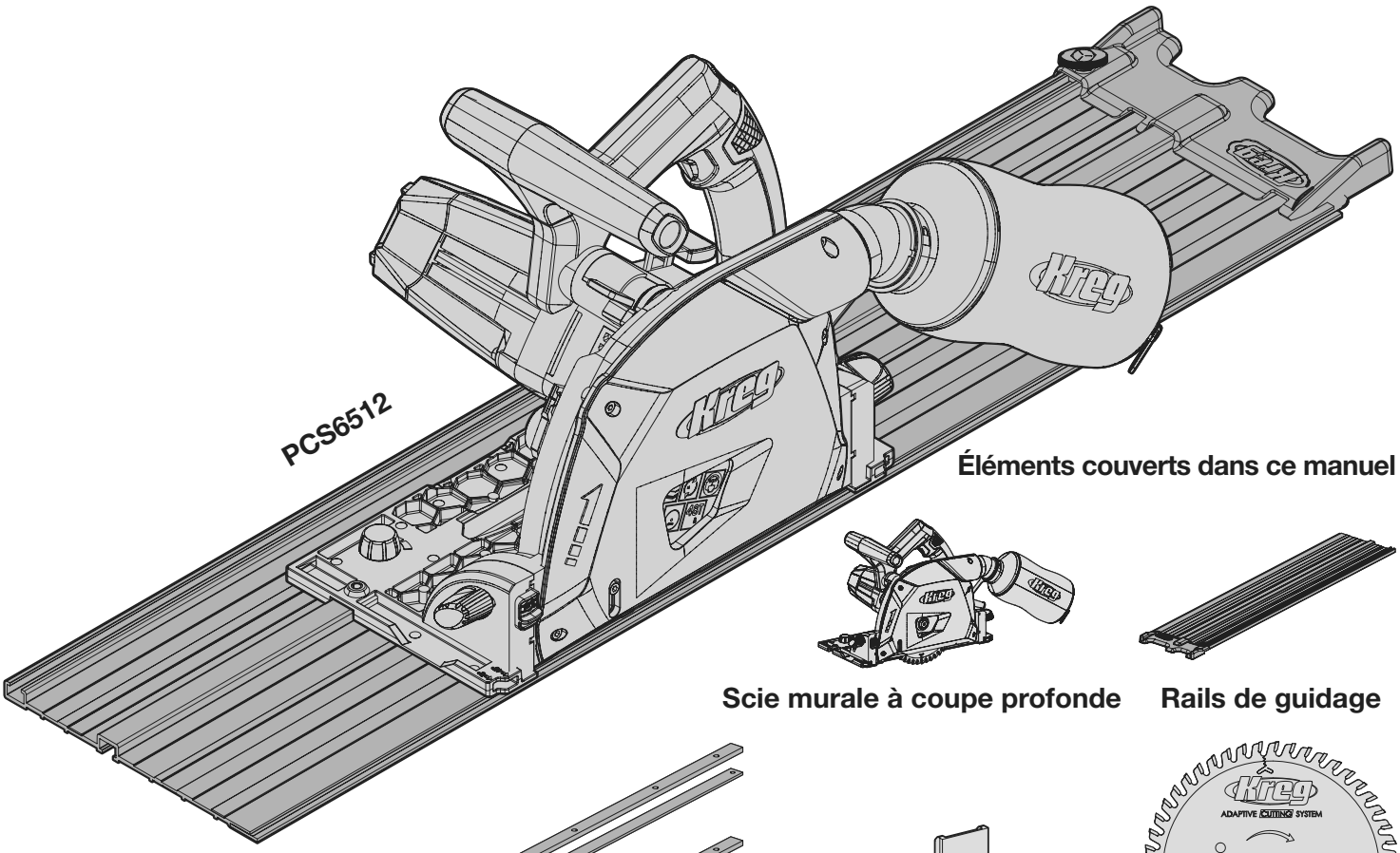
GUIDE D'UTILISATEUR

ADAPTIVE CUTTING SYSTEM

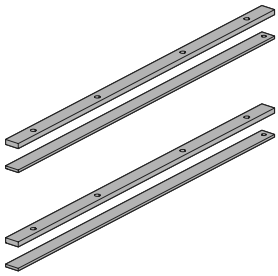
Scie murale à coupe profonde



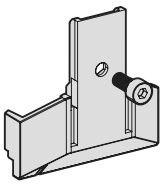
Éléments couverts dans ce manuel :

Scie murale à coupe profonde

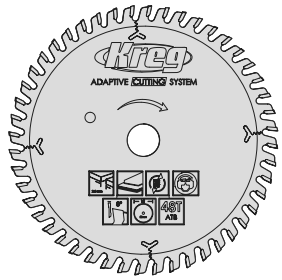
Rails de guidage



Connecteurs de rail de guidage



Pare-éclats de scie



Lame de scie

Intertek

AVERTISSEMENT Chaque utilisateur doit lire et suivre les instructions et les précautions de sécurité de ce manuel. Respectez cette consigne afin d'éviter tout risque de blessures graves. Conservez le manuel pour une utilisation ultérieure.

Nous sommes là pour vous aider.
Nous voulons que votre projet de construction se déroule de manière optimale.
Si vous avez des questions ou si vous avez besoin d'aide, n'hésitez pas à nous contacter.
1 800 447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Parlez-nous de votre expérience.
Votre opinion compte. Et nous sommes toujours à la recherche de moyens de nous améliorer.
Partagez vos commentaires afin que nous puissions continuer à croître et à innover, pour vous.
www.kregtool.com/feedback

Français

Table of Contents

Précautions de sécurité 36
Avant l'assemblage 41
Composants de rail de guidage 41
Composants de connecteur de rail de guidage 42
Assemblage des sections de rails de guidage .42
Composants de scie 44
Assemblage 46
Orientation correcte de la lame et des dents . .54
Orientation incorrecte de la lame et des dents .54
Fonctionnement 55
Neutralisations de biseau 56
Entretien et nettoyage 58
Nettoyage 58
Lubrification 58
Balais de moteur 58
Inspections périodiques 58
Accessoires 59
Dépannage 60
Pièces de rechange 62
Garantie 67

Précautions de sécurité

CONSERVEZ CES AVERTISSEMENTS ET DIRECTIVES POUR VOUS Y RÉFÉRER PLUS TARD

⚠ AVERTISSEMENT Lisez tous les avertissements de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournis avec cet outil électrique. Le non-respect de toutes les instructions énumérées ci-dessous peut entraîner une décharge électrique, un incendie et/ou des blessures graves.

Le terme « outil électrique » dans les avertissements fait référence à votre outil électrique fonctionnant sur secteur (à cordon) ou à votre outil électrique fonctionnant sur batterie (sans fil).

Sécurité dans la zone de travail

- Gardez votre zone de travail propre et bien éclairée. Les espaces de travail encombrés et les zones sombres sont propices aux accidents.
- N'utilisez pas d'outils électriques dans des atmosphères explosives, notamment en présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables. Les outils électriques créent des étincelles susceptibles d'enflammer les poussières ou les vapeurs.
- Tenez les enfants et les spectateurs à l'écart lorsque vous utilisez un outil électrique. Les distractions peuvent entraîner une perte de contrôle de l'appareil.

Sécurité électrique

- Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise de courant. Ne modifiez jamais la fiche de quelque façon que ce soit. N'utilisez pas d'adaptateur avec des outils électriques mis à la terre. Des fiches non modifiées et des prises de courant adaptées réduiront le risque de choc électrique.
- Évitez tout contact corporel avec des surfaces mises à la terre ou à la masse, comme les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs. Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est mis à la terre ou à la masse.
- N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'humidité. La pénétration de l'eau dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.
- N'abusez pas du cordon. N'utilisez jamais le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Gardez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants ou des pièces mobiles. Les cordons endommagés augmentent le risque de choc électrique.
- Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge adaptée à une utilisation à l'extérieur. L'utilisation d'une rallonge électrique qui convient à une utilisation extérieure réduit le risque de choc électrique.
- Si l'utilisation d'un outil électrique dans un endroit humide est inévitable, utilisez une alimentation protégée par un disjoncteur de fuite à la terre (GFCI). L'utilisation d'un GFCI réduit le risque de décharge électrique.

Sécurité personnelle

- Restez vigilant, regardez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas un outil électrique si vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention lors de l'utilisation d'outils électriques peut entraîner des blessures graves.

- Utilisez l'équipement de protection individuelle. Portez toujours une protection oculaire. Les équipements de protection tels que le masque anti-poussière, les chaussures de sécurité antidérapantes, le casque de protection ou les protections auditives utilisés dans les conditions appropriées réduiront les blessures corporelles.
- Prévenez les mises en marche non intentionnelles. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt avant de brancher la source d'alimentation et/ou la batterie, de ramasser ou de transporter l'outil. Transporter des outils électriques avec le doigt sur l'interrupteur ou mettre sous tension des outils électriques dont l'interrupteur est allumé invite aux accidents.
- Retirez toute clé de réglage ou clé à molette avant de mettre l'outil électrique sous tension. Une clé laissée attachée à une partie rotative de l'outil électrique peut entraîner des blessures.
- Ne vous étendez pas trop. Maintenez une bonne assise et restez en équilibre à tout moment. Cela permet de mieux contrôler l'outil électrique dans des situations inattendues.
- Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements lâches ni de bijoux. Tenez vos cheveux, vos vêtements et vos gants éloignés des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent se prendre dans les pièces en mouvement.
- Si des dispositifs sont prévus pour la connexion d'installations d'extraction et de collecte des poussières, assurez-vous qu'ils sont connectés et utilisés correctement. L'utilisation d'un système de dépoussiérage peut réduire les risques liés à la poussière.

Mode d'emploi et entretien d'outil électrique

- Ne forcez pas sur l'outil électrique. Utilisez le bon outil électrique pour votre application. Le bon outil électrique effectuera mieux le travail et de manière plus sécuritaire au rythme pour lequel il a été conçu.
- N'utilisez pas l'appareil si l'interrupteur ne permet pas de l'allumer ou de l'éteindre. Un appareil qui ne peut pas être contrôlé au moyen de l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.
- Débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou retirez la batterie, si elle est détachable, de l'outil électrique avant d'effectuer tout réglage, de changer d'accessoire ou de ranger l'outil électrique. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.
- Rangez les outils électriques inactifs hors de portée des enfants et ne laissez pas les personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou ces instructions utiliser l'outil électrique. Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs non formés.
- Faites le bon entretien des outils électriques et des accessoires. Vérifiez que les pièces mobiles ne sont pas mal alignées, coincées ou cassées et qu'aucune autre condition ne risque d'affecter le fonctionnement de l'outil électrique. S'il est endommagé, faites réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. De nombreux accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.
- Gardez les outils de coupe affûtés et propres. Des outils de coupe correctement entretenus et aux bords tranchants sont moins susceptibles de se bloquer et sont plus faciles à contrôler.
- Utilisez l'outil électrique, les accessoires et les embouts, etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer. L'utilisation de l'outil électrique pour des opérations différentes de celles prévues peut entraîner une situation dangereuse.

Réparation

- Faites faire l'entretien de vos outils électriques par un agent technique qualifié qui utilisera seulement des pièces de rechange identiques. Cela garantira le maintien de la sécurité des outils électriques.

Consignes de sécurité pour toutes les scies

Procédures de coupe

⚠ DANGER Gardez les mains éloignées de la zone de coupe et de la lame. Gardez votre seconde main sur la poignée auxiliaire, ou le boîtier du moteur. Si les deux mains tiennent la scie, elles ne peuvent pas être coupées par la lame.

- Ne passez pas la main sous la pièce à travailler. La protection ne peut pas vous protéger de la lame sous la pièce à travailler.
- Ajustez la profondeur de coupe à l'épaisseur de la pièce à usiner; moins d'une dent complète des dents de la lame doit être visible sous la pièce à travailler.
- Ne tenez jamais la pièce à travailler dans vos mains ou sur votre jambe pendant la coupe. Fixez la pièce à travailler sur une plate-forme stable. Il est important de soutenir correctement le travail pour minimiser l'exposition du corps, le coincement de la lame ou la perte de contrôle.

- Tenez l'outil électrique par des surfaces de préhension isolées, lorsque vous effectuez une opération où l'outil de coupe peut entrer en contact avec des fils cachés ou son propre cordon. Le contact avec un fil « sous tension » rendra également « sous tension » les parties métalliques exposées de l'outil électrique et pourrait donner une décharge électrique à l'opérateur.
- Pour la refente, utilisez toujours un guide de refente ou un guide droit. Cela améliore la précision de la coupe et réduit le risque de blocage de la lame.
- Utilisez toujours des lames dont les trous de l'arbre sont de taille et de forme correctes (diamant ou rond). Les lames qui ne sont pas adaptées au matériel de montage de la scie seront décentrées, ce qui entraînera une perte de contrôle.
- N'utilisez jamais de rondelles de lame ou de boulon endommagés ou incorrects. Les rondelles de lame et le boulon ont été spécialement conçus pour votre scie, pour des performances et une sécurité d'utilisation optimales.

Causes et mises en garde relatives au rebond

- Le rebond est une réaction soudaine à une lame de scie pincée, liée ou mal alignée, qui fait que la scie se soulève et sort de la pièce à travailler en direction de l'opérateur.
- Lorsque la lame est pincée ou bloquée par la fermeture du trait de coupe, la lame cale et la réaction du moteur fait reculer rapidement l'appareil vers l'opérateur.
- Si la lame est tordue ou mal alignée dans la coupe, les dents du bord arrière de la lame peuvent s'enfoncer dans la surface supérieure du bois, ce qui fait que la lame sort du trait de scie et revient vers l'opérateur.
- Le rebond est le résultat d'une mauvaise utilisation de la scie et/ou de procédures ou conditions d'utilisation incorrectes et peut être évité en prenant les précautions appropriées indiquées ci-dessous.
- Maintenez une prise ferme avec les deux mains sur la scie et positionnez vos bras pour résister aux forces de rebond. Placez votre corps de chaque côté de la lame, mais pas dans l'axe de la lame. Le rebond peut faire sauter la scie en arrière, mais les forces de rebond peuvent être contrôlées par l'opérateur, si des précautions appropriées sont prises.
- Lorsque la lame se bloque, ou lorsque vous interrompez une coupe pour une raison quelconque, relâchez la gâchette et maintenez la scie immobile dans le matériau jusqu'à ce que la lame s'arrête complètement. N'essayez jamais de retirer la scie de l'ouvrage ou de la tirer vers l'arrière lorsque la lame est en mouvement, sous peine de provoquer un rebond. Recherchez et prenez des mesures correctives pour éliminer la cause du blocage de la lame.
- Lorsque vous redémarrez une scie dans la pièce à travailler, centrez la lame de scie dans le trait de scie de façon à ce que les dents de la scie ne soient pas engagées dans le matériau. Si une lame de scie se coince, elle peut remonter ou rebondir sur la pièce à travailler lors du redémarrage de la scie.
- Supportez les grands panneaux pour minimiser le risque de pincement de la lame et de rebond. Les grands panneaux ont tendance à s'affaisser sous leur propre poids. Des supports doivent être placés sous le panneau des deux côtés, près de la ligne de coupe et près du bord du panneau.
- N'utilisez pas de lames émoussées ou endommagées. Les lames non aiguisées ou mal réglées produisent un trait de scie étroit, ce qui entraîne une friction excessive, un blocage de la lame et un rebond.
- Les leviers de verrouillage de la profondeur de la lame et du réglage du biseau doivent être serrés et sécurisés avant d'effectuer la coupe. Si le réglage de la lame se déplace pendant la coupe, cela peut provoquer un blocage et un rebond.
- Soyez très prudent lorsque vous sciez dans des murs existants ou d'autres zones aveugles. La lame en saillie peut couper des objets susceptibles de provoquer un rebond.

Consignes de sécurité pour les scies à coupe profonde

Fonction de protection

- Vérifiez la fermeture correcte de la protection avant chaque utilisation. N'utilisez pas la scie si la protection ne bouge pas librement et n'enferme pas instantanément la lame. Ne serrez jamais ni n'attachez la protection de manière à ce que la lame soit exposée. Si la scie tombe accidentellement, la protection peut être pliée. Vérifiez que la protection se déplace librement et ne touche pas la lame ou toute autre partie, dans tous les angles et profondeurs de coupe.
- Vérifiez le fonctionnement et l'état du ressort de rappel de la protection. Si la protection et le ressort ne fonctionnent pas correctement, ils doivent être réparés avant d'être utilisés. Le protecteur peut fonctionner lentement en raison de pièces endommagées, de dépôts gommeux ou d'une accumulation de débris.
- Assurez-vous que la plaque de base de la scie ne se déplace pas lors d'une coupe en plongée. Un déplacement latéral de la lame entraînera un blocage et probablement un rebond.

- Vérifiez toujours que la protection recouvre la lame avant de poser la scie sur un banc ou sur le sol. Une lame non protégée continuant de tourner au débrayé fait reculer la scie et coupe tout ce qui se trouve sur son chemin. Faites attention au temps nécessaire pour que la lame s'arrête après le relâchement de l'interrupteur.

Fonction couteau diviseur

- Utilisez la lame de scie appropriée pour le couteau diviseur. Pour que le couteau diviseur fonctionne, le corps de la lame doit être plus fin que le couteau diviseur et la largeur de coupe de la lame doit être supérieure à l'épaisseur du couteau diviseur.
- Réglez le couteau diviseur comme décrit dans ce manuel d'instructions. Un espacement, un positionnement et un alignement incorrects peuvent rendre le couteau diviseur inefficace dans la prévention du rebond.
- Pour que le couteau diviseur fonctionne, il doit être engagé dans la pièce à travailler. Le couteau diviseur est inefficace pour empêcher le rebond lors des coupes courtes.
- N'utilisez pas la scie si le couteau diviseur est plié. Même une légère interférence peut ralentir le taux de fermeture d'une protection.

