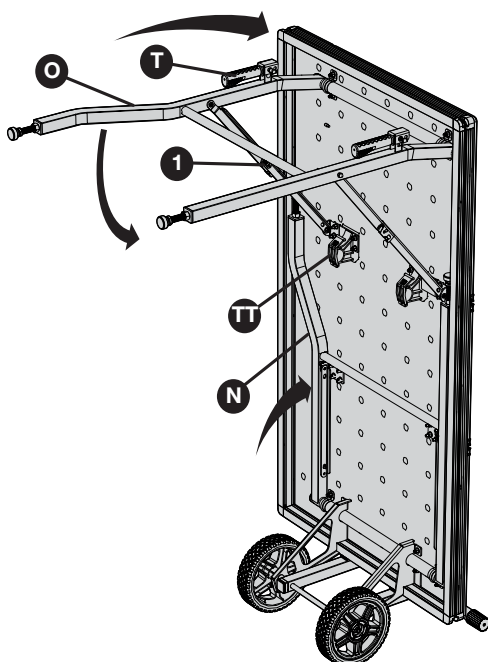
2. Déverrouillez les verrous de support de l'ensemble de pied 1 (N) (1).
3. Soulevez l'extrémité de la table (côté roue) par la béquille (P).



4. Faites glisser les pieds sous la table.
5. Déposez l'extrémité de la table sur les roues (R).

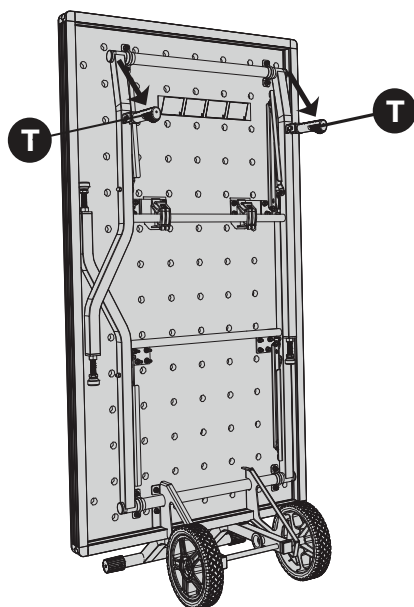


6. Soulevez l'extrémité de la table (côté poignée(T)) en position verticale.
7. Repliez l'ensemble de pied 1 (N) contre le plateau de la table de projet.
8. Déverrouillez les verrous de support de l'ensemble de pied 2 (O) (1).
9. Repliez l'ensemble de pied 2 (O) contre la table de projet.
10. Fixez les fixations (TT) autour de la barre.



11. Déployez les poignées (T) pour déplacer la table. Rangez la table repliée en position verticale.

ATTENTION Le rail de guidage Kreg ACS de 1,57 m (62 po) (article n° ACS430) et le rail universel Kreg ACS de 1,57 m (62 po) (article n° ACSCT62) peuvent être rangés sur la table si vous le souhaitez.



Rail de guidage

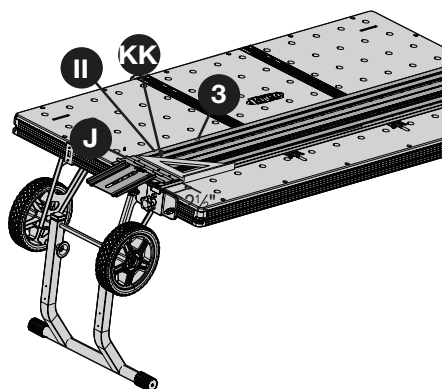
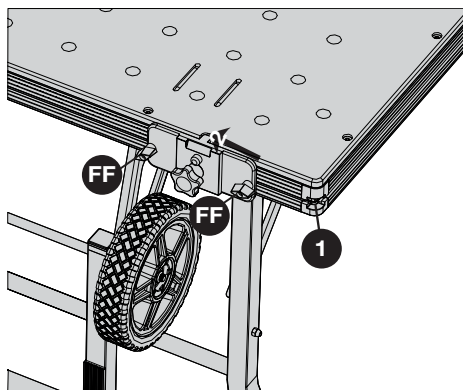
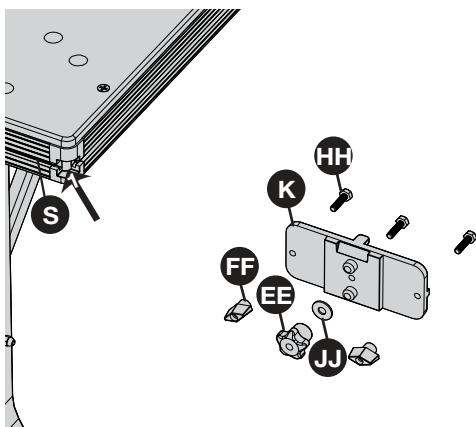
ATTENTION Le rail universel ACS de 1,57 m (62 po) (article n° ACSCT62) est fourni avec le système de coupe adaptatif et kit de rail universel (article n° ACSCT2000 ou ACSCT2000B), le kit maître du système de coupe adaptatif (article n° ACSCT3000 et ACSCT3000B), ou est offert séparément.

ATTENTION Avant de monter le rail de guidage sur la table, coupez la bande anti-éclats en suivant les instructions du manuel fourni avec la scie plongeante Kreg (article n° ACSSAWUNIV ou KPPTS2001).

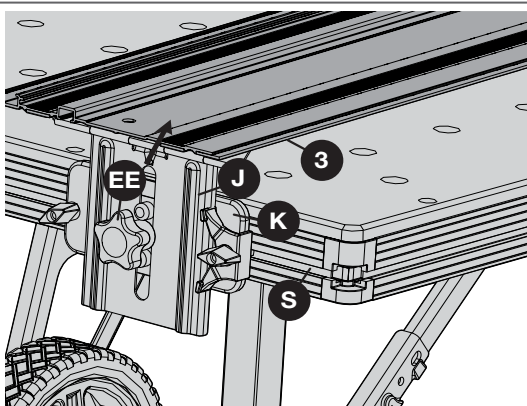
1. Une fois la table montée (voir la section **Montage de la table** à la page 14), installez la poignée étoile (EE), la rondelle plate en laiton (JJ), les boulons à tête hexagonale en zinc (HH) et les poignées en T (FF) sur les plaques de montage de charnières (K).
2. Faites glisser les têtes des boulons de poignée en T (FF) dans la rainure en T (1) du rail périphérique de la table (S).
3. Positionnez les languettes d'alignement de la plaque tout à l'arrière des encoches du plateau de la table (2).
4. Serrez les poignées en T (FF). Répétez les étapes 1 à 4 pour l'autre côté de la table.
5. Positionnez le rail de guidage à l'envers sur la table avec la bande anti-éclats (3) vers le centre de la table.
6. Installez une vis à tête hexagonale (KK) et un écrou rectangulaire en T (II) sur la première charnière (J) et faites glisser l'écrou rectangulaire en T (II) dans la rainure en T de l'extrémité de sortie du rail. Si vous montez le rail universel ACS (article n° ACSCT62), insérez la vis à tête hexagonale (KK) dans le trou indiqué par la lettre « A ». Si vous montez l'ancien rail de guidage ACS de 1,57 m (62 po) (article n° ACS430), insérez la vis à tête hexagonale (KK) dans le trou indiqué par la lettre « B ».

ATTENTION Les deux charnières (J) sont identiques et sont installées de manière à fonctionner dans la même direction pour lever et abaisser le rail de guidage.

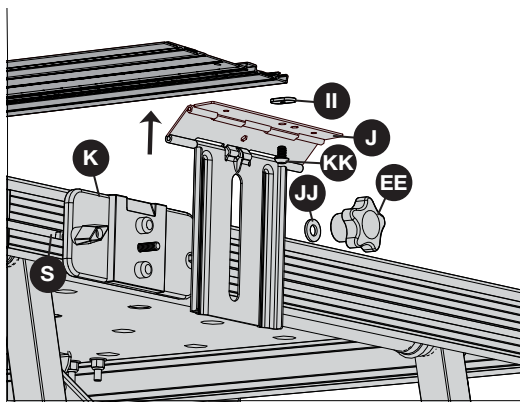
7. Positionnez le bord de la charnière (J) à 64 mm (2 1/2 po) de l'extrémité du rail, alignez-le avec le bord du rail, puis serrez la vis à tête hexagonale (KK) avec la clé hexagonale (LL) incluse.



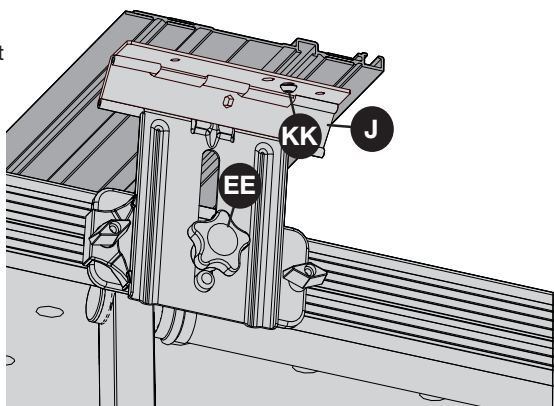
8. Retournez le rail à l'endroit et orientez-le avec la bande anti-éclats (3) vers le bord le plus proche de la table.
9. Fixez la charnière d'extrémité de sortie (J) verticalement à la plaque de montage de la charnière d'extrémité de sortie (K) avec la poignée étoile (EE) et la rondelle plate en laiton (JJ).
10. Relevez la charnière (J) à la verticale jusqu'à la position complètement relevée, puis serrez la poignée étoile (EE).



11. Installez une vis à tête hexagonale (KK) et un écrou rectangulaire en T (II) sur la deuxième charnière (J) et faites glisser l'écrou rectangulaire en T (II) dans la rainure en T de l'extrémité d'entrée du rail périphérique (S). Ne serrez pas la vis à tête hexagonale (KK). Si vous montez le rail universel ACS (article n° ACSCT62), insérez la vis à tête hexagonale (KK) dans le trou indiqué par la lettre « A ». Si vous montez l'ancien rail de guidage ACS de 1,57 m (62 po) (article n° ACS430), insérez la vis hexagonale dans le trou indiqué par la lettre « B ».



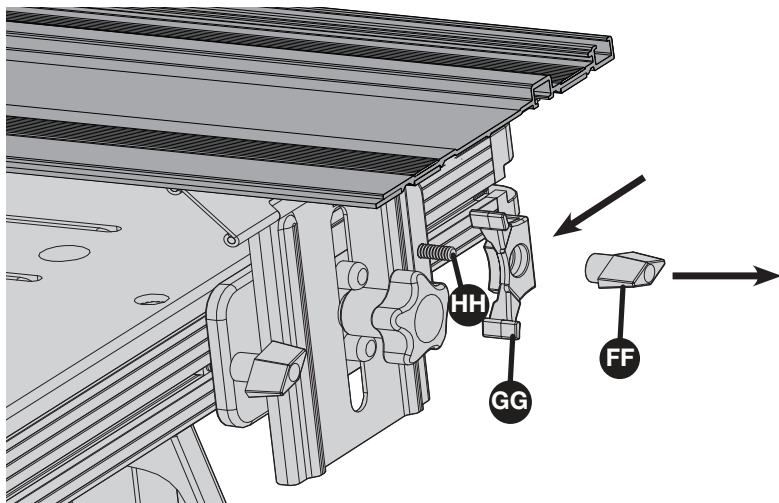
12. Fixez la charnière (J) verticalement à la plaque de montage de charnière (K) côté entrée à l'aide de la poignée étoile (EE) et de la rondelle plate en laiton (JJ).
13. Relevez la charnière (J) jusqu'à la position complètement relevée, puis serrez la poignée étoile (EE).
14. Soulevez le rail à mesure que vous le déplacez vers l'extrémité d'alimentation pour ouvrir complètement les deux charnières (J).
15. Serrez la vis à tête hexagonale (KK) avec la clé hexagonale incluse (LL).



ATTENTION Assurez-vous que les deux charnières (J) sont complètement ouvertes avant de serrer la vis à tête hexagonale (KK). Cela garantira le bon fonctionnement de la charnière.

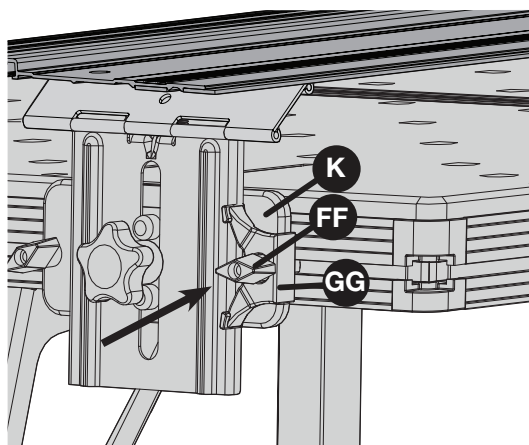
Installation du support de charnière

1. Retirez la poignée en T (FF) située sur le côté de coupe de la table.
2. Insérez le support de charnière (GG) sur le boulon à tête hexagonale en zinc (HH).



3. Réinstallez la poignée en T (FF), puis serrez-la.
4. Répétez le processus pour la plaque de montage de charnière opposée (K).

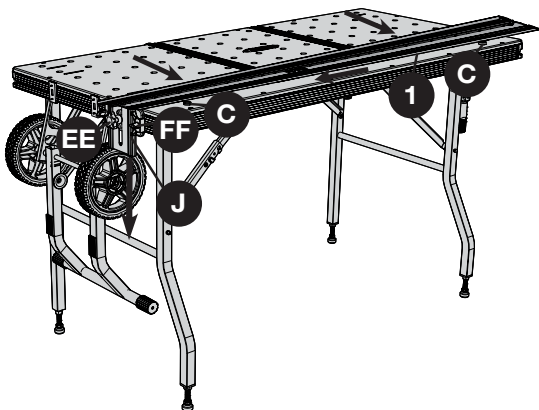
ATTENTION Les deux supports de charnière (GG) doivent être installés sur l'extrémité de coupe de la table sur chaque plaque de montage de charnière (K).



Alignement du rail de guidage

ATTENTION Les bandes anti-éclats du rail de guidage (1) doivent être coupées avant d'effectuer l'alignement du rail. Consultez les instructions relatives à la scie plongeante et au rail de guidage.

1. Insérez les butées Versa longues (C) dans les deux trous d'alignement de rail du plateau de la table.
2. Soulevez le rail de guidage tout en le déplaçant vers l'extrémité de sortie pour refermer complètement les charnières (J).
3. Desserrez les deux poignées étoiles de la plaque de montage (EE) et abaissez le rail. Serrez les poignées étoiles (EE).
4. Desserrez les poignées en T de la plaque de montage (FF) et poussez les plaques vers le bord de la table jusqu'à ce que la bande anti-éclats du rail (1) touche les deux butées Versa (C). Serrez les poignées en T de la plaque de montage (FF).
5. Retirez les butées Versa longues (C).

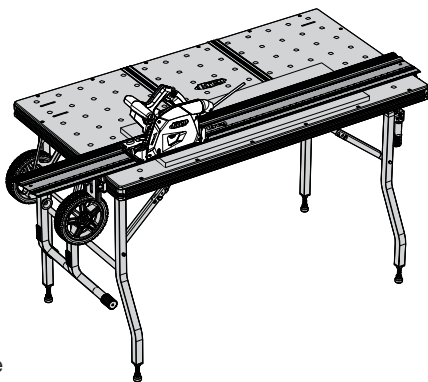


ATTENTION Utilisez les trous d'alignement de rail des butées Versa uniquement lors de l'alignement du rail. Ne placez les butées Versa (C) dans les trous d'alignement de rail pour aucune opération de coupe.

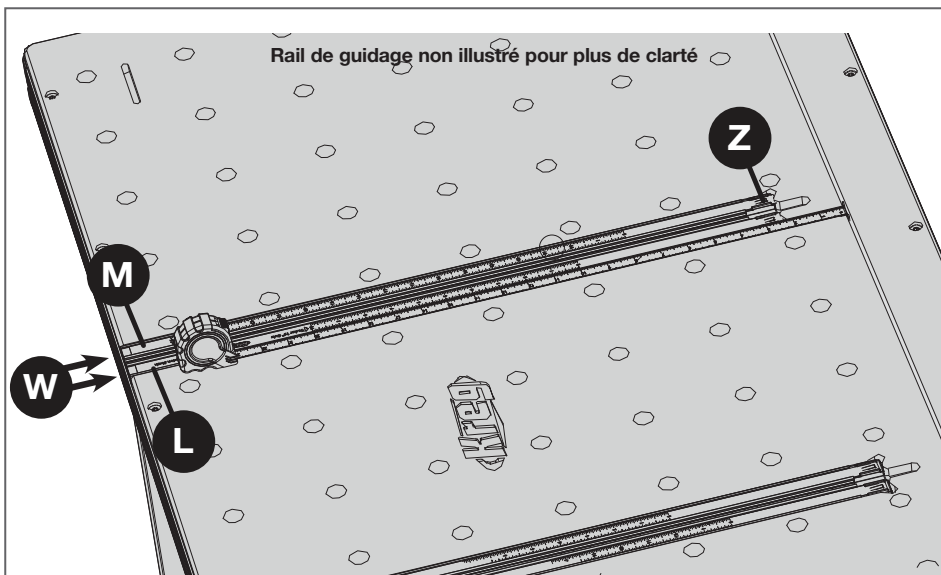
ATTENTION Une fois le rail de guidage aligné, ne retirez pas les plaques de montage de charnière (K) de la table. Pour utiliser la table sans le rail, retirez le rail et les charnières (J) ensemble pour éliminer le réalignement du rail. Pour utiliser le rail et la scie indépendamment de la table, retirez les charnières (J) du rail. Chaque fois que vous retirez la plaque de montage de charnière (K) de la table ou les charnières (J) du rail, vous devrez réaligner le rail.