Consignes de sécurité spécifiques portant sur l'utilisation de l'ensemble de scie et de guide ACS

- Ne laissez pas la familiarité acquise par l'utilisation fréquente de vos outils remplacer les pratiques de travail sécuritaires. Un moment d'inattention est suffisant pour causer des blessures graves.
- Cette scie est équipée d'un système anti-rebond et d'autres dispositifs de sécurité intégrés qui ne fonctionnent que si la scie est correctement montée sur le rail de guidage. Il est toujours recommandé d'utiliser cette scie avec le rail pour la coupe. Pour l'utiliser sans le rail, reportez-vous aux **ConsignesConsignes de sécurité pour toutes les scies on page 37**.
- N'utilisez jamais la scie lorsque le pare-éclats est retiré. Le retrait du pare-éclats expose une partie de la lame à un éventuel contact avec la main.
- Vérifiez l'action plongeante avant chaque utilisation. N'utilisez pas la scie si elle ne plonge pas librement et ne revient pas en position haute. Ne serrez jamais ni n'attachez la scie en position plongeante.
- Si la scie tombe, l'action plongeante peut être endommagée. Plongez et remettez la scie en position haute. Assurez-vous qu'elle se déplace librement et que la lame ne touche pas le boîtier ou toute autre partie, dans tous les angles et profondeurs de coupe.
- Cette scie est équipée d'un couteau diviseur qui s'étend automatiquement avec la lame. Le couteau diviseur est un élément important de la protection anti-rebond. Vérifiez périodiquement qu'il fonctionne librement. Si vous avez des doutes sur le fonctionnement du couteau diviseur, n'utilisez pas la scie.
- Pour toutes les coupes, positionnez la pièce à travailler sous le rail de guidage avec les déchets vers l'extérieur.
- Pour les coupes de moins de 4 po de large, soutenez le rail de guidage avec une pièce de rebut de la même épaisseur que la pièce à travailler.
- Évitez les positions inconfortables des mains où un glissement soudain pourrait provoquer un contact avec la lame de coupe.
- Gardez toujours les mains à l'écart de la trajectoire de la lame pendant la coupe. Le non-respect de cette consigne peut causer des blessures graves.
- Gardez les mains éloignées de la zone de coupe et de la lame. Gardez votre seconde main sur la poignée avant. Si les deux mains tiennent la scie, elles ne peuvent pas être coupées par la lame.
- Tenez l'outil électrique par des surfaces de préhension isolées, lorsque vous effectuez une opération où l'outil de coupe peut entrer en contact avec des fils cachés ou son propre cordon. Le contact avec un fil sous tension mettra également sous tension les parties métalliques exposées de l'outil et choquera l'opérateur.
- Gardez votre corps positionné de part et d'autre de la lame de la scie, et non dans l'axe de la lame de la scie. Le rebond peut faire sauter la scie en arrière. (Voir **Causes et mises en garde relatives au rebond on page 38**)
- Vérifiez toujours que la lame est complètement rétractée dans le boîtier avant de poser la scie sur un banc ou sur le sol. Une lame en roue libre non protégée fait reculer la scie et coupe tout ce qui se trouve sur son chemin. Faites attention au temps nécessaire pour que la lame s'arrête après le relâchement de l'interrupteur.
- Utilisez uniquement une lame de 6 1/2 po [165 mm] de diamètre avec un trou d'arbre rond de 20 mm. Les lames qui ne sont pas adaptées au matériel de montage de la scie seront décentrées, ce qui entraînera une perte de contrôle.
- Utilisez uniquement une lame conçue pour un minimum de 7 000 tr/min.
- Utilisez uniquement une lame dont l'épaisseur du corps de la lame est inférieure à 2,0 mm et le jeu de dents de la lame supérieur à 2,0 mm.
- N'utilisez jamais une rondelle ou un boulon de lame endommagé ou incorrect. La rondelle et le boulon de la lame sont conçus spécifiquement pour des performances optimales et un fonctionnement sécuritaire de cette scie.

- N'utilisez pas de meule abrasive dans cette scie.
- Cette scie est destinée à la coupe du bois et des produits du bois uniquement. Ne coupez pas de métal, de maçonnerie, de verre, de planches de type maçonnerie, de panneaux de ciment, de carreaux ou de plastique avec cette scie.
- Assurez-vous que le couteau diviseur est réglé de manière à ce que la distance entre le couteau diviseur et le bord de la lame ne dépasse pas 5 mm, et que le bord de la lame ne dépasse pas de plus de 5 mm le bord le plus bas du couteau diviseur.
- Le sac à poussière ou le tuyau de collecte de la poussière doit être installé sur l'orifice à poussière avant l'utilisation.

Termes et définitions

L'étiquette sur la scie peut inclure les symboles ci-dessous. Les symboles et leurs définitions sont les suivants :

⚠	Symbole d'alerte de sécurité
V	Volts
Hz	Hertz
A	Ampères
W	Watts
⎓	Courant continu
~	Courant alternatif
≂	Courant alternatif ou continu
⧈	Construction de classe I (mise à la terre)
⧈	Outil de classe II (double isolation)
⏚	Borne de mise à la terre
min	Minutes
/min	Révolutions ou réciprocités par minute
BPM	Battements par minute
tr/min	Tours par minute
n_O	Vitesse sans charge
	Lisez les instructions
	Portez des protections pour les yeux et les oreilles
	Gardez les mains et le corps à l'écart de la lame et sur le côté de celle-ci. Le contact avec une lame peut entraîner des blessures graves.
	Mode de changement de lame
	Mode de coupe

Spécifications du moteur de la scie plongeante Kreg^{MD} PCS6512
120 V ~ 60 Hz 12 A
no = 6 000/min

Directives pour l'utilisation des rallonges électriques

Les rallonges ne doivent être utilisées qu'à des fins temporaires. Elles ne remplacent pas la nécessité d'installer des prises et un câblage adéquat, le cas échéant.

Dans votre espace de travail :

- Des rallonges munies d'un conducteur de mise à la terre doivent être utilisées à tout moment.
- Les rallonges doivent être protégées contre les dommages et ne doivent pas passer par des portes ou des fenêtres qui pourraient se fermer et endommager la rallonge.
- Les rallonges doivent avoir un calibre minimum de 16 AWG et être adaptées à l'équipement utilisé.
- Les rallonges doivent être inspectées périodiquement pour s'assurer que l'isolation et la conductivité des fils ne sont pas compromises.
- Les rallonges ne doivent pas passer dans l'eau ou avoir des connexions qui peuvent être exposées à l'eau accumulée.

Ampères sur la plaque signalétique @ 120 V	**Longueur de la rallonge**					
	25 pi	50 pi	75 pi	100 pi	150 pi	200 pi
	Calibre de fil recommandé					
0 – 5	16	16	16	14	12	12
5,1 – 8	16	16	14	12	10	NR
8,1 – 12	14	14	12	10	NR	NR
12,1 – 16	12	12	NR	NR	NR	NR

NR – Non recommandé

ACS-SAWBB

⚠ **AVERTISSEMENT** Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, dont l'acrylonitrile et d'autres produits chimiques, qui sont connus dans l'État de Californie pour provoquer des cancers et des troubles de reproduction. Pour en savoir plus, visitez www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ **AVERTISSEMENT** Le perçage, le sciage, le ponçage ou l'usinage des produits du bois peuvent vous exposer à la poussière de bois, une substance reconnue par l'État de Californie comme étant cancérigène. Évitez d'inhaler la poussière de bois ou utilisez un masque anti-poussière ou d'autres mesures de protection personnelle. Pour en savoir plus, visitez www.P65Warnings.ca.gov/wood.

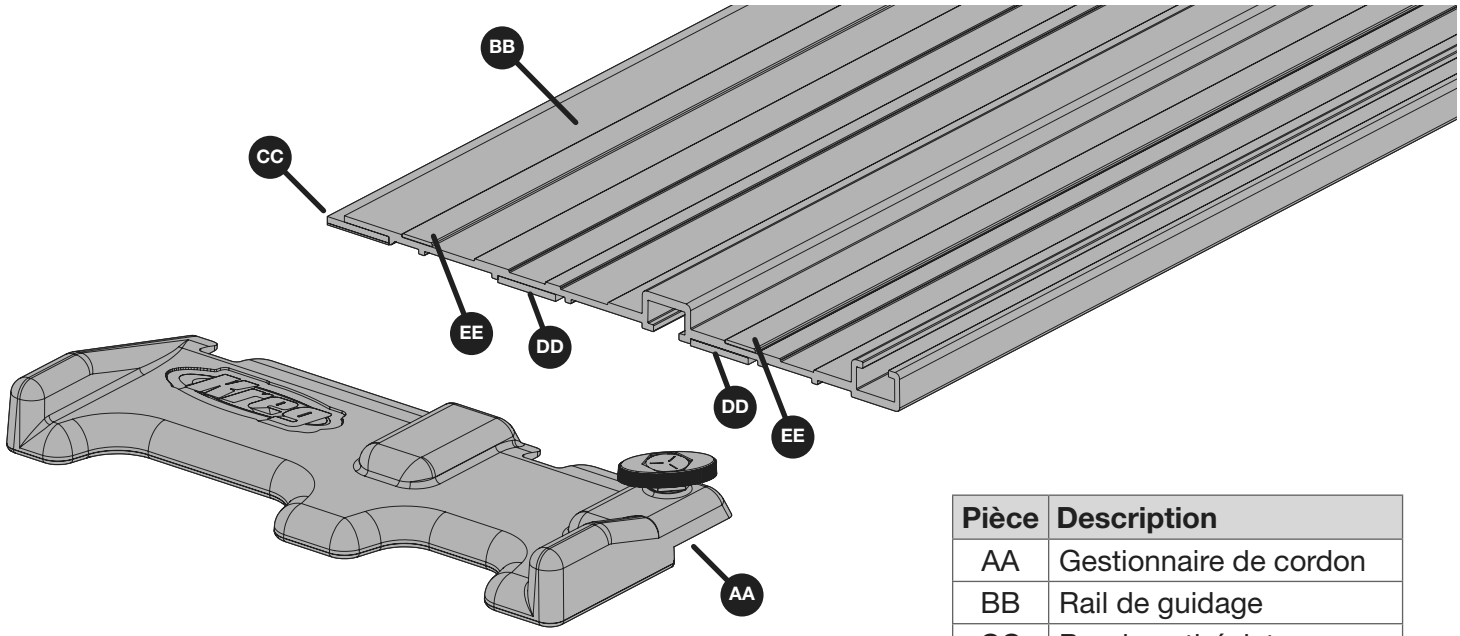
Rails de guidage

⚠ **AVERTISSEMENT** Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, notamment le carbone 1333-86-4, reconnu par l'État de Californie reconnaît comme étant cancérigène. Pour en savoir plus, visitez www.P65Warnings.ca.gov.

Avant l'assemblage

Consultez cette section avant de commencer. Assurez-vous d'avoir tous les outils et les matériaux à portée de main et comparez le contenu de l'emballage avec les articles énumérés dans les sections Quincaillerie fournie et Description du produit. Si un article semble manquant ou perdu, n'utilisez pas ce produit. Contactez le service à la clientèle ou retournez le produit où vous l'avez acheté.

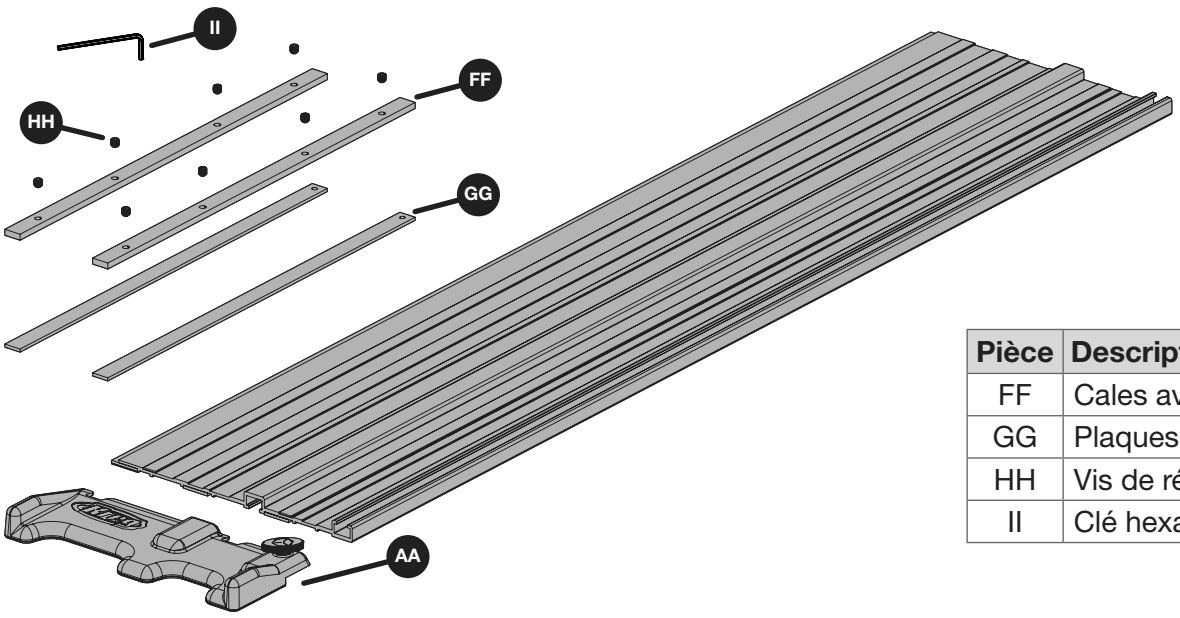
Composants de rail de guidage



Pièce	Description
AA	Gestionnaire de cordon
BB	Rail de guidage
CC	Bande anti-éclat
DD	Bandes antidérapantes
EE	Bandes de glissement

Composants de connecteur de rail de guidage

Les rails de guidage peuvent être reliés par des connecteurs de rails de guidage pour réaliser des coupes plus longues.

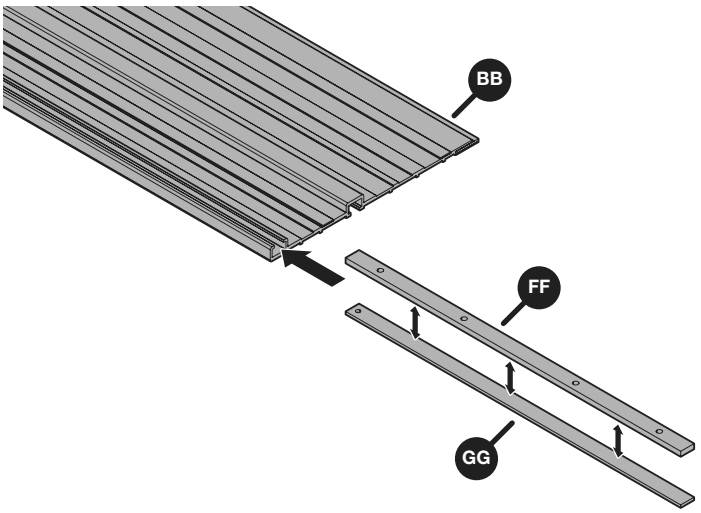


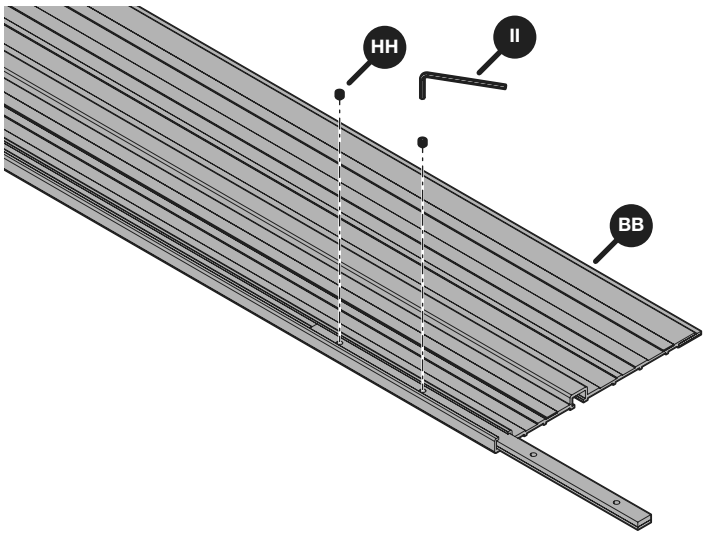
Pièce	Description
FF	Cales avec trous filetés
GG	Plaques de pression
HH	Vis de réglage
II	Clé hexagonale

Assemblage des sections de rails de guidage

a. Avec un rail de guidage (BB) à l'endroit, faites glisser une paire de cales (FF) et de plaques de pression (GG) à mi-chemin dans la fente T du rail.

b. Vissez et serrez les deux vis de réglage (HH) qui se trouvent dans le rail de guidage (BB) à l'aide de la clé hexagonale (II).

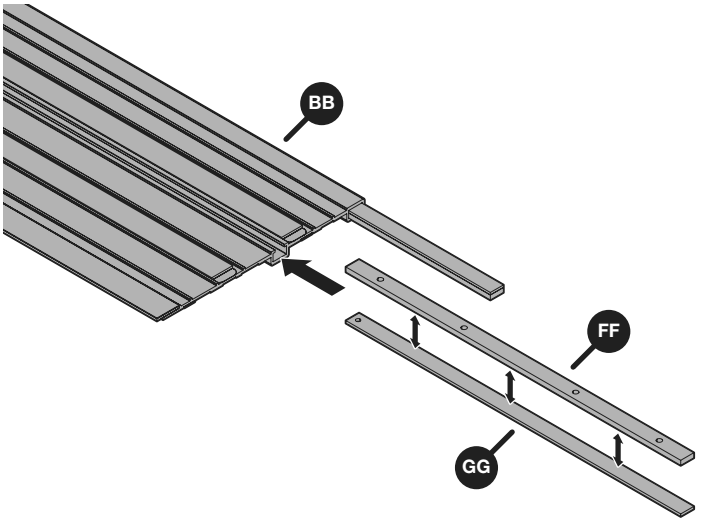


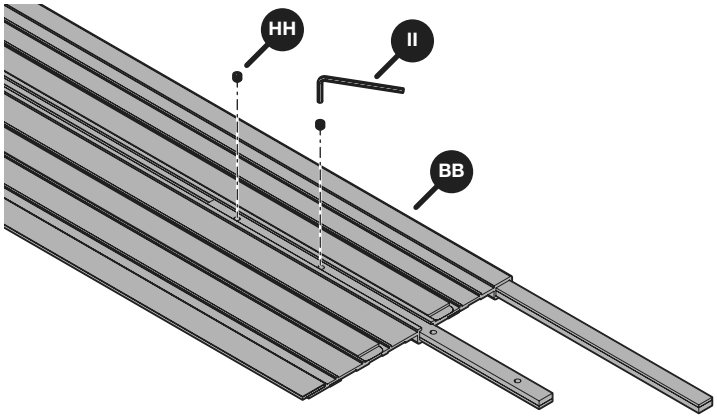


c. Retournez le rail de guidage (BB) et glissez une deuxième paire de cales (FF) et de plaques de pression (GG) à mi-chemin dans l'autre rainure en T du rail de guidage (BB).

d. Vissez et serrez les deux vis de réglage (HH) qui se trouvent dans le rail de guidage (BB) à l'aide de la clé hexagonale (II).

IMPORTANT Les deux vis de réglage doivent être tournées de la même quantité et dans le même sens.