Règles du rail de la table

1. Réglez la hauteur du rail de guidage pour un matériau d'une épaisseur de 19 mm (3/4 po). (Voir **Réglage du rail de guidage selon l'épaisseur de la pièce à travailler** pour l'épaisseur de la pièce à travailler dans la section Using The Project Table à la page 22.
2. Placez un rebut de contreplaqué de 19 mm (3/4 po) sous le rail de guidage de manière à ce que le contreplaqué supporte toute la longueur et la largeur du rail.
3. Réglez la profondeur de coupe de la scie à 25,40 mm (1 po), positionnez la scie sur le rail et effectuez une coupe de scie de 6,35 mm (1/4 po) de profondeur dans la table sur toute la longueur.



AVERTISSEMENT Veuillez vous reporter au manuel de la scie plongeante pour connaître son bon fonctionnement.



4. Glissez un ruban à mesurer sous le rail de guidage, accrochez-le au bord intérieur de l'entaille de la lame de scie, puis étendez le ruban au-delà de la marque de 25,40 cm (10 po).
5. Glissez une règle primaire (L), extrémité marquée de 20,30 cm (8 po) en premier, dans le canal le plus proche de l'extrémité d'entrée (extrémité dotée d'une poignée) de la table dans un rail de table (W). Poussez l'extrémité avant de la règle principale (L) dans le verrou de la règle.
6. Ajustez la marque de 25,40 cm (10 po) de la règle principale (L) pour l'aligner avec la marque de 25,40 cm (10 po) du ruban à mesurer.
7. Faites glisser une règle secondaire (M), extrémité de 0 cm (0 po) en premier, dans le deuxième canal du rail de table (W), en insérant l'extrémité dans le verrou de règle (Z).
8. Alignez la marque de 0 cm (0 po) de la règle secondaire (M) avec la marque de 25,40 cm (10 po) de la règle principale (L).

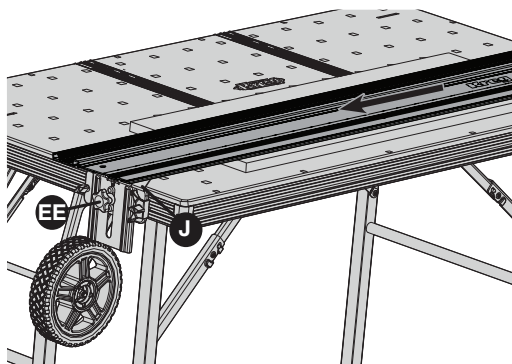
REMARQUE Répétez ces étapes pour installer les règles restantes (L et M) dans l'autre rail de table (W).

ATTENTION Les règles principales (L) doivent être placées dans les fentes d'entrée (extrémité dotée d'une poignée) de chaque rail de table.

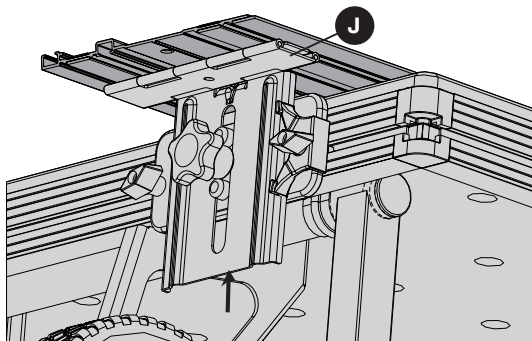
ATTENTION Assurez-vous d'étalonner les règles (L et M) des deux rails de table (W).

Réglage du rail de guidage selon l'épaisseur de la pièce à travailler

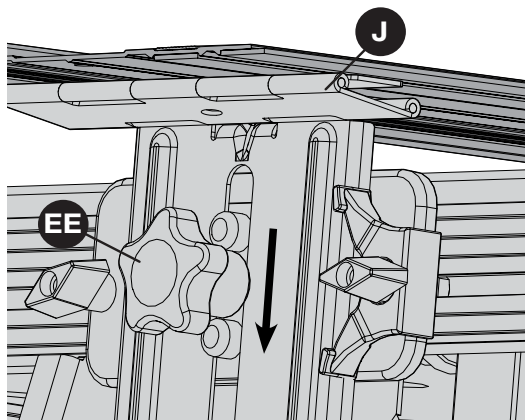
1. Soulevez le rail de guidage tout en le déplaçant vers l'extrémité de sortie pour refermer complètement les charnières (J).
2. Desserrez les deux poignées étoiles (EE) et abaissez le rail sur la table. Laissez les poignées étoiles (EE) desserrées.
3. Placez la pièce à travailler sous le rail de guidage.



4. Pour les pièces de 12,70 mm (1/2 po) et plus épaisses, soulevez la charnière (J) à la verticale à une extrémité pour refermer complètement la charnière (J).



5. Abaissez la charnière (J) verticalement de 3,20 mm à 6,40 mm (1/8 po à 1/4 po) pour ouvrir légèrement la charnière (J).
6. Serrez la poignée étoile (EE). Répétez à l'autre extrémité.

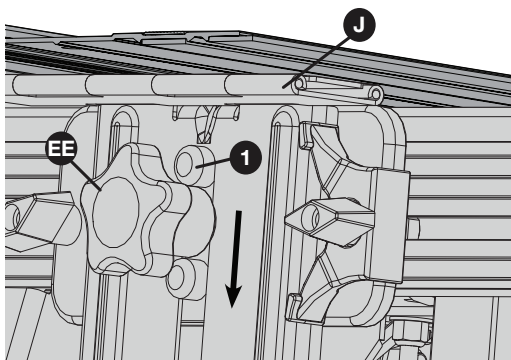


ATTENTION Abaisser légèrement la charnière (J) à la verticale permet de garantir que le rail de guidage repose sur la pièce à travailler, assurant ainsi un contact total entre les bandes antidérapantes et la pièce à travailler.

7. Pour les pièces à travailler de moins de 12,70 mm (1/2 po) d'épaisseur, abaissez la charnière (J) à la verticale jusqu'à ce que le haut de la fente repose sur la cheville de la plaque de charnière supérieure (1).
8. Serrez la poignée étoile (EE). Répétez à l'autre extrémité.

BUTÉES VERSA

Utilisez les butées Versa courtes (D) sous le rail de guidage pour positionner les pièces à travailler jusqu'à 6,35 mm (1/4 po) d'épaisseur. Les butées Versa longues (C) dépassent d'une pièce de 19 mm (3/4 po) d'épaisseur pour confirmer facilement l'alignement de la pièce à travailler. Les butées Versa (C et D) ne peuvent pas être positionnées sous le rail de la scie lors de la coupe de matériaux d'une épaisseur inférieure à 6,35 mm (1/4 po).



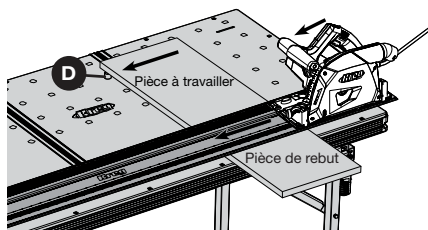
Réalisation de coupes à 90°

1. Positionnez deux butées Versa courtes (D) dans une rangée de trous perpendiculaires au rail de guidage et aussi éloignées l'une de l'autre que la pièce à travailler le permet.

ATTENTION Pour les pièces de 6,35 mm (1/4 po) ou plus épaisses, une butée Versa courte (D) doit être placée sous le rail de guidage aussi près que possible de la ligne de coupe.

2. Placez le bord de la pièce à travailler contre les butées Versa (D) et sous le rail de guidage.
3. Abaissez le rail de guidage sur la pièce à travailler, puis effectuez la coupe.

ATTENTION En utilisant les instructions pour les coupes à 90°, vérifiez l'étalonnage des règles de la table en réglant une butée à répétition (E) à la marque de 25,40 cm (10 po) et en coupant une pièce d'essai. (Voir la section **Butées à répétition** à la page 24). Mesurez la pièce à travailler, puis effectuez les ajustements nécessaires aux règles du rail.

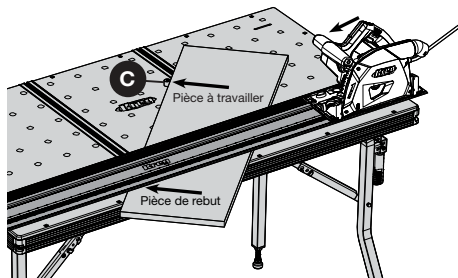


Réalisation de coupes à 45°

1. Positionnez deux butées Versa (C ou D) dans une rangée de trous en diagonale par rapport au rail de guidage et aussi loin l'une de l'autre que la pièce à usiner le permet.

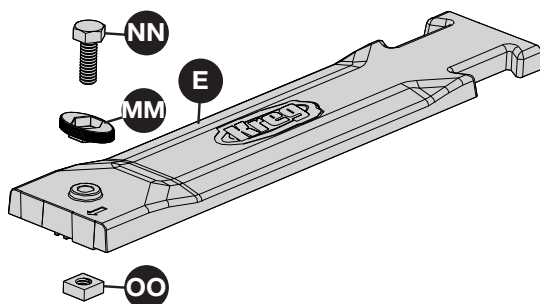
ATTENTION Pour les pièces de 6,35 mm (1/4 po) ou plus épaisses, une butée Versa courte (D) doit être placée sous le rail de guidage aussi près que possible de la ligne de coupe.

2. Placez le bord de la pièce à travailler contre les butées Versa (C ou D) et sous le rail.
3. Abaissez le rail sur la pièce à travailler, puis effectuez la coupe.

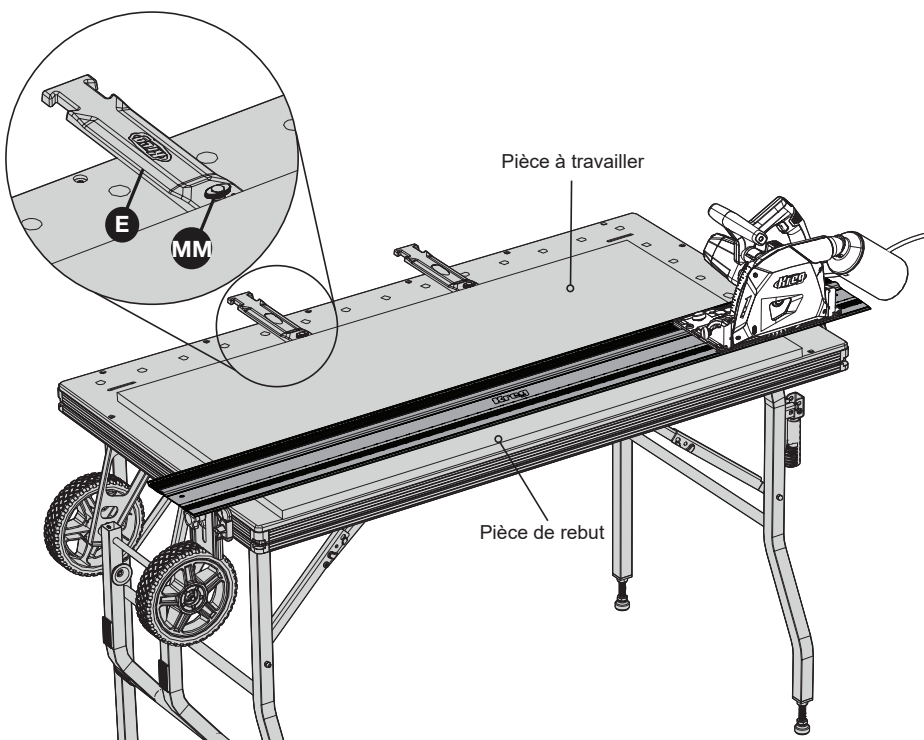


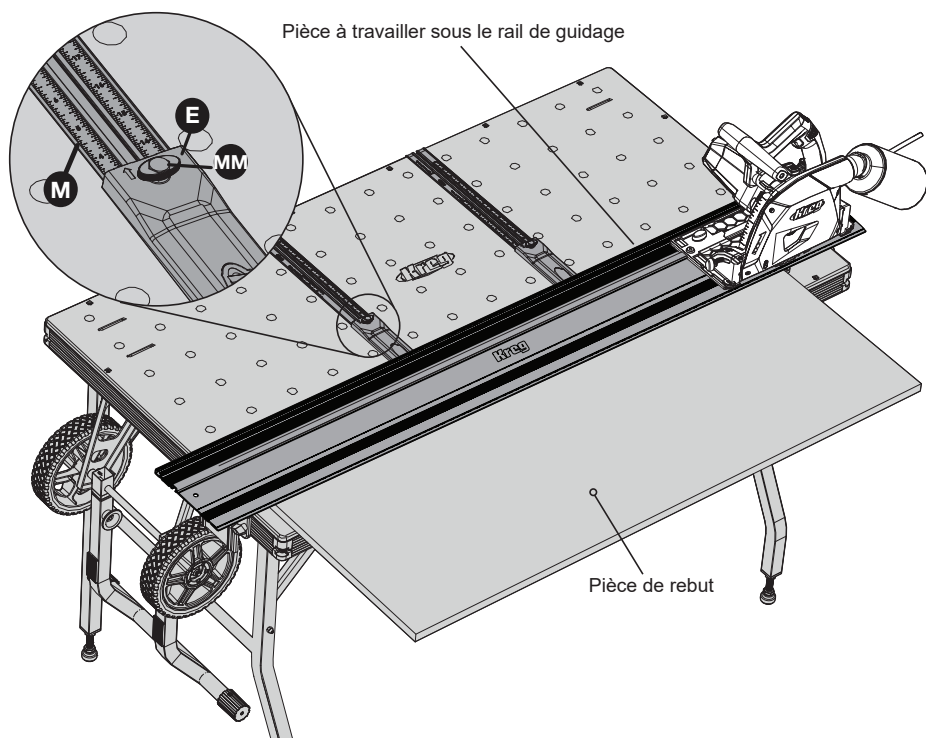
Butées à répétition

1. Installez des boulons noirs à tête hexagonale (NN), des poignées (MM) et des écrous carrés (OO) dans les butées à répétition (E). Serrez les ensembles pour tirer les têtes de boulon dans la poignée (MM), puis desserrez-les d'un demi-tour à un tour. Glissez les écrous carrés (OO) dans les rainures en T du rail périphérique (S).



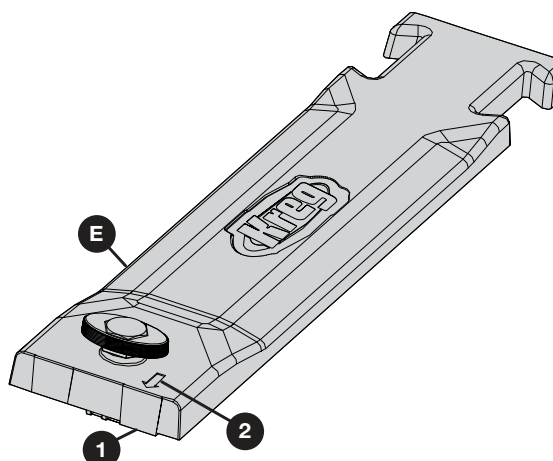
2. Pour les coupes de 20,30 cm à 63,50 cm (8 po à 25 po) de large, orientez la butée à répétition (E) avec la poignée (MM) à l'avant, puis alignez l'extrémité de la poignée (MM) de la butée à répétition (E) avec la dimension de coupe souhaitée sur la règle principale (L).





3. Pour les coupes de 2,50 cm à 20,30 cm (1 po à 8 po) de large, orientez la butée à répétition (E) avec la poignée (MM) à l'arrière, puis alignez l'extrémité de la poignée (MM) avec la dimension souhaitée sur la règle secondaire (M). Pour les coupes de moins de 17,80 cm (7 po) de large, les extrémités des butées à répétition (E) s'étendent sous le rail de guidage.

ATTENTION Quelle que soit l'orientation de la butée à répétition (E), alignez toujours la languette (1) à l'extrémité de la butée à répétition (E) indiquée par la flèche (2) avec la dimension sur la règle principale (L) ou secondaire (M). L'onglet (1) indique toujours la dimension sur la bonne règle.