Assemblage des sections de rails (suite)

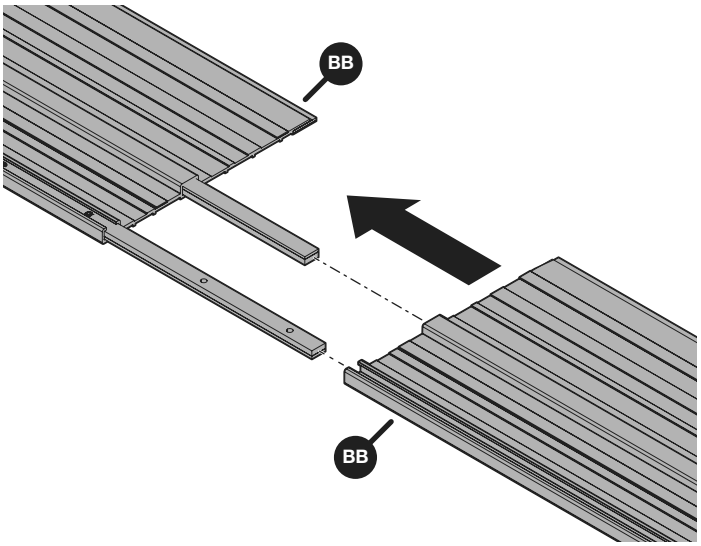
e. Faites glisser le deuxième rail de guidage (BB) sur les cales saillantes (FF) et les plaques de pression (GG).

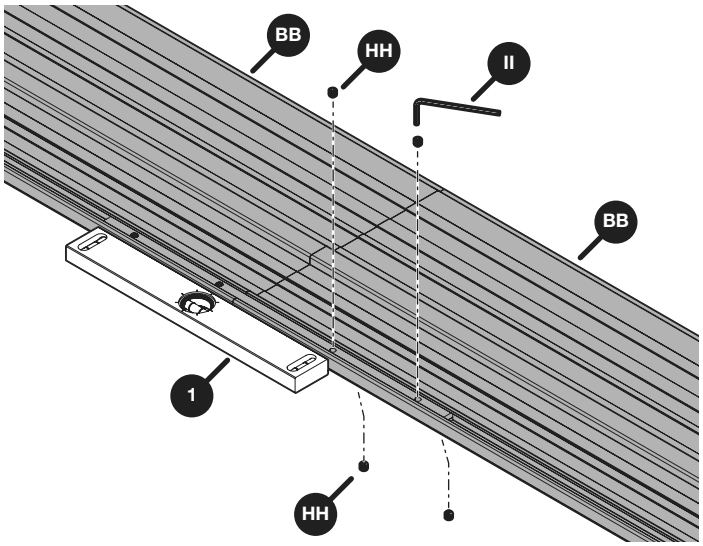
f. Alignez les rails de guidage (BB) avec un réglet d'ajusteur.

g. Vissez et serrez les vis de réglage restantes (HH) à l'aide de la clé hexagonale (II).

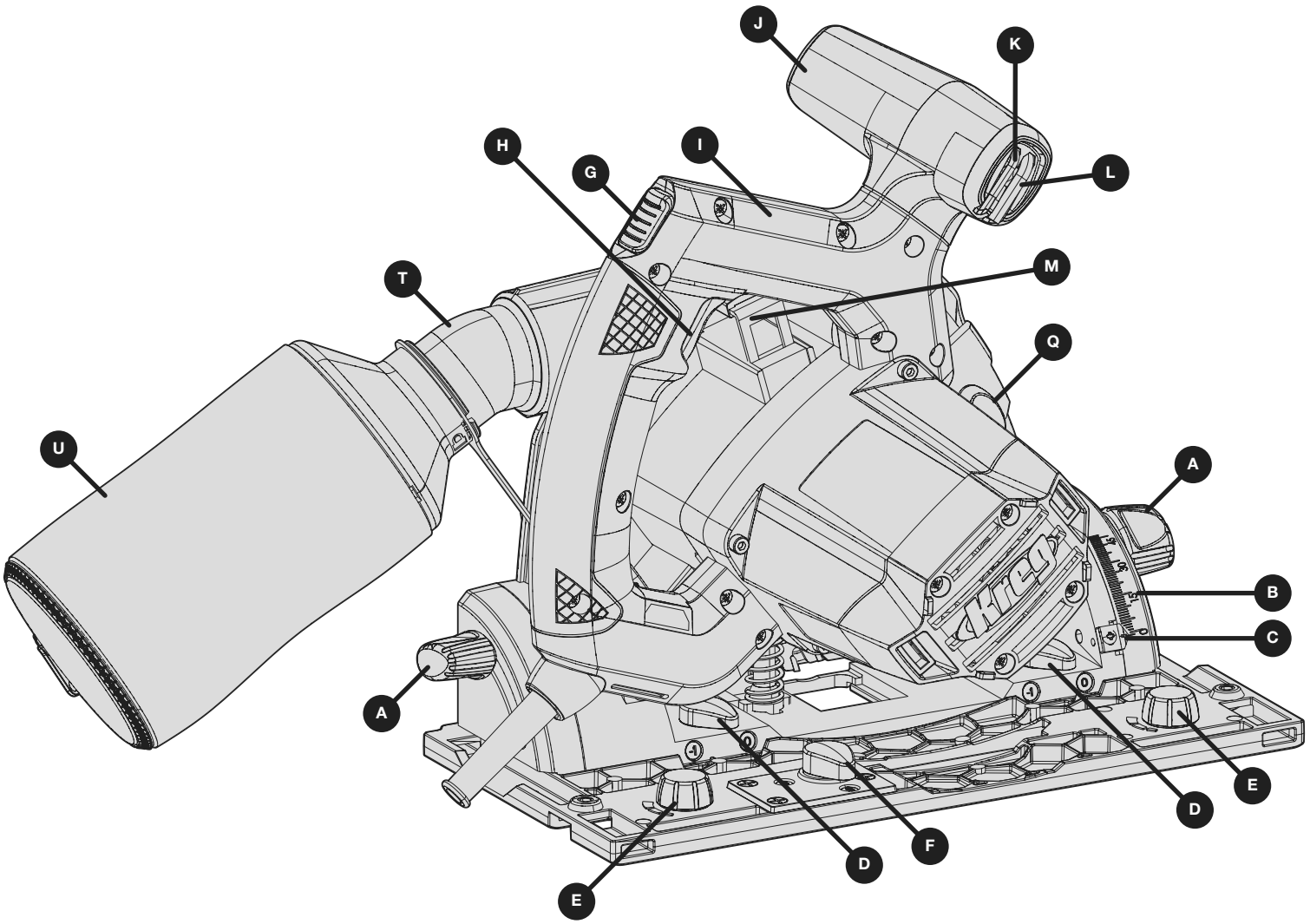
h. Retournez les rails de guidage (BB) à l'endroit et alignez les bords avec un réglet d'ajusteur (1).

i. Vissez et serrez les vis de réglage restantes (HH) à l'aide de la clé hexagonale (II).





Composants de scie

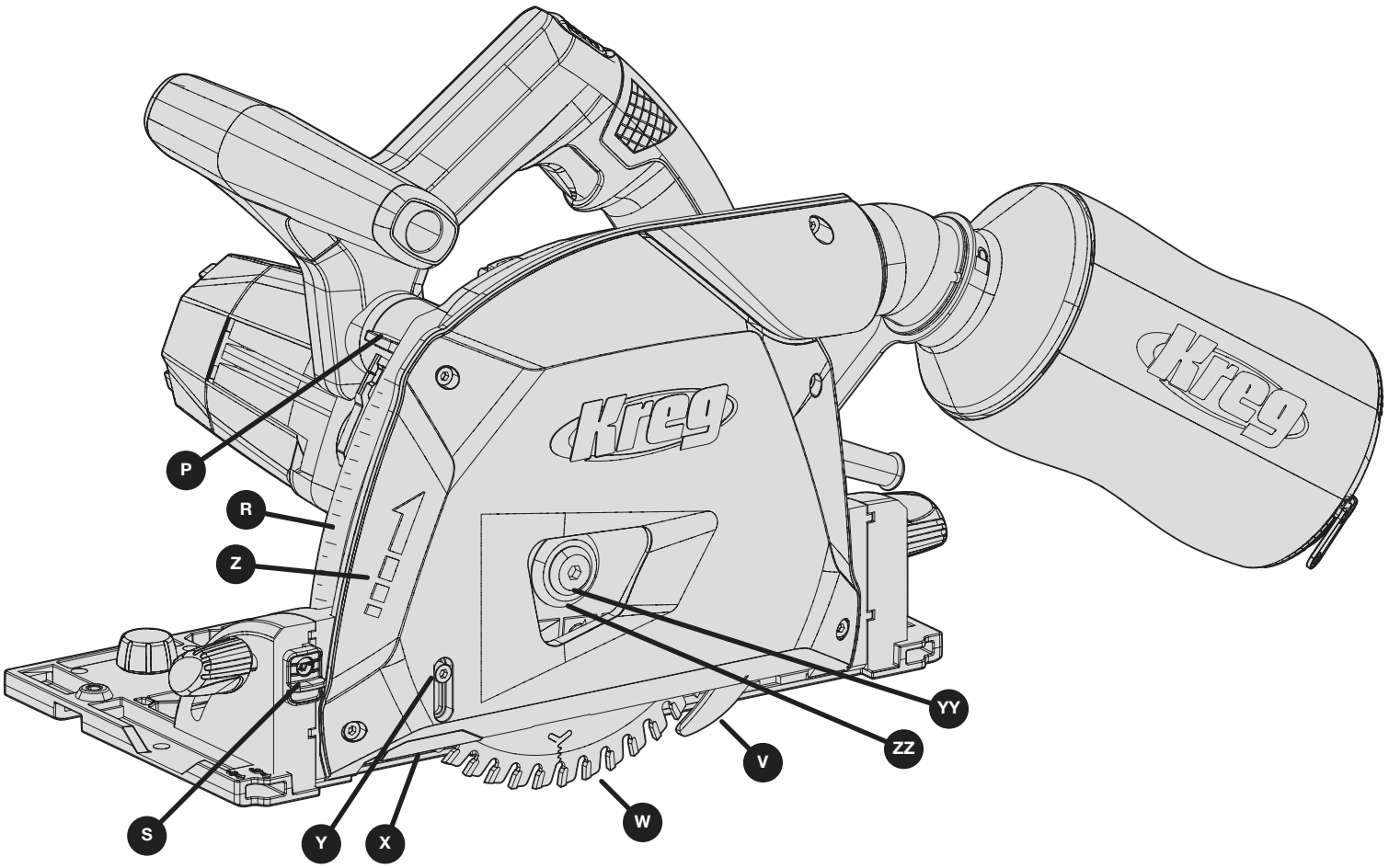


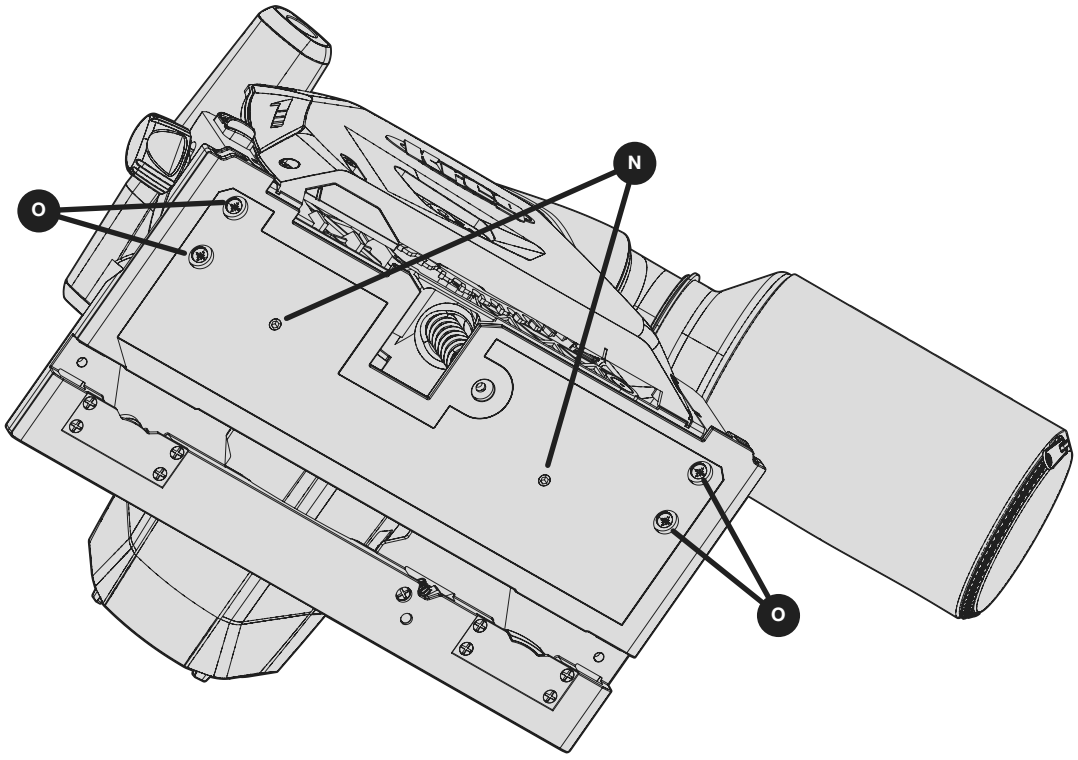
Pièce	Description
A	Verrous de biseau
B	Échelle de biseau
C	Indicateur de biseau
D	Neutralisations -1°
E	Boutons de réglage du rail
F	Commande anti-rebond
G	Verrouillage de l'interrupteur
H	Interrupteur
I	Poignée d'interrupteur
J	Poignée avant

Pièce	Description
K	Petite clé hexagonale (3 mm)
L	Large clé hexagonale (5 mm)
M	Serrure d'arbre
N	Vis de réglage du biseau
O	Vis de réglage du pincement
P	Sélecteur de mode de la lame
Q	Butée de profondeur de coupe
R	Échelle de profondeur de coupe
S	Neutralisation 47°
T	Orifice à poussière

Pièce	Description
U	Sac à poussière
V	Couteau diviseur
W	Lame
X	Pare-éclats
Y	Vis à pare-éclats
Z	Indicateur de rotation de la lame
YY	Vis d'arbre
ZZ	Rondelle de bride

Composants de scie (suite)





1 Calibrer l'échelle de biseau

AVERTISSEMENT Débranchez la scie de l'alimentation avant d'effectuer tout réglage.

IMPORTANT La lame de la scie est alignée perpendiculairement à la base de la scie et l'indicateur de biseau est réglé à 0° en usine. Pour garantir des coupes précises, vérifiez l'alignement et la position de l'indicateur de biseau comme indiqué ci-dessous.

a. Vérifiez que les verrous -1° (D) sont en position 0°. (Voir **CoupesCoupes de biseau** on page 56)

b. Réglez la butée de profondeur de coupe (Q) sur la profondeur maximale.

c. Desserrez les verrous de biseau avant et arrière (A).

d. Retirez la protection anti-éclats (X) du logement de la lame, puis appuyez sur le bouton de verrouillage de l'interrupteur (G) et plongez la scie à fond et maintenez-la.

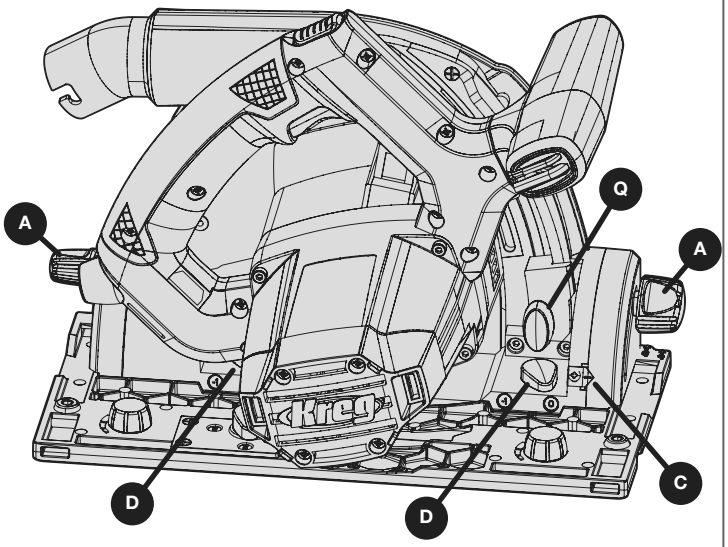
e. Vérifiez l'angle de la lame par rapport à la base avec une équerre (1).

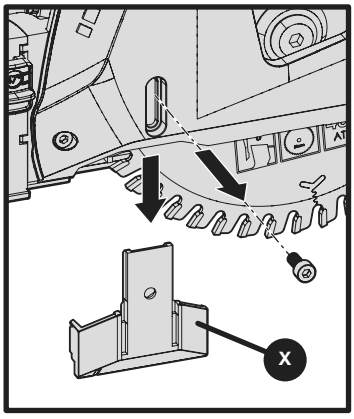
f. Réglez l'angle en tournant les vis de réglage du biseau (N).

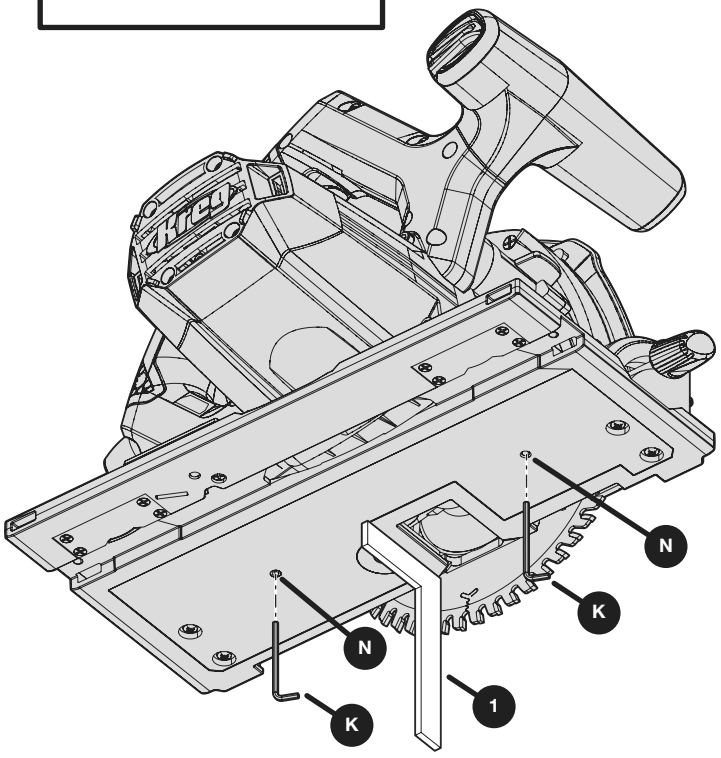
IMPORTANT Les deux vis de réglage doivent être tournées de la même quantité et dans le même sens.

g. Desserrez les verrous de biseau avant et arrière (A).

h. Réglez l'indicateur de biseau (C) sur le repère zéro et réinstallez la protection contre les éclats (X).