4. Lors de la coupe de pièces courtes, installez la barre de liaison (F) entre les butées à répétition (E). Utilisez les règles primaire et secondaire (L et M) pour positionner chaque butée à répétition (E). Ne vous fiez pas à la barre de liaison (F) pour aligner les butées à répétition (E). Lors du réglage de la position des butées à répétition jointes (E), déplacez les deux simultanément pour éviter le blocage.

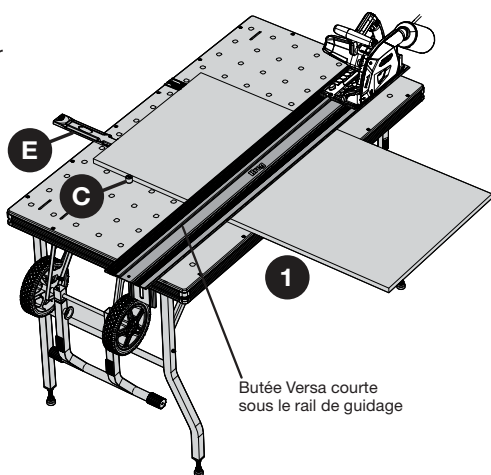
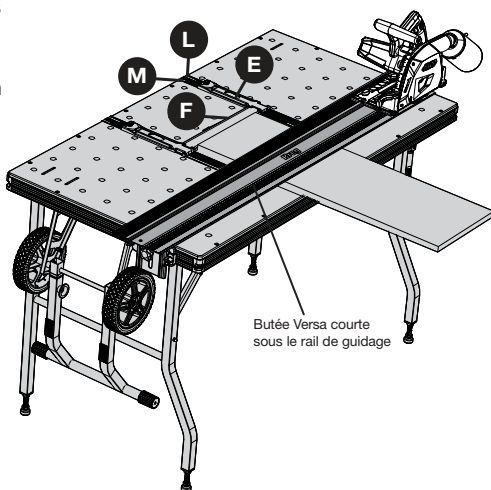
ATTENTION Les goupilles en queue d'aronde aux extrémités de la barre de liaison (F) et les fentes des butées à répétition (E) sont coniques. Installez et retirez la barre de liaison (F) par le haut.

ATTENTION Utilisez la barre de liaison (F) pour supporter les pièces à travailler de 7,60 cm à 40,60 cm (3 po à 16 po) de longueur. Pour la coupe de pièces de moins de 40,60 cm (16 po) de long ou de moins de 12,70 cm (5 po) de large, soutenir le rail de guidage avec des chutes de la même épaisseur que la pièce à travailler.

ATTENTION Lors des coupes de moins de 2,50 cm (1 po) de large, soutenez le rail de guidage avec des chutes de la même épaisseur que la pièce à travailler afin d'éviter que le rail ne bascule ou ne se déforme, et faites preuve de prudence lors de la coupe. Ne tentez pas de couper une pièce de moins de 7,60 cm (3 po) de long.

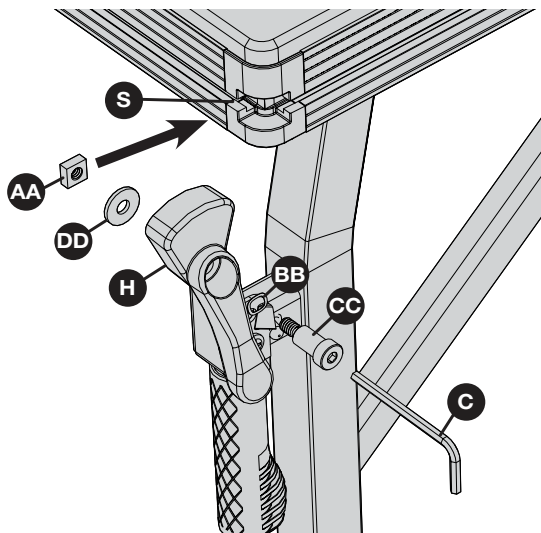
5. Lors de la coupe, ayez toujours trois points d'appui, en utilisant deux butées à répétition (E) et une butée Versa longue ou courte (C ou D), ou une butée à répétition (E) et deux butées Versa (C ou D). Positionnez toujours au moins une butée Versa (C ou D) à l'extrémité de sortie (1) de la pièce à travailler pour contrer la pression vers l'avant exercée par la scie.

ATTENTION Pour les pièces à travailler de grandes dimensions, utilisez deux butées Versa à écartement large (C ou D) pour aligner la pièce à travailler lorsque vous la faites glisser sous le rail.



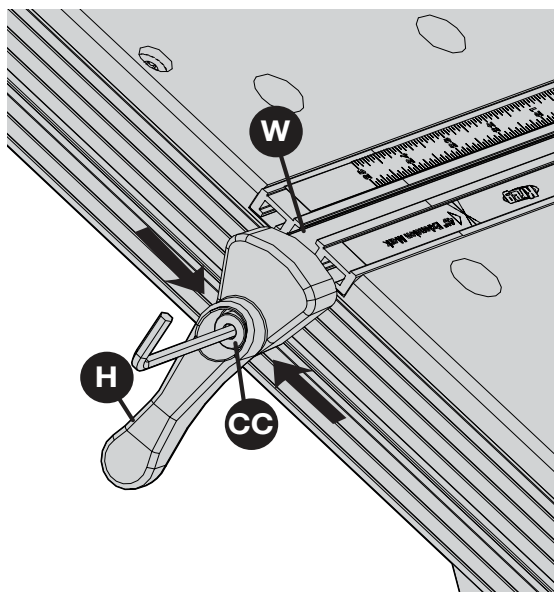
Butée d'extension de 121,90 cm (48 po)

1. Assemblez le boulon à épaulement (CC), la rondelle ondulée (BB), la poignée à came (H), la rondelle plate (DD) et l'écrou carré (AA) avec la clé hexagonale incluse (LL) et faites glisser l'écrou carré (AA) dans la rainure en T du rail périphérique de la table (S).

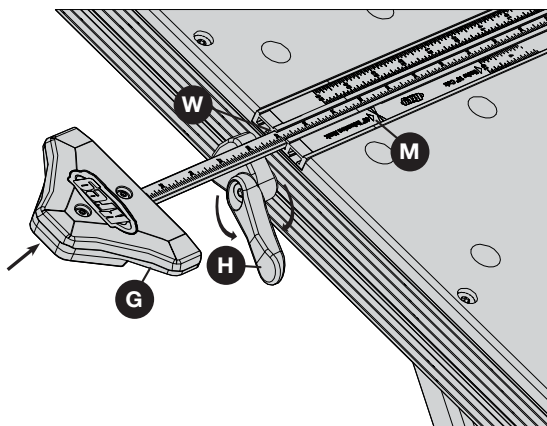


2. Placez la poignée à came (H) en position verticale, puis centrez-la sous la rainure en T du rail de la table (W) et serrez le boulon à épaulement (CC).

ATTENTION Utilisez toujours le rail de table (W) aussi près que possible de l'extrémité d'entrée de la table, autant que le permet la pièce à travailler.



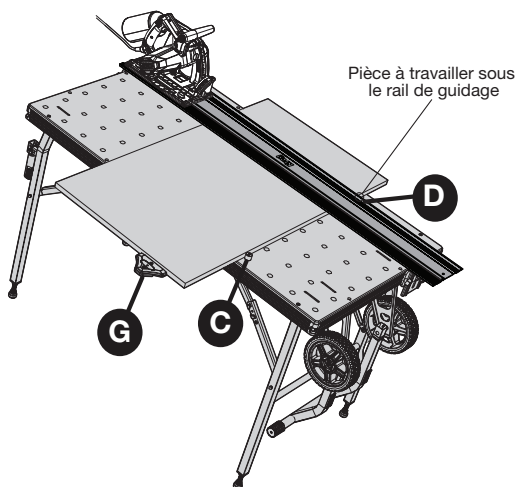
3. Tournez la poignée à came (H) d'un côté.
4. Faites glisser la butée d'extension (G) dans la rainure en T du rail de la table (W).
5. Alignez la dimension souhaitée sur la butée d'extension de 121,90 cm (48 po) (G) avec la marque de butée d'extension de 121,90 cm (48 po) sur la règle secondaire du rail de table (M).
6. Tournez la poignée à came pour verrouiller la butée d'extension (G) en place.



ATTENTION Tournez la poignée à came (H) juste assez pour verrouiller la butée d'extension de 121,90 cm (48 po) (G). Il n'est pas nécessaire qu'elle soit en position verticale.

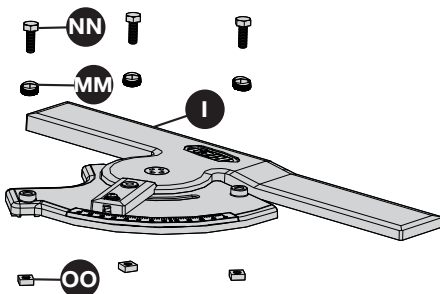
7. Installez deux butées Versa longues ou courtes (C ou D) sur le bord de sortie de la pièce à travailler pour l'empêcher de se déplacer, puis effectuez la coupe.

ATTENTION Lors du positionnement d'une pièce à travailler, poussez-la toujours d'abord contre les butées Versa longues ou courtes (C ou D), puis faites-la glisser latéralement jusqu'à ce qu'elle touche la butée d'extension (G) de 121,90 cm (48 po). Les butées Versa (C ou D) résistent à une pression importante, mais pas la butée d'extension (G).



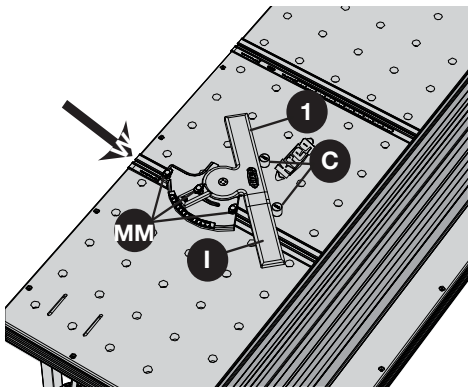
Assemblage

1. Installez trois boulons noirs à tête hexagonale (NN), poignées (MM) et écrous carrés (OO) dans le guide d'onglet (I). Serrez les ensembles pour tirer les têtes de boulon (NN) dans les poignées, (MM) puis desserrez-les d'un demi-tour à un tour.

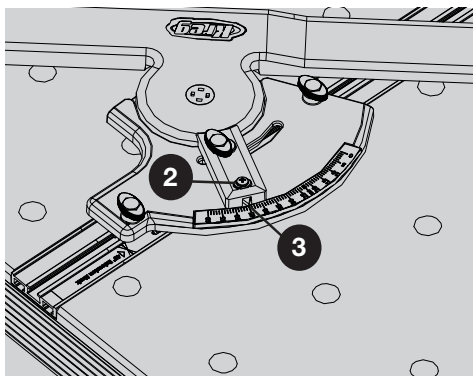


Étalonnage

1. Positionnez deux butées Versa longues ou courtes (C ou D) dans une rangée diagonale de trous à 45°.
2. Avec le guide réglable (1) faisant face à l'extrémité d'entrée de la table, faites glisser les deux écrous carrés d'ancrage de la base dans une rainure en T du rail de la table (W) jusqu'à ce que le guide (1) entre en contact avec les deux butées Versa (C ou D).
3. Maintenez le guide d'onglet (I) en place et serrez les trois poignées (MM).

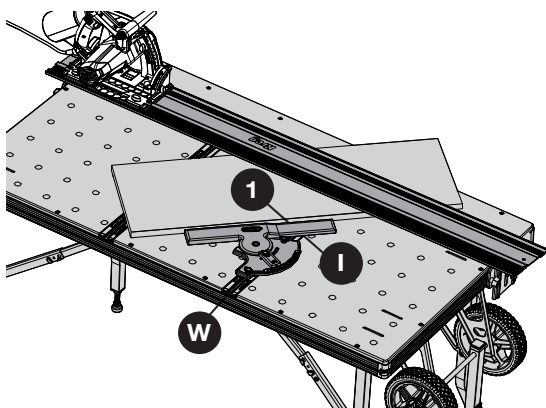


4. Desserrez la vis du pointeur (2) à l'aide d'un tournevis cruciforme.
5. Alignez le pointeur (3) avec la marque de 45° sur l'échelle angulaire. Maintenez fermement le pointeur (3) dans la position d'alignement, puis resserrez la vis du pointeur (2).



Utilisation du guide d'onglet

1. Installez le guide d'onglet (I) dans un rail de table (W) avec le guide réglable (1) face à l'extrémité d'entrée de la table. La largeur de la pièce à travailler détermine quel rail de table (W) utiliser. Positionnez le guide d'onglet (I) aussi près que possible du rail de guidage.
2. Positionnez la pièce à travailler sous le rail de guidage et contre la butée du guide d'onglet (I) (1). Appliquez une pression modérée sur le centre du guide d'onglet (I) pour éviter de faire dévier la butée (1).
3. Abaissez le rail de guidage sur la pièce à travailler, puis effectuez la coupe.



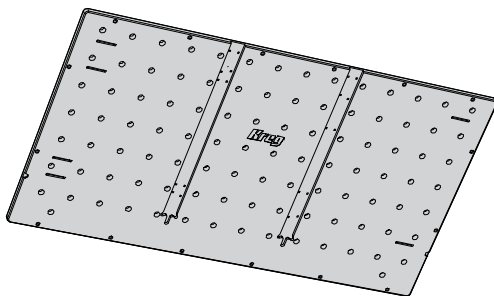
Positionnez toujours le guide d'onglet (I) de manière à ce que la pression de coupe soit dirigée vers le guide d'onglet (I), et non en direction opposée.

Pour de meilleurs résultats lors de la réalisation de coupes à 90° et 45°, n'utilisez pas le guide d'onglet (I). Positionnez la pièce à usiner avec les butées Versa (C ou D). (Voir **BUTÉES VERSA** à la page 23.)

Pièce de rechange

Plateau de rechange pour table de projet ACS

Remplace une surface de travail usée ou endommagée.



Garantie

Garantie limitée de trois ans

Pour connaître les conditions de la garantie, rendez-vous sur <https://learn.kregtool.com/support/product-warranties/>. Pour demander une copie écrite des conditions de la garantie, communiquez avec le service à la clientèle de Kreg Tool Co., 7500 SE Convenience Blvd, Ankeny, IA 50021 ou composez le 1 800 447-8638.



EXPLORER. CONSTRUIRE. PARTAGER.

Tout comme vous, nous sommes des créateurs.
C'est pourquoi nous aimons voir sur quoi vous travaillez.
Partagez avec la communauté et inspirez-vous!

#madewithKreg

Obtenez gratuitement des plans, des ressources pour
vos projets et bien plus encore.

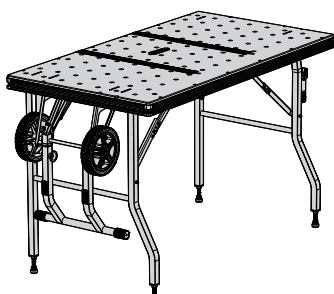
kregtool.com

MANUAL DEL PROPIETARIO



Kit de mesa de sistema de corte adaptativo Kreg® (superficie y base)

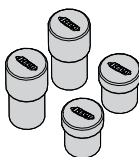
El manual corresponde a los artículos n.º ACS-TTOP y ACS-TBASE



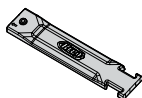
Productos incluidos en este manual



Mesa para proyectos
(ACS1000)



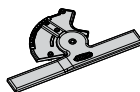
Topes
Versa-Stop
(ACS435)



Topes
repetitivos



Extensión de
121.92 cm (48")



Guía de
inglete

ADVERTENCIA Todo usuario debe leer y seguir las instrucciones y precauciones de seguridad de este manual. De no hacerlo podría sufrir lesiones graves. Guarde el manual para futuras consultas.

Estamos aquí para ayudar.

Nuestro objetivo es brindarle una experiencia excepcional en la construcción de sus proyectos.

Si tiene preguntas o necesita ayuda, comuníquese con nosotros.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Cuéntenos su experiencia.

Su opinión es importante. Siempre estamos buscando formas de mejorar.

Comparta sus comentarios con nosotros para que podamos seguir creciendo e innovando para usted.

www.kregtool.com/feedback

Índice

Precauciones de seguridad	2	Uso de la mesa para proyectos	22
Contenido del paquete	5	Ajustar el riel de guía para el grosor de la pieza de trabajo	22
Piezas de montaje	6	Realizar cortes a 90°	23
Montaje	11	Realizar cortes a 45°	23
Montaje de las ruedas.	11	Topes repetitivos	24
Base plegable	11	Tope de extensión de 121.92 cm (48")	27
Instalación de la mesa	14	Guía de inglete	29
Guardado de la mesa.	15	Montaje	29
Riel de guía	17	Calibración	29
Instalación del soporte de la bisagra	19	Uso de la guía de inglete	30
Alinear el riel de guía	20	Pieza de repuesto.	30
Reglas del riel de la mesa	20	Garantía	30

Precauciones de seguridad

Pautas generales de seguridad

ADVERTENCIA Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta eléctrica. El incumplimiento de todas las instrucciones indicadas a continuación puede provocar descargas eléctricas, incendios o lesiones graves.

GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA FUTURAS CONSULTAS.

El término “herramienta eléctrica” en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica accionada por la red eléctrica (con cable) o a su herramienta eléctrica accionada por batería (inalámbrica).

NOTA “Red eléctrica” es el término oficial de UL para “red eléctrica”, que se refiere a la energía de la red de suministro distribuida a los clientes y a la que se accede a través de un tomacorriente de pared.

- Seguridad en el área de trabajo
 - Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras propician accidentes.
 - No utilice herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables. Las herramientas eléctricas generan chispas que pueden encender el polvo o los gases.
 - Mantenga alejados a los niños y a los transeúntes mientras utiliza una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacer que pierda el control.
- Seguridad eléctrica
 - Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con el tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas conectadas a tierra. Los enchufes sin modificar y los tomacorrientes coincidentes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.
 - Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, cocinas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra.
 - No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia ni a condiciones de humedad. La entrada de agua en una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
 - No maltrate el cable. Nunca utilice el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, aceite, bordes afilados o piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

- e. Cuando utilice una herramienta eléctrica al aire libre, utilice un cable de extensión adecuado para uso en exteriores. El uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.
 - f. Si es inevitable utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, use un suministro protegido por un interruptor de circuito por falla a tierra (GFCI). El uso de un GFCI reduce el riesgo de descarga eléctrica.
3. Seguridad personal
- a. Manténgase alerta, preste atención a lo que hace y use el sentido común al operar una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica mientras esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción al utilizar herramientas eléctricas puede provocar lesiones personales graves.
 - b. Utilice equipo de protección personal. Use siempre protección para los ojos. El uso de equipo de protección como mascarilla antipolvo, calzado de seguridad antideslizante, casco o protección auditiva en las condiciones adecuadas reducirá las lesiones personales.
 - c. Evite el arranque involuntario. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectar la herramienta a la fuente de alimentación o al paquete de baterías, y antes de levantarla o transportarla. Transportar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o energizar herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido propicia accidentes.
 - d. Retire cualquier llave de ajuste o llave inglesa antes de encender la herramienta eléctrica. Una llave inglesa o una llave fijada a una parte giratoria de la herramienta eléctrica puede provocar lesiones personales.
 - e. No intente extenderse demasiado. Mantenga una postura adecuada y equilibrio en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
 - f. Vístase adecuadamente. No use ropa suelta ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las partes móviles.
 - g. Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que estén conectados y se utilicen correctamente. El uso de recolección de polvo puede reducir los riesgos relacionados con el polvo.
 - h. No permita que la familiaridad obtenida por el uso frecuente de las herramientas le permita confiarse demasiado e ignorar los principios de seguridad de estas. Una acción descuidada puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.
4. Uso y cuidado de las herramientas eléctricas
- a. No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para su aplicación. La herramienta eléctrica correcta realizará el trabajo mejor y de manera más segura a la velocidad para la que fue diseñada.
 - b. No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende ni la apaga. Cualquier herramienta eléctrica que no pueda controlarse con el interruptor es peligrosa y debe repararse.
 - c. Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o retire el paquete de baterías de la herramienta eléctrica, si es desmontable, antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o guardar las herramientas eléctricas. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de que la herramienta eléctrica arranque accidentalmente.
 - d. Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica o con estas instrucciones la utilicen. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios no capacitados.
 - e. Realice el mantenimiento de las herramientas eléctricas y los accesorios. Verifique la desalineación o el atascamiento de las piezas móviles, la rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si está dañada, haga reparar la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes ocurren debido al mantenimiento deficiente de las herramientas eléctricas.
 - f. Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte con un mantenimiento adecuado y bordes afilados presentan menos probabilidades de atascarse y ofrecen un mejor control.
 - g. Mantenga los mangos y las superficies de agarre secos, limpios y libres de aceite y grasa. Los mangos y las superficies de agarre resbaladizos impiden un manejo seguro y el control de la herramienta ante situaciones inesperadas.

5. Mantenimiento

- a. Solicite a un técnico de reparaciones cualificado que realice el mantenimiento de su herramienta eléctrica y que utilice únicamente piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.

Instrucciones de seguridad específicas para el uso de la mesa para proyectos ACS1000

- La mesa para proyectos está diseñada para usarse con la sierra Kreg (artículos ACSSAWUNIV y KPTPS2000) incluida con la sierra de inmersión (ACSSAWUNIV y/o KPTPS2000) como parte del conjunto sierra de inmersión + riel de guía (ACSCT2000 y ACSCT2000B) y el kit maestro (ACSCT3000 y ACSCT3000B). Antes de utilizar este producto, lea, comprenda y siga las instrucciones y la información de seguridad incluidas con la sierra.
- Ajuste siempre la altura del riel de guía para que coincida con el grosor de la pieza de trabajo.
- Cuando la pieza de trabajo tenga menos de 101.60 mm (4") de ancho, apoye el riel de guía con trozos sobrantes del mismo grosor que la pieza para evitar que el riel se incline.
- Ajuste la profundidad de corte al grosor de la pieza de trabajo. Menos de 6.35 mm (1/4") de los dientes de la hoja deben sobresalir de la pieza de trabajo.
- Cuando realice un corte donde la parte sobrante fuera de la mesa sea más grande que la pieza de trabajo apoyada sobre la mesa, o se extienda más de 304.80 mm (12") más allá del borde de la mesa, apoye la parte sobrante tanto a lo largo del borde de la mesa como hacia el extremo de dicha pieza sobrante. Una pieza sobrante grande y sin apoyo puede provocar que el riel de guía o la mesa se inclinen.

Pautas para el uso de cables de extensión

Utilice cables de extensión solo de manera temporal. Estos cables no reemplazan la necesidad de instalar tomacorrientes y el cableado adecuado donde sea necesario.

En su área de trabajo:

- 1. Utilice cables de extensión con conductor de puesta a tierra en todo momento.
- 2. Proteja los cables de extensión contra daños y no los pase por puertas o ventanas que puedan cerrarse y dañar el cable.
- 3. Los cables de extensión deben tener un mínimo de 16 AWG y contar con la clasificación adecuada para el equipo en uso.
- 4. Inspeccione periódicamente los cables de extensión para asegurar que el aislamiento y la conductividad de los cables no sufran daños.
- 5. No tienda cables de extensión a través de agua ni permita que las conexiones queden expuestas a acumulaciones de agua.

Amperios indicados en la placa a 120 V	Longitud del cable de extensión					
	7.62 m (25')	15.24 m (50')	22.86 m (75')	30.48 m (100')	45.72 m (150')	60.96 m (200')
	Calibre de cable recomendado					
0 - 5	16	16	16	14	12	12
5.1 - 8	16	16	14	12	10	NR
8.1 - 12	14	14	12	10	NR	NR
12.1 - 16	12	12	NR	NR	NR	NR

NR: no recomendado

ADVERTENCIA Este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluido el acrilonitrilo y otras sustancias químicas, que el estado de California reconoce como causantes de cáncer y daños reproductivos. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

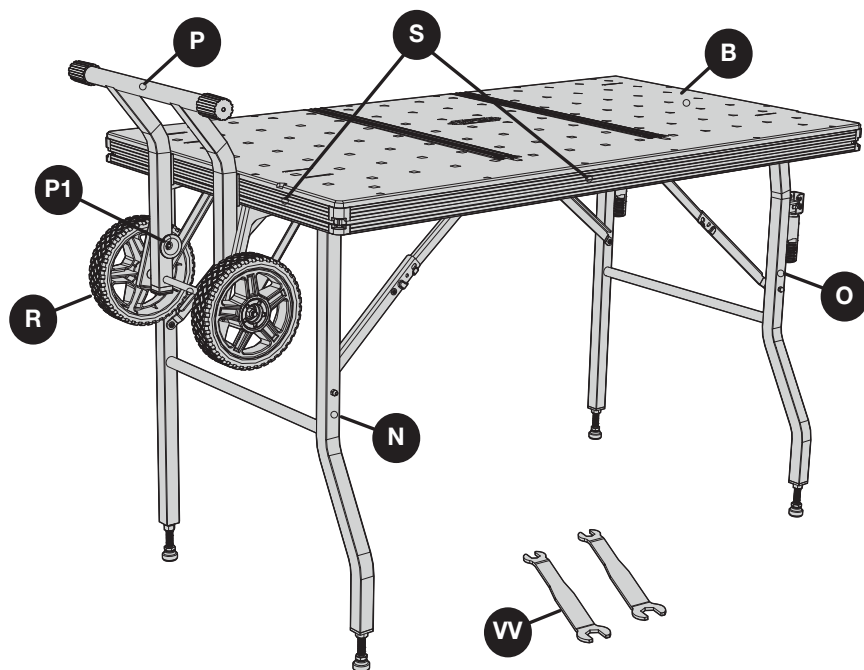
ADVERTENCIA Taladrar, serrar, lijar o mecanizar productos de madera puede exponerlo al polvo de madera, una sustancia que el estado de California reconoce como causante de cáncer. Evite inhalar polvo de madera o utilice una máscara antipolvo u otras medidas de protección personal. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov/wood.

Contenido del paquete

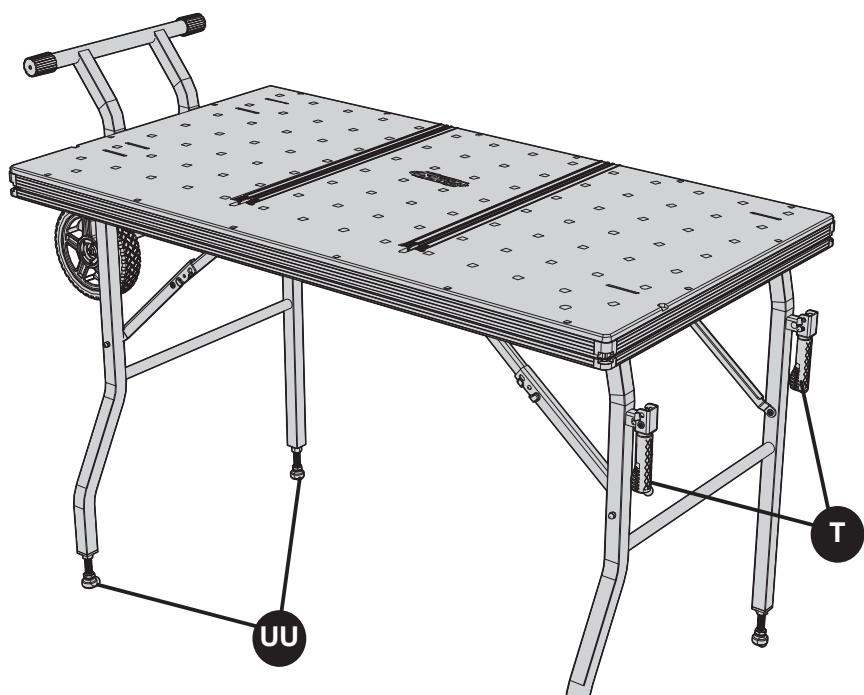
Artículo	Descripción	Cantidad
Mesa para proyectos - Parte superior		
	Manual	1
A	Etiqueta de instrucciones de instalación y guardado	1
B	Parte superior de la mesa para proyectos	1
Bandeja de accesorios		
C	Topes Versa-Stop altos	2
D	Topes Versa-Stop bajos	2
E	Topes repetitivos	2
F	Barra de unión	1
G	Tope de extensión de 121.92 cm (48")	1
H	Palanca de leva	1
I	Guía de inglete	1
Caja 1		
J	Bisagras	2
Caja 2		
K	Placas de montaje de bisagras	2
Caja 3		
L	Reglas primarias	2
M	Reglas secundarias	2
Bolsa de herrajes - Paquete de herrajes para tope de extensión de 121.92 cm (48")		
AA	Tuerca cuadrada	1
BB	Rondana ondulada	1
CC	Perno de resalte	1
DD	Rondana plana	1
Bolsa de herrajes - Paquete de herrajes para ensamblaje de bisagras		
EE	Perillas de estrella	2
FF	Perillas en T	4
GG	Soporte de bisagra	2
HH	Pernos de cabeza hexagonal de zinc	6
II	Tuercas con ranura en T	2
JJ	Rondanas planas de latón	2
KK	Tornillos de cabeza hueca	2
LL	Llave hexagonal	1
Bolsa de herrajes para perillas		
MM	Perilla	5
NN	Pernos de cabeza hexagonal negros	5
OO	Tuercas cuadradas	5
Mesa para proyectos - Base		
N	Conjunto de patas 1 (sin mangos)	1
O	Conjunto de patas 2 (sin mangos)	1
P	Conjunto del soporte de apoyo	1
Q	Soportes de eje	2
R	Ruedas	2
PP	Tuercas de seguridad de brida ancha	2
QQ	Pernos en U	6
RR	Tuercas de seguridad de brida pequeña	28

Artículo	Descripción	Cantidad
Mesa para proyectos - Base (continuación)		
SS	Soportes de barra	4
TT	Retenedores	2
UU	Niveladores de patas	4
VV	Llaves	2

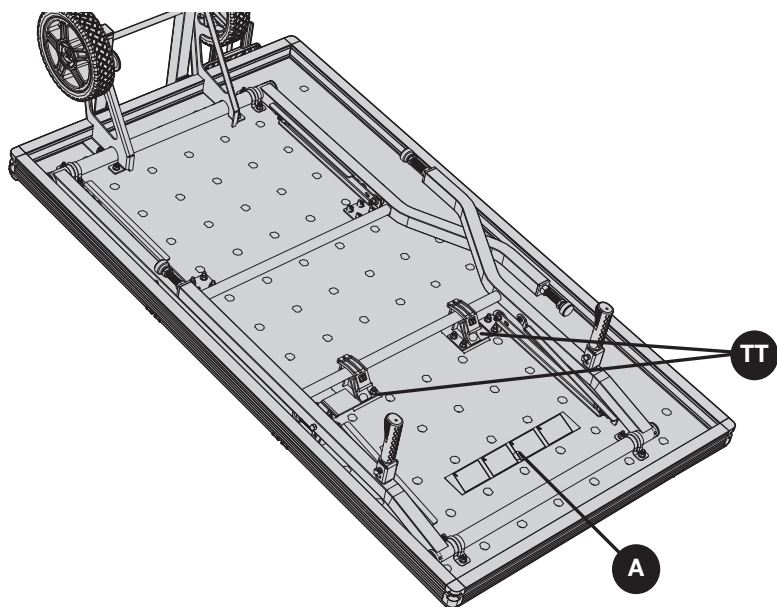
Piezas de montaje

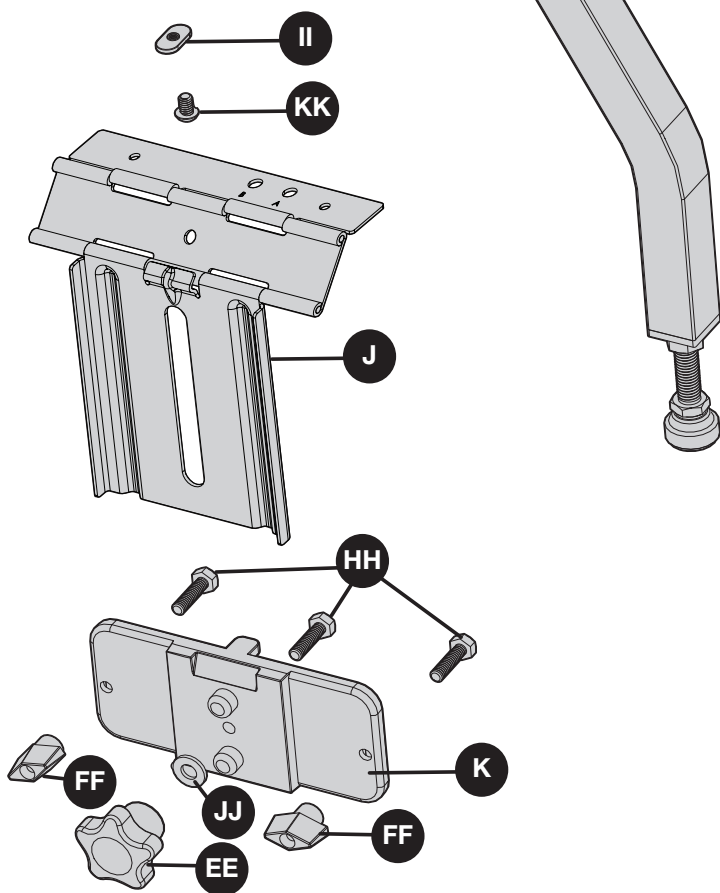


Pieza	Descripción
R	Ruedas
VV	Llaves
P	Soporte de apoyo
P1	Bloqueo del soporte de apoyo
B	Parte superior de la mesa para proyectos
S	Riel de ranura en T perimetral
N	Conjunto de patas 1 (extremo de la rueda)
O	Conjunto de patas 1 (extremo del mango)