2 Gestionnaire de cordon

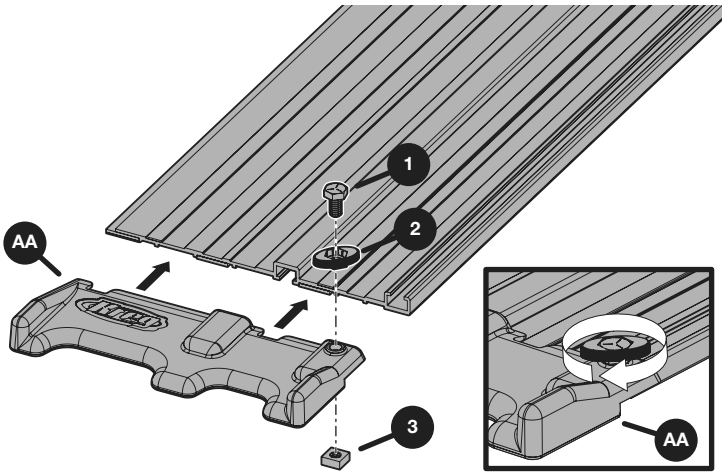
Installé à l'extrémité d'entrée du rail de guidage (BB), le gestionnaire de cordon (AA) empêche le cordon d'alimentation et le tuyau d'aspirateur de s'accrocher à l'extrémité du rail.

a. Installez le boulon hexagonal (1), le bouton (2) et l'écrou carré (3) sur le gestionnaire de cordon (AA).

b. Faites glisser l'ensemble sur l'extrémité d'entrée du rail de guidage (BB), en glissant l'écrou carré dans la fente en T du rail.

c. Serrez le bouton (2).

IMPORTANT Il peut être nécessaire de retirer temporairement le gestionnaire de cordon pour installer d'autres accessoires.

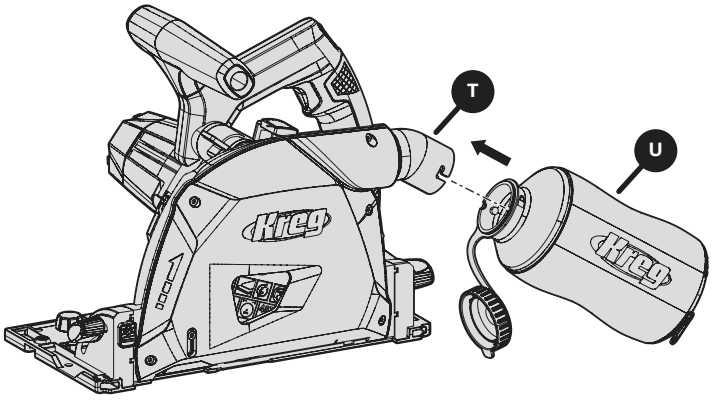


3 Dépoussiérage

a. Alignez la grande patte du sac à poussière (U) avec la grande fente de l'orifice à poussière (T), puis poussez le sac à poussière (U) et tournez-le pour le verrouiller. L'orifice à poussière (T) de 1,575 po (40 mm) de diamètre extérieur et de 1,378 po (35 mm) de diamètre intérieur accepte également les tuyaux d'aspirateur les plus courants.

b. Faites tourner le port pour orienter le sac à poussière (U) ou le tuyau d'aspirateur dans la position souhaitée.

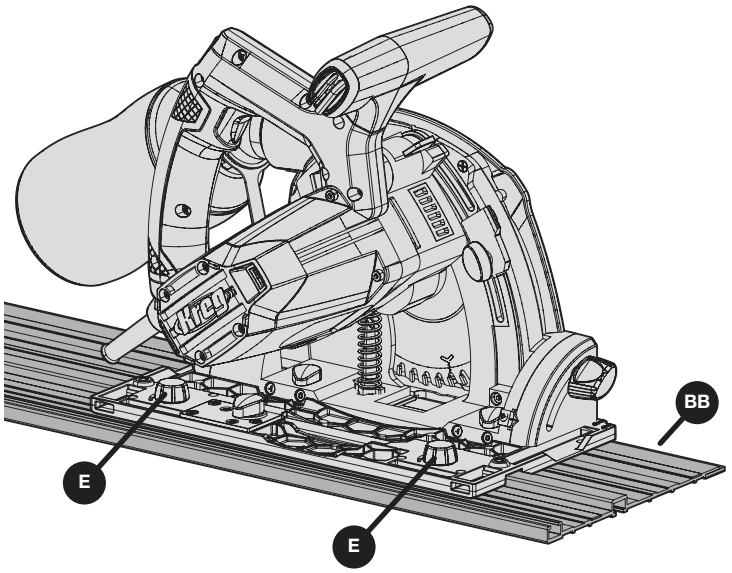
c. Pour le vider, retirez le sac à poussière (U) et détachez l'extrémité.



4 Ajuster le rail

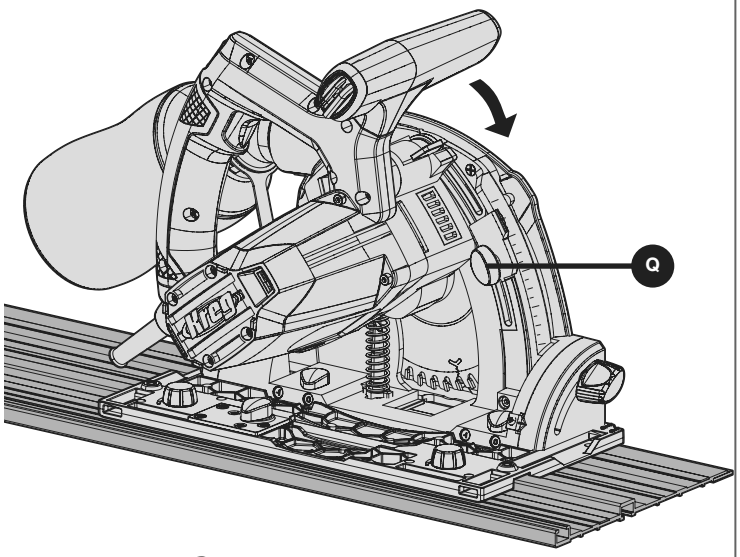
a. Desserrez les boutons de réglage du rail (E).

b. Placez la scie sur le rail de guidage (BB). Serrez les boutons de réglage du rail (E) pour éliminer le jeu tout en permettant à la scie de glisser sur le rail de guidage (BB) sans se coincer.



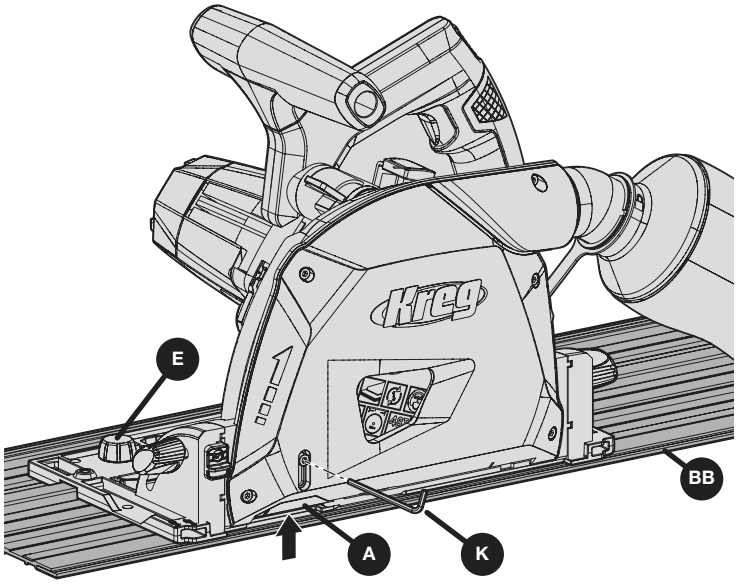
5 Découpe de la bande anti-éclat

a. Desserrez la butée de profondeur de coupe (Q), faites glisser la butée pour aligner le pointeur sur le repère 1/4 po, et serrez la butée de profondeur de coupe (Q).

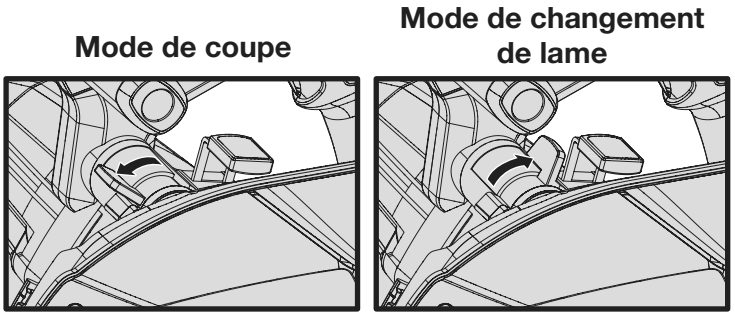


b. Placez la piste de guidage (BB) sur une pièce de rebut d'au moins 62 po (158 cm) de longueur et 1 po (25 mm) plus large que la piste de guidage (BB). Positionnez la scie sur le rail de guidage (BB) avec les deux boutons de réglage du rail (E) engagés.

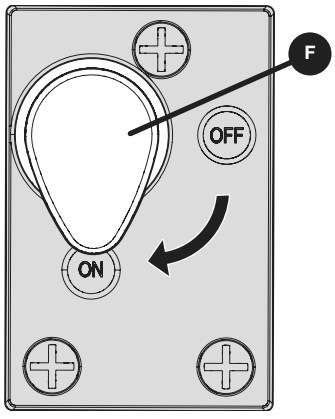
c. Desserrez la vis du pare-éclats (Y) à l'aide de la petite clé hexagonale (K) rangée dans la poignée avant (J) et soulevez le pare-éclats (X) en position haute.



d. Placez le sélecteur de mode de lame (P) sur le mode de coupe.

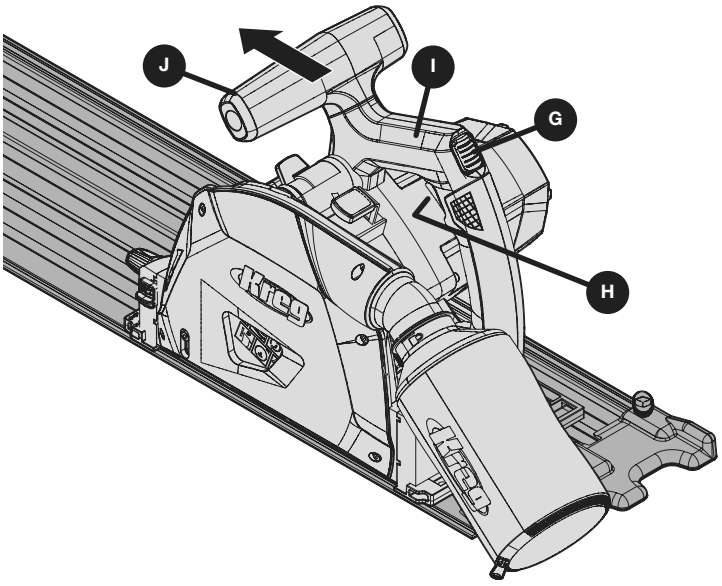


e. Engagez la commande anti-rebond (F).



5 Découpe de la bande anti-éclat (suite)

f. Branchez la scie à l'alimentation, appuyez sur le bouton de verrouillage de l'interrupteur (G) et appuyez sur l'interrupteur (H).



AVERTISSEMENT Tenez toujours la scie à deux mains lorsque vous coupez. Gardez une main sur la poignée de l'interrupteur et l'autre sur la poignée avant.

g. Placez la scie sur le rail le plus proche du gestionnaire de cordon (AA), puis plongez la scie à la profondeur définie et poussez-la le long du rail de guidage (BB).

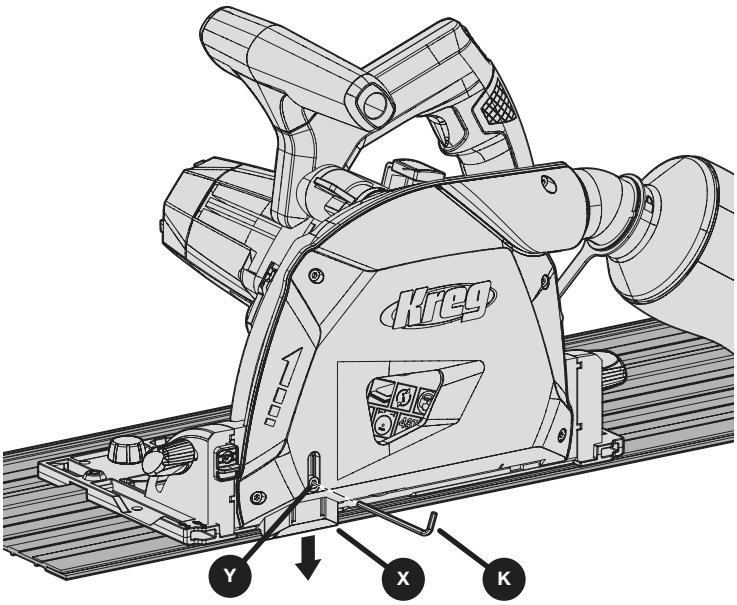
IMPORTANT Les deux boutons de réglage du rail doivent s'engager dans le rail de guidage au début de la coupe. Arrêtez la coupe avant que le bouton de réglage du rail d'attaque ne se désengage du rail de guidage. Une partie de la bande anti-éclat aux deux extrémités du rail de guidage reste non rognée.

IMPORTANT Il est naturel de voir des éclats bleus ici, car vous coupez la bande anti-éclat pour vous donner un dégagement nul.

6 Découpez le pare-éclats

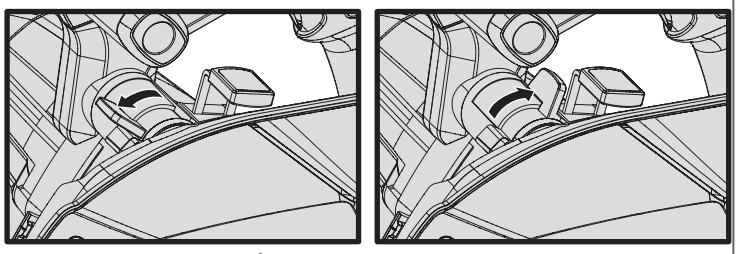
a. Avec le rail de guidage (BB) sur la pièce à travailler de rebut, positionnez la scie sur le rail de guidage (BB). Desserrez la vis du pare-éclats (Y) et abaissez le pare-éclats (X) jusqu'à ce qu'il touche la pièce à travailler, puis resserrez la vis du pare-éclats (Y).

b. Mettez la scie en marche et plongez la lame pour tailler et couper à travers le pare-éclats (X) à la profondeur de coupe.



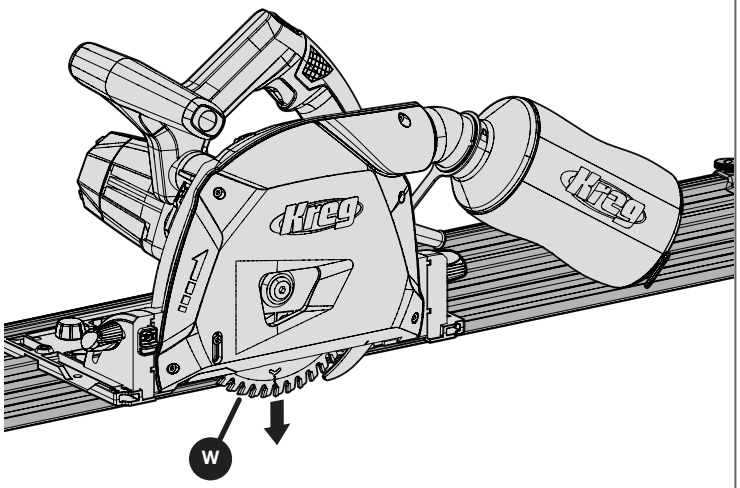
IMPORTANT Il est normal de voir des éclats bleus ici, car vous coupez à travers la protection pare-éclats pour vous donner un dégagement nul.

7 Ajustement du pincement



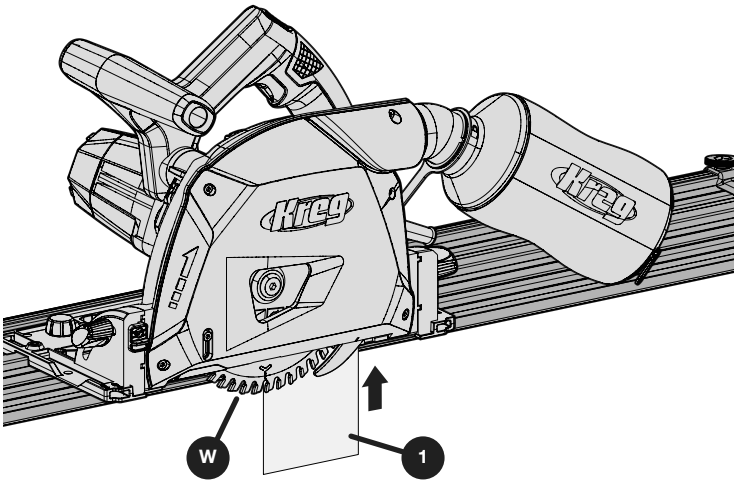
IMPORTANT Pour des coupes lisses, la face de la lame doit être parallèle aux bords de la base de la scie. Cet alignement est effectué en usine et le réglage par l'utilisateur, illustré ci-dessous, ne devrait être nécessaire que dans de rares circonstances, comme un impact important sur la base de la scie.

a. Mettez la scie en mode de changement de lame à l'aide du sélecteur de mode de lame (P) et plongez la lame pour la verrouiller en position (voir **Changer la lame** on page 52). Vérifiez que la dent de la lame de scie s'aligne sur le bord de la bande anti-éclat (CC) à l'avant de la lame (W).