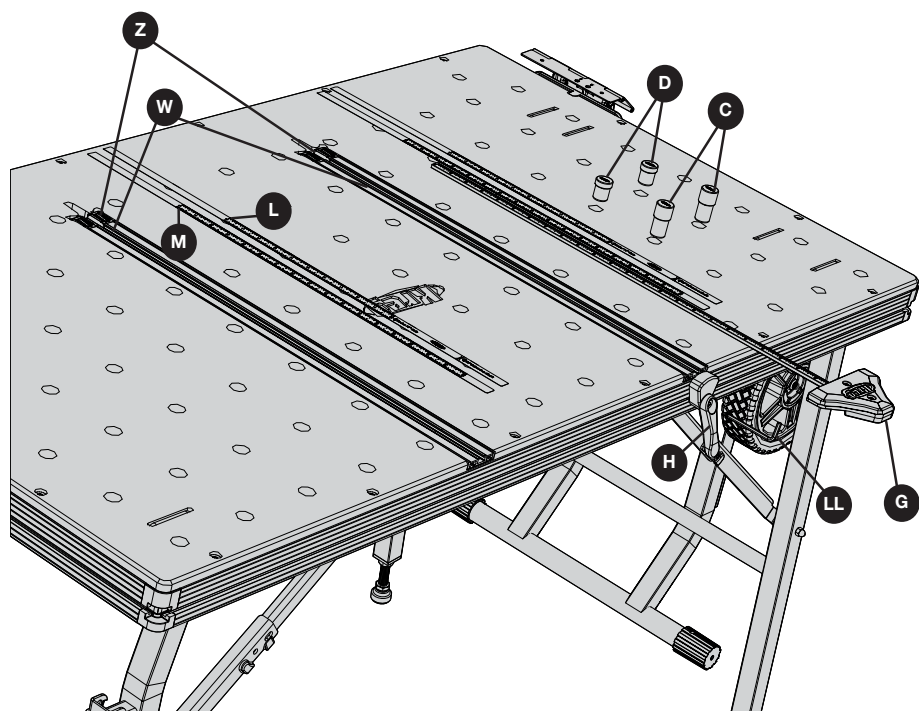


Pieza	Descripción
T	Mangos
UU	Niveladores de patas
TT	Retenedores
A	Etiqueta de instrucciones de instalación y guardado

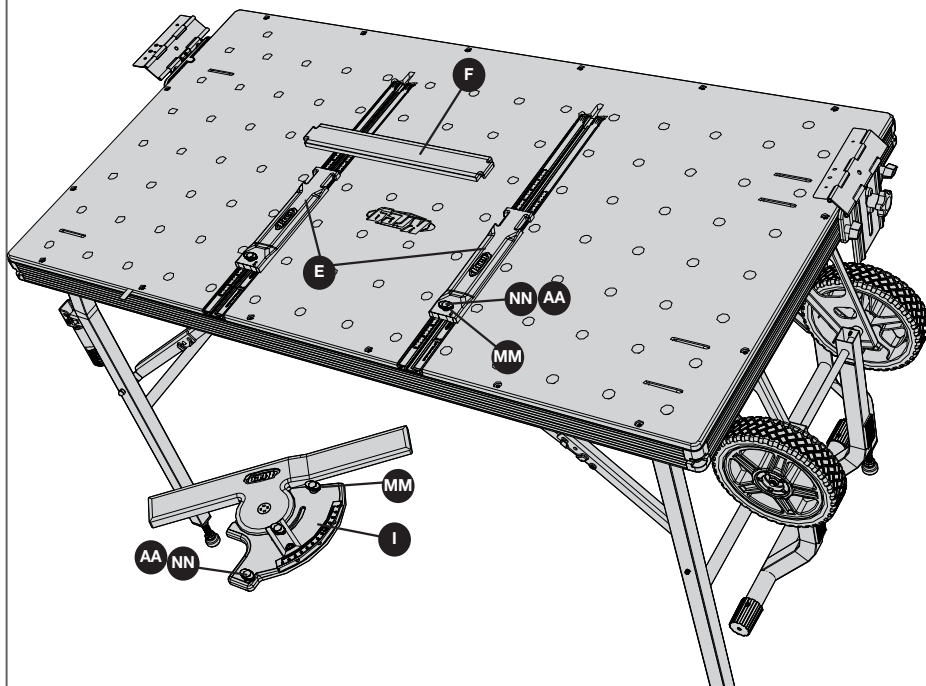




Pieza	Descripción
K	Placas de montaje de bisagras
HH	Pernos de cabeza hexagonal de zinc
FF	Perillas en T
EE	Perillas de estrella
JJ	Rondanas planas de latón
J	Bisagras
KK	Tornillos de cabeza hueca
II	Tuercas con ranura en T



Pieza	Descripción
C	Topes Versa-Stop altos
D	Topes Versa-Stop bajos
W	Rieles de guía
L	Reglas primarias, se envían en la bolsa con M
M	Reglas secundarias, se envían en la bolsa con L
Z	Bloqueos de la regla
G	Tope de extensión de 121.92 cm (48")
H	Conjunto de la palanca de leva (incluye el perno de resalte (CC), la rondana ondulada (BB), la rondana plana (DD) y las tuercas para ranura en T (II))
LL	Llave hexagonal

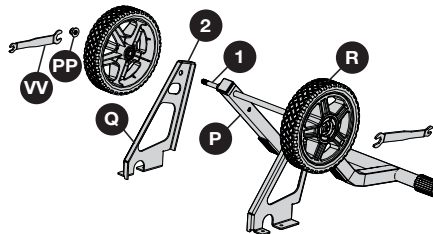


Pieza	Descripción
E	Topes repetitivos
NN	Pernos de cabeza hexagonal negros
MM	Perillas
AA	Tuercas cuadradas
F	Barra de unión
I	Guía de inglete

Montaje

Montaje de las ruedas

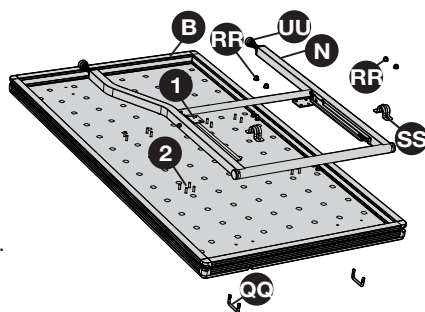
1. Posicione el conjunto del soporte de apoyo (P) con respecto a los soportes del eje (Q) como se muestra.
2. Deslice los soportes del eje (Q) en el eje (1) con las pestañas de soporte del eje (2) enfrentadas entre sí.
3. Deslice las ruedas (R) en los ejes (1) con los cojinetes de rueda desplazados orientados hacia el interior.
4. Enrosque las tuercas de seguridad de brida ancha (PP) en los ejes (1) utilizando las llaves (VV), o bien una llave de trinquete con un tubo de 15 mm de profundidad y una llave combinada de 15 mm, una en cada extremo. Apriete las tuercas de seguridad (PP) hasta el tope.



NOTA Deje a un lado el conjunto de ruedas.

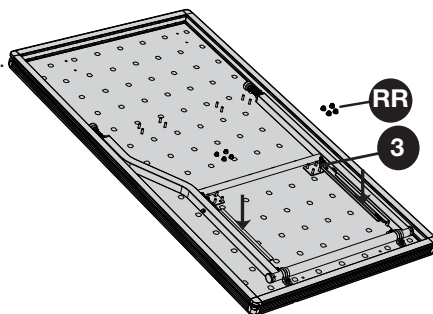
Base plegable

1. Enrosque los niveladores de patas (UU) en el conjunto de patas 1 (N) (sin mangos plegables).
2. Coloque la superficie de la mesa para proyectos (B) boca abajo sobre una superficie de trabajo limpia y resistente, y ubique el extremo que tiene dos juegos de cuatro orificios en la parte superior.
3. Posicione el conjunto de patas 1 (N) de forma plana sobre la superficie de la mesa (B), con las placas de anclaje de soporte plegable (1) encajando en los cuatro pernos roscados (2) que sobresalen de la superficie de la mesa (B).



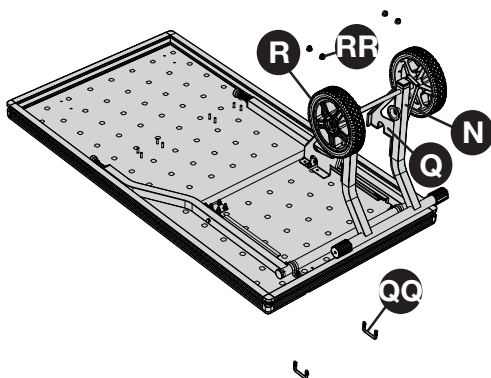
ATENCIÓN Las placas de anclaje de soporte plegable (1) en los dos conjuntos de patas (N y O) tienen patrones de orificios diferentes y solo pueden instalarse en la configuración adecuada.

4. Fije la barra superior del conjunto de patas 1 (N) a la superficie de la mesa (B) con los pernos en U (QQ), los soportes de barra (SS) y las tuercas de seguridad de brida pequeña (RR), utilizando los pares de orificios exteriores. Apriete las tuercas (RR) utilizando las llaves (VV) incluidas o bien un tubo de 10 mm de profundidad y una llave de trinquete.
5. Presione hacia abajo los soportes plegables para que entren en contacto con la superficie de la mesa.
6. Enrosque las tuercas de seguridad de brida pequeña (RR) en los pernos de la placa de anclaje de soporte (3) y apriete las tuercas (RR) utilizando las llaves (VV) incluidas o bien un tubo de 10 mm de profundidad y una llave de trinquete.



7. Posicione el conjunto de ruedas (R) con los soportes del eje (Q) montados sobre la barra superior del conjunto de patas 1 (N).

8. Fije el conjunto de ruedas (R) a la superficie de la mesa con los pernos en U (QQ) y las tuercas de seguridad de brida pequeña (RR). Apriete las tuercas (RR) utilizando las llaves (VV) incluidas o bien un tubo de 10 mm de profundidad y una llave de trinquete.

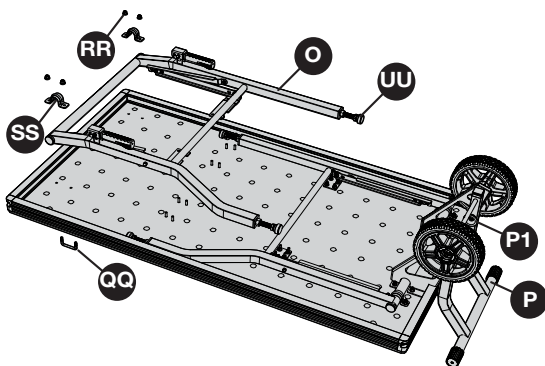


9. Despliegue el soporte de apoyo (P), enganchando el seguro del soporte de apoyo (P1) con la pestaña del tirante del eje.

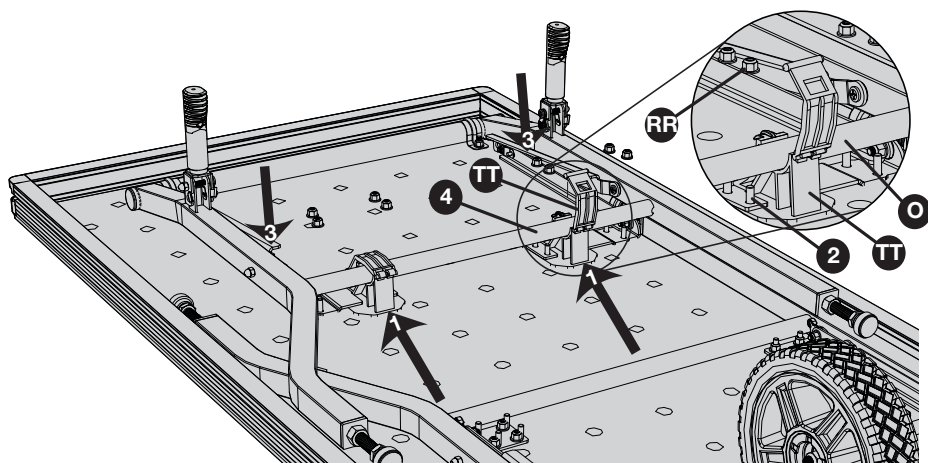
10. Enrosque los niveladores de patas (UU) en el conjunto de patas 2 (O) (con mangos).

11. Coloque el conjunto de patas 2 (O) plano sobre la superficie de la mesa.

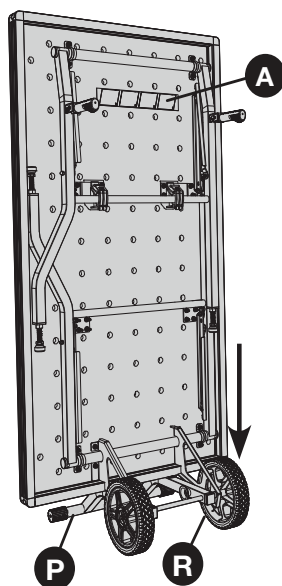
12. Fije la barra superior del conjunto de patas 2 (O) a la superficie de la mesa con pernos en U (QQ), soportes de barra (SS) y tuercas de seguridad de brida pequeña (RR). Apriete las tuercas (RR) utilizando las llaves (VV) incluidas o bien un tubo de 10 mm de profundidad y una llave de trinquete.



13. Deslice los retenedores (TT) en las muescas de las placas de anclaje de soporte (1), de modo que las ranuras de los retenedores (TT) encajen en las placas de anclaje (1).
14. Baje las placas de anclaje con los retenedores (TT) acoplados sobre los pernos sobresalientes (2).
15. Presione hacia abajo los soportes plegables (3) hasta que entren en contacto con la superficie de la mesa.
16. Enrosque las tuercas de seguridad de brida pequeña (RR) en los pernos de la placa de anclaje de soporte (2) y apriete las tuercas (RR) utilizando las llaves (VV) incluidas o bien un tubo de 10 mm de profundidad y una llave de trinquete.
17. Sujete los retenedores (TT) a la barra del conjunto de patas 2 (O) (4).



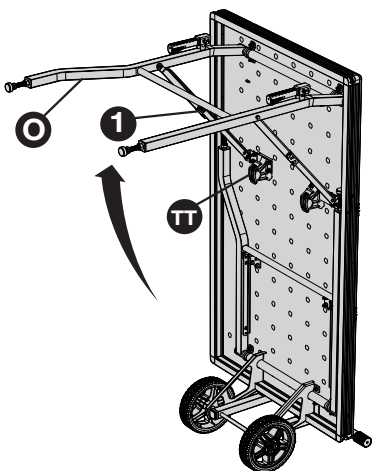
18. Adhiera la etiqueta de instrucciones de instalación y guardado (A) a la superficie de la mesa.
19. Levante la mesa de la superficie de trabajo y coloque la mesa plegada en posición vertical sobre las ruedas (R) y el soporte de apoyo (P).



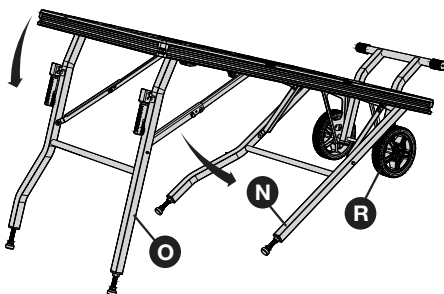
ADVERTENCIA Se necesitan dos personas para levantar la mesa para proyectos.

Instalación de la mesa

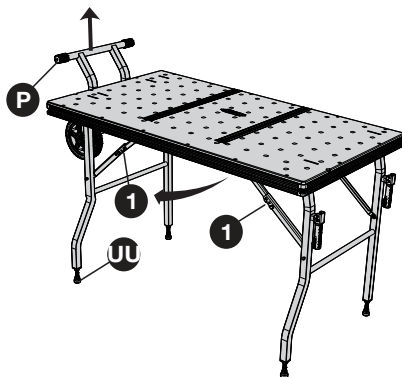
1. Suelte los retenedores (TT).
2. Despliegue el conjunto de patas 2 (O) (extremo del mango).
3. Enganche los seguros de los soportes (1).



4. Baje la mesa, girándola sobre las ruedas (R), y apoye el conjunto de patas 2 (O) en el suelo.
5. Baje el conjunto de patas 1 (N) hasta el suelo.

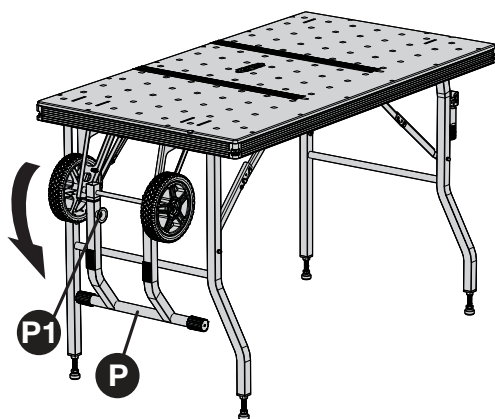


6. Levante el extremo de las ruedas sujetándolo por el soporte de apoyo (P).
7. Baje las patas completamente.
8. Enganche los seguros de los soportes (1).
9. Desenganche el bloqueo del soporte de apoyo (P).
10. Gire el soporte de apoyo (P) debajo de la mesa.
11. Ajuste los niveladores de patas (UU) a la altura deseada de forma manual y fije la contratuercas del nivelador de patas (UU) en su lugar utilizando una llave combinada de 19.05 mm (3/4").

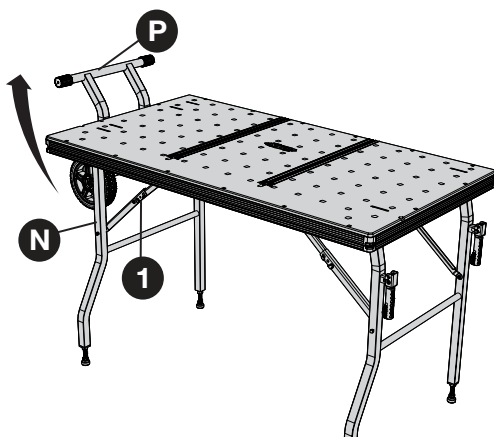


Guardado de la mesa

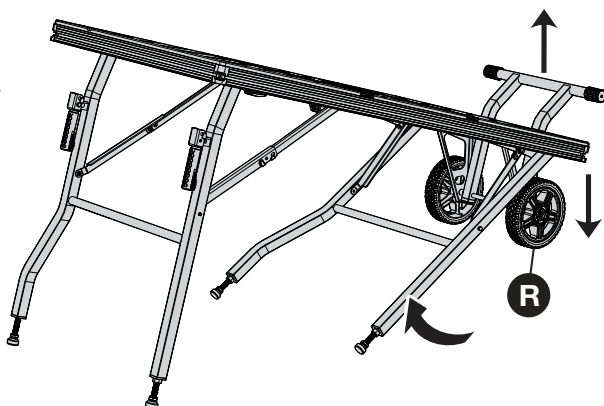
1. Despliegue el soporte de apoyo (P),
enganchando el seguro del soporte
de apoyo (P1).



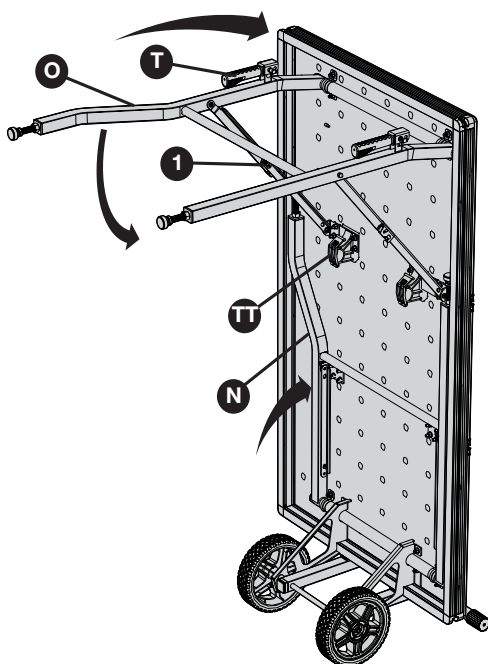
2. Suelte los seguros de los
soportes (1) del conjunto de
patas 1 (N).
3. Levante el extremo de las
ruedas de la mesa sujetándolo
por el soporte de apoyo (P).



4. Gire las patas hacia
adentro, debajo de la mesa.
5. Apoye el extremo de la
mesa sobre las ruedas (R).

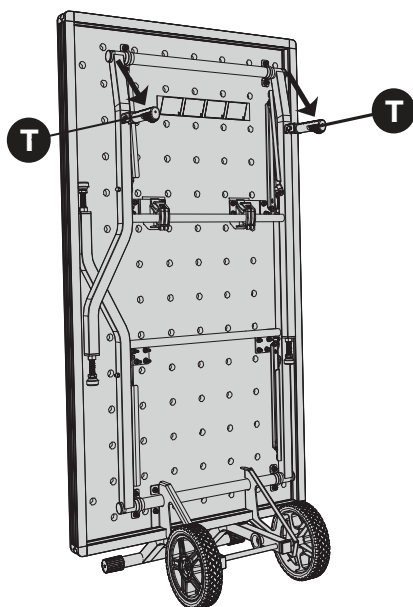


6. Levante el extremo de la mesa que tiene el mango (T) hasta colocarlo en posición vertical.
7. Pliegue el conjunto de patas 1 (N) contra la superficie de la mesa de trabajo.
8. Libere los bloqueos de los soportes (1) del conjunto de patas 2 (O).
9. Pliegue el conjunto de patas 2 (O) contra la mesa de trabajo.
10. Sujete los retenedores (TT) alrededor de la barra.



11. Despliegue los mangos (T) para mover la mesa. Guarde la mesa plegada en posición vertical.

ATENCIÓN El riel guía de 157.48 cm (62") Kreg ACS (Art. n.º ACS430) y el riel universal de 157.48 cm (62") Kreg ACS (Art. n.º ACSCT62) pueden guardarse en la mesa si así lo desea.



Riel de guía

ATENCIÓN El riel universal de 157.48 cm (62") Kreg ACS (Art. n.º ACSCT62) se suministra con el sistema de corte adaptativo + kit de riel universal (Art. n.º ACSCT2000 o ACSCT2000B), el kit maestro del sistema de corte adaptativo (Art. n.º ACSCT3000 y ACSCT3000B), o bien se encuentra disponible por separado.

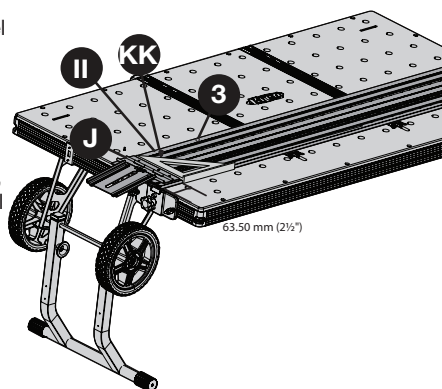
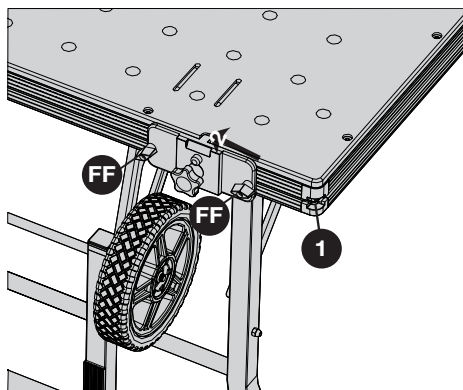
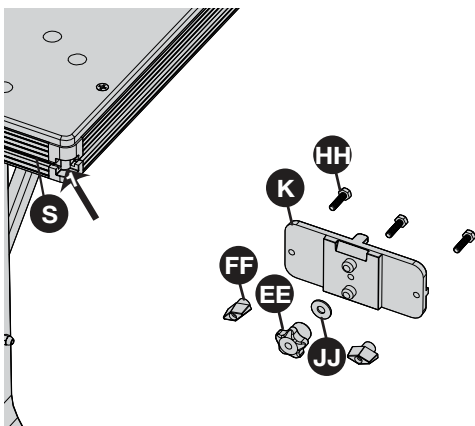
ATENCIÓN Antes de montar el riel guía en la mesa, recorte la banda antiastillas siguiendo las instrucciones incluidas en el manual proporcionado con la sierra de inmersión Kreg (Art. n.º ACSSAWUNIV o KPTPS2001).

1. Con la mesa armada (consulte **Instalación de la mesa** en la página 14), instale la perilla de estrella (EE), la rondana plana de latón (JJ), los pernos de cabeza hexagonal de zinc (HH) y las perillas en T (FF) en las placas de montaje de bisagra (K).
2. Deslice las cabezas de los pernos de la perilla en T (FF) en la ranura en T (1) del riel perimetral de la mesa (S).
3. Posicione las pestañas de alineación de la placa totalmente hacia la parte trasera de las muescas de la superficie de la mesa (2).
4. Apriete las perillas en T (FF). Repita los pasos 1 a 4 para el otro lado de la mesa.
5. Coloque el riel de guía boca abajo sobre la mesa con la banda antiastillas (3) orientada hacia el centro de la misma.

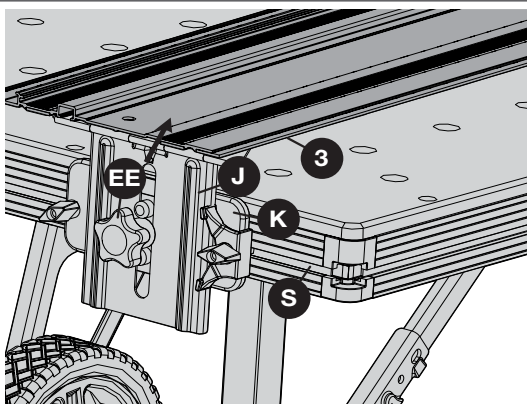
6. Instale un tornillo de cabeza cilíndrica (KK) y una tuerca para ranura en T (II) en la primera bisagra (J) y deslice la tuerca para ranura en T (II) en la ranura en T del extremo de salida del riel. Si está montando el riel universal de 157.48 cm (62") Kreg ACS (Art. n.º ACSCT62), inserte el tornillo de cabeza cilíndrica (KK) en el orificio indicado con la letra "A". Si está montando el riel de guía de 157.48 cm (62") Kreg ACS (Art. n.º ACS430) de la serie anterior, inserte el tornillo de cabeza cilíndrica (KK) en el orificio indicado con la letra "B".

ATENCIÓN Ambas bisagras (J) son idénticas y se instalan de modo que funcionen en la misma dirección para subir y bajar el riel de guía.

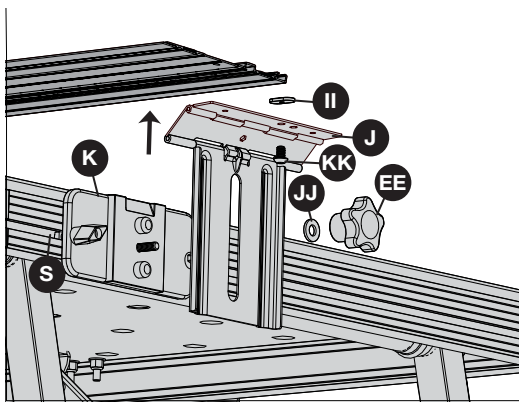
7. Posicione el borde de la bisagra (J) a 63.50 mm (2½") del extremo del riel, escúadrlo con respecto al borde del riel y apriete el tornillo de cabeza cilíndrica (KK) con la llave hexagonal (LL) incluida.



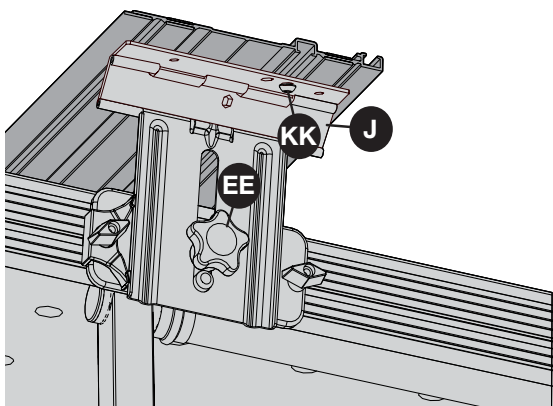
8. Gire el riel de guía hacia arriba y oriéntelo con la banda antiastillas (3) hacia el borde cercano de la mesa.
9. Sujete la bisagra (J) del extremo de salida en posición vertical a la placa de montaje de bisagra (K) del extremo de salida con la perilla de estrella (EE) y la rondana plana de latón (JJ).
10. Levante la bisagra (J) a la posición vertical máxima y apriete la perilla de estrella (EE).



11. Instale un tornillo de cabeza cilíndrica (KK) y una tuerca para ranura en T (II) en la segunda bisagra (J) y deslice la tuerca para ranura en T (II) en el riel perimetral de ranura en T (S) del extremo de entrada. No apriete el tornillo de cabeza hueca (KK). Si está montando el riel universal de 157.48 cm (62") Kreg ACS (Art. n.º ACSCT62), inserte el tornillo de cabeza cilíndrica (KK) en el orificio indicado con la letra "A". Si está montando el riel de guía de 157.48 cm (62") Kreg ACS (Art. n.º ACS430) de la serie anterior, insértelo en el orificio indicado con la letra "B".



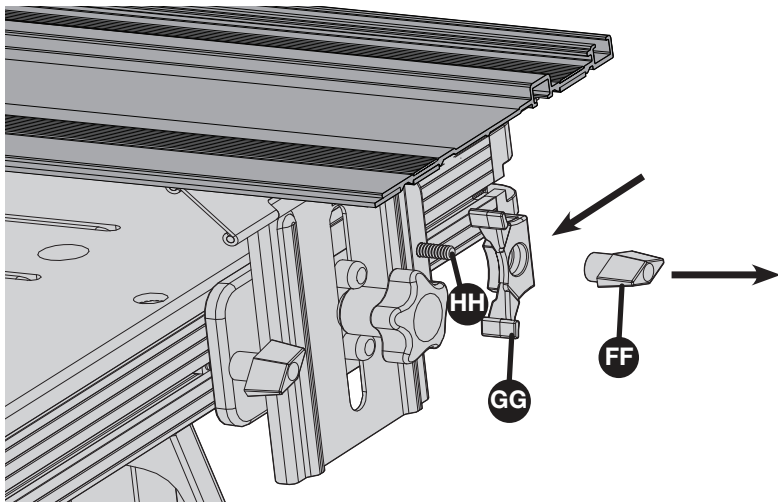
12. Sujete la bisagra (J) en posición vertical a la placa de montaje de bisagra (K) del extremo de entrada con la perilla de estrella (EE) y la rondana plana de latón (JJ).
13. Levante la bisagra (J) a la posición vertical máxima y apriete la perilla de estrella (EE).
14. Levante el riel de guía mientras lo desplaza hacia el extremo de entrada para abrir completamente > ambas bisagras (J).
15. Apriete el tornillo de cabeza hueca (KK) con la llave hexagonal (LL) incluida.



ATENCIÓN Asegúrese de que ambas bisagras (J) estén completamente abiertas antes de apretar el tornillo de cabeza hueca (KK). Esto garantizará el funcionamiento correcto de la bisagra.

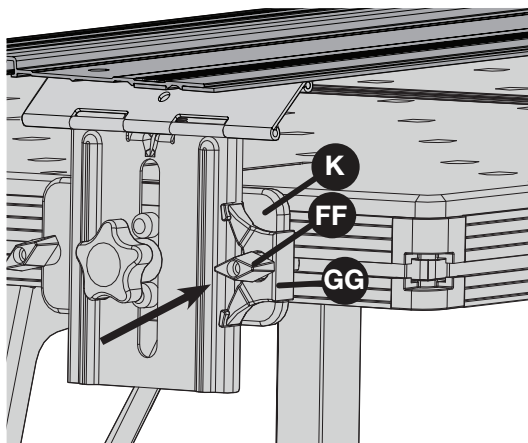
Instalación del soporte de la bisagra

1. Retire la perilla en T (FF) ubicada en el lado de corte de la mesa.
2. Inserte el soporte de la bisagra (GG) en el perno de cabeza hexagonal de zinc (HH).



3. Vuelva a colocar la perilla en T (FF) y ajústela.
4. Repita el proceso para la placa de montaje de bisagra (K) del lado opuesto.

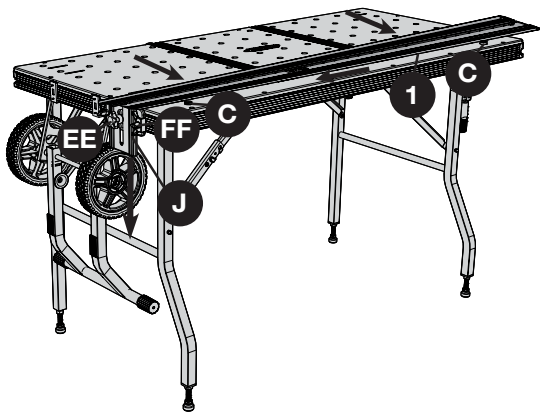
ATENCIÓN Ambos soportes de la bisagra (GG) deben instalarse en el extremo de corte de la mesa, en cada placa de montaje de bisagra (K).



Alinear el riel de guía

ATENCIÓN Las bandas antiastillas (1) del riel de guía deben recortarse antes de alinear el riel. Consulte las instrucciones de la sierra de inmersión y el riel de guía.