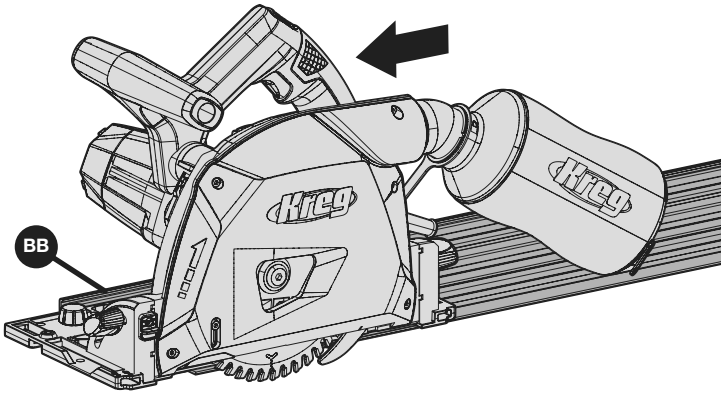
S'il y a un écart, passez à l'étape 7c.

b. Insérez une carte d'affaires (1) ou du papier de construction d'une épaisseur d'environ 0,010 po entre une dent de la lame et la bande anti-éclat (CC) à l'arrière de la lame (W). Si l'écart est inférieur à 0,010 po, aucun calibrage n'est nécessaire.



Si l'écart est supérieur à 0,010 d'épaisseur, passez à l'étape 7c.

c. Placez le rail de guidage (BB) sur une table avec l'extrémité avant du rail dépassant du bord de la table et avec le bord de la bande anti-éclat (CC) du rail de guidage (BB) surplombant le bord latéral de la table. Cela permet de plonger la scie et d'accéder aux vis de réglage du pincement avant (O).

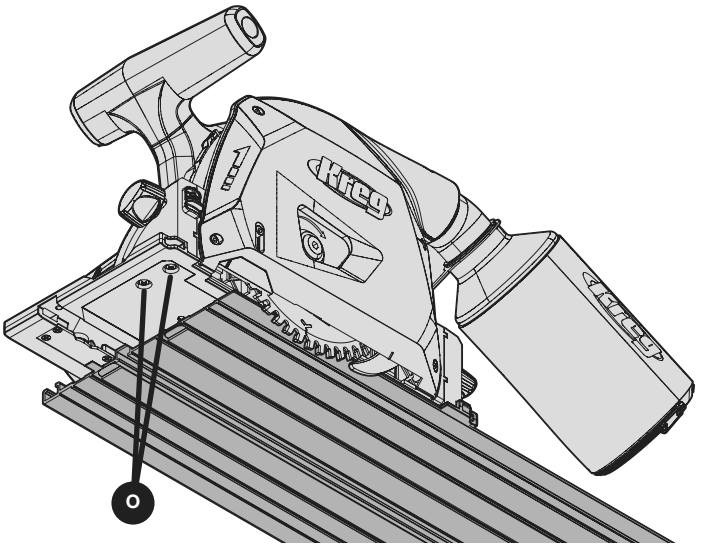


7 Ajustement du pincement (suite)

d. Desserrez les vis de réglage du pincement (O) juste assez pour permettre un mouvement latéral de la lame (W).

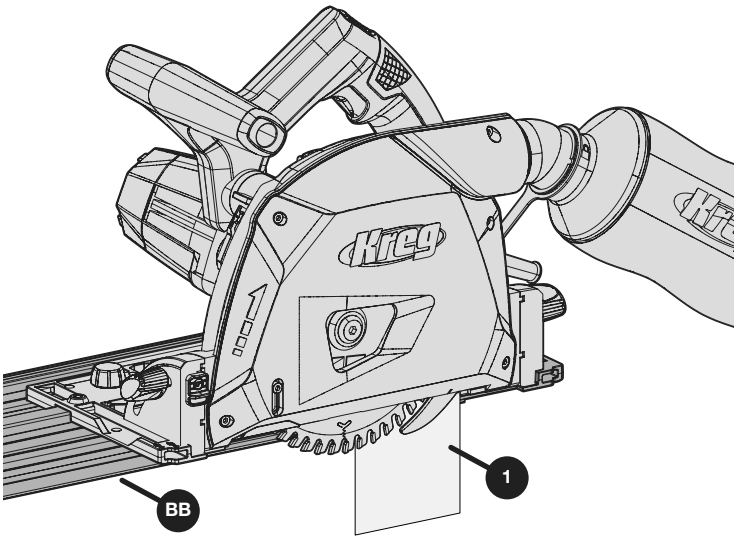
e. Réglez la scie de manière à ce qu'une dent de la lame de scie entre en contact avec la bande anti-éclat (CC) à l'avant de la lame (W).

f. Serrez la vis de réglage du pincement avant (O) la plus proche de la lame (W) pour la maintenir en position.

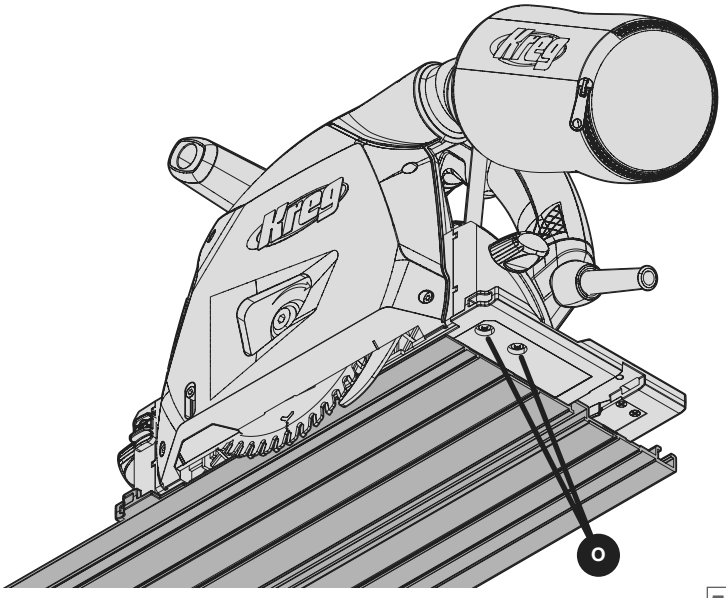


g. Repositionnez le rail de guidage (BB) sur une table avec l'extrémité arrière du rail dépassant du bord de la table et avec le bord de la bande anti-éclat (CC) du rail de guidage (BB) surplombant le bord latéral de la table. Cela permet de plonger la scie et d'accéder aux vis de réglage du pincement arrière (O). Desserrez mais ne retirez pas les vis de réglage du pincement (O).

h. Insérez une carte d'affaires (1) ou du papier de construction et ajustez correctement pour obtenir une épaisseur d'environ 0,010 po entre une dent de la lame et la bande anti-éclat (CC) à l'arrière de la lame (W). Cela permet de régler le pincement correct de la lame.



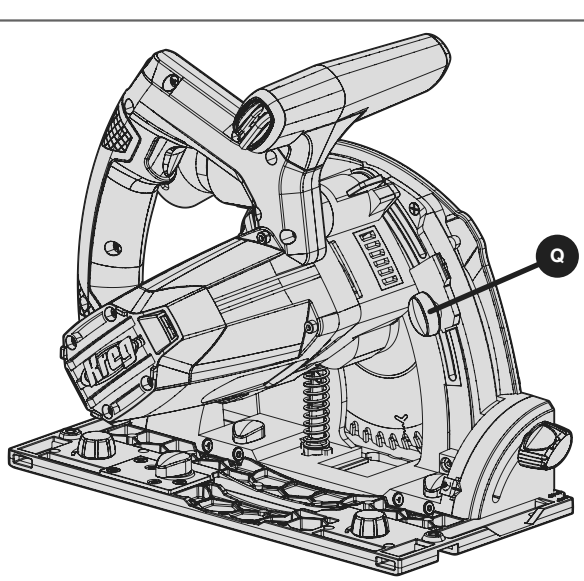
i. Serrez les deux vis de réglage du pincement arrière (O). Retirez la scie du rail de guidage (BB) et serrez la deuxième vis de réglage du pincement avant (O). Vérifiez que les quatre vis de réglage du pincement (O) sont bien serrées et que la scie est réglée pour un pincement correct.



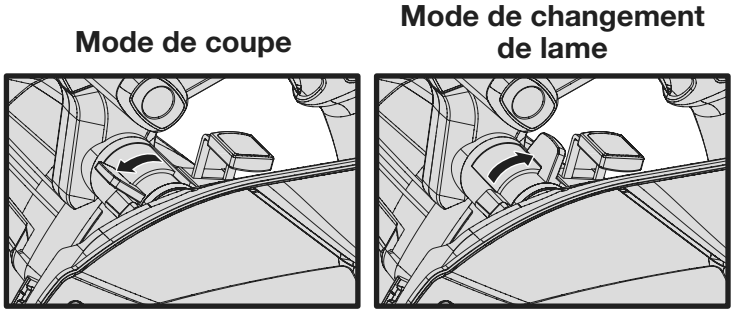
8 Changer la lame

AVERTISSEMENT Débranchez la scie de l'alimentation avant d'effectuer tout réglage.

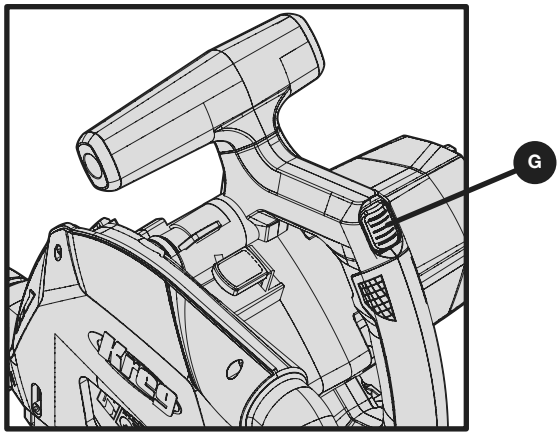
a. Desserrez la butée de profondeur de coupe (Q) et laissez-le s'éloigner.



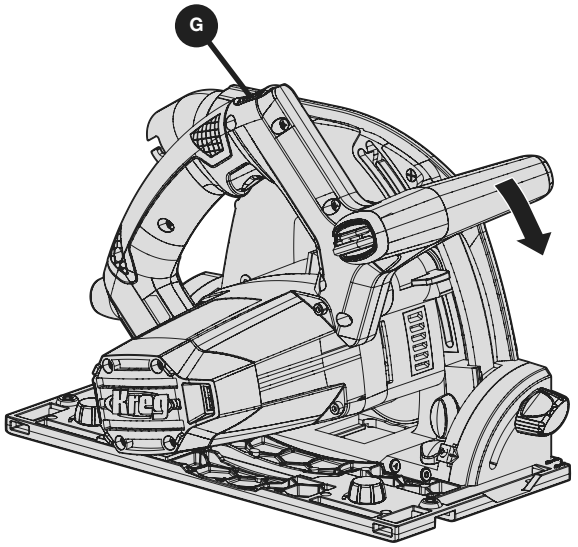
b. Placez le sélecteur de mode de lame (P) en position de mode de changement de lame.



c. Appuyez et maintenez le verrouillage de l'interrupteur (G).

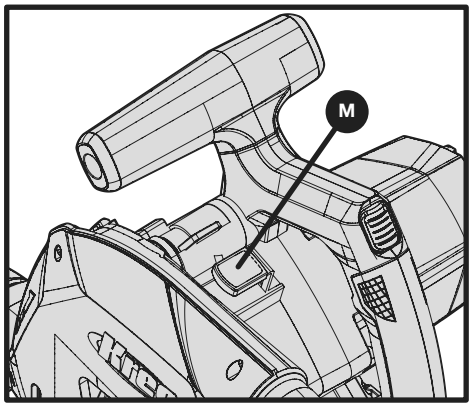


d. Plongez la scie jusqu'à ce qu'elle s'arrête et libérez le verrouillage de l'interrupteur (G). La scie reste dans cette position.



8 Changer la lame (suite)

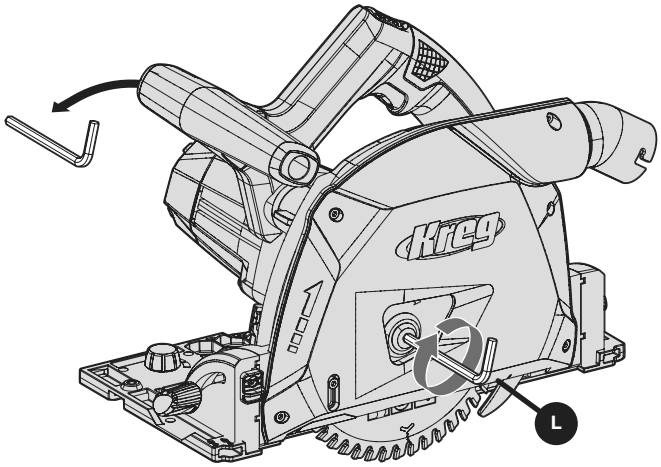
e. Appuyez et maintenez le verrouillage de l'arbre (M) et faites tourner la lame (W) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le verrouillage s'enclenche. Continuez à maintenir le verrouillage de l'arbre (M).



f. À l'aide de la grande clé hexagonale (L) rangée dans la poignée avant (J), retirez la vis d'arbre (YY) et la rondelle à bride (ZZ).

IMPORTANT La vis d'arbre a un filetage à gauche. Tournez-la dans le sens des aiguilles d'une montre pour desserrer la rondelle, en faisant tourner la clé dans le sens des aiguilles d'une montre.

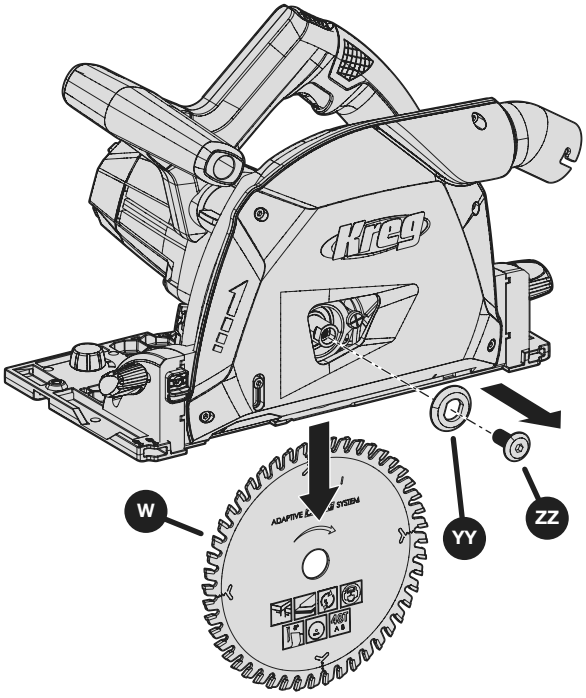
g. Relâchez le bouton de verrouillage d'arbre (M).



h. Retirez la lame (W), installez une lame de rechange puis réinstallez et serrez la rondelle de bride (ZZ) et la vis d'arbre (YY) en faisant tourner la clé (L) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Veillez à maintenir le verrouillage d'arbre (M) lors du serrage.

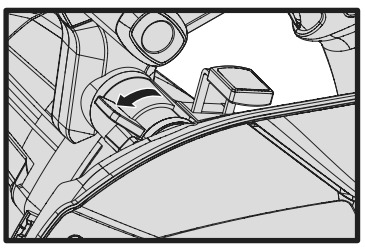
i. Appuyez et maintenez le verrouillage de l'interrupteur (G) et poussez vers le bas sur la scie pour libérer le verrouillage du plongeur.

j. Relâchez la pression vers le bas et remettez la scie en position haute.

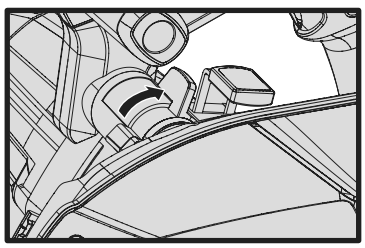


k. Ramenez le sélecteur de mode de lame (P) en mode de coupe.

Mode de coupe



Mode de changement de lame

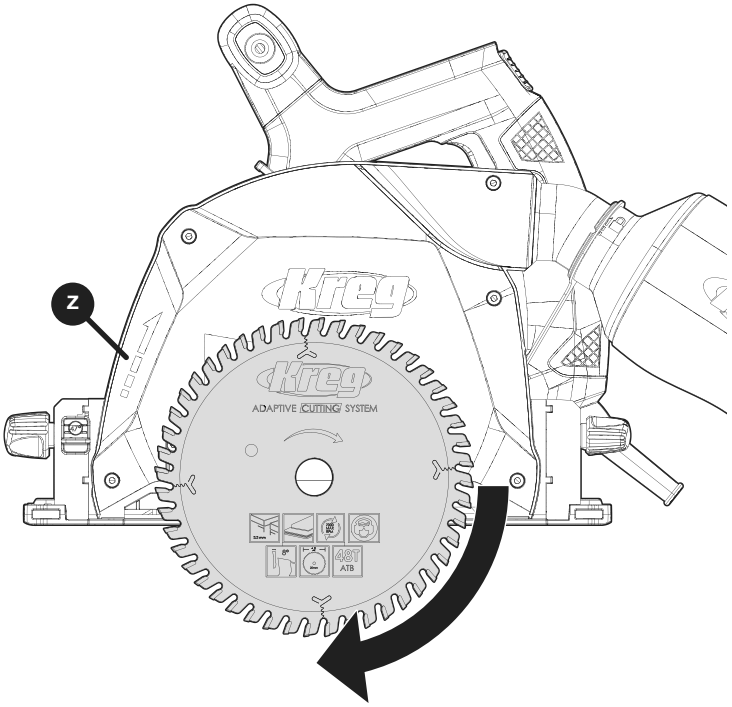


8 Changer la lame (suite)

IMPORTANT Installez la lame avec les dents orientées pour une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre, vu du côté de la lame de la scie. L'orientation des dents doit correspondre à la flèche de l'indicateur de rotation de la lame (Z) sur la scie.