1. Inserte los topes Versa-Stop altos (C) en los dos orificios de alineación del riel en la parte superior de la mesa.
2. Levante el riel de guía mientras lo desplaza hacia el extremo de salida para cerrar completamente las bisagras (J).
3. Afloje ambas perillas de estrella (EE) de las placas de montaje y baje el riel de guía. Apriete las perillas de estrella (EE).
4. Afloje las perillas en T (FF) de las placas de montaje y empuje las placas hacia el borde de la mesa hasta que la banda antiastillas (1) del riel toque ambos topes Versa-Stop (C). Apriete las perillas en T de la placa de montaje (FF).
5. Retire los topes Versa-Stop altos (C).

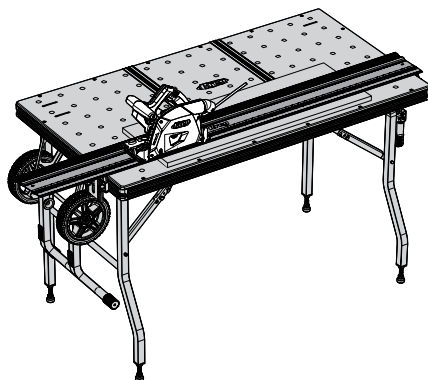


ATENCIÓN Use los orificios para los topes Versa-Stop (C) de alineación del riel únicamente al realizar el proceso de alineación del mismo. No coloque los topes Versa-Stop (C) en los orificios de alineación del riel para ninguna operación de corte.

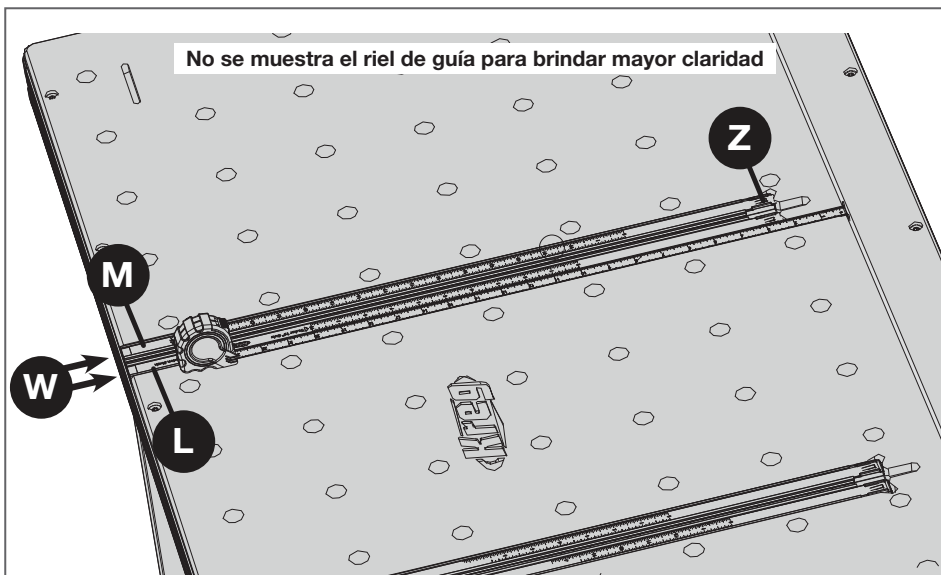
ATENCIÓN Una vez que el riel de guía esté alineado, no retire las placas de montaje de bisagra (K) de la mesa. Para usar la mesa sin el riel, retire el riel y las bisagras (J) juntos; esto evitará que tenga que volver a realizar la alineación del riel más adelante. Para utilizar el riel y la sierra de forma independiente a la mesa, retire las bisagras (J) del riel. Cada vez que retire la placa de montaje de bisagra (K) de la mesa o las bisagras (J) del riel, deberá volver a alinear el riel.

Reglas del riel de la mesa

1. Ajuste la altura del riel de guía para material de 19.05 mm (3/4") de grosor. (Ver **Ajustar el riel de guía para el grosor de la pieza de trabajo** para el grosor de la pieza de trabajo en la sección **Uso de la mesa para proyectos** de la página 22).
2. Coloque un retal de madera contrachapada de 19.05 mm (3/4") debajo del riel de guía, de modo que la madera soporte el riel en toda su longitud y anchura.
3. Ajuste la profundidad de corte de la sierra a 25.40 mm (1"), coloque la sierra sobre el riel y realice una ranura de corte de 6.35 mm (1/4") de profundidad en la mesa a lo largo de toda su extensión.



ADVERTENCIA Consulte el manual de la sierra de inmersión para conocer el funcionamiento adecuado de la misma.



4. Deslice una cinta métrica debajo del riel de guía, engánchela en el borde interior de la ranura de la sierra y extienda la cinta más allá de la marca de 254 mm (10").
5. Deslice una regla primaria (L), introduciendo primero el extremo de la marca de 203.20 mm (8"), en el canal más cercano al extremo de entrada (el extremo de la manija) de la mesa en uno de los rieles de la mesa (W). Empuje el extremo delantero de la regla primaria (L) dentro del bloqueo de la regla.
6. Ajuste la marca de 254 mm (10") de la regla primaria (L) para que se alinee con la marca de 254 mm (10") de la cinta métrica.
7. Deslice una regla secundaria (M), introduciendo primero el extremo de 0 mm (0"), en el segundo canal del riel de la mesa (W), encajando el extremo en el bloqueo de la regla (Z).
8. Alinee la marca de 0 mm (0") de la regla secundaria (M) con la marca de 254 mm (10") de la regla primaria (L).

NOTA Repita estos pasos para instalar las reglas restantes (L y M) en el otro riel de la mesa (W).

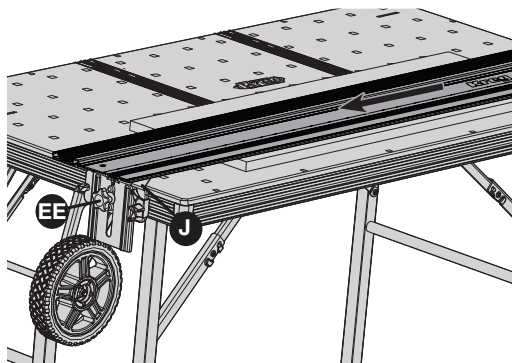
ATENCIÓN Las reglas primarias (L) deben estar en las ranuras del extremo de entrada (extremo del mango) en cada riel de la mesa.

ATENCIÓN Asegúrese de calibrar las reglas (L y M) en ambos rieles de la mesa (W).

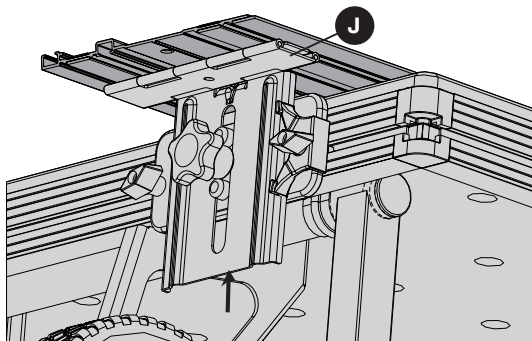
Uso de la mesa para proyectos

Ajuste el riel de guía para el grosor de la pieza de trabajo

1. Levante el riel de guía mientras lo desplaza hacia el extremo de salida para cerrar completamente las bisagras (J).
2. Afloje ambas perillas de estrella (EE) de la placa de montaje y baje el riel sobre la mesa. Deje las perillas de estrella (EE) flojas.
3. Coloque la pieza de trabajo debajo del riel de guía.

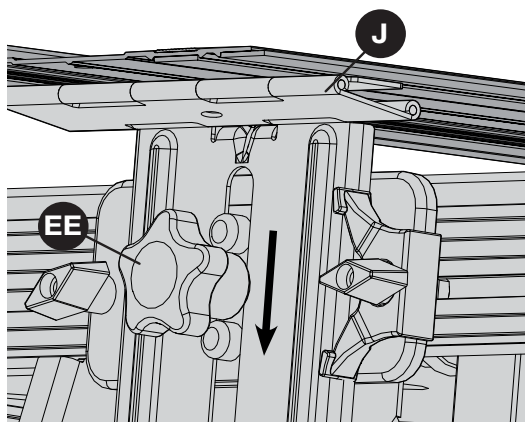


4. Para piezas de trabajo de 12.70 mm (1/2") y más gruesas, levante la bisagra (J) en posición vertical en un extremo para cerrarla completamente.

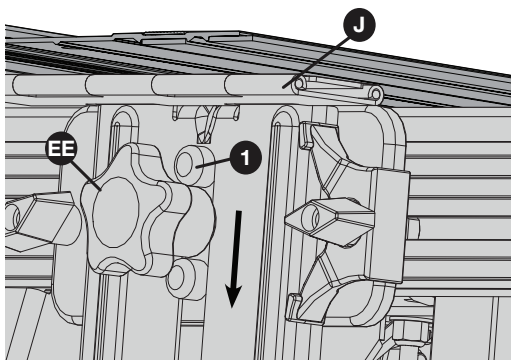


5. Baje el montante de la bisagra (J) de 3.18 a 6.35 mm (1/8 - 1/4") para abrirla ligeramente.
6. Apriete la perilla de estrella (EE). Repita en el otro extremo.

ATENCIÓN Al bajar ligeramente los montantes de la bisagra (J), se garantiza que el riel de guía descansa sobre la pieza de trabajo, lo que permite un contacto total entre las cintas antideslizantes y el material.



- Para piezas de trabajo de menos de 12.70 mm (1/2") de grosor, baje el montante de la bisagra (J) hasta que la parte superior de la ranura descansa sobre el pasador superior de la placa de la bisagra (1).
- Apriete la perilla de estrella (EE). Repita en el otro extremo.



TOPES VERSA-STOP

Use los topes Versa-Stop bajos (D) debajo del riel de guía para posicionar piezas de trabajo de hasta 6.35 mm (1/4") de grosor. Los topes Versa-Stop altos (C) sobresalen por encima de una pieza de trabajo de 19.05 mm (3/4") de grosor para una fácil

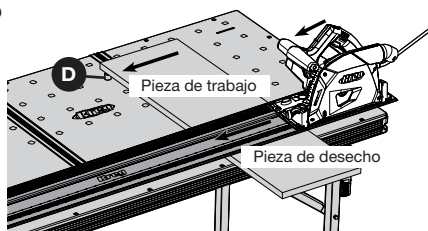
confirmación de la alineación de la misma. Los topes Versa-Stop (C y D) no se pueden colocar debajo del riel de la sierra al cortar material de menos de 6.35 mm (1/4") de grosor.

Realizar cortes a 90°

- Coloque dos topes Versa-Stop bajos (D) en una fila de agujeros perpendicular al riel de guía y tan alejados entre sí como la pieza de trabajo lo permita.

ATENCIÓN Para piezas de trabajo de 6.35 mm (1/4") o más gruesas, se debe colocar un tope Versa-Stop bajo (D) debajo del riel de guía lo más cerca posible de la línea de corte.

- Coloque el borde de la pieza de trabajo contra los topes Versa-Stop (D) y debajo del riel de guía.
- Baje el riel de guía sobre la pieza de trabajo y realice el corte.



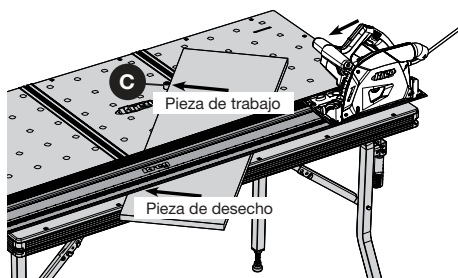
ATENCIÓN Utilizando las instrucciones para cortes a 90°, verifique la calibración de las reglas de los rieles de la mesa colocando un tope repetitivo (E) en la marca de 254 mm (10") y cortando una pieza de trabajo de prueba. (Ver **Topes repetitivos** en la página 24). Mida la pieza de trabajo y realice los ajustes necesarios en las reglas de los rieles.

Realizar cortes a 45°

- Coloque dos topes Versa-Stop (C o D) en una fila de agujeros diagonal al riel de guía y tan alejados entre sí como la pieza de trabajo lo permita.

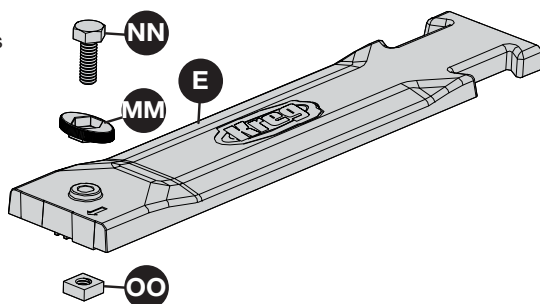
ATENCIÓN Para piezas de trabajo de 6.35 mm (1/4") o más gruesas, se debe colocar un tope Versa-Stop bajo (D) debajo del riel de guía lo más cerca posible de la línea de corte.

- Coloque el borde de la pieza de trabajo contra los topes Versa-Stop (C o D) y debajo del riel.
- Baje el riel sobre la pieza de trabajo y realice el corte.

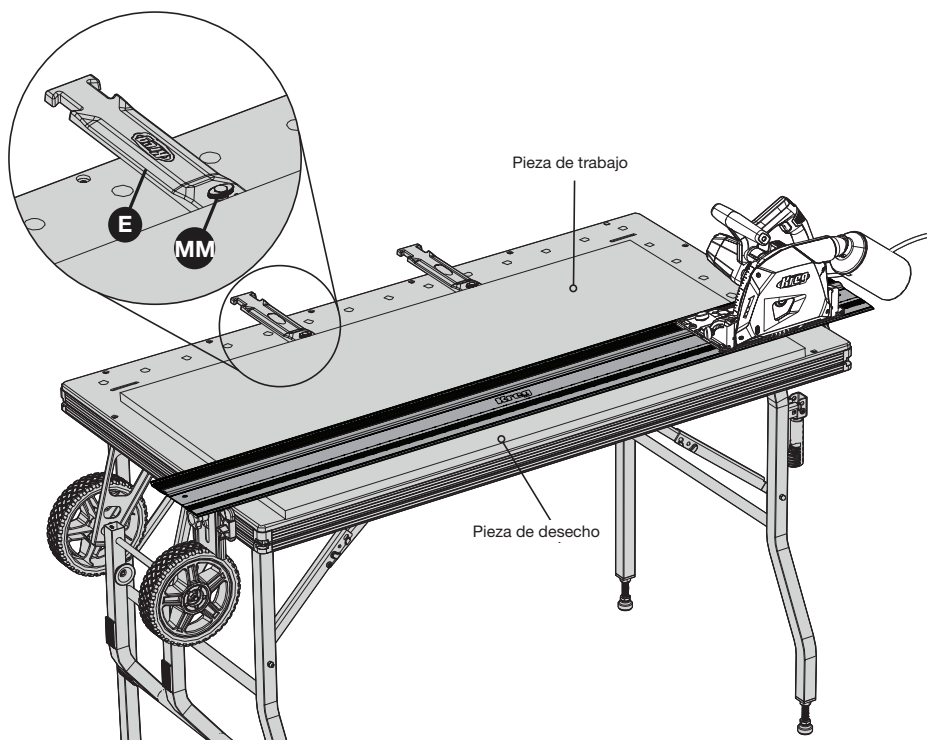


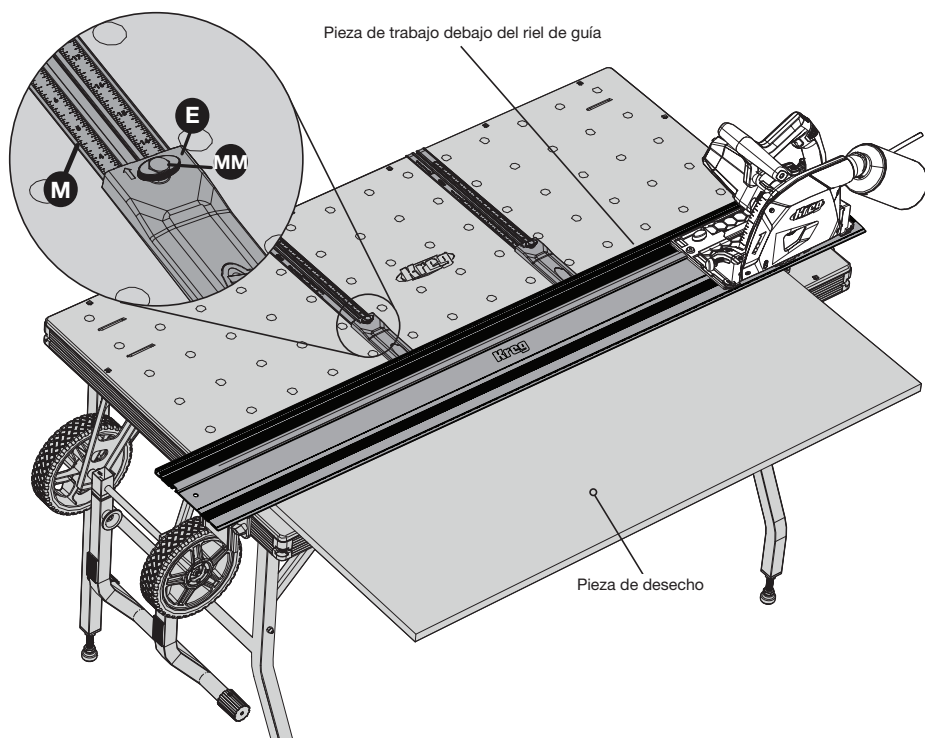
Topes repetitivos

1. Instale los pernos negros de cabeza hexagonal (NN), las perillas (MM) y las tuercas cuadradas (OO) en los topes repetitivos (E). Apriete los conjuntos para que las cabezas de los pernos se asienten en la perilla (MM) y luego aflójelos de 1/2 a 1 vuelta. Deslice las tuercas cuadradas (OO) en las ranuras en T del riel perimetral (S).



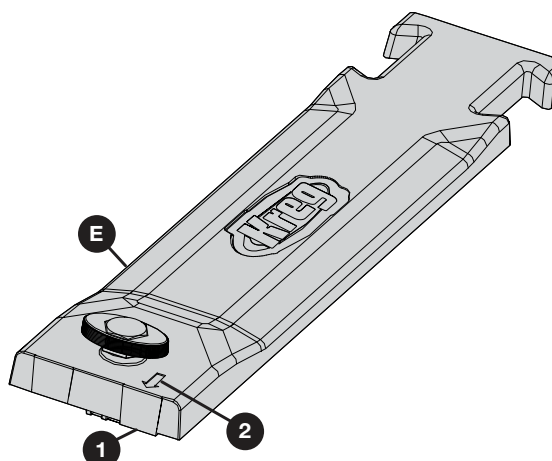
2. Para cortes de 203.20 a 635 mm (8" a 25") de ancho, oriente el tope repetitivo (E) con la perilla (MM) hacia adelante y alinee el extremo de la perilla (MM) del tope repetitivo (E) con la dimensión de corte deseada en la regla primaria (L).





3. Para cortes de 25.40 a 203.20 mm (1" a 8") de ancho, oriente el tope repetitivo (E) con la perilla (MM) hacia la parte posterior y alinee el extremo de la perilla (MM) con la dimensión deseada en la regla secundaria (M). Para cortes de menos de 177.80 mm (7") de ancho, los extremos de los topes repetitivos (E) se extienden por debajo del riel de guía.

ATENCIÓN Independientemente de la orientación del tope repetitivo (E), siempre alinee la pestaña (1) en el extremo del tope repetitivo (E) señalada por la flecha (2) con la dimensión en la regla primaria (L) o en la regla secundaria (M). La pestaña (1) siempre indica la dimensión en la regla correcta.



4. Al cortar piezas de trabajo cortas, instale la barra de unión (F) entre los topes repetitivos (E). Utilice las reglas primaria y secundaria (L y M) para posicionar cada tope repetitivo (E). No dependa de la barra de unión (F) para alinear los topes repetitivos (E). Al ajustar la posición de los topes repetitivos (E) acoplados, mueva ambos simultáneamente para evitar que se traben.

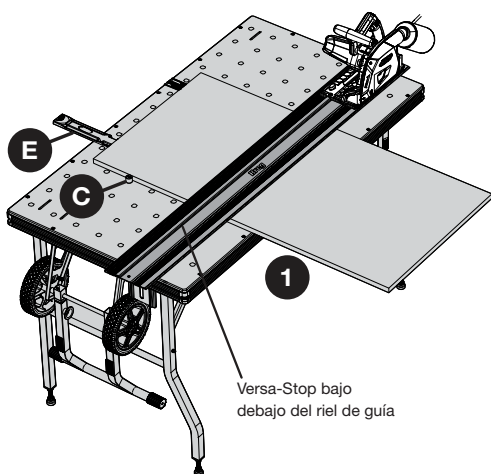
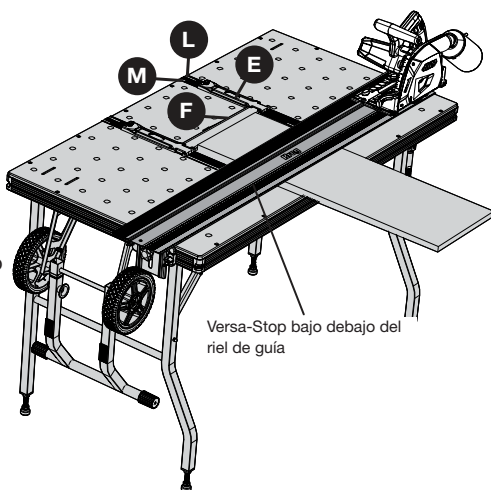
ATENCIÓN Los pasadores de cola de milano en los extremos de la barra de unión (F) y las ranuras en los topes repetitivos (E) son cónicos. Instale y retire la barra de unión (F) desde la parte superior.

ATENCIÓN Use la barra de unión (F) para soportar piezas de trabajo de 76.20 a 406.40 mm (3" a 16") de largo. Apoye el riel de guía con un trozo de material sobrante del mismo grosor que la pieza de trabajo al cortar piezas de menos de 406.40 mm (16") de largo o menos de 127 mm (5") de ancho.

ATENCIÓN Al realizar cortes de menos de 25.40 mm (1") de ancho, apoye el riel de guía con material sobrante del mismo grosor que la pieza de trabajo para evitar que el riel se incline o se desvíe, y proceda con precaución al cortar. No intente cortar una pieza de trabajo de menos de 76.20 mm (3") de largo.

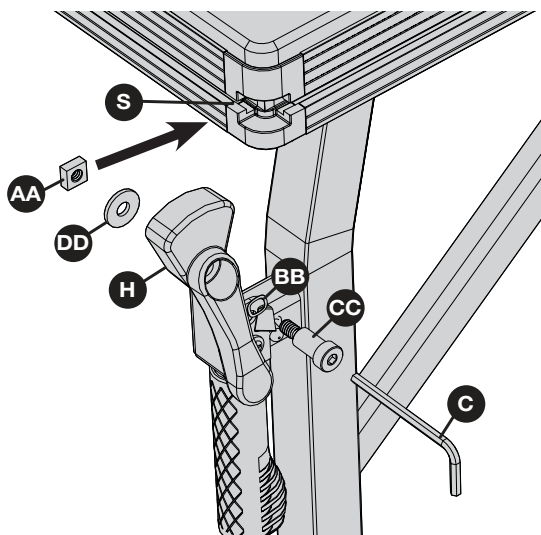
5. Al cortar, siempre debe tener tres puntos de apoyo, utilizando dos topes repetitivos (E) más un tope Versa-Stop alto o bajo (C o D), o un tope repetitivo (E) más dos topes Versa-Stop (C o D). Posicione siempre al menos un tope Versa-Stop (C o D) en el extremo de salida (1) de la pieza de trabajo para contrarrestar la presión hacia adelante ejercida por la sierra.

ATENCIÓN Para piezas de trabajo grandes, utilice dos topes Versa-Stop (C o D) colocados a gran distancia entre sí para alinear la pieza mientras la desliza por debajo del riel.



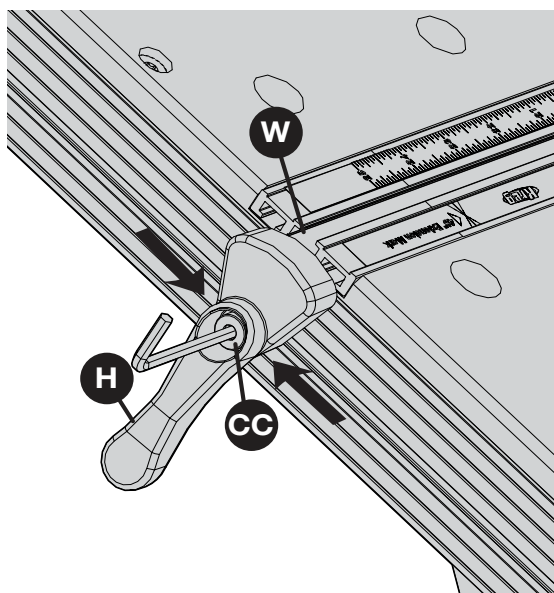
Tope de extensión de 121.9 cm (48")

1. Ensamble el perno de resalte (CC), la rondana ondulada (BB), la palanca de leva (H), la rondana plana (DD) y la tuerca cuadrada (AA) utilizando la llave hexagonal (LL) incluida, y deslice la tuerca cuadrada (AA) en la ranura en T del riel perimetral (S) de la mesa.

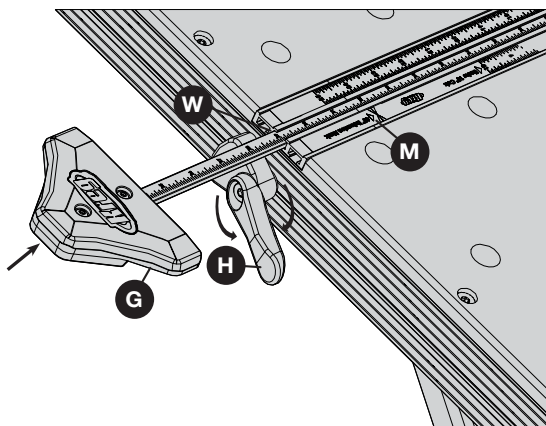


2. Con la palanca de leva (H) en posición vertical, céntrala debajo de la ranura en T del riel de la mesa (W) y apriete el perno de resalte (CC).

ATENCIÓN Utilice siempre el riel de la mesa (W) lo más cerca posible del extremo de entrada de la mesa, según lo permita la pieza de trabajo.



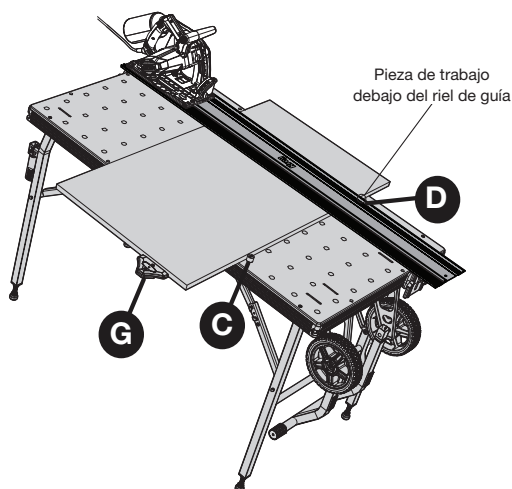
3. Gire la palanca de leva (H) hacia un lado.
4. Deslice el tope de extensión (G) en la ranura en T del riel de la mesa (W).
5. Alinee la dimensión deseada en el tope de extensión de 121.92 cm (48") (G) con la marca del tope de extensión en la regla secundaria (M) del riel de la mesa.
6. Gire la palanca de leva para bloquear el tope de extensión (G) en su posición.



ATENCIÓN Gire la palanca de leva (H) solo lo suficiente para bloquear el tope de extensión de 121.92 cm (48") (G). No es necesario que esté en posición vertical.

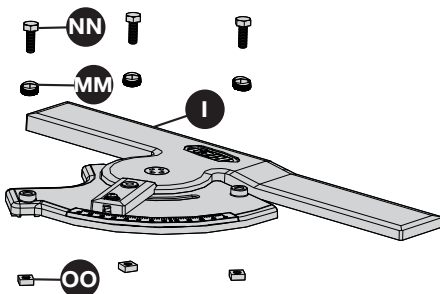
7. Instale dos topes Versa-Stop altos o bajos (C o D) en el borde de salida de la pieza de trabajo para evitar que se desplace, y realice el corte.

ATENCIÓN Al posicionar una pieza de trabajo, empújela siempre primero contra los topes Versa-Stop altos o bajos (C o D) y luego deslícela lateralmente hasta que toque el tope de extensión de 121.92 cm (48") (G). Los topes Versa-Stop (C o D) soportan una presión considerable, mientras que el tope de extensión (G) no.



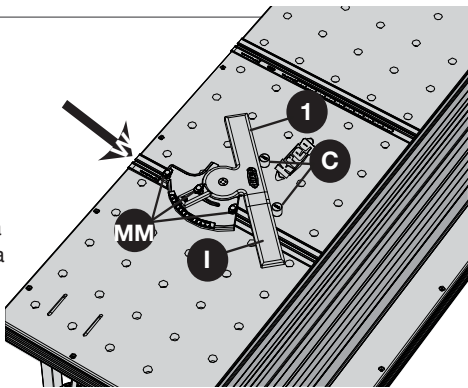
Montaje

1. Instale tres pernos hexagonales negros (NN), perillas (MM) y tuercas cuadradas (OO) en la guía de inglete (I). Apriete los conjuntos para asentar las cabezas de los pernos (NN) dentro de las perillas (MM) y luego aflójelos de 1/2 a 1 vuelta completa.

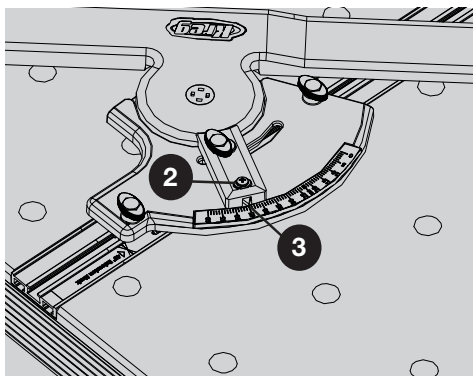


Calibración

1. Posicione dos topes Versa-Stop altos o bajos (C o D) en una fila de agujeros en diagonal a 45°.
2. Con la guía ajustable (1) orientada hacia el extremo de entrada de la mesa, deslice las dos tuercas cuadradas de anclaje de la base en una ranura en T del riel de la mesa (W) hasta que la guía (1) haga contacto con ambos topes Versa-Stop (C o D).
3. Sujete la guía de inglete (I) en su posición y apriete las tres perillas (MM).

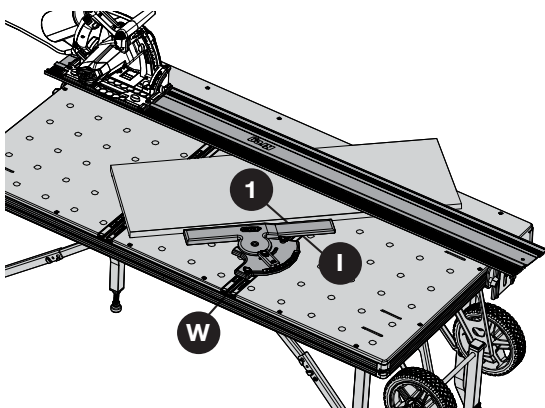


4. Afloje el tornillo del puntero (2) con un destornillador Phillips.
5. Alinee el puntero (3) con la marca de 45° en la escala de ángulos. Sujete firmemente el puntero (3) en la posición de alineación y vuelva a apretar el tornillo del puntero (2).



Uso de la guía de inglete

1. Instale la guía de inglete (I) en un riel de la mesa (W) con la guía ajustable (1) orientada hacia el extremo de entrada de la mesa. El ancho de la pieza de trabajo determina qué riel de la mesa (W) debe utilizar. Coloque la guía de inglete (I) lo más cerca posible del riel de guía.
2. Posicione la pieza de trabajo debajo del riel de guía y contra la guía ajustable (1) de la guía de inglete (I). Aplique una presión moderada en el centro de la guía de inglete (I) para evitar la deflexión de la guía ajustable (1).
3. Baje el riel de guía sobre la pieza de trabajo y realice el corte.



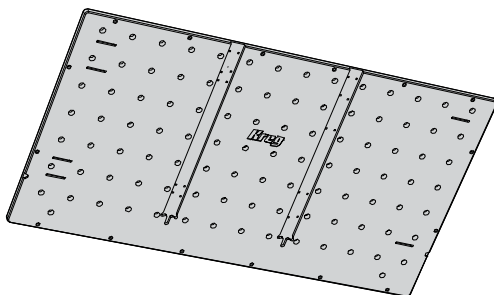
Posicione siempre la guía de inglete (I) de modo que la presión de corte se dirija hacia la guía, no en sentido contrario.

Para obtener los mejores resultados al realizar cortes de 90° y 45°, no utilice la guía de inglete (I). Coloque la pieza de trabajo con topes Versa-Stop (C o D). (Ver **TOPES VERSA-STOP** en la página 23).

Pieza de repuesto

Parte superior de repuesto para mesa de proyectos ACS

Reemplaza una superficie de trabajo desgastada o dañada.



Garantía

Garantía limitada de tres años

Para conocer los términos de la garantía, visite <https://learn.kregtool.com/support/product-warranties/>. Para solicitar una copia por escrito de los términos de la garantía, comuníquese con Experiencia del Cliente en Kreg Tool Co., 7500 SE Convenience Blvd, Ankeny, IA 50021 o llame al 1-800-447-8638.



EXPLORAR. CONSTRUIR. COMPARTIR.

Somos creadores al igual que usted.

Por eso, nos encanta ver en qué está trabajando.

¡Comparta con la comunidad y encuentre inspiración

#madewithKreg

Obtenga planes gratuitos, recursos para proyectos y más.

kregtool.com