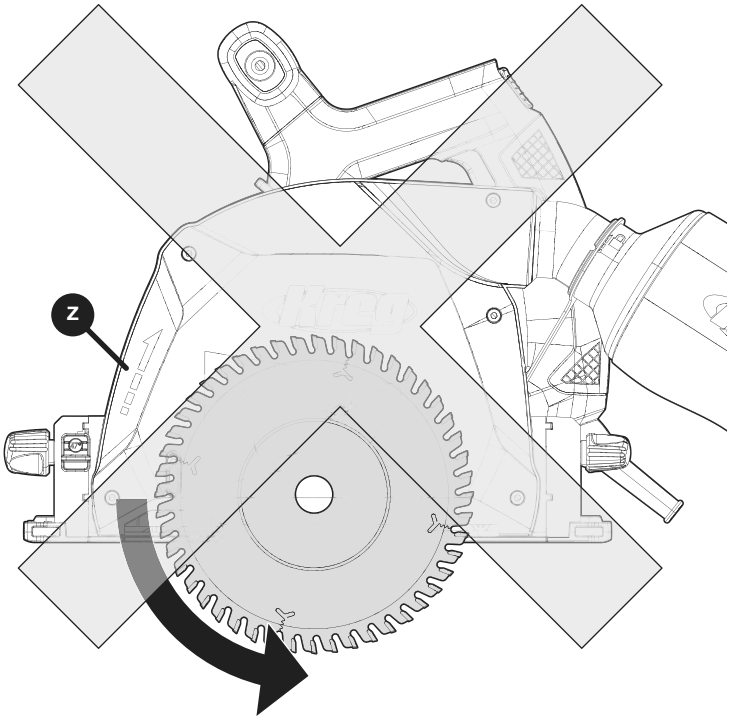
Orientation correcte de la lame et des dents

Orientation dans le sens des aiguilles d'une montre



Orientation incorrecte de la lame et des dents

Orientation des dents dans le sens inverse des aiguilles d'une montre



1 Coupes droites

IMPORTANT **La profondeur maximale de coupe à 0° est de 2 1⁄8 po (54 mm).**

AVERTISSEMENT Tenez toujours la scie à deux mains lorsque vous coupez. Gardez une main sur la poignée de l'interrupteur et l'autre sur la poignée avant.

AVERTISSEMENT Cette scie est destinée à la coupe du bois et des produits du bois uniquement. Ne coupez pas de métal, de maçonnerie, de verre, de planches de type maçonnerie, de panneaux de ciment, de carreaux ou de plastique avec cette scie.

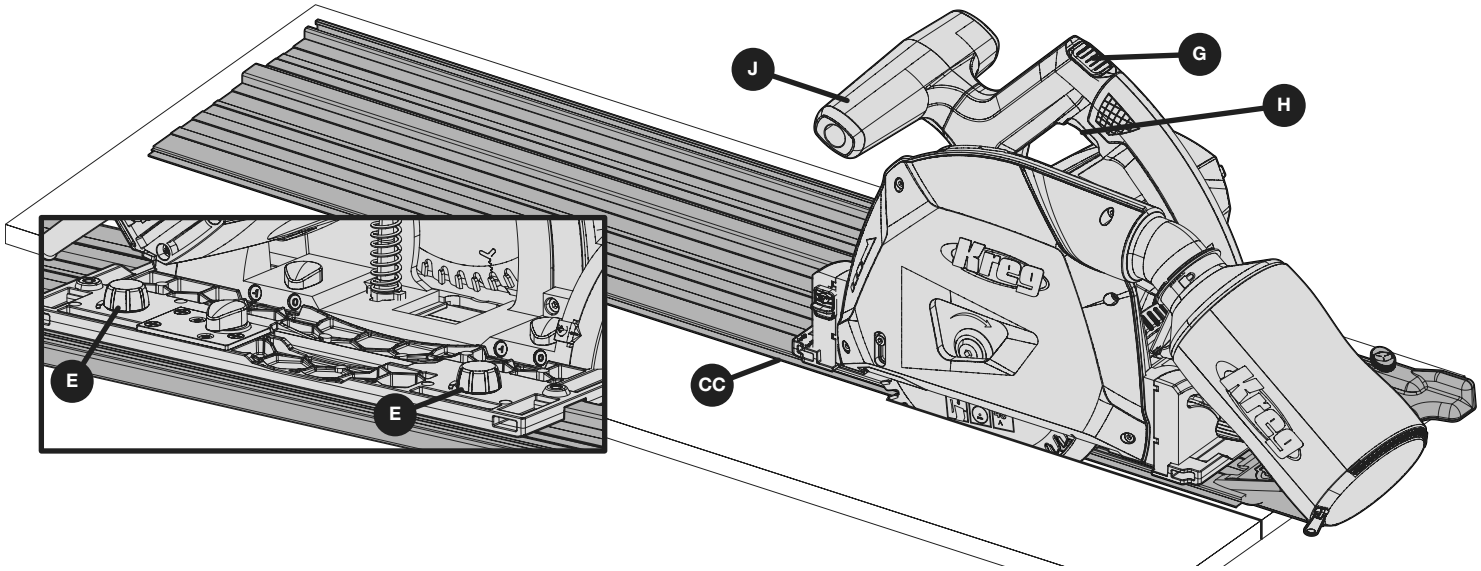
AVERTISSEMENT N'attachez pas, n'utilisez pas de ruban adhésif ni bloquez de quelque manière que ce soit l'interrupteur en position de marche. Tenez l'appareil par la main seulement.

IMPORTANT Lorsque la pièce à travailler a moins de 4 po (102 mm) de largeur, soutenez le rail de guidage avec des pièces de la même épaisseur que la pièce de travail.

a. Réglez la profondeur de coupe à 1⁄8 po (3 mm) de plus que l'épaisseur de la pièce de travail.

b. Placez le sélecteur de mode de lame (P) sur le mode de coupe, réglez les boutons de réglage du rail (E) et engagez la commande anti-rebond (F).

c. Alignez la bande anti-éclat (CC) du rail de guidage (BB) avec vos marques de coupe mesurées. La pièce à travailler doit se trouver sous le rail de guidage (BB), avec la pièce pour déchets à l'extérieur.



d. Positionnez la scie sur le rail de guidage (BB), appuyez sur le verrouillage de l'interrupteur (G) et appuyez sur l'interrupteur (H). Laissez la scie atteindre sa vitesse maximale.

e. Plongez la scie à la profondeur de coupe et poussez la scie vers l'avant.

f. À la fin de la coupe, relâchez la pression vers le bas et remettez la scie en position haute. Laissez la lame (W) s'arrêter avant de soulever la scie du rail de guidage (BB).

IMPORTANT Lorsque vous interrompez une coupe, continuez à tenir la scie en position de plongée, relâchez l'interrupteur et attendez que la lame de la scie s'arrête complètement. Relâchez la pression vers le bas pour rétracter la lame. Pour reprendre, hors tension, plongez la scie à la profondeur de coupe pour vous assurer que la lame est centrée dans le trait de scie. Relâchez la pression vers le bas pour rétracter la lame. Appuyez sur l'interrupteur, plongez la scie à la profondeur de coupe et continuez la coupe.

AVERTISSEMENT Cette scie est équipée d'un couteau diviseur qui s'étend automatiquement avec la lame. Il s'agit d'une partie importante de la protection anti-rebond. Vérifiez périodiquement qu'il fonctionne librement. Si vous avez des doutes sur le fonctionnement du couteau diviseur, n'utilisez pas la scie et contactez le service clientèle de Kreg.

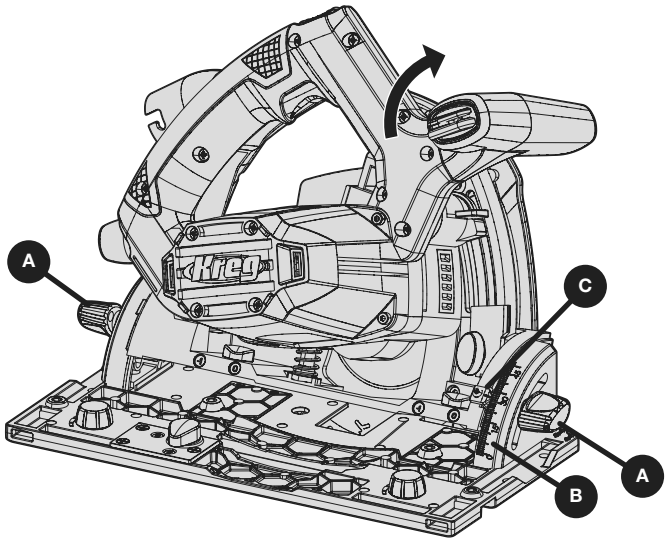
2 Coupes de biseau

IMPORTANT La scie plongeante Kreg a une plage de biseaux de -1° à 47° avec des arrêts à 0° et 45°. **La profondeur maximale de coupe à 45° est de 1 1⁄2 po (38 mm).**

a. Desserrez les verrous de biseau (A).

b. Inclinez la scie et alignez l'indicateur de biseau (C) avec l'angle souhaité sur l'échelle de biseau (B).

c. Serrez les verrous de biseau (A).



Neutralisations de biseau

L'assemblage de deux pièces lorsque le bord d'une des pièces n'est pas d'équerre nécessite de couper un léger biseau de compensation sur la seconde pièce. Lorsque le réglage de biseau nécessaire est inférieur au repère 0° de l'échelle de biseau, utilisez la neutralisation de -1°. De la même manière, vous pouvez compenser un biseau incorrect sur une partie d'un joint à onglet en utilisant la neutralisation de +47°. Les deux procédures sont présentées ci-dessous.

3 Neutralisation -1°

a. Desserrez les verrous de biseau (A).

b. Biseautez la scie à environ 30º pour accéder aux verrous -1° de neutralisation (D).

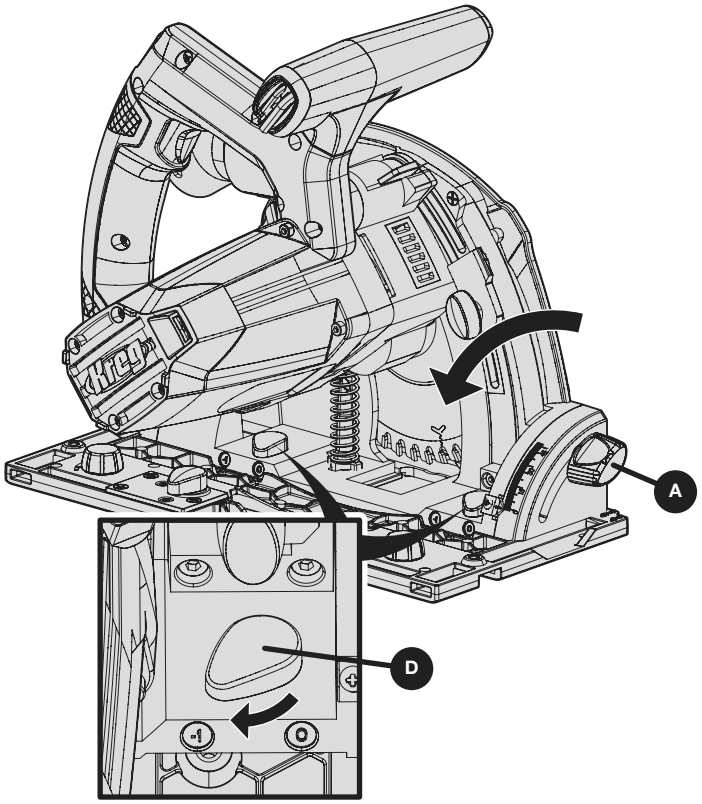
c. Tournez les deux verrous de neutralisation de -1° (D) en position -1°.

d. Scie à biseau jusqu'à -1°.

e. Serrez les verrous de biseau (A).

Pour revenir à la plage de biseau de 0-45°, desserrez les verrous de biseau (A), réglez les verrous de neutralisation de -1° (D) sur la position 0°, inclinez la scie vers le bas et serrez les verrous de biseau (A).

IMPORTANT Remettez toujours les deux verrous de neutralisation -1° en position 0° après avoir effectué votre coupe.



4 Neutralisation +47°

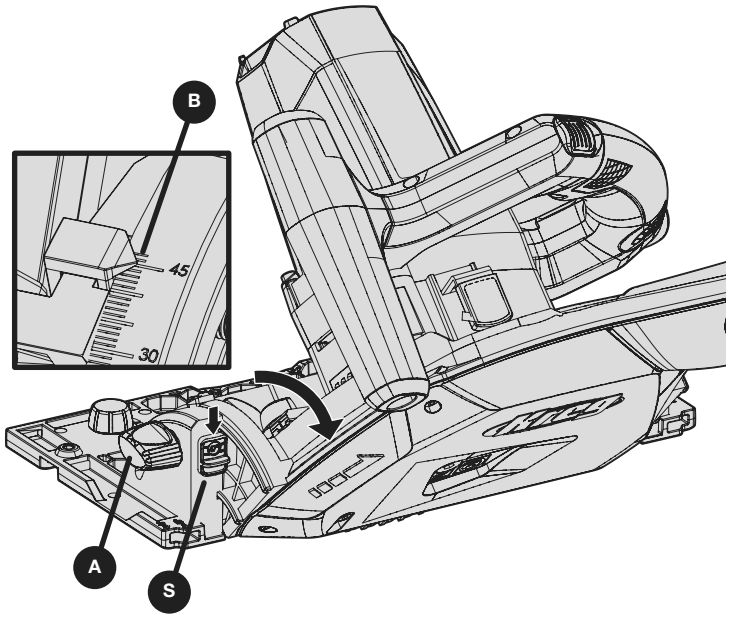
a. Desserrez les verrous de biseau (A).

b. Inclinez la scie à 45°.

c. Poussez vers le bas le bouton de neutralisation de 47° (S).

d. Inclinez la scie à 47°.

e. Serrez les verrous de biseau (A).



Entretien et nettoyage

AVERTISSEMENT Pour réduire le risque de blessure, débranchez la fiche de la source d'alimentation avant d'effectuer tout entretien, réglage ou réparation.

IMPORTANT Afin de préserver la sécurité et la fiabilité du produit et de garantir l'utilisation de pièces de rechange d'origine Kreg, contactez le service à la clientèle Kreg avant d'entreprendre toute réparation ou tout entretien non couvert dans ce manuel.

Nettoyage

Au moins une fois par semaine, soufflez la saleté et la poussière de tous les orifices d'aération, des prises d'air et du boîtier de la lame avec de l'air comprimé. N'utilisez jamais de solvants ou d'autres produits chimiques agressifs pour nettoyer les parties non métalliques de l'outil. Utilisez un chiffon humidifié uniquement avec de l'eau et du savon doux. Ne laissez jamais de liquide pénétrer dans l'outil. Ne plongez jamais aucune partie de l'outil dans un liquide.

Lubrification

Cet outil est livré lubrifié en usine pour la durée de vie de l'appareil. Dans des conditions de fonctionnement normales, aucune autre lubrification n'est nécessaire.

Balais de moteur

Pour éviter d'endommager le moteur, cette scie est équipée d'un système de balais qui arrête automatiquement la scie lorsque les balais s'usent. Pour obtenir des balais de rechange, contactez le service à la clientèle de Kreg et reportez-vous à **Remplacement des balais de moteur** on page 64.

Inspections périodiques

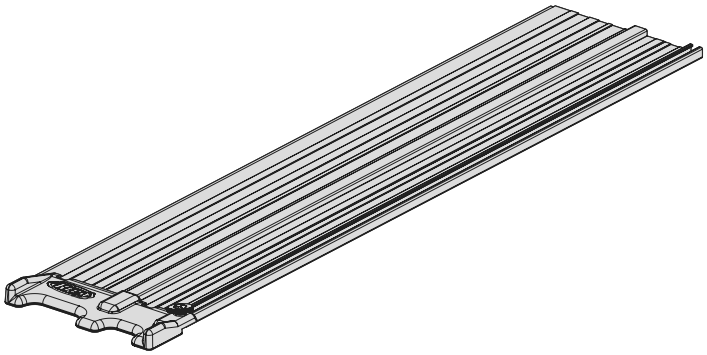
Inspectez périodiquement les opérations pour les éléments suivants :

- **Retour de la scie plongeante :** Si la scie revient lentement ou si la lame ne se rétracte pas complètement, l'ensemble de retour en plongée peut être endommagé. N'essayez pas de le réparer. Contactez le service à la clientèle de Kreg pour toute question supplémentaire.
- **Fonctionnalité anti-rebond :** Inspectez la commande anti-rebond pendant le fonctionnement normal et vérifiez-le après chaque cas de rebond. Vérifiez que les composants anti-rebond ne présentent pas de dommages visibles. Placez la scie sur le rail avec la commande anti-rebond engagée et tirez sur la scie pour vérifier qu'elle ne recule pas. N'essayez pas de réparer la commande anti-rebond. Contactez le service à la clientèle de Kreg pour toute question supplémentaire.
- **Couteau diviseur :** Le couteau diviseur doit se déplacer librement lors de la plongée de la scie. Vérifiez que le couteau diviseur est centré dans la largeur des dents de la lame. Vérifiez que le couteau diviseur n'est pas plié, bosselé ou endommagé. N'essayez pas de réparer ou de retirer le couteau diviseur. Contactez le service à la clientèle de Kreg pour toute question supplémentaire.
- **Cordon et fiche d'alimentation :** Examinez le cordon d'alimentation et la fiche pour voir s'ils ne présentent pas d'entailles, de coupures ou tout autre dommage. N'essayez pas de réparer le cordon ou la fiche. Contactez le service à la clientèle de Kreg pour toute question supplémentaire.
- **Interrupteur et verrouillage de l'interrupteur :** Vérifiez que les deux reviennent automatiquement en position d'arrêt lorsqu'on les relâche. N'utilisez pas la scie si l'interrupteur ou le verrouillage de l'interrupteur ne fonctionne pas correctement. N'essayez pas de réparer l'interrupteur ou le verrouillage de l'interrupteur. Contactez le service à la clientèle de Kreg pour toute question supplémentaire.

Accessoires

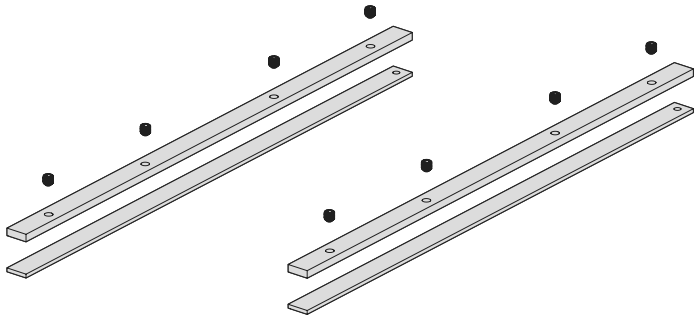
Rails de guidage

Un rail de guidage supplémentaire est disponible, offrant une capacité de coupe supplémentaire. Consultez le site Kregtool.com pour connaître les longueurs et les capacités de coupe disponibles.



Connecteurs de rail de guidage

Assemblage et alignement des sections de rails de guidage.

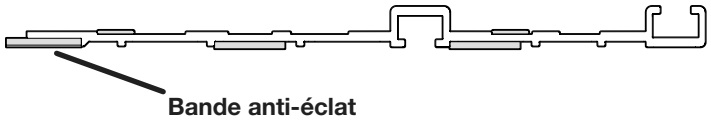


Bandes de glissement

Paquet de 2 pièces de rechange en différentes longueurs.

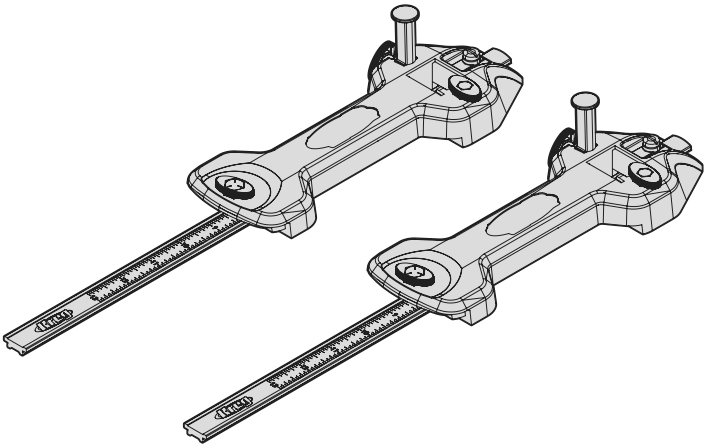
Bande anti-éclat

Bande de remplacement de différentes longueurs (vendue dans un kit avec les bandes antidérapantes).



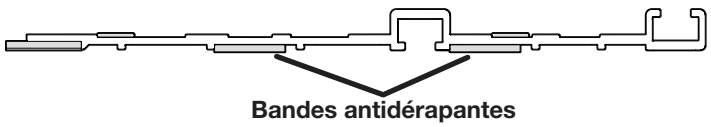
Guides longitudinaux

Capacité de coupe à partir de 0 po (0 mm) à 13 po (330 mm).



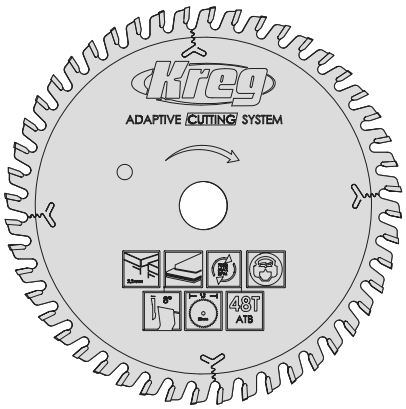
Bandes antidérapantes

Paquet de 2 bandes de remplacement de différentes longueurs (vendues dans un kit avec la bande anti-éclat).



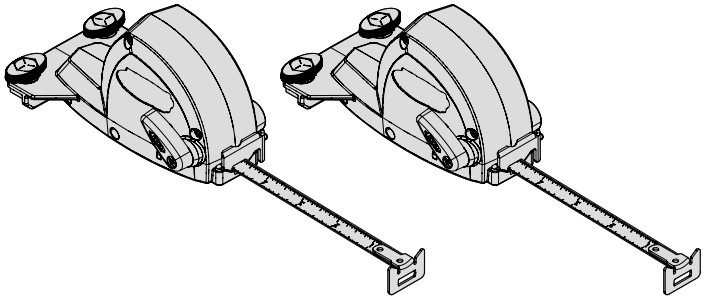
Lame de scie

Lame de scie haute performance de 6,5 pouces de diamètre, 48 dents, avec un arbre de 20 mm et une vitesse nominale de 7 000 tr/min.



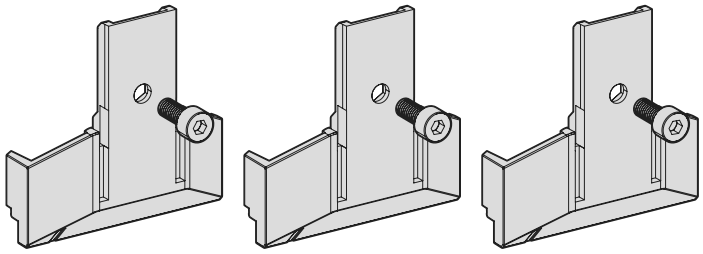
Guides parallèles

Capacité de coupe à partir de 12 po (305 mm) à 96 po (244 cm).



Pare-éclats

Paquet de 3.



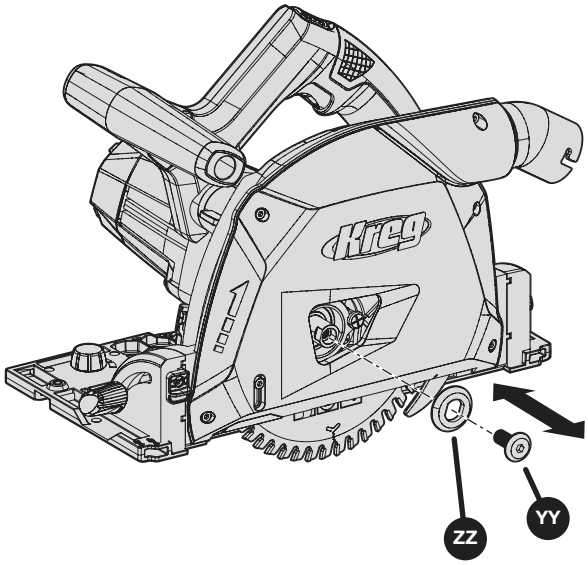
Dépannage

Problème	Solution
Matériel de combustion	Vérifiez le pincement. Référez-vous à **Ajustement du pincement** on page 50.
	Retirez la lame et nettoyez soigneusement la lame et les dents avec un nettoyant pour lame disponible sur le marché
	Remplacez la lame. Référez-vous à **Changer la lame** on page 52.
Éclatement de la coupe	Vérifiez que le pare-éclats est en contact avec la pièce à travailler.
	Vérifiez qu'il n'y a pas d'espace entre le bord intérieur du pare-éclat et les dents de la lame. Si le pare-éclats n'a pas été serré avant l'utilisation ou desserré pendant l'utilisation, il peut avoir été endommagé. Remplacez le pare-éclats.
Éclatement sur la pièce à travailler	Vérifiez que le bord avant de la lame est au même niveau que la bande anti-éclat. S'il y a un écart entre la lame et la bande anti-éclat, remplacez et refaites la bande. Référez-vous à **Découpe deDécoupe de la bande anti-éclat** on page 48.
Mauvaise collecte de poussière	Videz le sac à poussière à toutes les deux ou trois coupes.
	De temps en temps, soufflez sur le tissu à poussière avec de l'air comprimé.
	Débranchez la scie et vérifiez que la poussière n'obstrue pas le boîtier de la lame ou l'orifice à poussière. Soufflez le boîtier et l'orifice à l'air comprimé.
	Débranchez la scie et retirez la protection anti-poussière pour contrôler et éliminer l'accumulation de poussière de scie dans le boîtier de la lame.
	Lorsque vous effectuez de nombreuses coupes en une seule séance de travail, raccordez la scie à un aspirateur d'atelier.
Coupes légèrement décalées de 90°	Vérifiez que les verrous de neutralisation -1° ne sont pas engagés.
	Vérifiez l'étalonnage du biseau. Référez-vous à **Calibrer l'échelle de biseau** on page 46.
Le moteur s'enlise	Réduisez la vitesse d'avance (mouvement de la scie le long de la piste). Les bois humides ou durs nécessitent une vitesse d'avance plus lente.
	Le trait de scie de la pièce à travailler peut se refermer et pincer la lame. Arrêtez la coupe, retirez la scie de la pièce à travailler et recommencez la coupe pour élargir le trait de scie. Si le pincement persiste, jetez la pièce à travailler.
	Retirez la lame et nettoyez soigneusement la lame et les dents avec un nettoyant pour lame disponible dans le commerce.
	Remplacez la lame. Référez-vous à **Changer la lame** on page 52.

Problème	Solution
Le moteur cesse de fonctionner après une utilisation prolongée	Inspecter le cordon d'alimentation en cas de dommage. En cas de dommage, contactez le service à la clientèle de Kreg.
	L'interrupteur et/ou le verrouillage de l'interrupteur peuvent être endommagés ou usés. Si tel est le cas, contactez le service à la clientèle de Kreg.
	Les balais du moteur peuvent être usés et doivent être remplacés. Contactez le service à la clientèle de Kreg. Référez-vous à **Pièces de rechange** on page 62.
Coupe ondulée	Vérifiez que les boutons de réglage du rail sont correctement ajustés. Ils doivent être suffisamment serrés pour éliminer le jeu entre la scie et le rail de guidage sans entraver le mouvement de la scie le long du rail de guidage.
	Vérifiez que les boutons de réglage du rail ne sont pas endommagés. En cas de dommage, contactez le service à la clientèle de Kreg.
	Nettoyez les bandes antidérapantes situées sous le rail de guidage avec un chiffon humide et retirez la poussière de la pièce à travailler. Si le rail de guidage glisse latéralement sur une surface de pièce glissante, fixez le rail aux pièces à l'aide de pinces à rail optionnelles disponibles auprès de Kreg.
La scie ne plonge pas à la profondeur souhaitée	Vérifiez si le sélecteur de mode de lame est réglé sur le mode de changement de lame; si oui, passez en mode de coupe.
	Assurez-vous que le pare-éclats a été correctement taillé.
	Assurez-vous que la bande anti-éclat sur le rail de guidage a été correctement coupée.
La scie ne repose pas à plat sur le rail	Vérifiez que la commande anti-rebond n'est pas engagée lorsque vous placez initialement la scie sur le rail de guidage.
	Nettoyez le rail de guidage de tout débris.
	Desserrez les boutons de réglage du rail et réajustez-les si nécessaire.
La scie ne glisse pas sur le rail	Desserrez les boutons de réglage du rail et réajustez-les si nécessaire.
	Nettoyez le rail de guidage de tout débris.
	Remplacez les bandes de glissement si nécessaire.
Retrait de la lame de scie	La vis de l'arbre est filetée à l'envers; tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour la desserrer et la retirer. Tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour serrer.
La scie se bloque au début de la coupe	Vérifiez que les deux boutons de réglage du rail sont complètement engagés sur le rail de guidage.
	Desserrez les boutons de réglage du rail et réajustez-les si nécessaire.

1 Remplacement de la vis de l'arbre et de la rondelle de bride

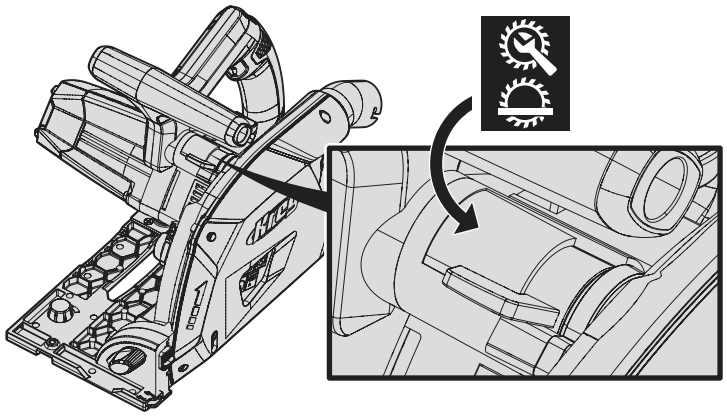
a. Référez-vous à **Changer la lame** on page 52.



2 Remplacement de l'étiquette du sélecteur de mode de la lame

a. Si l'étiquette du sélecteur de mode de lame (P) est manquante ou endommagée, contactez le service à la clientèle de Kreg pour commander une nouvelle étiquette.

b. Appliquez l'étiquette de manière à ce que l'image du mode de coupe soit orientée vers l'avant de la scie et que l'image de la clé soit orientée vers l'arrière de la scie.



3 Remplacement de l’orifice à poussière

a. Retirez la petite clé hexagonale (K) de la poignée avant (J).

b. Retirez les vis (1) du pare-poussière (2).

Remarque Pour éviter d’endommager les vis, assurez-vous que la clé est bien enfoncée dans la tête de la vis.

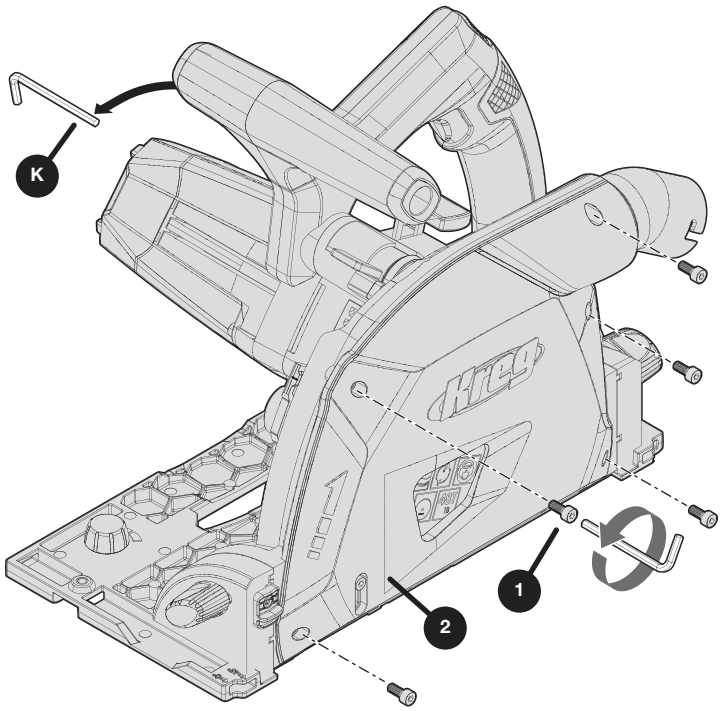
c. Retirez le pare-poussière (2).

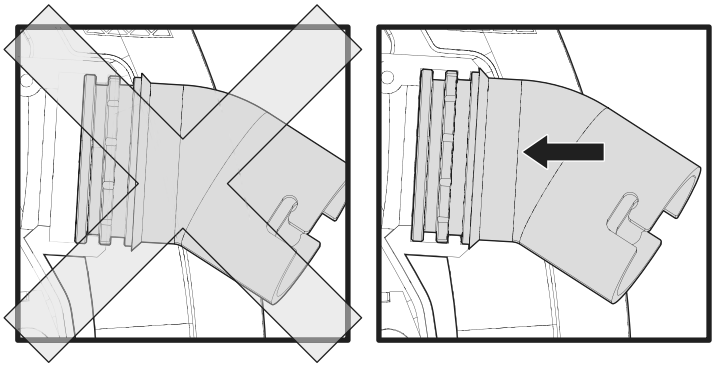
d. Retirez l’orifice à poussière précédent (T).

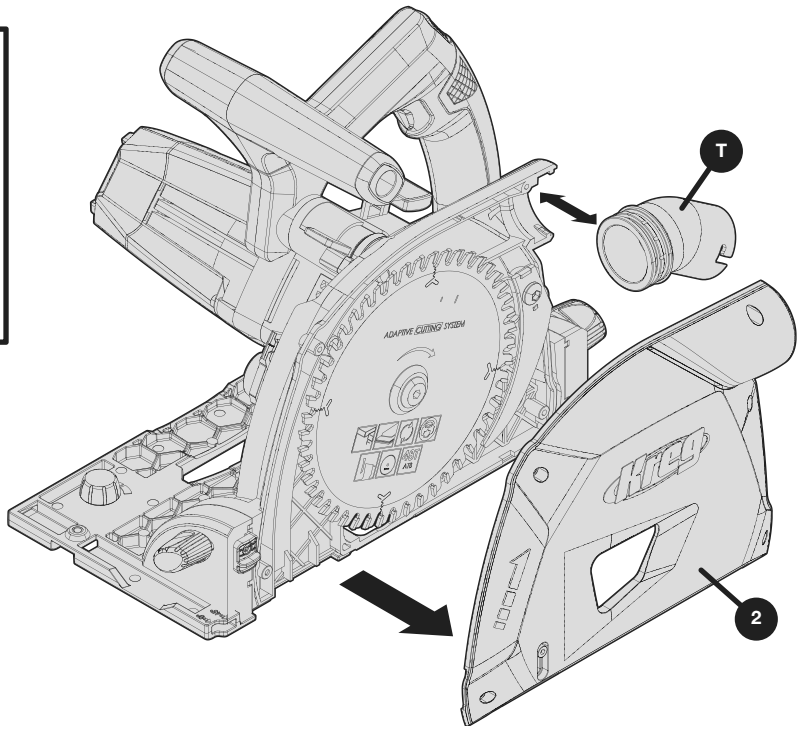
e. Mettez en place le nouvel orifice à poussière (T). Assurez-vous qu’il s’aligne complètement avec le boîtier.

f. Remettez le cache-poussière (2) en place et serrez les vis (1).

g. Remettez la clé hexagonale (K) dans la poignée avant (J).







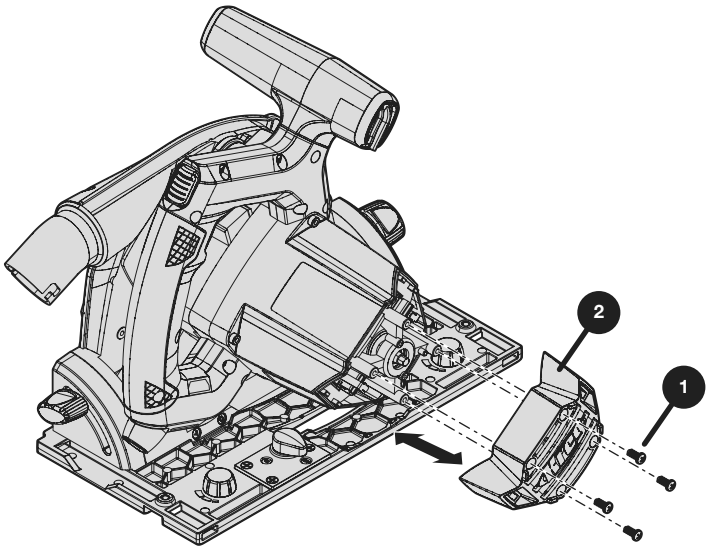
4 Remplacement du capuchon d'extrémité du moteur

a. Retirez les quatre vis Philips (1) à l'aide d'un tournevis Philips (non fourni).

b. Retirez le bouchon précédent (2).

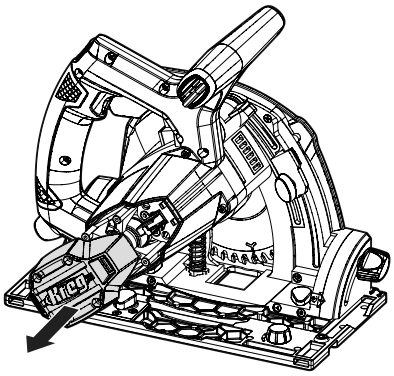
c. Placez le nouvel embout (2) avec le logo Kreg vers le haut.

d. Replacez et serrez les vis (2).



5 Remplacement des balais de moteur

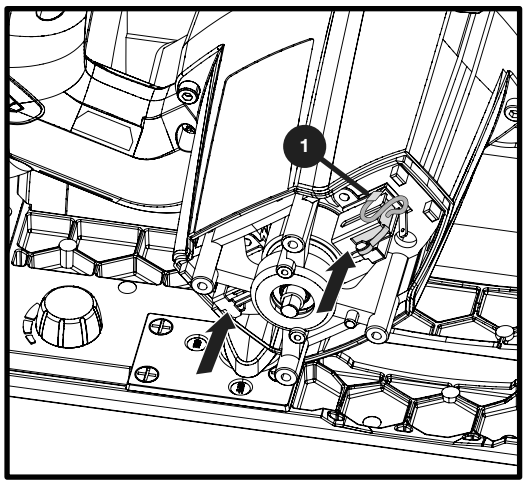
a. Retirez le capuchon d'extrémité du moteur (voir **Remplacement du capuchon d'extrémité du moteur** on page 64). Les deux balais (3) sont maintenant visibles.

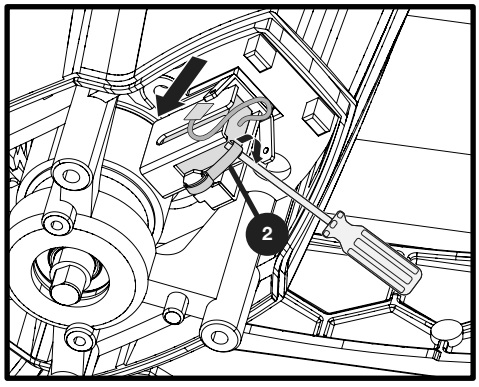


b. Pour chaque balai (3), débranchez le fil (1).

c. À l'aide d'un petit tournevis à tête plate, tirez vers l'arrière le ressort (2) qui maintient le balai précédent (3) en place dans la zone du boîtier.

IMPORTANT Maintenez la tension sur le ressort à tout moment.





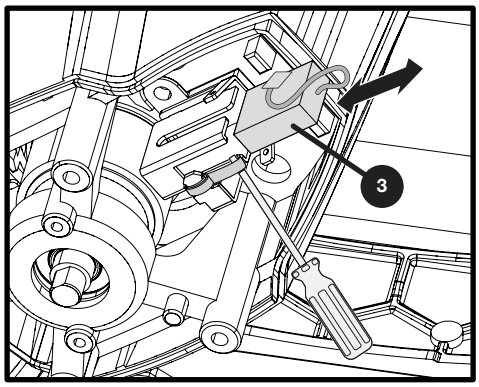
d. Retirez le balai précédent (3).

e. Insérez le nouveau balai (3).

f. Relâchez le ressort (2) sur la zone du boîtier.

g. Branchez le fil (1).

h. Une fois que les deux balais (3) ont été remplacés et recâblés, remettez en place le capuchon d'extrémité du moteur et serrez les vis.



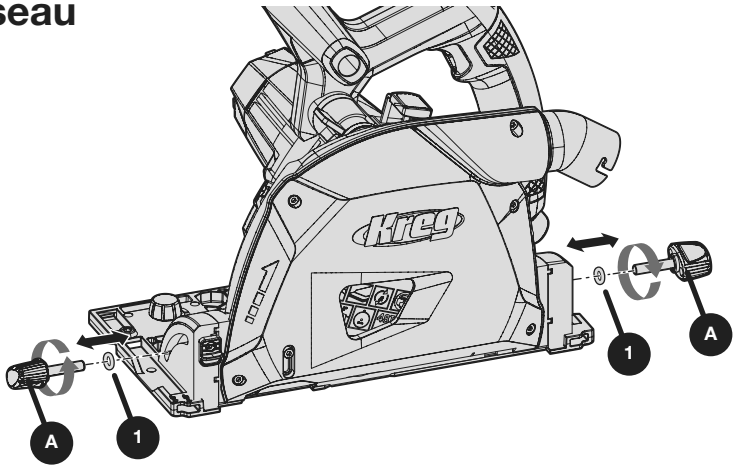
6 Remplacement des les verrous de biseau

a. Réglez l'indicateur de biseau (C) sur zéro.

b. Desserrez et retirez chacun des deux verrous de biseaux (A) et rondelles (1) précédents.

c. Insérez et serrez chacun des deux nouveaux verrous biseautés (A) et rondelles (1).

d. Vérifiez que l'indicateur de biseau (C) est toujours réglé sur zéro.



IMPORTANT Vous devrez peut-être recalibrer l'échelle de biseau. Référez-vous à **Calibrer l'échelle de biseau** on page 46.

7 Remplacement de l'indicateur de biseau

a. Réglez l'indicateur de biseau (C) sur zéro.

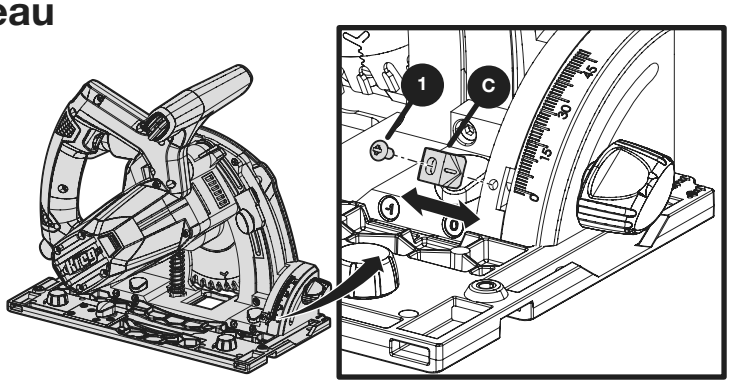
b. À l'aide d'un petit tournevis Philips, desserrez et retirez la vis (1).

c. Retirez l'indicateur de biseau précédent (C).

d. Insérez le nouvel indicateur de biseau (C).

e. Insérez et serrez la vis (1).

f. Vérifiez que l'indicateur de biseau (C) est toujours réglé sur zéro.



8 Remplacement de l'ensemble de la butée de profondeur de coupe

a. Desserrez les verrous de biseau (A) et inclinez la scie à un angle de 45 degrés.

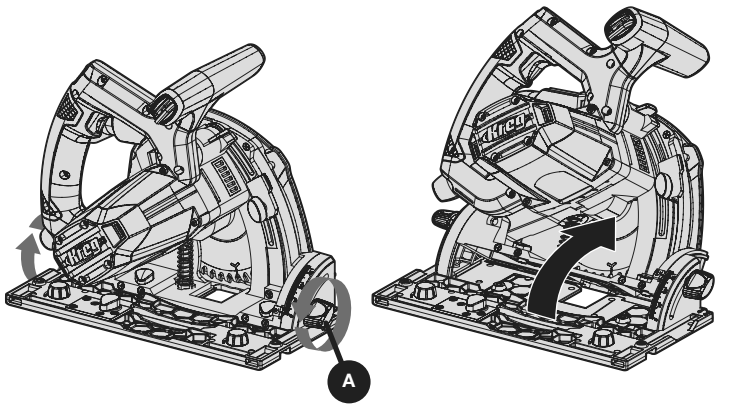
b. À l'aide d'un tournevis Philips, retirez la vis (1) située en haut de l'ensemble de la butée de profondeur (2).

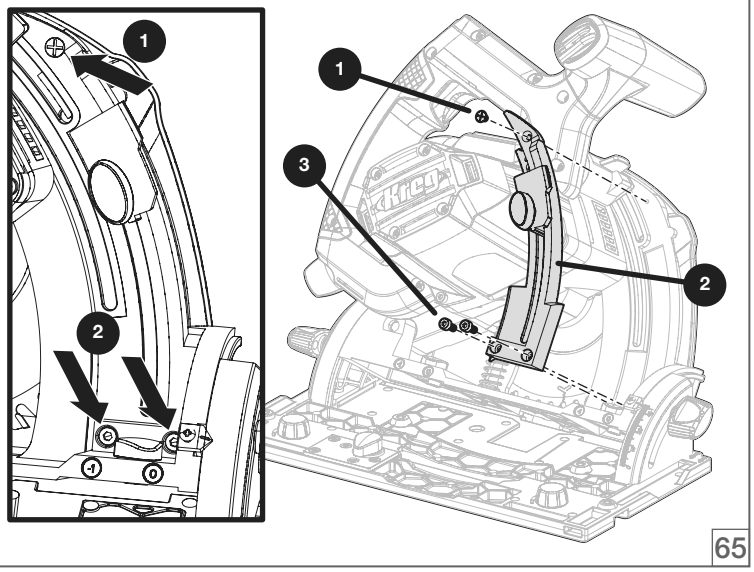
c. Retirez la petite clé hexagonale (K) de la poignée avant (J) et retirez les deux vis (3) à la base de l'ensemble de la butée de profondeur de coupe précédente (Q).

d. Insérez le nouvel ensemble de butée de profondeur de coupe (2).

e. Insérez et serrez les vis (1,3) et remettez la petite clé hexagonale (K) dans la poignée avant (J).

f. Remettez la scie à son angle initial et serrez les verrous de biseau (A).





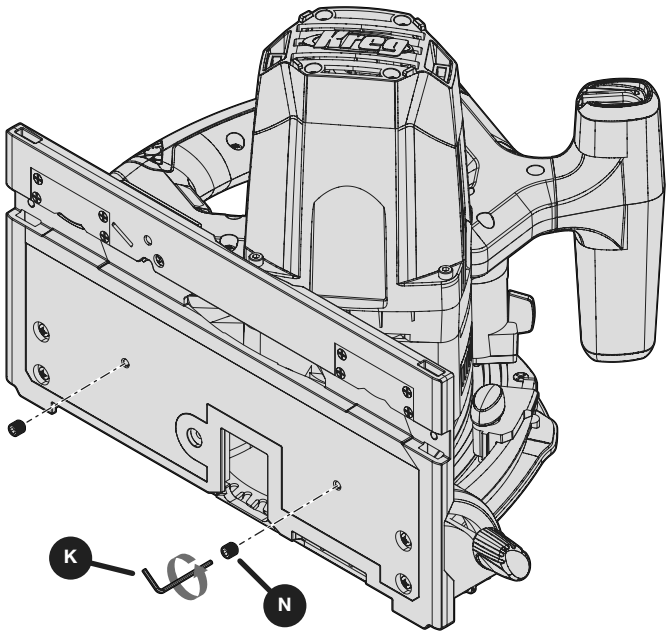
9 Remplacement des vis de réglage du biseau à la base

a. Retirez la petite clé hexagonale (K) de la poignée avant (J) et retirez les vis de réglage du biseau (N).

b. Insérez et serrez les nouvelles vis de réglage du biseau (N).

c. Remettez la petite clé hexagonale (K) dans la poignée.

IMPORTANT Vous devrez peut-être recalibrer l'échelle de biseau. Référez-vous à **Calibrer l'échelle de biseau** on page 46.



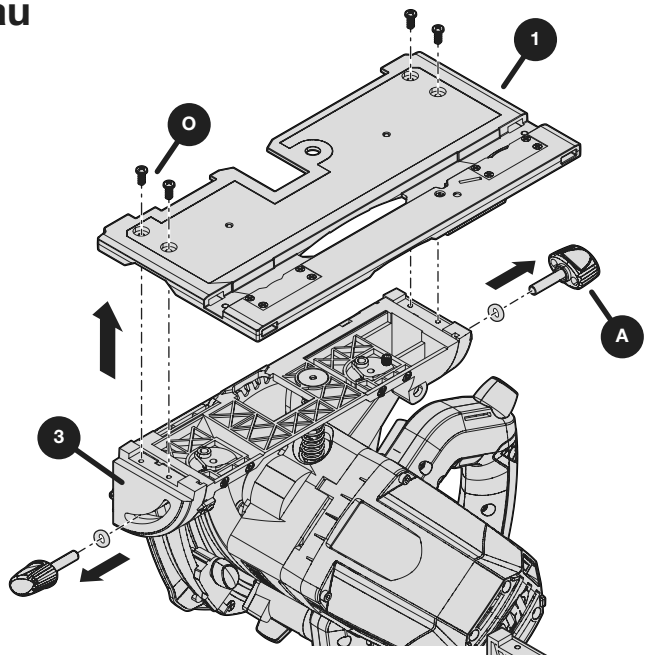
10 Remplacement des quadrants de biseau

a. Retournez la scie, en exposant la plaque de base (1).

b. À l'aide d'un tournevis Philips, retirez les quatre vis de réglage du pincement (O).

c. Retirez la plaque de base. Les quadrants de biseau (3) sont exposés.

d. Retirez les verrous de biseau (A) de l'avant et de l'arrière.



e. Retirez les quadrants de biseau (3).

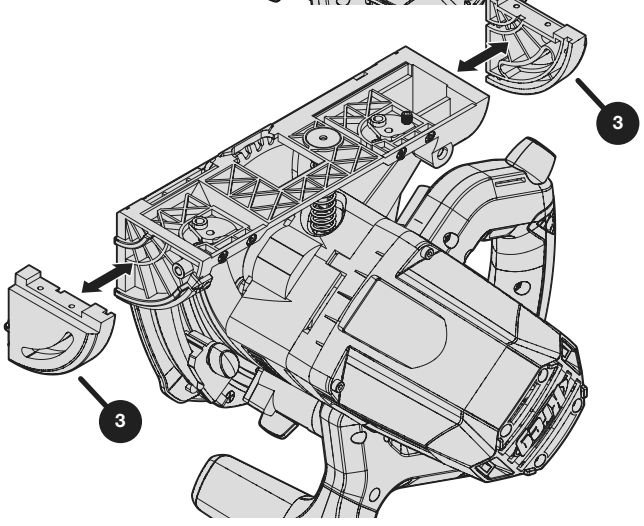
f. Insérez les nouveaux quadrants de biseau (3).

IMPORTANT Assurez-vous que le quadrant de biseau avec l'échelle de profondeur est à l'avant de la scie et que le quadrant d'ébauche est à l'arrière de la scie.

g. Insérez et serrez les verrous de biseau (A).

h. Fixez la plaque de base et serrez les vis de réglage du pincement (O).

IMPORTANT Ne serrez pas trop les vis de réglage du pincement (O).



Garantie

Kreg Enterprises, Inc., garantit que l'ACS-SAWBB (modèle n° PCS6512) est exempt de défauts de matériaux et de fabrication pendant une période de deux (2) ans à compter de la date de livraison à l'acheteur original. Cette garantie concerne les achats effectués auprès des distributeurs agréés de produits Kreg et s'applique uniquement à l'acheteur initial. Cette garantie n'est pas transférable.

Pendant la période de garantie, Kreg Enterprises, Inc., réparera ou remplacera, à sa discrétion, la scie ou tout composant de celle-ci s'avérant défectueux. Cette garantie ne s'applique qu'à une utilisation conforme à toutes les instructions relatives au fonctionnement, à l'entretien et à la sécurité énoncées dans les catalogues, manuels et instructions fournis par Kreg Enterprises, Inc.

Cette garantie ne s'applique pas à :

1. L'usure normale, la corrosion, l'abrasion ou les réparations nécessaires dues à des causes naturelles ou à des cas de force majeure.
2. Les articles qui seraient consommés ou devraient être remplacés en raison de leur usure normale.
3. Le coût du retrait des composants si ce retrait est autorisé par Kreg Enterprises, Inc.
4. L'expédition vers le centre de réparation de Kreg Enterprises, Inc.
5. La réinstallation des pièces retirées pour le service de garantie.

Cette garantie est nulle et non avenue si le produit a été soumis à :

1. Une mauvaise utilisation, abus, service inadéquat ou stockage inadéquat.
2. Les dommages résultant d'un accident, d'une négligence ou d'autres circonstances indépendantes de la volonté de Kreg Enterprises, Inc.
3. Des modifications, démontage, altération, modifications ou réparations effectuées en dehors des locaux de Kreg Enterprises, Inc., sans l'autorisation de Kreg Enterprises, Inc.
4. Le retrait de l'étiquette originale du numéro de série.

Pour obtenir un service de garantie, contactez Kreg Enterprises, Inc., à l'adresse suivante :
Kreg Enterprises, Inc.
7500 SE Convenience Blvd.
Ankeny, IA 50021
800 447-8638
technicalsupport@kregtool.com

NE RENVOYEZ PAS LA SCIE AU REVENDEUR POUR OBTENIR DU SERVICE SOUS LA GARANTIE.
Une preuve d'achat est requise avant que la réparation ne soit effectuée selon les termes de cette garantie. Kreg Enterprises, Inc., n'assume aucune responsabilité pour les produits retournés sans autorisation préalable. Les obligations de Kreg Enterprises, Inc., au titre de cette garantie se limitent à la réparation ou au remplacement, au choix de Kreg Enterprises, Inc., des produits jugés défectueux après livraison à et inspection par Kreg Enterprises, Inc. En aucun cas, Kreg Enterprises, Inc., ne sera responsable des dommages accessoires ou indirects résultant de produits défectueux, et la responsabilité de Kreg Enterprises, Inc., ne dépassera pas le prix payé pour le produit par l'acheteur initial.

Il s'agit de la seule garantie de Kreg Enterprises, Inc. Toutes les autres garanties qui peuvent être impliquées par la loi, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, sont limitées par la présente à la durée de cette garantie. Kreg Enterprises, Inc., ne sera pas responsable des pertes, dommages ou dépenses directement ou indirectement liés à l'utilisation de ce produit ou à toute autre cause, ni des dommages indirects, y compris, mais sans s'y limiter, les pertes de temps, les désagréments et les pertes de production. La garantie contenue dans le présent document ne peut être modifiée et aucune autre garantie, expresse ou implicite, ne sera donnée par Kreg Enterprises, Inc., ou en son nom.

Cette garantie ne s'applique que si le produit est enregistré auprès de Kreg Enterprises, Inc., dans les dix (10) jours suivant la date de livraison à l'acheteur initial.

Vous pouvez enregistrer votre produit :
En ligne : https://www.kregtool.com/customer-service/register-a-product.aspx
Par téléphone : 800 447-8638 (L-V, de 8 h à 17 h, HNC)

Conservez ce formulaire pour vos dossiers.

Les informations suivantes seront utiles dans le cas où un service de garantie serait nécessaire. Conservez une copie de votre facture d'achat avec ce formulaire.

Date d'achat : ____/____/____

Acheté auprès de : _____

Numéro de série (situé sur l'étiquette de spécification du moteur sur le boîtier du moteur) : _____

EXPLORER. CONSTRUIRE. PARTAGER.

Nous sommes des artisans comme vous.
C’est pourquoi nous aimons voir ce sur quoi vous travaillez.
Montrez-le à la communauté et laissez-vous inspirer!

#madewithKreg

Obtenez des plans gratuits, des ressources pour vos projets et plus encore.
kregtool.com

06/2022 109403 V1